

Zwiększona odporność na wstrząsy!

Dwa nowe akumulatory o pojemnościach 240 Ah i 190 Ah to odpowiedniki tych najczęściej spotykanych w pojazdach – o pojemnościach 180 Ah i 225 Ah. Poprawienie parametrów osiągnięto przy zachowaniu dotychczasowych wymiarów akumulatorów, co powoduje, że pasują w pojeździe bez żadnych przeróbek.

Dzięki większej pojemności doskonale sprawdzają się w samochodach pracujących w ciężkich warunkach lub mających duże zapotrzebowanie na prąd.

Akumulatory TE EFB mają odporność na wstrząsy spełniającą standard V4 (co odpowiada odporności na wstrząsy do 6 g), większą tolerancję na pracę z niskimi stopniami naładowania oraz są dużo bardziej odporne na pracę cykliczną.

Zwiększoną odporność na wstrząsy zapewniają:

- ▶ **klejenie na gorąco całych pakietów płyt do dna obudowy**, co dodatkowo zmniejsza obciążenia mechaniczne połączeń wewnętrznych akumulatora
- ▶ **pokrycie płyty dodatniej warstwą poliestru**, co poprawia stabilność masy czynnej zapobiegając jej opadaniu z kratki, zwiększając odporność na pracę cykliczną oraz odporność na wstrząsy i wibracje
- ▶ **wzmocnienie klejem termoplastycznym miejsc mocowania płyt do ich łączników**, co zmniejsza ryzyko oberwania pojedynczych płyt
- ▶ **zastosowanie dodatkowych stabilizatorów mostków pomiędzy trzecią a czwartą celą**, co przeciwdziała pęknięciu mostka w miejscu najbardziej obciążonym mechanicznie.

Oprócz zwiększonej odporności na wstrząsy akumulatory TE posiadają szereg rozwiązań technicznych poprawiających ich właściwości eksploatacyjne. Zastosowanie mikroporowatych separatorów kopertowych zapobiega zwarceniu płyt dodatniej i ujemnej i **wydłuża żywotność akumulatora.**

Konstrukcja kratki ołowianej PowerFrame® produkowanej metodą wytłaczania charakteryzuje się skróconymi drogami przepływu prądu, co zmniejsza oporność wewnętrzną i **zwiększa moc**, a specjalny stop ołowiu **zwiększa odporność na korozję i zapewnia niski stopień samorozładowania.**

Unikalnym rozwiązaniem zastosowanych w akumulatorach TE są **cyrkulatory kwasowe** znajdujące się w każdej celi. Zapobiegają one rozwarstwianiu się elektrolitu i pozwalają na utrzymanie

Wprowadzone udoskonalenia mają na celu lepsze dostosowanie akumulatora do wymagań współczesnych pojazdów ciężarowych z dużą ilością odbiorników elektrycznych

Gwarancja
2 lata

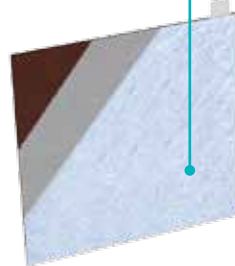
jego równej gęstości, co **zwiększa dostępny prąd rozruchowy w akumulatorach częściowo rozładowanych** oraz **opóźnia zjawisko zasiarczenia płyt.**

TECHNOLOGIA EFB = ZWIĘKSZONA ODPORNOŚĆ NA WSTRZĄSY

TECHNOLOGIA EFB

płyta dodatnia pokryta warstwą poliestru

większa żywotność masy czynnej

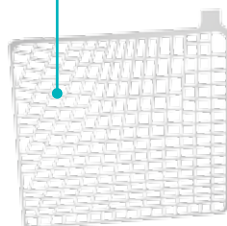


dotkliwe stabilizatory mostków

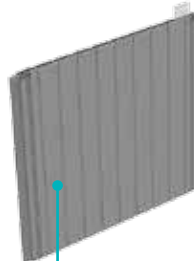
mniejsze obciążenia mechaniczne

opatentowana kratka w technologii PowerFrame®

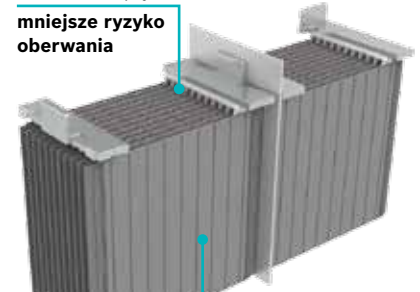
optymalny przepływ prądu i zmniejszona podatność na korozję



wzmocnione mocowania płyt
mniejsze ryzyko oberwania



mikroporowate separatory kopertowe
zapobieganie wewnętrznym zwarciom



pakiety płyt przyklejone na gorąco do dna obudowy
odporność na wibracje

Nr Bosch	ETN	Ah	A (EN)	Dł. Szer. Wys.	Kod EAN
0 092 TE0 777	690 500 105	190	1050	513x223x223	4 D47 026 063 561
0 092 TE0 888	740 500 120	240	1200	518x276x242	4 D47 026 063 578