MARTEX®

TRUCK INFORMATOR

Kwartalnik

3

Wydanie

36

Lipiec - wrzesień

2020

www.martextruck.pl

ROZWÓJ MARTEX W CZASIE PANDEMII

Otworzyliśmy 3 nowe Oddziały w 1 półroczu 2020

→ str. 3

AKADEMIA SZKOLENIA TECHNICZNEGO MARTEX

Nowa forma komunikacji poprzez szkolenia webinarowe z dostawcami

→ str. 2

Z KART HISTORII CIĘŻARÓWEK EUROPEJSKICH

MARTEX prezentuje historię ciężarówek SCANIA

→ str. 4-5

NOWI DOSTAWCY W OFERCIE

Do naszej oferty dołączyły marki: NTN – SNR, Springtech Automotive, ATP Diesel

→ str. 6-8

AKTUALNOŚCI

KOMUNIKAT ZARZĄDU MARTEX

Szanowni Państwo,

Informujemy, że wprowadzone kilka miesięcy temu w MARTEX SP. Z O.O. procedury i rozwiązania mające na celu ograniczenie ryzyka zarażenia się wirusem COVID-19 pozwoliły na zapewnienie nieprzerwanej i bezpiecznej obsługi naszych klientów. Dziękujemy za zrozumienie wprowadzonych ograniczeń i zaufanie jakim nas obdarzyliście. Jesteśmy do Państwa dyspozycji w pełnym składzie osobowym i wymiarze czasowym. Zapraszamy do naszych Oddziałów w całej Polsce oraz do korzystania z naszej platformy sprzedażowej on-line na www.martextruck.pl. Życzymy Wam szybkiego powrotu do normalności zarówno w życiu osobistym jak i działalności gospodarczej.

AKADEMIA SZKOLENIA TECHNICZNEGO MARTEX W NOWEJ ODSŁONIE – ON-LINE

W związku z pandemią koronawirusa i koniecznością zachowania dystansu społecznego opracowane i wdrożone zostały w MARTEX szkolenia webinarowe z udziałem dostawców: Dinex, Haldex, Valeo, Mahle, Mann Filter, Nissens i Bosch. Ciekawe formy prezentacji szkoleniowych w postaci slajdów, animacji, filmów instruktażowych i możliwości konfrontacji na żywo z uczestnikami są ciekawymi formami rozwijania kompetencji i wiedzy nt. linii produktowych dostawców.

NOWI DOSTAWCY W OFERCIE MARTEX: ATP DIESEL, GIGANT, NTN-SNR, SPRINGTECH AUTOMOTIVE

Oferta firmy MARTEX została wzbogacona o asortyment kilku nowych dostawców, są to firmy: GIGANT – producent osi; SPRINGTECH AUTOMOTIVE – resory; ATP DIESEL – amortyzatory, pompy wody, siłowniki układu i inne – w szczególności dla sam. ciężarowych marek: Scania, Volvo i Renault. Ponadto poszerzony został asortyment dostawcy NTN-SNR. Referencje dostawców można znaleźć w naszej firmowej wyszukiwarce na www.martextruck.pl. Zapraszamy do sprawdzenia dostępności i cen.

ZAPRASZAMY DO PROMOCJI W MARTEX!

Po dwumiesięcznej przerwie spowodowanej pandemią i zamrożeniem wielu działań promocyjnych rozpoczęliśmy sezon letni od aktywizacji promocji dostawców i własnych celem wsparcia sprzedaży. Aktualnie biegnące promocje dotyczą asortymentu dostawców: Baian, BOSCH, NTN – SNR, Sachs, Shell, Total oraz promocja własna MARTEX i działu Wyposażenia Warsztatowego z wybranymi dostawcami. Zachęcamy do aktywnego udziału oraz obserwacji www.martextruck.pl w zakładce „Promocje" oraz na fanpage MARTEX na Facebooku.

WYPOSAŻENIE WARSZTATOWE W MARTEX – ROZWÓJ PLATFORMY B2B i OFERTY

W związku z dynamicznym rozwojem oferty Wyposażenia Warsztatowego w MARTEX i rosnącym zapotrzebowaniem rynku na profesjonalne doradztwo, modyfikacji i optymalizacji uległa platforma sprzedażowa on-line działu WW. Wprowadzenie szeregu udogodnień pozwoli jeszcze sprawniej i wygodniej wyszukiwać narzędzia i urządzenia Wyposażenia Warsztatowego m.in. wg grupy towarowej po producentach – dostawcach do oferty. Ponadto celem wsparcia sprzedaży wkrótce zostanie wydany nowy katalog obejmujący aktualną ofertę dostawców cieszących się największym zainteresowaniem którymi są: Milwaukee, Hazet, King – Tony, Jaltest i inni. Zapraszamy na wyposazeniewarsztatowe.martextruck.pl oraz do korzystania z wygodnego systemu sprzedaży ratalnej wdrożonej w MARTEX z udziałem firmy Pragma GO.

ROZWÓJ MARTEX - NIE ZWALNIAMY TEMPA NAWET W CZASIE PANDEMII

Rozwój jest naturalną koleją rzeczy każdej firmy, która funkcjonuje w oparciu o przemyślaną strategię. Coraz większe sukcesy przekładają się bowiem na coraz ambitniejsze cele. Nic więc dziwnego, że MARTEX będąca doświadczoną i perspektywicznie funkcjonującą firmą od wielu lat inwestuje i rozwija sieć sprzedaży Oddziałów własnych, pomimo chwilowych trudności rynkowych. W pierwszym półroczu bieżącego roku sieć sprzedaży została powiększona o 3 nowe Oddziały na mapie Polski i relokację placówki w województwie opolskim.

Na początku marca rozpoczął działalność nowy Oddział MARTEX w Częstochowie, znajdujący się przy ulicy Krakowskiej 45, bud. 2, lok. 60 w bliskim sąsiedztwie Galerii Jurajskiej. Zarządzają nim Jacek Wójcik oraz Grzegorz Staroń, których wspiera 5-osobowy zespół handlowy. Dział Obsługi klienta to 50 m² z 4 stanowiskami sprzedażowymi, a magazyn Oddziału to ponad 400 m² powierzchni. Oddział pracuje od poniedziałku do piątku w godzinach od 8.00-17.00, soboty od 8.00-13.00. Do dyspozycji klientów oddany jest parking bezpośrednio przy obiekcie Oddziału.

Częstochowa

20 kwietnia został otwarty Oddział w Sierpcu (woj. mazowieckie) przy ul. Kilińskiego 34, w centralnej Polsce przy DK nr 10 między Warszawą a Bydgoszczą. Sprawną obsługę Klientów zapewnia 7-osobowy zespół pracowników z bogatym doświadczeniem w obsłudze ciężarówki. Dział sprzedaży tego Oddziału to 100 m² powierzchni, magazynu 800 m². Zamawiany towar dostarczany jest klientom samochodami dostawczymi obsługującymi ustalone trasy. Do dyspozycji klientów jest duży, utwardzony parking, dostępny zarówno dla samochodów osobowych, jak i ciężarowych. Oddział otwarty jest od poniedziałku do piątku w godzinach od 7.00-17.00, w soboty od 7.00-13.00. Oddziałem wspólnie zarządza trzech Agentów: Sebastian Kozłowski, Bartosz Tradecki i Łukasz Jabłoński - wszyscy z bogatym doświadczeniem w segmencie truck i doskonałą znajomością lokalnego rynku.

Sierpc

1 czerwca sieć sprzedaży MARTEX powiększyła się o Oddział Kępno w województwie wielkopolskim na terenie kompleksu magazynowo – handlowego w Baranowie, przy DK 11. Łączna powierzchnia Oddziału wraz z częścią magazynową to blisko 700 m². To drugi, po Wieluniu, Oddział zarządzany przez doświadczonego Agenta Krzysztofa Łuczaka, który wraz z kilkuosobowym zespołem silnie rozwija struktury MARTEX w tej części kraju. Oddział pracuje od poniedziałku do piątku w godzinach od 8.00- 17.00, soboty od 8.00-13.00.

Kępno

22 czerwca MARTEX w Strzelcach Opolskich zmienił lokalizację na ul. Gogolińską 8 i znajduje się aktualnie bezpośrednio przy drodze wjazdowej do miasta. Nowa lokalizacja, powiększony personalnie dział handlowy wraz z większą kubaturą części sprzedażowej i magazynowej (łącznie 600 m²) gwarantują jeszcze lepszą obsługę i dostępność części zamiennych na tym rynku. Wieloletni, doświadczony Kierownik tego Oddziału Daniel Oleś zaprasza do sprawdzenia potencjału i dostępności od poniedziałku do piątku od 8.00-17.00, soboty od 8.00-13.00.

Strzelce Opolskie

Realizacja zaplanowanych inwestycji pozwala spółce MARTEX na stałe umacnianie swojej pozycji i dynamiczny rozwój w sektorze truck zapewniając dotarcie z bogatą ofertą części zamiennych i fachową wiedzą do klientów w całej Polsce, we wszystkich województwach. Dane kontaktowe do Oddziałów dostępne na www.martextruck.pl/oddziały.

Z KART HISTORII CIĘŻARÓWEK EUROPEJSKICH

SCANIA - SKANDYNAWSKI MOCARZ

PRODUKCJA PIĘCIU EGZEMPLARZY MODELU A1 W ROKU 1903

Źródło: Scania

VAGONFABRIKS AKTIE BOLAGET I SÖDERTÄLJE

Historia samochodów Scania sięga roku 1891, kiedy w miejscowości Södertälje założono fabrykę wagonów kolejowych. Wkrótce po rozpoczęciu produkcji wagonów rynek zaczął się rozwijać i w tej fabryce zaczęto produkować samochody osobowe oraz ciężarowe. Z początku samochody te były sprzedawane pod marką „VABIS", która powstała od skrócenia nazwy „Vagonfabriks Aktie Bolaget I Södertälje".

W tym samym czasie w Malmö w szwedzkim rejonie Scania funkcjonowała fabryka „Maskinfabriksaktiebolaget Scania", która w 1903 roku wyprodukowała pierwszy samochód osobowy, a od roku 1905 produkowała własne silniki. Samochody Scania dobrze się sprzedawały, ale by sprostać dużemu zapotrzebowaniu rynkowemu konieczne było dofinansowanie spółki. W 1911 roku Scania z Malmö i VABIS z Södertälje połączyły siły w produkcji pojazdów. I zgodnie z ustalonym podziałem samochody osobowe były produkowane w zakładach VABIS w Södertälje, a ciężarowe w Malmö. Zarząd firmy znajdował się w Malmö do 1913 roku, kiedy został przeniesiony do Södertälje.

Ilustracja 1. Produkcja pięciu egzemplarzy modelu A1 w roku 1903. Źródło: Scania

Ilustracja 2. Prototyp samochodu Scania A1 z 1903 roku. Źródło: Lars-Göran Lindgren, CC BY-SA 3.0, https://creativecommons.org/licenses/by-sa/3.0/deed.en

Pierwszym samochodem produkowanym przez firmę Scania był model A1. Z początku samochody Scania były wyposażane w silniki i skrzynie biegów importowane z Niemiec i Francji. Po sprzedaży 70 samochodów z importowanymi silnikami firma uruchomiła produkcję własnych jednostek napędowych. Wśród nich był silnik wykorzystywany do napędu pomp strażackich. Miał on 4 cylindry i charakteryzował się mocą 24 koni mechanicznych.

> Po sprzedaży 70 samochodów z importowanymi silnikami firma uruchomiła produkcję własnych jednostek napędowych.

Mimo trwającej produkcji samochodów ciężarowych, pierwszym samochodem ciężarowym zaprezentowanym na wystawie przez firmę Scania był model „IL", czyli 3 tonowa ciężarówka, która razem z silnikiem była produkowana w latach 1908-1910. Ciekawostką jest fakt, że ciężarówka ta została przetransportowana na wystawę odbywającą się w fortecy Akershus przy Oslo. Na wystawie nie wzbudziła jednak zainteresowania i wróciła z powrotem do Szwecji.

W 1910 roku miała miejsce pierwsza sprzedaż eksportowa samochodu ciężarowego wyprodukowanego w zakładach Scanii. Samochód został kupiony przez Rosjan, którzy potrzebowali samochodu technicznego do naprawy tramwajowej sieci trakcyjnej w Sankt Petersburgu.

