



PROCES LUTOWANIA PRÓŻNIOWEGO (VACUUM BRAZING) W PRODUKCJI CHŁODNIC AVA CEE



Dzięki zastosowaniu takiego rozwiązania powstają wymienniki ciepła:

- znacznie wyższej wytrzymałości,
- ze szczelnymi połączeniami, wolnymi od pustej przestrzeni, zbliżającymi się do wytrzymałości metalu macierzystego,
- z jednolitą przewodnością cieplną,
- z ekstremalnie czystymi częściami bez pozostałości topnika korozyjnego dzięki zastosowaniu procesu bez topnika.

Najnowszej generacji wymienniki ciepła AVA CEE z poniższej listy zostały wyprodukowane w technologii lutowania próżniowego. Przedstawiamy fragment najpopularniejszych aplikacji dostępnych z magazynu w Niepołomicach. Wszystkie szczegóły dodatkowe, wymiary, pozostałe numery OE dostępne są w naszym cenniku oraz w katalogu on-line: Katalog sam. ciężarowe AV AVA CEE.

Wybrane modele chłodziw AVA CEE - wodno - olejowych z aluminium produkowane są z zastosowaniem technologii lutowania próżniowego (Vacuum Brazing Process). Jest to najnowocześniejsza technologia pod względem niezawodności, czystości i wytrzymałości. W tej technologii są produkowane także wszystkie chłodziwa stalowe z oferty OE TitanX.

Proces łączenia materiałów za pomocą wysoko-temperaturowego lutowania w piecach próżniowych będący uzupełnieniem dla technik spawalniczych procesów obróbki, rozwinął się jako ważna i samodzielna technologia. Lutowanie próżniowe jest procesem dla materiałów lutowniczych wolnych od topników z usunięciem powietrza np. w próżni, z wykorzystaniem materiałów lutowniczych, dla których temperatura likwidusu leży w zakresie powyżej 900°C.



Zalety technologii lutowania próżniowego w stosunku do spawania w kontrolowanej atmosferze:

- brak zanieczyszczeń materiałów bazowych i niejednorodności struktury wywołanych przez chłodzenie strefy spawania,
- brak lokalnych przegrzań obrabianych elementów (unikana powstawania naprężeń i wtrąceń takich jak kruche fazy z niższą wytrzymałością w strefach spawalniczych),
- niższe naprężenia i wtrącenia w wyniku jednorodnego nagrzania i schłodzenia w piecu próżniowym, możliwość łączenia ze sobą różnych materiałów i tworzyw,
- duża wytrzymałość połączenia lutowniczego, brak miejscowych przegrzań w komponentach, brak problemów z korozją przez oddziaływanie.

HIT NR	AVA NR.				O.E.
Radiators - VACUUM BRAZING TECHNOLOGY					
3011001	DF3054	DAF	95 XF, CF 85, XF 95		1387035, 1667565
3011002	DF3072	DAF	CF 85, XF 105		1643074, 1725345, 1780140
420008181		FENDT	819,822,824,826,922,924,927,930,933,936,939,PENTA		4281090,04900207,F934201510440+
420039108		DEUTZ,VOLVO	BL60,61,70, DD..., EC, L..., SD		2234414,4254426,4258276,4254745,4254192,4912103,20459189,20532396,21695997,
420039120		DEUTZ, RVI, VOLVO	Volvo EC, ECR, EW...L		4254427,4258279,4254747,4912101,4915398,20511773,21695993,F737200510011,7421695993,
420039121		DEUTZ, RVI, VOLVO	Deutz 5650, Volvo FE...L110...		4900206,4912105,20794112,21703158,20794112,7420794112,7421703158,
3033017		MERCEDES, SETRA	ACTROS, ANTOS, AROCS, Setra s.400,500		4701801065
3041007	RE3121	RVI	MAGNUM 400,440,480		5010437355
3057001	VL3076	RVI, VOLVO	MAGNUM 440,480, Volvo FH12		20749399,81
3057002	VL3077	VOLVO	FM		1674072,8149300
3057003	VL3074	VOLVO	FH16		20700516
3057004	VL3072	RVI, VOLVO	KERAX, PREMIUM, Volvo FM		20729259, 7420729
3057005	VL3078	RVI, VOLVO	MAGNUM, FH, FM		20505537
3057006	VL3075	RVI, VOLVO	KERAX, PREMIUM 2, Volvo FM, FMX		21160743
3057009		VOLVO	EC, PENTA		1664217,3978577,1661254,864915,
3057011		RVI, VOLVO	K-series, T-series, FH		21370430
3057013		VOLVO	Penta, FL6		8192444
3157001	VL3073	RVI, VOLVO	MAGNUM, PREMIUM 2, FH		20810985, 21359570

**Szukasz wysokiej jakości produktów w przystępnej cenie?
Odwiedź nasz katalog online:
www.ava-cooling.com**