



EXIDE
TECHNOLOGIES

VADEMECUM AKUMULATORÓW DO POJAZDÓW UŻYTKOWYCH

Główne przyczyny skróconej żywotności akumulatora



Krótkie podróże
z maksymalnym
poborem prądu



Źle dobrany
akumulator



Luzy w mocowaniu
i uszkodzenie
obudowy



Przedłużone
okresy
samorozładowania

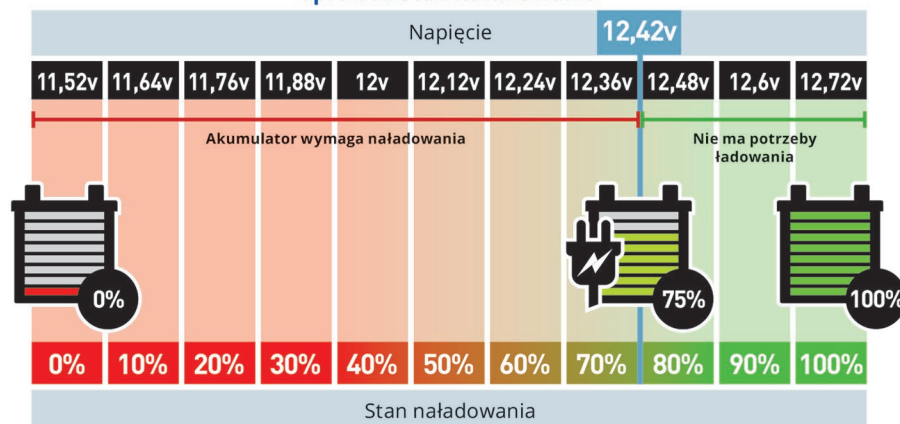


Niesprawna
instalacja
elektryczna



Ekstremalne
temperatury

Sprawdź stan naładowania



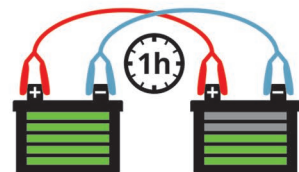
Zapamiętaj!

Klasyfikację uszkodzeń ze względu na miejsce ich powstania, rodzaj, ale przede wszystkim źródło, można ująć w następujący sposób:

- Uszkodzenia mechaniczne, czyli wszystkie ilościowe ubytki elementów akumulatora, takich jak połączenia, zwarcia, nieszczelności, mają podłoże produkcyjne i najczęściej są objęte gwarancją producenta akumulatora.
- Ubytki materiału aktywnego na płytach oraz parowanie elektrolitu są już wynikiem eksploatacji, a jeżeli następują one przedwcześnie – eksploatacji nieprawidłowej.
- Również uszkodzenia morfologiczne płyt, związane z powstawaniem miejscowej mikroformy krystalicznej siarczanów ołowiu, która powoduje nieodwracalne zasiarczenie płyt oraz chemiczne, związane ze zmianą rozkładu gęstości elektrolitu, są następstwem poddania akumulatora zbyt dużym obciążeniom.
- Nie podlega reklamacji również akumulator, którego niesprawnością jest tylko stan nienaładowania.

Porady praktyczne

Przed montażem akumulatorów w samochodach ciężarowych nie wszyscy zwracają uwagę, aby były one identyczne i sparowane. Jeżeli montujemy dwa akumulatory o różnym stopniu naładowania (czyli różnym oporze wewnętrznym), zdarza się, że nigdy nie uzyskają one równego obciążenia. Przy połączeniu szeregowym ten sam prąd płynie przez obydwa akumulatory i przy różnym oporze wewnętrznym odkładają się różne napięcia, czyli każdy jest doładowywany w innym stopniu.



Rada: parowanie, czyli połączenie plusa z plusem, a minusa z minusem na min. 1 godzinę rozwiązuje ten problem.

W przypadku konieczności wymiany jednego akumulatora połączonego z innym szeregowo dopuszczalna różnica wieku akumulatorów połączonych wynosi maks. 1 rok. Zaleca się zawsze wymianę całego zestawu, ponieważ użycie starych i nowych akumulatorów może uniemożliwić prawidłowe ładowanie/rozładowanie i skrócić żywotność całego zestawu.