Rok wcześniej firma postanowiła jednak dokonać pewnego marketingowego triku. Sześciu przedstawicieli fabryki wyruszyło ciężarówką typu „E" z Malmö do Sztokholmu. Samochód wiózł 1,8 tony towaru, który miał zostać dowieziony na teren targów motoryzacyjnych. Aby w podróży nie było niespodzianek ciężarówka została wyposażona w pełne ogumienie. Przejechanie odległości około 520 kilometrów zajęło 3 dni. Podróż ta została uznana, jako pierwszy długodystansowy transport samochodem ciężarowym w Szwecji.

Ilustracja 3. Scania model „E" podczas pierwszej długodystansowej podróży z Malmö do Sztokholmu. Źródło: Scania / domena publiczna.

Wśród najważniejszych wydarzeń wymienionych przez Scania jest pojawienie się pierwszego silnika Diesla w 1936 roku, a następnie 33 lata później wprowadzenie do swoich ciężarówek 14-litrowego silnika V8 z turbodoładowaniem, który oferował moc 350 KM i tym samym umieścił Scanię na szczycie listy samochodów ciężarowych o dużej mocy. Po kolejnych 41 latach Scania znów zaskoczyła rekordową mocą dzięki silnikowi V8 o mocy 730 KM umieszczonemu w modelu R730.

Ilustracja 4. Pierwszy silnik Diesla z komorą wstępną produkowany przez Scania - Vabis od roku 1936. Źródło: Scania

PIERWSZA WOJNA ŚWIATOWA

Ponieważ w tym czasie w Szwecji było wiele niedrogich, importowanych samochodów, Scania-Vabis zdecydowała się na budowę luksusowych samochodów wysokiej klasy, na przykład limuzyny typu III w 1920 r., która miała pod dachem zamontowany uchwyt na kapelusze i cylindry. Szwedzki Książę Carl posadał model Scania Vabis 3S z 1913 roku. Samochód ten posiadał interkom sterowany przyciskami i pozwalał na to, by pasażer mógł komunikować się z kierowcą. Przez kilka następnych lat zyski firmy ulegały stagnacji, a około jedna trzecia zamówień pochodziła z zagranicy. Wybuch pierwszej wojny światowej sprawił, że cała produkcja została skierowana do szwedzkiej armii. W 1916 r. Scania-Vabis osiągała wystarczający zysk, aby zainwestować w przebudowę obu swoich zakładów produkcyjnych. Po wojnie, w 1919 r. Scania postanowiła całkowicie skoncentrować się na produkcji ciężarówek, rezygnując z innych produktów, w tym samochodów i autobusów. Problemem okazał się fakt, że rynek lokalny został zalany wycofanymi z wojska pojazdami z czasów wojny, co przyczyniło się do tego, że w 1921 roku firma zbankrutowała. Pomoc nadeszła z banku Stockholms Enskilda należącego do rodziny Wallenbergów. Po dofinansowaniu spółki Scania stanęła na nogi i zaczęła wytwarzać zaawansowane technologicznie pojazdy.

Pod koniec 1913 r. Firma utworzyła filię w Danii. W następnym roku w duńskiej fabryce Frederiksberg w Kopenhadze zbudowano pierwszy duński samochód - czteromiejscowy Phaeton. W 1914 r. Fabryka wyprodukowała pierwszą w Danii ciężarówkę Scania-Vabis, a następnie opracowała jeden z pierwszych na świecie silnik V8. W 1921 r. po sprzedaniu około 175 ciężarówek i 75 samochodów, działalność w Danii została zakończona. Podobnie krótką historię miała współpraca z przemysłem norweskim. W 1917 r. została zawarta umowa z norweską firmą Norsk Automobilfabrik A/S dotycząca licencyjnej produkcji ciężarówek Scania-Vabis. Produkcja rozpoczęła się w 1919 r., ale zakończyła w 1921 r. po wyprodukowaniu tylko 77 ciężarówek zmontowanych jeszcze z części sprowadzonych ze Szwecji.

HISTORIA FIRMY SCANIA

1891 Prywatna firma Vabis z siedzibą w Södertälje zajmująca się produkcją wagonów towarowych i wagonów transportowych. Około 20 lat później w wyniku połączenia firm Scania z Malmö i VABIS z Södertälje powstaje spółka „Scania - Vabis" z siedzibą w Malmö.

1923 August Nilsson opracowuje czterocylindrowy silnik z zaworami w głowicy. Moc i niezawodność silnika są bardzo korzystne w samochodach ciężarowych i autobusach.

1936 Scania - Vabis opracowuje swój pierwszy silnik wysokoprężny, co robi duże wrażenie na prasie branżowej podczas jazdy próbnej.

1961 Scania - Vabis otwiera pierwszy zakład produkcyjny w Brazylii w São Bernardo do Campo, niedaleko São Paulo.

1969 Wprowadzneie do oferty 14-litrowego silnika V8 z turbodoładowaniem o mocy 350 KM. Jest to na ten moment najmocniejszy silnik ciężarówki w Europie. Ponadto silnik ten reprezentuje filozofię Scanii dotyczącą niskich prędkości obrotowych i jednocześnie wysokiego momentu obrotowego osiąganego przy niskich prędkościach obrotowych silnika.

1980 Scania wprowadza na rynek serię 2 - pierwszą gamę modułowych pojazdów użytkowych.

1988 Premiera serii 3, która w następnym roku otrzyma nagrodę International Truck of the Year.

1995 Premiera serii 4, która w następnym roku otrzyma także nagrodę International Truck of the Year.

2000 Milionowy pojazd Scanii zjeżdża z linii montażowej.

2003 Debiutuje konkurs Young European Truck Driver Scania.

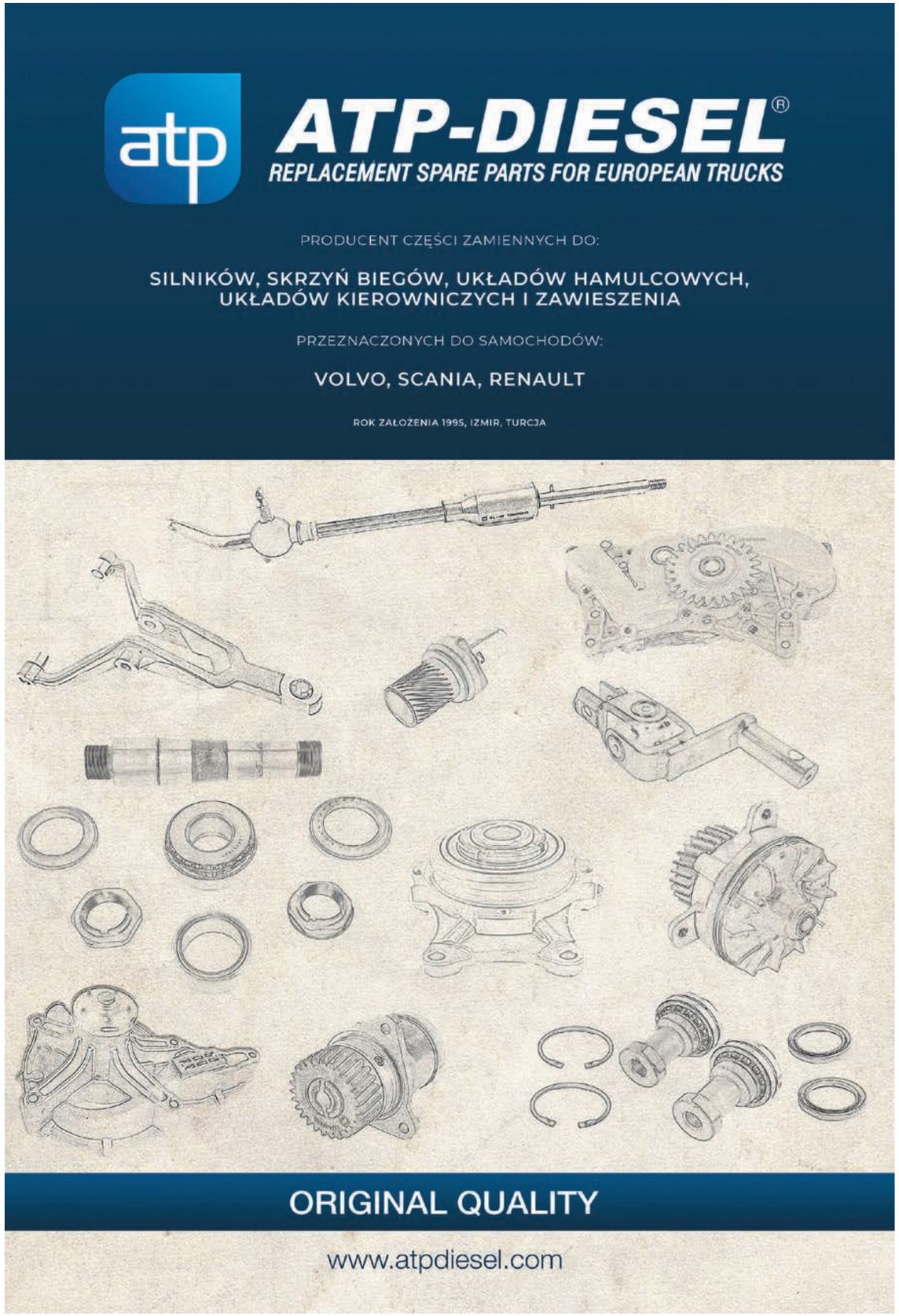
2009 Scania wprowadza na rynek Scania Touring, nowy autokar zbudowany we współpracy z chińskim producentem autobusów Higer. Scania i Higer połączyły siły, aby produkować autobusy w Chinach na rynek światowy - jest to pionierski krok naprzód w produkcji autobusów.

2010 Nowy silnik V8 o mocy 730 KM - najmocniejsza jednostka napędowa montowana w samochodach ciężarowych.

2011 Dwa lata przed wejściem w życie nowych norm emisji spalin Scania wprowadza pierwszą w Europie ciężarówkę Euro 6.

2013 Nowe modele Streamline do transportu na duże odległości.

2015 Scania dostarcza swoją 150 000. ciężarówkę z aktywowaną łącznością.


ATP-DIESEL®
REPLACEMENT SPARE PARTS FOR EUROPEAN TRUCKS
PRODUCENT CZĘŚCI ZAMIENNYCH DO:
SILNIKÓW, SKRZYŃ BIEGÓW, UKŁADÓW HAMULCOWYCH,
UKŁADÓW KIEROWNICZYCH I ZAWIESZENIA
PRZEZNACZONYCH DO SAMOCHODÓW:
VOLVO, SCANIA, RENAULT
ROK ZAŁOŻENIA 1995, IZMIR, TURCJA
ORIGINAL QUALITY
www.atpdiesel.com

SPRINGTECH
AUTOMOTIVE

NASZE ROZWIĄZANIA GWARANCJĄ BEZPIECZEŃSTWA

NTN-SNR jest uznanym światowym producentem łożysk do wszystkich typów pojazdów i maszyn. Dzięki wysokim kompetencjom i ciągłemu doskonaleniu produktów, firma jest dostawcą wyposażenia fabrycznego dla wiodących producentów aut ciężarowych w Europie i na innych kontynentach.

Wyznacznikiem jakości łożysk **NTN-SNR** jest fakt, iż grupa dostarcza swoje produkty dla tak wymagających branż jak lotnictwo, energetyka wiatrowa, kolejnictwo czy górnictwo.

Wieloletnie doświadczenie, wysokie standardy produkcji oraz dbałość o środowisko są gwarancją bezpieczeństwa i niezawodności.

ZF AFTERMARKET

Jeden dostawca części najwyższej jakości. Wybierz TRW.

TRW zapewnia bezkonkurencyjną jakość w zakresie układów hamulcowych, kierowniczych i zawieszenia.

TRW

Oddychaj swobodnie.

FreciousPlus – biofunkcjonalny kabinowy filtr powietrza do samochodów ciężarowych, który blokuje cząstki stałe, tlenki azotu i alergeny

Jeśli do kabiny kierowcy przedostaną się zapachy, zanieczyszczenia i alergeny, podróż samochodem ciężarowym może w krótkim czasie przeobrazić się w koszmar. Konwencjonalne filtry kabinowe zapobiegają przedostawaniu się do wnętrza pojazdu jedynie kurzu, pyłu, sadzy z oleju napędowego i nieprzyjemnych zapachów. Biofunkcjonalny filtr firmy MANN-FILTER zapewnia większy komfort i bezpieczeństwo: wiąże praktycznie 100% alergenów i niemal całkowicie zapobiega przedostawaniu się bakterii, pleśni, grzybów i cząstek stałych. Więcej informacji można znaleźć w witrynie www.frecious-plus.de

MANN-FILTER – Perfect parts. Perfect service.
www.mann-filter.com

MANN-FILTER przedstawia rozszerzoną ofertę filtrów kabinowych FreciousPlus do samochodów ciężarowych i autobusów

- Innowacyjny filtr wiąże alergeny oraz zmniejsza rozwój bakterii i pleśni o ponad 98 procent.
- Cząstki drobnego pyłu PM2.5 są zatrzymywane prawie w 100 procentach.
- Produkt dostępny jest na rynku europejskim od targów Automechanika 2018.

Według nowego badania Światowej Organizacji Zdrowia (WHO) ponad 90 procent ludzi na całym świecie cierpi na skutek złej jakości powietrza, zarówno w miastach, jak i na terenach wiejskich. Ponadto WHO ostrzega przed alergiami jako poważnym zagrożeniem dla zdrowia. W całej Europie około 60 milionów ludzi cierpi na alergie, z czego w samych Niemczech od 20 do 30 milionów osób, z tendencją wzrostową.

Również w pojazdach użytkowych w wyniku obecności pyłków, bakterii i pleśni może często dochodzić do reakcji alergicznych u podatnych kierowców zawodowych. Aby kierowcy mogli swobodnie odetchnąć w swoim miejscu pracy, firma specjalizująca się w produkcji filtrów MANN+HUMMEL prezentuje na targach Automechanika we Frankfurcie pod swoją marką produktów MANN-FILTER innowacyjny filtr kabinowy FreciousPlus, który jest teraz dostępny także do pojazdów użytkowych. Filtr ten wiąże czynniki wywołujące alergię, tzw. alergeny, i zapobiega przedostawaniu się bakterii i pleśni do kierowcy przez układ wentylacji.

Innowacyjny materiał filtracyjny do ochrony przed alergenami, bakteriami, pleśnią i drobnym pyłem

Zanieczyszczone powietrze w kabinie stanowi duże ryzyko dla kierowcy zawodowego: może powodować nie tylko reakcje alergiczne, ale także objawy zmęczenia i osłabienie koncentracji, zwiększające ryzyko wypadku. Filtr kabinowy MANN-FILTER FreciousPlus poprawia jakość powietrza dzięki trzem różnym warstwom: Warstwa filtrująca cząstki stałe oddziela oprócz dużych cząstek, takich jak pył i drobiny gumy ze ścierających się opon, także szkodliwe dla zdrowia drobne pyłki o średnicy aerodynamicznej mniejszej niż 2,5 mikrometra (PM2.5). Cząstki te są około 70 razy mniejsze od średnicy ludzkiego włosa i mogą przedostać się głęboko do płuc. Druga warstwa zawiera węgiel aktywny pozyskiwany z łupin orzechów kokosowych. Absorbuje ona prawie całkowicie zapachy i szkodliwe gazy, takie jak tlenek azotu, dwutlenek siarki i ozon, z przepływającego powietrza. Trzecia warstwa to specjalna, innowacyjna powłoka biofunkcjonalna, działająca zarówno przeciwalergicznie, jak i przeciwbakteryjnie. Kierowca jest więc chroniony przed alergenami, bakteriami i pleśnią w układzie klimatyzacji. Nowa warstwa filtracyjna zawdzięcza swoje antyalergiczne działanie bazującej na substancjach pochodzenia naturalnego powłoce polifenolowej. Polifenole występują w środowisku naturalnym w wielu roślinach, m.in. w zielonej herbacie, owocach granatu oraz cytrusach. Mają one zdolność wiązania i tym samym unieszkodliwiania alergenów.

Informacje o nowych produktach i ich funkcjach oraz filtrach kabinowych odpowiednich do danego pojazdu, przeznaczone dla kierowców zawodowych, hurtowni, dyspozytorów transportu samochodowego oraz warsztatów, znajdują się pod adresem www.frecious-plus.com. Przy okazji wizyty w zakładzie przedstawiciele warsztatów i sklepów szkoleni są w zakresie stosowania filtra FreciousPlus. Od targów Automechanika 2018 filtr MANN-FILTER FreciousPlus jest dostępny do pojazdów użytkowych na rynku europejskim. Dalsze zastosowania i rynki dołączą w późniejszym czasie.

Specjalistyczna, wielosektorowa wiedza specjalistyczna.

Przy wyborze najlepszych części lub usług postaw na sprawdzonego partnera. Takiego, któremu można zaufać, który posiada wieloletnie doświadczenie w produkcji na pierwszy montaż i ma wizję kształtowania przyszłości. Firma ZF Aftermarket ma doświadczenie w dostarczaniu dokładnie tego, czego potrzebuje Twój biznes.

Rozbudowana sieć serwisowa ZF Aftermarket zapewnia kompleksowe, zintegrowane usługi w zakresie układu przeniesienia napędu i zawieszenia, jak również aktywnej i pasywnej techniki bezpieczeństwa z jednego źródła oraz dostarcza wparcie niezbędne do napraw komponentów o jakości OE.

Partnerzy sieci serwisowej ZF Service Network oraz ich terenowi serwisanci i technicy warsztatowi zgromadzili bogate doświadczenie w zakresie budowy maszyn, zdobyte podczas praktyk w firmie ZF oraz zdobytych od innych specjalistycznych operatorów i producentów OEM. To właśnie ten zakres wiedzy umożliwia członkom sieci serwisowej ZF oferowanie klientom indywidualnych rozwiązań dla wielu branż i produktów.

Nasza oferta dla skrzyni biegów Volvo I-Shift w skrócie.

Numer części ZF	Numer OE	Nazwa produktu
0073.201.001	20532210 20771311	Koło 3-go biegu na wałku głównym
0073.301.001	20540062 22219261	Koło 2-go biegu na wałku głównym
0073.301.002	20483434	Koło 3-go biegu na wałku pośrednim
0073.301.003	20532217 22763342	Koło R-go biegu na wałku głównym
0073.301.004	20544781	Koło 2-go biegu na wałku pośrednim, Z-28
0073.301.005	20761840 20776783 20864441 21521416 21521912	Koło stałego zazębienia Z-31
0073.301.006	20854437 1521422	Koło stałego zazębienia Z-44
0073.301.008	1654088 21652566	Złożenie igiełkowe pod koło stałego zazębienia, 92x100x26,6
0073.301.009	1656116	Łożysko do wałka sprzęgłowego (pilot), 40x38
0073.301.010	21170624 21652604	Łożysko na wałek przekładni planetarnej (pod flansze) 70x140x26
0073.301.011	21016548	Rurka smarująca wałka głównego

Numer części ZF	Numer OE	Nazwa produktu
0073.301.012	20483426	Simering przód 57,5x90/99x13
0073.301.013	20773863	Flansza wyjściowa
0073.301.014	20544785	Wałek pośredni Z-12/19 do skrzyń np.: AT2512C,AT2612C,ATO3112C
0073.301.015	20544787	Wałek pośredni Z-12/19 do skrzyń np.: AT2412C, ATO2512C
0073.301.016	20739229	Wałek główny, Z-23
0073.301.017	20771702	Wałek sprzęgłowy
0073.301.018	20532220	Piasta synchronizatora 2/3 biegu
0073.301.019	20532224	Przesuwka 1/2/3 biegu
0073.301.020	20760512	Przesuwka na półbiegi
0073.301.021	20760515	Stożek synchronizatora
0073.301.022	21482847	Stożek synchronizatora (grupa planetarna)
0073.301.023	1521438 28171737	Pierścień synchronizatora 3/4 biegu (hamulec)
0073.301.024	1673540	Przesuwka synchronizatora półbiegu
0073.301.025	1673541	Pierścień synchronizatora półbiegu
0073.301.026	21511649	Widełki podbiegów
0073.301.109	20532215 20908486	Koło 1-go biegu na wałku głównym, Z-46
5961.307.861	20779040	Filtr hydrauliczny

Zestaw naprawczy dostępny na zamówienie.

Nota prawna: Produkty ZF Friedrichshafen AG opisane w broszurze zostały zaprojektowane w ściśle określonym celu i mogą być wykorzystywane wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem. Firma ZF nie udziela żadnych gwarancji, wyraźnych ani dorozumianych, co do przydatności zastosowania produktów nieuzgodnionych wyraźnie lub w formie pisemnej pomiędzy firmą ZF a klientem. W szczególności dane podane w niniejszej broszurze nie są wiążące w odniesieniu do właściwości produktów. Wyłącznie pisemne ustalenia zawarte podczas procesu zamówienia, w szczególności w odniesieniu do właściwości danego produktu, są wiążące dla zobowiązań firmy ZF wynikających z umowy. Dodatkowym warunkiem ważności gwarancji jest prawidłowy montaż produktów. Informacje zawarte w materiałach reklamowych nie są wiążące i nie mogą być podstawą do określenia właściwości produktów. Zastrzega się możliwość występowania zmian i błędów. **Więcej informacji można znaleźć na stronie: www.zf.com/dis**

Żarówki i ksenony Bosch do samochodów użytkowych

BOSCH
Technologia bliżej nas

Wysoka jakość i niezawodność

W codziennej eksploatacji pojazdów niezawodne i trwałe oświetlenie jest niezbędne. Program żarówek Bosch 24 V został stworzony dla tych wszystkich, którzy chcą w efektywny i zarazem ekonomiczny sposób eksploatować flotę pojazdów użytkowych, jednocześnie zapewniając kierowcom wyższy standard bezpieczeństwa.

Kompleksowy program żarówek do samochodów użytkowych to 4 linie produktów w technologii halogenowej i ksenonowej: **Trucklight Maxlife, Trucklight, Xenon HID oraz Xenon White HID.**

Żarówki 24 V Bosch Trucklight Maxlife posiadają cechy, które są szczególnie cenione w branży transportowej:
Komfort – zwiększone ciśnienie i polepszona struktura gazu wypełniającego żarówkę poprawia jasność emitowanego światła i spowalnia zużywanie się żarnika.
Ekonomiczność – wysokotemperaturowa optymalizacja powierzchni drutu wolframowego użytego do produkcji żarnika podnosi trwałość żarnika.
Trwałość i niezawodność – żarnik wykonany w technologii podwójnej skrętki oraz dodatkowe punkty jego mocowania zapewniają zwiększoną odporność na wstrząsy i drgania. Wszystkie żarówki Bosch do użytku zewnętrznego oraz lampy wyładowcze posiadają niezbędne homologacje, co jest potwierdzeniem ich wysokiej jakości.

Lampy wyładowcze Bosch Xenon White HID i Xenon HID
Z roku na rok coraz więcej samochodów wyposażonych jest w lampy wyładowcze. Ich zaletą, w porównaniu ze standardową żarówką samochodową, jest światło znacznie poprawiające widoczność dzięki wysokiej wydajności świetlnej – ksenony generują do nawet 250% więcej światła. Charakteryzuje je ciągłość i równomierność oświetlenia, a w efekcie bardzo dokładne doświetlenie całej drogi oraz pobocza.

Lampy wyładowcze dostarczają światło o jasnej barwie zbliżonej do światła dziennego, znacznie poprawiając komfort jazdy nawet podczas długich podróży. Dlatego coraz częściej wykorzystywane są w samochodach ciężarowych, w których komfort kierowcy, jak i widoczność, mają ogromne znaczenie. Nowa linia tj. Xenon White HID ma zwiększoną temperaturę barwową światła do około 5500 K i aż o 20% wyższą moc świetlną w porównaniu ze standardowymi żarnikami.

CZY WIESZ, ŻE:

Najważniejsze cechy lamp wyładowczych Xenon Bosch w porównaniu z żarówkami tradycyjnymi:
- niższe zużycie energii
- dłuższa żywotność
- białe światło zbliżone do dziennego, mniej męczące oko kierowcy

Obydwa rodzaje żarników zapewniają jasne światło dzienne i łączą w sobie takie zalety, jak wysoka moc świetlna, niskie zużycie energii w porównaniu z tradycyjną żarówką oraz długi okres eksploatacji.