Najważniejsze kryteria przy doborze odpowiedniego akumulatora



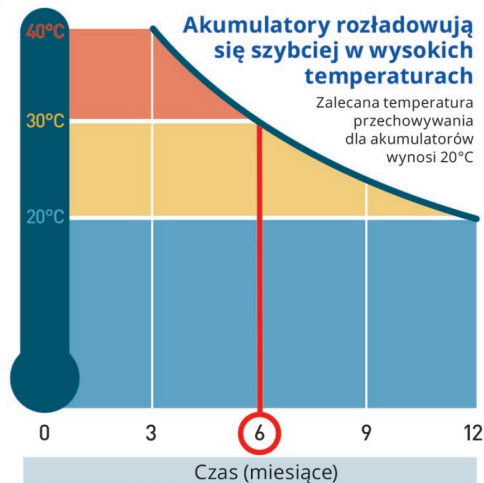
Odporność na wstrząsy: w pojazdach ciężarowych, w których akumulator umieszczony jest w tylnej części nadwozia (np. Euro 5/Euro 6), mocny i odporny na wstrząsy akumulator jest niezbędny, aby uniknąć awarii. Odporność na wstrząsy jest ważna w przypadku pojazdów poruszających się po drogach złej jakości i w trudnym terenie.



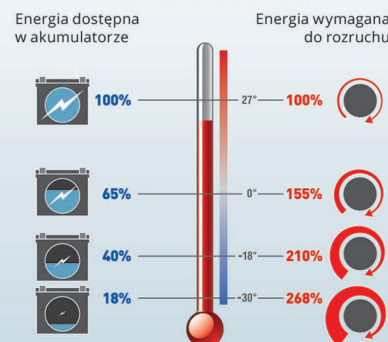
Wytrzymałość w pracy cyklicznej: wysoka wytrzymałość w pracy cyklicznej jest ważna w przypadku akumulatorów zamontowanych w pojazdach użytkowanych na długich dystansach, zapewniających komfort kierowcy podczas postojów, pojazdach użytkowanych, wykorzystywanych w intensywnym ruchu miejskim i innych pojazdach o dużym zapotrzebowaniu na energię. Ta cecha zapewnia maksymalnie długi okres użytkowania akumulatora i pewny start pojazdu.



Prąd rozruchu: wysoki prąd rozruchu umożliwia start silnika w niskich temperaturach i jest niezbędny w przypadku wielu pojazdów wymagających wysokich prądów, jak maszyny rolnicze czy budowlane.



Jak niska temperatura wpływa na rozruch silnika



Akumulatory do pojazdów użytkowych



StrongPRO EFB+

Wysoka odporność na wstrząsy (HVR®), wymagany przy instalacji w tylnej części nadwozia – z technologią Carbon Boost™, zapewniającą szybsze doładowanie.



Endurance+PRO GEL

Wyjątkowo odporny na głębokie rozładowanie, 3 x dłuższy cykl życia od standardowego akumulatora, doskonały w pracy cyklicznej (+50% vs. AGM), wysoka odporność na wibracje.



EndurancePRO EFB

Wytrzymały w pracy cyklicznej – o 50% dłuższa żywotność w pracy cyklicznej w porównaniu do standardowego akumulatora do pojazdów ciężarowych.



PowerPRO

Imponująca moc przy każdym starcie – idealny do użytkowania w niskich temperaturach oraz w pojazdach z dużymi silnikami.



PowerPRO Agri & Construction

Zgodny ze specyfikacją OE – zaprojektowany pod kątem wysokich wymogów producentów maszyn rolniczych, leśnych i budowlanych.



StartPRO

Solidny i niezawodny – pewna moc rozruchu w standardowym użytkowaniu.

EXIDE
TECHNOLOGIES

POWERING THE
WORLD FORWARD

Exide współpracuje z wiodącymi producentami samochodów, jak:
Alfa Romeo, Beneteau, BMW, Case, Citroën, Claas, Dacia, Fiat, Hymer, Hyundai, Iveco, Jaguar, Land Rover, Jeanneau, John Deere, Kia, Lancia, MAN, Mini, New Holland, Nissan, Peugeot, Renault, Saab, SAME Deutz-Fahr, Scania, Suzuki, Toyota, Volkswagen Group, Volvo...

www.exide.com

EQUIPMENT
ORIGINAL
MANUFACTURER