Linia	Typ	Nr Bosch	Trzonek
Xenon HID	D2R	1 987 302 903	P32d-3
Xenon HID	D2S	1 987 302 904	P32d-2
Xenon HID	D1S	1 987 302 905	PK32d-2
Xenon HID	D4S	1 987 302 906	P32d-5
Xenon HID	D3S	1 987 302 907	PK32d-5
Xenon White HID	D1S	1 987 302 909	PK32d-2
Xenon White HID	D2S	1 987 302 910	P32d-2

ZF FINALIZUJE PRZEJĘCIE WABCO

- Po zatwierdzeniu przez wszystkie organy nadzorujące, Grupa ZF rozpoczyna proces integracji z WABCO
- Firmy ZF i WABCO po połączeniu staną się wiodącym globalnym dostawcą zintegrowanych systemów technologii pojazdów użytkowych
- Firma WABCO zostanie włączona do ZF w ramach dywizji Commercial Vehicle Control Systems
- Klienci na całym świecie skorzystają z innowacji w zakresie zaawansowanej technologii, rozbudowanego portfela produktów, doświadczenia w obszarze integracji kluczowych systemów i rozszerzonego globalnego zasięgu

Friedrichshafen. Firma ZF Friedrichshafen AG, po uzyskaniu zgody wszystkich wymaganych organów nadzorujących, pomyślnie ukończyła przejęcie firmy WABCO - dostawcy technologii pojazdów użytkowych. Akcje WABCO, wcześniej notowane na Nowojorskiej Giełdzie Papierów Wartościowych, zostały usunięte z obrotu publicznego ze skutkiem natychmiastowym.

PRZEJĘCIE WABCO

Przejęcie oznacza początek procesu integracji WABCO z ZF oraz pozwoli na połączenie działalności dwóch liderów branży i realizację wspólnej wizji stworzenia zorientowanego na klientów ośrodka rozwoju technologii pojazdów użytkowych. Po przyłączeniu WABCO, firma ZF skoncentruje się na rozbudowie portfolio usług dla pojazdów użytkowych oraz na obsłudze działalności klientów.

„Połączenie tych dwóch dobrze prosperujących przedsiębiorstw przyniesie nowy wymiar innowacji i możliwości technologii systemów pojazdów użytkowych. Dzięki naszym doskonale uzupełniającym się portfelom produktów i kompetencjom, możemy zaoferować nieznane wcześniej rozwiązania i usługi producentom oraz flotom na całym świecie. W ten sposób aktywnie kształtujemy przyszłość zmieniającej się branży transportowej” - wyjaśnia Wolf-Henning Scheider, CEO ZF Friedrichshafen AG.

„Wspólnie stworzymy wartość dodaną dla naszych klientów, pracowników i interesariuszy. To przejęcie jest ważnym kamieniem milowym w historii naszej firmy. Dzięki niemu możemy kontynuować transformację w obszarach napędów i digitalizacji”.

W przyszłości WABCO będzie działać jako niezależna dywizja ZF Friedrichshafen AG o nazwie Commercial Vehicle Control Systems i stanie się dziesiątą dywizją niemieckiego koncernu technologicznego. Podczas procesu integracji WABCO, firma ZF będzie w dalszym ciągu umacniać portfolio usług i koncentrować się na realizacji wymagań klientów.

„Zamykamy tę akwizycję w bezprecedensowej sytuacji społeczno-ekonomicznej” - skomentował Wolf-Henning Scheider, CEO ZF Friedrichshafen AG, odnosząc się do pandemii Covid-19 i jej skutków.

„Obecnie koncentrujemy się na ochronie naszych pracowników, ponownym rozpoczęciu produkcji i zabezpieczeniu płynności finansowej naszej firmy. W dłuższej perspektywie, po przezwyciężeniu bezpośrednich skutków pandemii, to starannie przygotowane przejęcie umocni naszą pozycję w przyszłości”.

Nowa dywizja ZF Commercial Vehicle Control Systems zatrudnia około 12 tys. osób w 45 lokalizacjach na świecie. Będzie blisko współpracować z istniejącą dywizją Commercial Vehicle Technology firmy ZF, jej dywizją Aftermarket oraz zespołem ds. globalnego rozwoju. Jacques Esculier, Prezes i CEO WABCO, podjął decyzję o rezygnacji ze stanowiska. Od dzisiaj, nową dywizją pokieruje niedawno mianowany Fredrik Staedtler. Staedtler wnosi znaczne, kilkudziesięcioletnie doświadczenie w branży pojazdów użytkowych, w tym, ostatnio, jako szefa dywizji Commercial Vehicle Technology ZF.

DOSTAWCA SYSTEMÓW NA RYNEK POJAZDÓW UŻYTKOWYCH

Z integracją firmy WABCO, ZF łączy działanie w kierunku „mobilizowania inteligencji pojazdów użytkowych” (ang. Mobilizing Commercial Vehicle Intelligence), ZF zaoferuje klientom wyjątkową gamę produktów i usług. Bogate połączone portfolio produktów obejmuje napęd tradycyjny i elektryczny, komponenty układu zawieszenia, wszechstronną gamę czujników, a także w pełnizintegrowane, zaawansowane układy hamulcowe, kierownicze i wspomagające kierowcę dla sektora producentów pojazdów (OEM), szukającego technologicznego wyróżnika dla swoich nowych platform. Ponadto, ZF może oferować cyfrowe rozwiązania zarządzania flotą oraz obszerną globalną sieć usług posprzedażnych dla pojazdów użytkowych.

Koncern ZF jest w pełni przygotowany do realizacji różnorodnych wymagań sektora pojazdów użytkowych, na którego rozwój coraz większy wpływ ma digitalizacja: poprawa bezpieczeństwa na drodze, zwiększenie wydajności pojazdów i obniżenie emisji przy jednoczesnym zapewnieniu niższych całkowitych kosztów operacyjnych (TCO). Coraz szersze zastosowanie rozwiązań cyfrowych w zarządzaniu flotą daje możliwość optymalizacji całego systemu i efektywnej kontroli transportu towarów.

ZF Friedrichshafen AG

ZF jest globalnym koncernem technologicznym, który dostarcza rozwiązania dla samochodów osobowych, komercyjnych oraz dla przemysłu, wspierając w ten sposób rozwój mobilności nowej generacji. Technologia ZF umożliwia pojazdom widzenie, myślenie i działanie („see. think. act”). W czterech obszarach technologicznych, takich jak sterowanie ruchem pojazdów, zintegrowane bezpieczeństwo, zautomatyzowana jazda oraz elektromobilność, firma ZF oferuje kompleksowe rozwiązania dla producentów pojazdów oraz dostawców usług transportowych. Firma ZF oferuje technologię elektromobilności dla różnych rodzajów pojazdów. Dzięki swoim produktom, firma przyczynia się do redukcji emisji zanieczyszczeń i ochrony klimatu.

Miechy zawieszenia PHOENIX – silna marka na rynku części zamiennych.

50-cio letnie doświadczenie dowodem najwyższej jakości.

PHOENIX
Air Springs

www.phoenix-airsprings.com

ContiTech Luftfedersysteme GmbH
D-30165 Hannover, Germany
airsprings_replacement@as.contitech.de

Division ContiTech of Continental AG
Continental ContiTech

PRIME-RIDE

Miechy zawieszenia do pojazdów użytkowych na rynek wtórny

Jakość, cena i dostępność to decydujące czynniki dla każdego, kto przywiązuje dużą wagę do ekonomicznych i jednocześnie niezawodnych rozwiązań. Dokładnie to oferuje marka PRIME-RIDE.

Miechy zawieszenia produkowane są wyłącznie na certyfikowanych urządzeniach, dzięki czemu klienci mogą liczyć na niezawodną jakość. Asortyment obejmuje najpopularniejsze referencje znajdujące zastosowanie w samochodach ciężarowych, naczepach i autobusach. Ponadto zapewniamy klientom korzyści związane nie tylko z atrakcyjnymi cenami i warunkami dostawy, lecz także z dopasowaną do indywidualnych potrzeb dostępnością. Zamówienia miechów zawieszenia realizowane są bezpośrednio z magazynu. Podsumowując, miechy zawieszenia marki PRIME-RIDE to gwarancja doskonałego stosunku ceny do jakości.

Lista korzyści

- **Jakość:** gwarancja przez okres 24 miesięcy, produkcja zlokalizowana w Słowenii (UE) na certyfikowanych urządzeniach (ISO TS 16949, ISO 14001, OHSAS 18001)
- **Dostępność:** realizacja zamówień bezpośrednio z magazynu, dystrybucja globalna
- **Różnorodność:** kompletny asortyment produktów do samochodów ciężarowych, naczep i autobusów
- **Warunki:** atrakcyjny stosunek ceny do jakości
- **Serwis:** katalog online, dostępność zestawów ScrewKits do montażu miechów zawieszenia
- **Łatwe przyporządkowanie:** powszechnie stosowany system referencyjny (np.1R11-752)

uznana marka od 1998 roku, www.prime-ride.com
Hotline techn. +386 4 207 8055

Treść niniejszej publikacji nie stanowi oferty handlowej i jest przekazywana jedynie w celach informacyjnych. Znaki handlowe umieszczone w tej publikacji stanowią własność Continental AG i/lub jej podmiotów zależnych. Copyright © 2016 ContiTech AG, Hanower. Wszelkie prawa zastrzeżone. Więcej informacji na: www.contitech.de/disclaimer_en
AS-1226 PL 03.17 (Bud/) Wydruk bezpieczny dla klimatu za pomocą obciągów offsetowych ContiTech.

Continental
ContiTech Luftfedersysteme GmbH
Hanover, Germany
airsprings_replacement@as.contitech.de
www.contitech.de/luftfedern-ersatz
www.contitech.de/as-rpl

Air Spring Systems
Commercial Vehicles
Independent Aftermarket
ContiTech

SERWIS, KTÓRY DAJE PRZEWAGĘ

KOMPETENTNY I PRAKTYCZNY: KOMPLEKSOWA OFERTA SERWISOWA TRUCKSERVICES KNORR-BREMSE.

TruckServices jest partnerem świadomie dbającym o jakość flot, warsztatów i dystrybutorów. Zawsze, gdy potrzebna jest szybka pomoc, nasza **infolinia** udziela odpowiedzi nawet na najtrudniejsze pytania. Kiedy w naszej ofercie pojawiają się nowe produkty lub systemy, wówczas zawsze służymy radą, oferujemy **szkolenia techniczne i dokumentację**. A gdy potrzebna jest jakaś część zamienna, każdy dystrybutor Expert Network może złożyć zamówienie ekspresowe za pośrednictwem **e-portalu**. To tylko trzy przykłady ze świata usług, który ma jeden cel - Twój sukces.

| **Aktualny program szkoleń** dostępny do pobrania na naszej stronie **www.knorr-bremse.pl** w zakładce Pojazdy użytkowe>>TruckServices>>Treningi techniczne |

KAŻDY POJAZD OPOWIADA WŁASNĄ HISTORIĘ.
KEEP IT RUNNING

TRUCKSERVICES

TRUCKSERVICES

UNIWERSALNE NARZĘDZIA

FIRMA KNORR-BREMSE STALE ROZSZERZA SWOJĄ OFERTĘ NARZĘDZI SPECJALNYCH I POMOCNICZYCH, TAK, ABY PROCES NAPRAWY BYŁ BEZPIECZNY, SZYBKI I TANI.

W przypadku awarii przywrócenie sprawności pojazdu stanowi priorytet. To właśnie dlatego Knorr-Bremse TruckServices dostarcza do warsztatów uniwersalne narzędzia specjalne i pomocnicze. Źródłem inspiracji przy projektowaniu były doświadczenia użytkowników, a konstrukcję powierzyliśmy specjalistom. Narzędzia mają na celu zagwarantowanie szybkiej, bezpiecznej i ekonomicznej realizacji napraw oraz przeglądów.

Szeroki wybór narzędzi i pomocy technicznej wykorzystywanych przez TruckServices.

W ostatnim czasie oferta TruckServices wzbogaciła się o pierścień bagnetowy, przyrząd kontrolny siłownika hamulcowego oraz urządzenie do pomiaru zużycia tarcz hamulcowych. Pierścień bagnetowy umożliwia szybki i intuicyjny montaż i demontaż wkładów osuszacza powietrza Knorr-Bremse, natomiast przyrząd kontrolny siłownika hamulcowego pozwala szybko sprawdzać wysokość uszczelnienia i popychacza. Można tym samym upewnić się, że pozycja siłownika hamulcowego jest poprawna z pierwotnym montażem na linii produkcyjnej. Urządzenie do pomiaru tarcz hamulcowych umożliwia natomiast sprawdzenie stanu ich zużycia w ciągu zaledwie kilku sekund, bez konieczności zdejmowania koła.

Specjalne narzędzia do kompresora ze sprzęgłem ułatwiają montaż i demontaż sprzęgła, instalację tłoku uruchamiającego sprzęgło oraz mocowanie koła zębatego. Zestaw narzędzi TEBS pomaga łatwo odłączyć wtyczki elektryczne modułu TEBS oraz poluzować i zacisnąć przewody zasilające. Nowy zestaw do pneumatycznych tarcz hamulcowych ze specjalnymi narzędziami do hamulców Knorr-Bremse typu SB/SN6, SB7/SN7/SM7/SL7 i SK7/ST7 będzie dostępny już wkrótce. Jednocześnie rozszerzamy naszą ofertę o dodatkowe zestawy narzędzi, w tym narzędzi serwisowych do pneumatycznych hamulców tarczowych, które nie wchodzą w zakres oferty Knorr-Bremse części OE na pierwszy montaż. Szczegółowe instrukcje napraw dla zestawów narzędziowych są dostępne na stronie internetowej.

Aby otrzymać więcej informacji na temat specjalnych narzędzi TruckServices i pomocy technicznej, zapoznaj się z nową wersją dokumentu ***UP2DATE*** nr Y322340.

KEEP IT RUNNING

Niezawodność nawet w ciężkich warunkach.

Gwarantujemy naszym klientom, że zawsze mogą polegać na częściach MAHLE – nawet w najtrudniejszych warunkach! Oferujemy całą gamę rozruszników i alternatorów zarówno do samochodów osobowych, ciężarowych, maszyn budowlanych jak i rolniczych. Szeroka gama produktów zapewnia odpowiedni wariant do każdego zastosowania – a specjalnymi przypadkami chętnie zajmie się nasz doświadczony zespół inżynierów.

mahle-aftermarket.com

MAHLE

Rozrusznik MAHLE i jego poprawna instalacja

Maciej Hadryś
MAHLE Polska

Coraz częściej w pośpiechu i coraz mniej czasu. Rozumiem, że wielu montowało rozrusznik już wiele razy. Jednak odświeżenie nawet takiego procesu jeszcze nigdy nikomu nie przysporzyło kłopotów.

Krok 1 - Sprawdzanie elektrycznego układu rozruchowego w pojeździe

Przed podjęciem decyzji o wymianie rozrusznika należy sprawdzić następujące punkty:

- Czy akumulator jest w pełni naładowany i w dobrym stanie?
- Czy przewody akumulatora są prawidłowo podłączone i wolne od uszkodzeń?
- Czy wszystkie połączenia elektryczne są dobrze dopasowane i wolne od korozji?

Krok 2 - Odłączanie akumulatora pojazdu

Odłączenie akumulatora pojazdu może spowodować utratę kodów w niektórych układach pojazdu. W takim przypadku systemy muszą zostać przeprogramowane lub kody ponownie wprowadzone. Podłączenie akumulatora bardzo często jest ujęte w książce obsługi pojazdu. Wbrew naszemu myśleniu nie jest to proces bardzo łatwy, gdyż w najnowszych generacjach pojazdów podłączenie np. nowego akumulatora związane jest z jego programową adaptacją! W przeciwnym wypadku nawet najlepszy akumulator będzie widziany przez taki pojazd w stanie w jakim był jego poprzednik.

Krok 3 - Wymiana rozrusznika

a) Odłączyć przewody akumulatora, najpierw przewód ujemny (rysunek 1), a następnie przewód dodatni. Ta kolejność nie jest przypadkowa i powinna stać się dobrą praktyką każdego mechanika lub użytkownika pojazdu nawet przy odłączaniu akumulatora, które nie poprzedza wymiany rozrusznika,

Rysunek 1

b) Oznaczyć przewody do rozrusznika zgodnie z odpowiednimi przyłączami,

c) Odłączyć przewody, które prowadzą z pojazdu do rozrusznika po ich wcześniejszym oznakowaniu,

d) Zdemontować rozrusznik z silnika z należytą ostrożnością (rysunek 2), gdyż to dość ciężki produkt. Ponadto może on posłużyć nam jako informacja o przyczynie jego ewentualnego uszkodzenia (jeżeli dlatego odłączamy rozrusznik),

e) Upewnij się, że nowy rozrusznik pasuje do właśnie wyjętego z silnika. Porównaj liczbę zębów, znaki na obudowie tj. numery katalogowe, parametry np. napięcie znamionowe, rozkład przyłączy elektrycznych a kierunek obrotów itp. Bardzo często produkty są do siebie dość podobne i lepiej ewentualną najmniejszą różnicę wychwycić przed podłączeniem produktu.

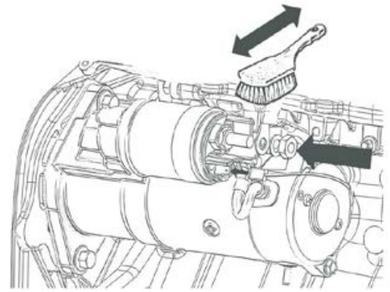
f) Przed montażem rozrusznika sprawdź następujące punkty:

- obszar koła zębatego nie może być uszkodzony ani zabrudzony,

Rysunek 2

tyczy się to także korozji, gdyż wiele produktów jest nieodpowiednio przechowywana i nawet nowe produkty mogą być skorodowane,

- oczyścić obudowę koła zamachowego, jeśli jest to wymagane (rysunek 3) - powierzchnia kołnierza rozrusznika i obudowa koła zamachowego muszą być czyste i wolne od brudu,



Rysunek 3

g) Zamontować rozrusznik przy silniku i odpowiednio dokręcić śruby mocujące. Tutaj znowu powołujemy się na postępowanie zgodnie z instrukcjami producenta pojazdu – spokojnie można ich szukać także online, gdyż jest to także w kwestii producenta pojazdu by wymiana przebiegła poprawnie!

h) Podłączenie rozrusznika. Tutaj należy upewnić się, że wszystkie przewody są podłączone do odpowiednich terminali. Uważaj, aby prawidłowo poprowadzić kable, upewniając się, że kable nie stykają się z gorącymi powierzchniami, które dla pracującego silnika są rzeczą naturalną w późniejszym środowisku nowego lub naprawionego rozrusznika. Unikajmy także dla przewodów powierzchni ciernych, które przewody mogą zwyczajnie uszkodzić, zwłaszcza na ich zgięciach.

i) Podłącz przewody akumulatora do akumulatora. Najpierw podłącz przewód dodatni, a następnie przewód ujemny.

j) Przed uruchomieniem pojazdu upewnij się, że akumulator jest w pełni naładowany, a nadwozie i silnik są prawidłowo uziemione.

k) Uruchomić silnik (rysunek 4), aby sprawdzić, czy silnik rozruchowy działa prawidłowo

Rysunek 4

Niby to tylko tyle, ale osobiście twierdzę, że aż tyle. Pomylenie przewodów, kiepski akumulator i inne to najkrótsza droga, by rozrusznik demontować po raz kolejny i kolejny i kolejny.

OptiLock™

ZAMKI, BLOKADY I SYSTEMY RYGLUJĄCE

Dokładnie zabezpiecza ładunek, zapewniając spokój przez całą podróż.

Każdy operator floty wie, że naczepy są narażone na różne niebezpieczeństwa. Niezależnie od tego, czy są akurat zaparkowane na stacji rozrządowej, stacji benzynowej czy też poruszają się po drogach publicznych, rożnego rodzaju naruszenia naczep są powszechne. Aby uniknąć tego problemu, WABCO oferuje OptiLock™, zestaw wysokiej jakości mechanicznych i elektronicznych systemów zabezpieczeń. Dostosowane do Twoich potrzeb i większości pojazdów, dają gwarancję, że ładunek dotrze do celu na czas i w nienaruszonym stanie.
Kradzieże pojazdu to nie jedyne zagrożenie. Kierowca musi zabezpieczyć naczepę na wypadek prób zastąpienia oryginalnych towarów podróbkami, transportu towarów niezarejestrowanych czy nawet niezamierzanego przemytu ludzi. Najbardziej zaawansowane rozwiązania WABCO OptiLock™ zapewniają nie tylko zabezpieczenie drzwi, ale także dodatkową ochronę na przykład przed zmianą temperatury spowodowaną nieuprawnionym otwarciem chłodni. Rozwiązania elektroniczne OptiLock™ oferują dużo więcej niż zwykła kłódka.

Rozwiązanie dopasowane do twoich potrzeb

- ✓ Szeroki asortyment systemów blokujących - mechanicznych i elektronicznych
- ✓ Zestaw zróżnicowanych zamków do zastosowania w różnego rodzaju pojazdach
- ✓ OptiLock™ ELB-Lock®, wbudowany elektroniczny system blokowania, może być sterowany zdalnie za pomocą systemu Transics TX-TRAILERGUARD
- ✓ Łatwa obsługa zamontowanych na stałe systemów blokujących
- ✓ Zabezpieczenie drzwi i pojazdów

ELB-Lock®
ELEKTRONICZNY SYSTEM BLOKOWANIA DRZWI

ZAMÓWIENIA:
Oddziały MARTEX w całej Polsce

DODATKOWE INFORMACJE:
Przedstawiciel WABCO
tel.+48 669 983 877

WABCO

OptiLock™

ZAMKI, BLOKADY I SYSTEMY RYGLUJĄCE

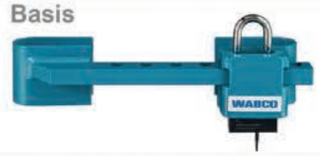
Zabezpieczenie, na którym możesz polegać

- ✓ Zapobiega kradzieży pojazdów
- ✓ Zapobiega kradzieży lub wymianie towarów
- ✓ Pomaga uniknąć transportu towarów niezarejestrowanych
- ✓ Zapobiega przerwom w chłodzeniu w naczepach chłodniczych
- ✓ Gwarantuje przestrzeganie Wymagań Bezpieczeństwa Ładunku (TAPA)
- ✓ Oferuje rozwiązania dla różnego rodzaju pojazdów (np. naczep kontenerowych, półprzyczep i przyczep z dyszlem)

BLOKADY DRZWI zakładane na rurki, blokowane kłódką.

Zastosowanie:
- naczepy i przyczepy
- ciężarówki
- kontenery morskie

Basis



Omega

BLOKADY DRZWI montowane do skrzydła drzwi, blokowane kłódką.

Zastosowanie:
- naczepy i przyczepy
- ciężarówki

TTB
*2 wersje: malowana i ze stali nierdzewnej

BLOKADY DRZWI montowane do skrzydła drzwi, blokowane kłódką.

Zastosowanie:
- naczepy i przyczepy
- ciężarówki
- kontenery morskie

TLB

One Way-2013

Jednorazowa BLOKADA NA DRZWI zakładana na rurki

Zastosowanie:
- naczepy i przyczepy
- ciężarówki
- kontenery morskie

BLOKADY DRZWI montowane do skrzydeł drzwi

Zastosowanie:
- naczepy i przyczepy
- ciężarówki
- kontenery morskie

TSR–2fiXX

*wersja przykręcana

TSR–2fiXX weld

*wersja spawana

BLOKADY ZABEZPIECZAJĄCE PRZED KRADZIEŻĄ CAŁYCH POJAZDÓW

Drawbar C

Przyczepa z dyszlem

King Pin C

Naczepa

W45

System nadwozi wymiennych BDF

ZAMÓWIENIA:
Oddziały MARTEX w całej Polsce

DODATKOWE INFORMACJE:
Przedstawiciel WABCO
tel.+48 669 983 877

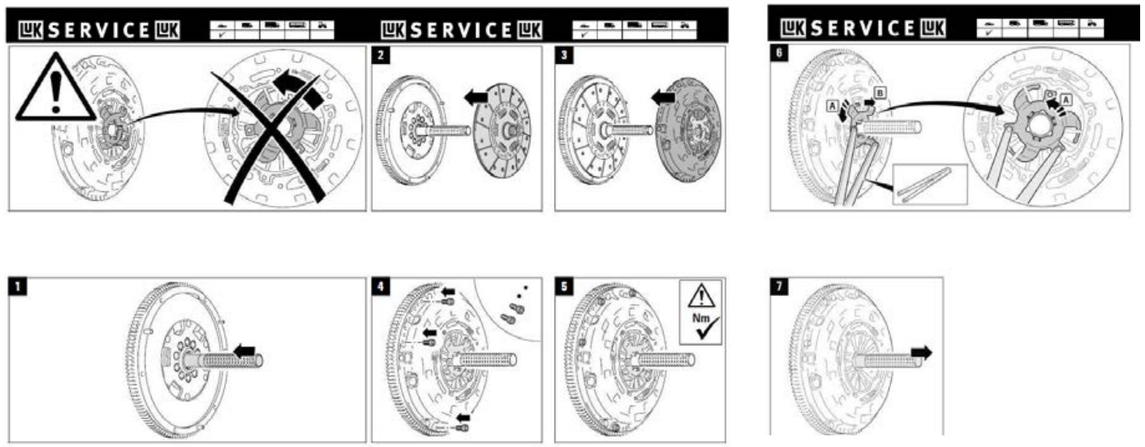
WABCO

Dwumasowe Koło Zamachowe ze sprzęgłem przeciążeniowym ITL (Impact Torque Limiter) na przykładzie Citroen Jumper (06-)

Jest to kolejny artykuł dotyczący sprzęgła przeciążeniowego. Poprzednio opisywaliśmy przypadek Forda Transita 2.4CDTi (06-). Teraz skupimy się na Citroenie Jumper, w którym została zastosowana ta sama technologia, ale skutki są zupełnie inne.

Problem

Do warsztatu samochodowego trafił samochód z poślizgiem sprzęgła. Samochód miał ewidentny problem z przeniesieniem napędu. Po szybkiej decyzji został zamówiony zestaw sprzęgła o nr 626 3033 09. DKZ nie budziło zastrzeżeń dlatego pozostało niewymienione. Zgodnie z instrukcją wewnątrz opakowania, sprzęgło posiada zabezpieczenie transportowe. Sprężyna talerzowa jest wstępnie uciśnięta i poza wycentrowaniem tarczy, nie potrzebny jest specjalny przyrząd do montażu. Takie rozwiązanie eliminuje ryzyko błędnego montażu.

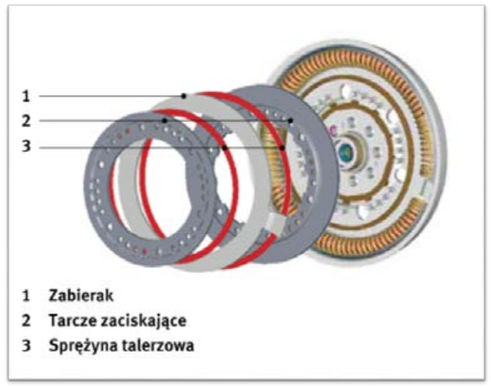


Rysunek 1: Montaż sprzęgła

Ku zdziwieniu warsztatu, po naprawie samochód dalej nie chciał jechać. Gdzie leży problem? Przypomnijmy budowę tego układu:

Budowa

Wewnątrz niektórych kół zamachowych LuK znajduje się sprzęgło przeciążeniowe (Rys.2). Zbudowane jest z tarczy zabierakowej (1) i tarcz zaciskających (2, 3) z okładzinami ciernymi. Zostało ono zaprojektowane dla ochrony skrzyni biegów przed skutkami pików momentu obrotowego. Jest to zjawisko bardzo niebezpieczne i pochodzi głównie z rezonansu w układzie przeniesienia napędu.



Rysunek 2: Budowa ITL

Skutki braku wymiany DKZ

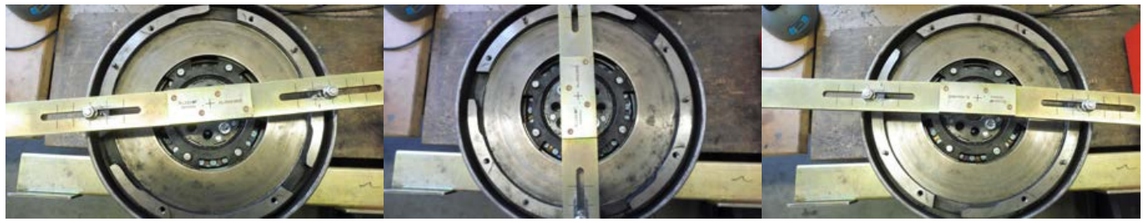
Problem braku przeniesienia napędu nie pochodzi z nowo wymienionego zestawu sprzęgła. Wymiana kolejnego zestawu nie przyniesie oczekiwanych rezultatów. W analizowanym przypadku sprzęgło przeciążeniowe zostało zerwane, a dwumasowe koło zamachowe, w którym się ono znajduje, nie zostało dokładnie zweryfikowane przedmontażem sprzęgła, co rekomendujemy za każdym razem.

Na co zwrócić uwagę?

Przy zdjętej skrzyni biegów, tarczy i docisku sprzęgła należy dokonać inspekcji DKZ. W opisywanym przypadku należy zwrócić uwagę na obrót masy wtórnej względem pierwotnej. Zgodnie z tabelą danych DKZ, maksymalny dopuszczalny kąt swobodnego obrotu tego DKZ wynosi 23o co odpowiada 7 zębom rozrusznika. W naszym przypadku luz okazał się nieograniczony, tj. masa wtórną obraca się bez wyczuwalnego oporu sprężyn łukowych. Budowa DKZ z dużym łożyskiem kulkowym może nie ujawniać usterki, gdyż otwory masy wtórnej nie przykryją otworów masy pierwotnej jak to miało miejsce w przypadku Forda Transita.

Nr części LuK	Maks kąt swobodnego obrotu [°]	Maks liczba zębów mechanizmu [ilość]	Maks luz krawędziowy [mm]	Płytka kontroli tarcia [tak/nie]	Otwory w kołnierzu wału korbowego na śruby do mocowania DKZ [ilość]	Łożysko pilotujące w DKZ [tak/nie]
415 0348 10	14	5	1,6	☐	10	☑
415 0349 10	15	5	1,6	☑	10	☑
415 0350 10	15	6	1,6	☐	6	☐
415 0351 10	14	5	1,6	☐	10	☑
415 0352 10	14	5	1,6	☐	10	☑
415 0353 10	15	6	2,9	☐	10	☑
415 0354 10	14	5	1,6	☐	8	☐
415 0355 10	16	6	2,9	☑	6	☐
415 0356 10	18	5	1,6	☑	6	☐
415 0357 10	16	5	1,6	☐	8	☐
415 0358 10	14	5	1,6	☐	10	☑
415 0359 10	11	4	2,9	☐	8	☑
415 0360 10	20	8	1,6	☐	10	☐
415 0361 10	13	4	1,6	☑	10	☑
415 0362 10	11	4	2,9	☐	8	☑
415 0363 11	17	5	1,6	☑	8	☐
415 0364 10	20	8	1,6	☑	8	☐
415 0365 10	18	6	2,9	☐	6	☐
415 0366 10	19	7	2,9	☐	8	☐
415 0367 10	10	4	2,9	☑	8	☐
415 0368 10	10	3	2,9	☐	6	☑
415 0369 10	8	3	1,6	☐	8	☑
415 0370 10	17	5	2,9	☐	9	☐
415 0371 10	14	5	2,9	☐	8	☑
415 0372 10	16	5	2,9	☑	8	☐
415 0373 10	24	8	1,6	☑	8	☑
415 0374 10	13	4	2,9	☐	8	☑
415 0375 10	23	7	1,6	☑	8	☐

Rysunek 3: Tabela danych DKZ



Rysunek 4: Uszkodzone DKZ: nieograniczony obrót masy wtórnej

Dla sprawdzenia DKZ na wale korbowym należy użyć przyrządu 400 0080 10:

1. Zablokować wieniec rozrusznika
2. Zamontować ramię
3. Sprawdzić kąt o jaki masa wtórna może się obracać

Diagnoza: sprzęgło przeciążeniowe wewnątrz DKZ zostało zerwane i naprawa samochodu musi również obejmować wymianę koła zamachowego

Więcej praktycznych informacji dostępnych jest na portalu dla mechaników: WWW.REPXPERT.PL oraz na stronie WWW.SCHAEFFLER.PL

SCHAEFFLER właściciel marek LuK, INA, FAG

Sprzęgła ciężarowe Valeo

trwałość i niskie zużycie paliwa dzięki najnowszym technologiom

Co drugie sprzęgło zamontowane w ciężarówce opuszczającej europejskie fabryki pochodzi od Valeo. Decyduje o tym wieloletnie doświadczenie tego producenta oraz fakt, że Valeo samo projektuje i wytwarza materiały cierne dla tarcz sprzęgłowych. Trafiają one nie tylko do produktów na pierwszy montaż i rynek wtórny, ale kupują je nawet konkurenci.

Producenci pojazdów ciężarowych są pod presją ze strony Unii Europejskiej, która narzuca wysokie wymogi dotyczące emisji spalin. Co nie jest oczywiste, ich spełnienie zależy między innymi od sprawności sprzęgła. Wynika to z faktu, że silniki nowoczesnych ciężarówek pracują przy niewielkich prędkościach obrotowych, co sprawia, że przeniesienie momentu obrotowego staje się prawdziwym wyzwaniem. Tym bardziej, że użytkownik pojazdu ciężarowego oczekuje, że okres pomiędzy wymianami sprzęgła będzie jak najdłuższy.

Aby sprostać wymaganiom postawionym przez producentów ciężarówek gamy Euro VI, Valeo opracowało nowy rodzaj okładzin ciernych, oznaczony symbolem F830®. Zapewniają one płynniejsze przeniesienie momentu obrotowego dzięki niższemu współczynnikowi tarcia. Jednocześnie tarcza sprzęgła ma obniżoną sztywność, co redukuje drgania i hałasy dobiegające z układu napędowego, odczuwalne przez użytkownika pojazdu. Taka tarcza sprzęgła ma też większą odporność na uszkodzenia i długą żywotność. Jest przy tym przyjazna środowisku, bo nie zawiera włókien aramidowych. Tarcze sprzęgłowe wyposażone w okładziny cierne F830® sprawdzają się doskonale w pojazdach wyposażonych w zautomatyzowaną skrzynię biegów.

Sprzęgła stosowane są w pojazdach ciężarowych zarówno wyposażonych w manualne, jak i zautomatyzowane skrzynie biegów. W przypadku tych drugich przebieg osiągany pomiędzy wymianami jest z reguły dwukrotnie dłuższy. Co więcej, „przebieg" należy rozumieć raczej jako „liczbę przełączeń biegów" niż pokonany dystans. Co to oznacza? Prawidłowo eksploatowane sprzęgło w ciągniku siodłowym poruszającym się w transporcie międzynarodowym może pokonać nawet 600 tys. km zestawione ze skrzynią manualną i nawet 1,2 mln km współpracując ze skrzynią zautomatyzowaną. Z kolei w przypadku śmieciarki zabudowanej na podwoziu tego samego modelu ciężarówki, te liczby wyniosą odpowiednio 30 i 60 tys. km. To konsekwencja faktu, że śmieciarka o wiele częściej niż ciągnik siodłowy musi się zatrzymać i ruszyć, o samej częstotliwości zmiany biegów nie wspominając. Z kolei dwukrotnie dłuższa żywotność sprzęgła współpracującego ze zautomatyzowaną skrzynią pokazuje jak istotne jest prawidłowe przełączanie biegu z jak najmniejszym poślizgiem tarczy sprzęgła.

W ofercie Valeo znajdują się także sprzęgła fabrycznie regenerowane. Ich regeneracja odbywa się w fabryce Valeo we francuskim Amiens, słynącej z produkcji zestawów sprzęgłowych na oryginalne wyposażenie ciężarówek i autobusów produkowanych w Europie. Klient zawsze wie jaką część wybiera, ponieważ produkty regenerowane mają inne numery katalogowe. „Niektóre elementy zużytego sprzęgła są po demontażu starannie czyszczone i oceniane pod kątem możliwości powtórnego wykorzystania. Jednak znaczna ilość elementów składowych tarcz i docisków jest obligatoryjnie wymieniana na nowe niezależnie od stopnia ich zużycia. Sprzęgła regenerowane przechodzą dokładnie taką samą kontrolę jakości jak nowe sprzęgła „pierwszomontażowe". W rezultacie powstaje produkt równie sprawny i objęty tą samą gwarancją, co nowy, ale – w zależności od referencji – nawet do 30 proc. tańszy" – przekonuje Dominik Stanaszek, Truck Product Manager w Valeo Service. Sprzęgła regenerowane to korzyść dla wszystkich – niższy koszt zakupu dla klienta, niższe koszty produkcji dla fabryki i mniej odpadów zagrażających środowisku.

Szczegółowe informacje na temat produktów Valeo dostępne są w bibliotece katalogów oraz w aplikacji MyValeoParts, dostępnej dla urządzeń z iOS i Androidem.

Valeo Service We care 4you
TRUST THE SPECIALIST

Valeo

Czy jesteś gotowy na Euro 6?

ZAUFAJ SPECJALIŚCIE W UKŁADACH PRZENIESIENIA NAPĘDU

INNOWACJE O.E. DLA RYNKU WTÓRNEGO

> Rodowód oryginalnego wyposażenia*
• Najlepsza w klasie trwałość i wytrzymałość dla zoptymalizowania TCO**
> Innowacyjna tarcza typu TH dla zapewnienia najwyższego komfortu pracy
> 2 lata gwarancji w Europie bez limitu kilometrów***
> Oferta dla wszystkich popularnych europejskich pojazdów ciężarowych i dostawczych.

*279 zestawów sprzęgłowych produkowanych przez Valeo na oryginalne wyposażenie producentów pojazdów
65 zestawów sprzęgłowych produkowanych przez Valeo na rynek wtórny o jakości porównywalnej do produktu oryginalnego
10 zestawów sprzęgłowych nie produkowanych przez Valeo
**TCO = całkowity koszt posiadania
***Gwarancja obowiązuje w krajach Unii Europejskiej oraz w Norwegii, Islandii, Szwajcarii, Macedonii, Czarnogórze, Serbii, Bośni, Albanii, Kosowie, Ukrainie i Mołdawi. Gwarancja obejmuje zestawy sprzęgłowe z zastosowaniem do pojazdów ciężarowych i autobusów zawierające tarczę sprzęgłową o średnicy zewnętrznej minimum 267 mm oraz pojedyncze komponenty sprzęgłowe: tarcze sprzęgłowe o średnicy zewnętrznej minimum 267 mm oraz tarcze dociskowe i łożyska wyciskowe współpracujące z taką tarczą. Więcej informacji o gwarancji udzieli dystrybutor Valeo.

valeoservice.pl

Valeo Service We care 4you
TRUST THE SPECIALIST

300 000 POWODÓW

KAŻDY KLOCEK HAMULCOWY TEXTAR, ZANIM ZOSTANIE WPROWADZONY NA RYNEK, JEST TESTOWANY W EKSTREMALNYCH WARUNKACH PRZEZ NASZ ZESPÓŁ TECHNICZNY.

Od 300 000 kilometrów na drodze i na naszym torze testowym, wykorzystując naszą własną flotę pojazdów i testując do 2000 godzin na jednym z 45 własnych stanowisk dynamometrycznych, zapewniamy doskonałe osiągi i maksymalne bezpieczeństwo za każdym razem.

Jest to jeden z wielu powodów, dla których Textar cieszy się zaufaniem producentów pojazdów, dystrybutorów i warsztatów na całym świecie.

LIDER PROJEKTOWANIA PRODUKCJI TESTOWANIA MATERIAŁÓW CIERNYCH

www.textar.com
Textar is a registered trademark of TMD Friction.

DLACZEGO NIE STOSUJE SIĘ SMARU MIEDZIANEGO RÓWNIEŻ W UKŁADZIE HAMULCOWYM POJAZDÓW UŻYTKOWYCH?

Wraz z rozwojem technologii układów hamulcowych samochodów użytkowych bardzo ważne znaczenie ma to, by mechanicy odpowiadający za obsługę samochodów ciężarowych, dostawczych oraz całych flot stosowali produkty przystosowane do nowoczesnych pojazdów. Ma to szczególne znaczenie w przypadku smarów do układów hamulcowych. Wojciech Sokołowski, doradca techniczno-handlowy TMD Friction, właściciela marki Textar, opisuje aspekty związane ze smarem opartym na miedzi, jego negatywnym wpływem na elementy układu hamulcowego, a także przedstawia zalety środków smarnych, które powinny być stosowane.

Wszyscy operatorzy flot oraz warsztaty obsługujące samochody ciężarowe doskonale zdają sobie sprawę z tego, jak duże znaczenie ma oczyszczenie układu przy wymianie klocków hamulcowych. Właściwy serwis przekłada się na skuteczne i bezpieczne hamowanie pojazdu. Jednakże nie zawsze zwraca się uwagę na rodzaj smaru używanego do elementów układu hamulcowego. A to właśnie on może mieć duży wpływ na skuteczność działania układu hamulcowego.

Bardzo często w warsztatach można zobaczyć otwarty pojemnik ze smarem miedzianym. Jeżeli dojdzie do kontaktu smaru z kurzem i wilgocią, straci swoją skuteczność działania i jednocześnie stanie się źródłem problemów w układzie hamulcowym. Najlepszym sposobem uniknięcia takich problemów jest wybranie preparatu nie zawierającego miedzi. Tym bardziej, że stosowanie smaru opartego na miedzi ma negatywny wpływ na działanie układu hamulcowego. Po pierwsze, smary miedziane nie są odporne na wysokie temperatury. Klocki hamulcowe nie mogą wtedy swobodnie poruszać się w układzie, a to z kolei grozi przedwczesnym zużyciem elementów. Smary miedziane mogą również reagować ze stalą i aluminium, powodując korozję kontaktową pomiędzy tymi dwoma metalami.

Po drugie, smar oparty na miedzi może mieć wpływ na działanie układów elektronicznych pojazdu. Układy hamulcowe stają się coraz bardziej skomplikowane, a z każdym rokiem pojawia się coraz więcej elektroniki wspomagającej bezpieczne hamowanie. Ponieważ miedź jest przewodnikiem, obecność metalu w układzie hamulcowym może zakłócać pracę czujników magnetycznych wykorzystywanych w układzie ABS oraz w innych układach elektronicznych. Jeżeli tak się stanie, to w układzie ABS może dojść do zakłóceń sygnalizowanych kontrolką na desce rozdzielczej, a w skrajnym przypadku grozi zablokowaniem kół.

Ale to nie wszystko. Smar miedziany może zwiększyć ryzyko powstania bicia bocznego tarczy, jeśli zostanie zastosowany na powierzchni piasty koła. Wynika to z wspomnianego wcześniej zanieczyszczenia smaru ciałami obcymi, np. cząsteczkami metalu, gdy pojemnik stoi otwarty. Smar na bazie miedzi nie jest również przyjazny dla środowiska, ponieważ metal nie ulega całkowitemu rozpadowi, powodując skażenie gleby oraz stwarzając zagrożenie dla roślin i zwierząt.

Jest oczywiste, że zastosowanie smaru opartego na miedzi może przysporzyć mechanikom wielu problemów. Dlatego dostępnych jest szereg smarów nie zawierających metali. Należy do nich Cera Tec marki Textar. Zalet zastosowania takiego smaru jest wiele. Przede wszystkim jest odporny na wysokie temperatury panujące w układzie hamulcowym. To, w przeciwieństwie do smarów opartych na miedzi, pozwala na swobodny ruch klocków hamulcowych, eliminując takie zjawiska jak zapiekanie się lub nadmierne zużycie. Ponieważ nie zawiera metali i nie przewodzi prądu, może być również stosowany w układach hamulcowych wyposażonych w systemy elektroniczne. Oprócz tego, że jest bardziej przystosowany do układu hamulcowego, jest także bardziej wszechstronny i przyjazny dla użytkownika. Dodatkowo chroni przed zarysowaniami oraz korozją. Przy prawidłowym stosowaniu na właściwe punkty styku jedna tubka (75 ml) powinna wystarczyć na około 18 zestawów klocków hamulcowych.

Pozornie pewny i sprawdzony przez mechaników smar na bazie miedzi może być źródłem problemów w nowoczesnych układach hamulcowych pojazdów użytkowych. Pojazdy użytkowe są podstawą działania firm przewozowych. Zarządzający flotami nie mogą pozwolić sobie na unieruchomienie pojazdu, a co gorsze narażenie na niebezpieczeństwo kierowcy i innych użytkowników dróg. Dlatego kluczowe jest wybieranie preparatów smarnych nie zawierających miedzi. Jak w wielu przypadkach, małe rzeczy często robią ogromną różnicę.

O TMD Friction

TMD Friction, spółka zależna należąca w całości do Nisshinbo Holdings Inc., jest światowym liderem w produkcji materiałów ciernych dla branży motoryzacyjnej. W swoim portfolio firma ma produkty przeznaczone do samochodów osobowych i pojazdów użytkowych. Firma oferuje także rozwiązania dla pojazdów sportowych i dla przemysłu. TMD Friction dostarcza na światowy rynek części zamiennych produkty marek: Textar, Nisshinbo, Mintex, Don, Pagid oraz Cobreq. TMD Friction opracowuje i produkuje okładziny cierne dla przemysłu pod marką Cosid. TMD Friction Group posiada zakłady w kilku krajach w Europie, USA, Brazylii, Meksyku, Chinach, Japonii. Firma zatrudnia ponad 4.700 pracowników na całym świecie.

Więcej informacji można znaleźć pod adresem www.tmdfriction.com.

Grupa Azoty

NOXy®

Rynek AdBlue® w 2020 roku wciąż rośnie

Grupa Azoty aktywnie w tym rynku uczestniczy, produkując i dostarczając wraz z grupą Autoryzowanych Dystrybutorów AdBlue® pod marką własną NOXy®.

"Spodziewamy się zmian w strukturze konsumpcji. Będą zachodziły dynamiczne zwroty podyktowane wejściem w życie normy EURO VI w finalnej wersji już teraz, od stycznia 2020 roku, która obowiązuje auta osobowe i dostawcze do 3,5 tony"

– prognozuje **Agnieszka Marzec–Łazuga**, Dyrektor Biura Sprzedaży Produktów Chemicznych w Grupie Azoty.

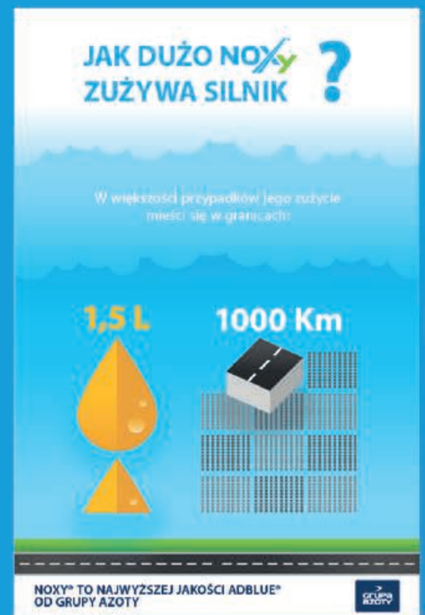
Producenci, aby spełnić wyśrubowane normy, zmuszeni zostali do wyposażenia aut - nawet tych z najmniejszymi jednostkami napędowymi diesla - w **katalizator SCR**. Ten z kolei, do prawidłowego działania potrzebuje **AdBlue®**. W chwili obecnej, jest to najbardziej dynamicznie rozwijający się segment. Wzrost konsumpcji w Unii Europejskiej w roku 2020 ma zwiększyć się do 1,2 mld litrów i będzie to wzrost o 80% względem roku 2019! Tak prężny wzrost wymusza na sieciach stacji paliw oraz producentach zbiorników wprowadzenia rozwiązań do tankowania **AdBlue®**, które będą bezpieczne i wygodne do tankowania dla aut do **3,5 tony**. Ponadto, należy oczekiwać, że stacje miejskie będą dostosowywać się do potrzeb rynku i instalować takie zbiorniki, z których nie tylko będzie można zatankować produkt, ale również i płyn do spryskiwaczy.

Dotrzymując kroku, **Grupa Azoty** nieustannie zwiększa flotę aut dystrybucyjnych, które codziennie realizują dostawy **NOXy®** do swoich Partnerów na terenie Europy.

W chwili obecnej **Grupa Azoty** dysponuje ponad stoma autocysternami, dedykowanymi do dystrybucji **NOXy®**, wyposażonych w legalizowane układy wydawcze. Dodatkowo Autoryzowani Dystrybutorzy **NOXy®** posiadają swoją dedykowaną, zgodną z normami flotę. Taka organizacja logistyczna w połączeniu ze sprawną współpracą z Partnerami, pozwala nam błyskawicznie reagować w razie komplikacji i odpowiadać na bieżące potrzeby rynku. Ponadto, dostosowując się do powyższych tendencji, również myślimy o bazach zbiornikowych. Obecnie **Grupa Azoty** posiada trzy bazy produkcyjne i zbiornikowe, w trzech lokalizacjach w kraju i przygotowujemy się do utworzenia kolejnego, czwartego miejsca produkcji **NOXy®**.

NOXy® to doskonały przykład innowacyjnego produktu na rzecz zrównoważonego rozwoju. Ambicją firmy jest zagwarantowanie efektywnej, innowacyjnej i przyjaznej środowisku produkcji i produktów.

Odpowiedzialne prowadzenie biznesu jest dla Grupy Azoty strategiczne w całym łańcuchu wartości.



NOXy®

Gwarantowana jakość AdBlue®

www.noxy.eu

Pompy SKF do samochodów ciężarowych

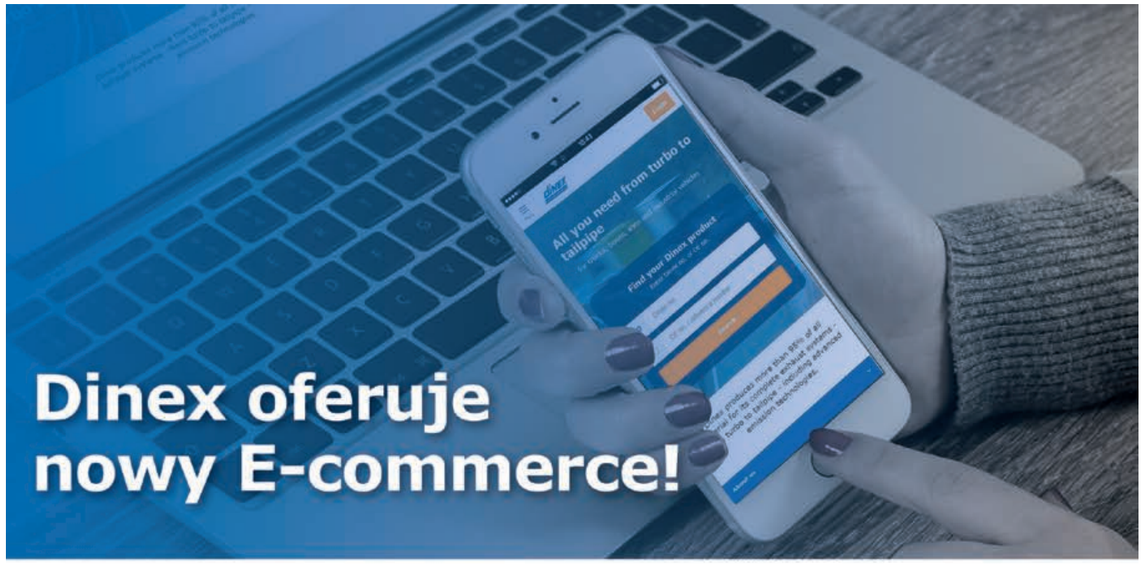
Nowe pompy SKF do pojazdów ciężarowych zostały zaprojektowane i przystosowane do pracy w trudnych warunkach. Wszystkie produkty SKF przechodzą rygorystyczne testy, aby zwiększyć wytrzymałość i spełnić najwyższe standardy jakości.

Możesz polegać na produktach SKF.

Zestawy naprawcze pompy wody do samochodów ciężarowych dostarczane są wraz z niezbędnymi uszczelkami i O-ringami.

Install confidence
www.vsm.skf.com

SKF



Nowy E-commerce B2B wprowadzony przez Grupę Dinex pozwala na bardziej efektywną i zdecydowanie łatwiejszą formę zakupów produktów dokonywanych przez klientów AEM/dystrybutorów, a co za tym idzie, większą dostępność i szybszą możliwość realizacji zamówień składanych przez klientów ostatecznych.

DINEX – łatwo z nami tworzyć biznes!

Odwiedź naszą stronę internetową dinex.net/ webshop lub zeskanuj kod za pomocą swojego smartfona

Zalety E-commerce:

- **Dostępność 24/7/365**
- **Oszczędność czasu**
- **Status dostępności produktów**
- **Twój cennik**
- **Import pliku CSV**
- **Dostępny z różnych urządzeń**
- **Szczegółowe opisy i rysunki produktów**

Znajdź nasze produkty w sieci dystrybucji Martex!

Dinex.net

going the extra mile

AFTERMARKET EUROPA

MERITOR
RUN WITH THE BULL

MERITOR® KLOCKI I TARCZE HAMULCOWE

ŚWIATOWY LIDER W DOSTAWACH ELEMENTÓW DO UKŁADÓW HAMULCOWYCH POJAZDÓW UŻYTKOWYCH NA PIERWSZY MONTAŻ ORAZ NA RYNEK AFTERMARKETOWY.

MDP5000SK SERIA RÓWNOWAŻNYCH KLOCKÓW OE

- Wysokiej jakości komponenty
- Szeroka oferta
- Wysoka skuteczność hamowania
- Homologacja R90 PLUS

Wysokowydajny materiał cierny, równoważny OE

Znakomita wytrzymałość

Kod QR do śledzenia i identyfikacji

AKCESORIA OE

OE CZUJNIKI ZUŻYCIA KLOCKÓW

SZUKAJ KLOCKÓW Z CZERWONYM BYKIEM!

Równoważna jakość OE: Klocki hamulcowe do hamulców Meritor z akcesoriami OE.

Zastosowania: Hamulce Meritor do pojazdów ciężarowych, ciągników siodłowych, autobusów i autokarów. Maksymalne temperatury powyżej 500 ° C

Płyta tylna: wzmacniana siatką

ECE R90 CERTYFIKOWANE TARCZE HAMULCOWE

Wykonane z materiałów najwyższej jakości, spełniających standardy Meritor.

Obrabiane za pomocą najnowocześniejszych urządzeń do obróbki skrawaniem.

W pełni zrównoważony i uwzględniający najnowsze osiągnięcia metalurgiczne proces odlewniczy zapobiegający uszkodzeniom termicznym i pęknięciom, ustanawiający nowy standard branżowy.

Spełnione wymagania:

- Geometria tarczy
- Specyfikacja materiałowa
- Stan zużycia
- Zmęczenie termiczne
- Test działania pojazdu z hamulcem roboczym
- Test porównujący dynamiczne właściwości cierne oryginalnej części
- Testy odporności na wysokie obciążenie i zmęczenie cieplne

meritor.com

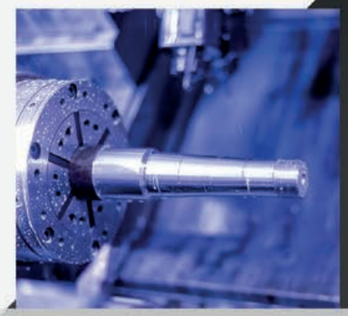
Precyzja - Bezpieczeństwo - Trwałość

Sworznie zwrotnicy, tuleje oraz łożyska to mające wpływ na bezpieczeństwo elementy ulegające zużyciu. Odchylenia wymiarów, niedostateczna głębokość utwardzenia oraz niewystarczająca jakość materiałów mogą prowadzić do usterek w układzie kierowniczym i między innymi do pogorszenia skuteczności hamulców. To z kolei może mieć poważne konsekwencje.

febi oferuje bezpieczną alternatywę. Dzięki precyzyjnej produkcji zawsze można polegać na jakości naszych sworzni zwrotnicy.

Do produkcji sworzni zwrotnicy febi stosowana jest wyłącznie wysokiej jakości stal o odpowiednich parametrach

Nowoczesny park maszynowy zapewnia bardzo precyzyjną produkcję



Mechaniczna obróbka sworznia zwrotnicy

Indukcyjne hartowanie zapewnia długotrwałą ochronę przed zużyciem

Szlifowanie, a następnie trwałe zabezpieczenie przed korozją

Gotowe sworznie zwrotnicy

Ferdinand Bilstein GmbH + Co. KG | Wilhelmstr. 47 | 58256 Ennepetal | Germany

bilsteingroup®

febiTruck

Jakość „Made in Germany“
Zestawy sworznia zwrotnicy febi

Zużycie sworznia zwrotnicy objawia się sztywną pracą układu kierowniczego, hałasami podczas skręcania kół oraz nierównomiernym zużyciem bieżnika opon. Innymi typowymi objawami usterki sworznia zwrotnicy są problemy z utrzymaniem stabilności kierunku jazdy i jego częsta konieczność korygowania ruchem kierownicy.

Sworznie zwrotnicy stanowią podporę w układzie kierowniczym. Wszystkie skręcane koła w samochodzie użytkowym obracają się wokół sworznia zwrotnicy. Sworzeń zwrotnicy łączy zwrotnicę z zawieszeniem koła i dlatego stanowi jedyne połączenie pomiędzy osią a nawierzchnią drogi. Ponadto stanowi łącznik pomiędzy masą resorowaną a nieresorowaną pojazdu.

Ciągłe narażenie poszczególnych elementów, w tym łożysk, tulei i sworznia zwrotnicy, na zanieczyszczenia i wilgoć prowadzi do korozji i zużycia. Proces ten przyspieszają niewłaściwa obsługa (np. brak smarowania), złe warunki drogowe lub przeładowanie pojazdu.

Należy stosować wyłącznie najwyższej jakości części zamienne. Sworznie zwrotnicy, tuleje i łożyska to mające kluczowe znaczenie dla bezpieczeństwa elementy ulegające zużyciu. Odchylenia wymiarów, niedostateczna głębokość utwardzenia oraz niewystarczająca jakość materiałów mogą prowadzić do usterek układu kierowniczego i pogorszenia skuteczności hamulców.

Część asortymentu 11 000 części zamiennych febi do samochodów użytkowych wytwarzana jest we własnym zakładzie produkcyjnym zlokalizowanym w Ennepetal. Dotyczy to również zestawów sworznia zwrotnicy. Zastosowanie nowoczesnych obrabiarek CNC gwarantuje najwyższą jakość części, mających ogromny wpływ na bezpieczeństwo.

Jeżeli części zamienne nie zostały wyprodukowane z odpowiednią precyzją, ostre krawędzie mogą uszkodzić uszczelniacz, pozwalając wodzie przedostać się do łożysk. Odpowiednie rozmieszczenie kanalików doprowadzających smar do tulei osi ma również ogromne znaczenie dla poprawnego smarowania współpracujących elementów.

Precyzyjna obróbka oraz twardość powierzchni to cechy jakościowe oferowanych przez febi zestawów sworznia zwrotnicy. Inżynierowie febi zajmujący się konstruowaniem części do samochodów użytkowych mają świadomość, że „twarda powierzchnia i precyzja wymiarów umożliwiają łatwiejszy montaż i wsunięcie sworznia. Jednocześnie chroni to przed ścinaniem w miejscach tarcia“.

Więcej informacji na temat całej oferty febi w zakresie elementów układu kierowniczego i zawieszenia można znaleźć na stronie: **www.febi.com**

Wszystkie części febi Truck do układu kierowniczego i zawieszenia można znaleźć w naszej wyszukiwarce online: **partsfinder.bilsteingroup.com**

np. febi nr 28400 / Zestaw sworznia zwrotnicy
przeznaczenie: EVOBUS i samochody ciężarowe Mercedes-Benz

Oszczędzaj paliwo. Obniżaj koszty.

Conti EcoPlus oszczędza nie krople, ale całe litry paliwa. Opory toczenia tych dalekobieżnych opon na każdej osi dopracowano w najdrobniejszych szczegółach. Ogranicza to zużycie paliwa, czyniąc te opony najlepszym wyborem dla Twojego budżetu.

Mistrz efektywności paliwowej

www.continental-opony.pl/transport

Wszechstronność, kilometr po kilometrze.

Dzięki zwiększonej trwałości bieżnika połączonej z niskim zużyciem paliwa, opona **Conti Hybrid** gwarantuje najwyższą wydajność, kilometr po kilometrze.
- wysokie przebiegi
- niskie zużycie paliwa
- dobre właściwości na mokrej nawierzchni.

www.continental-opony.pl/transport

Autostrada / Ruch regionalny

MAKSYMALNY CZAS PRACY FLOTY

Przedstawiamy program części zamiennych FleetRunner™ firmy Gates dedykowanych do ciężkich zastosowań. Jako globalny i kompleksowy dostawca na pierwszy montaż firma Gates stosuje te same standardy jakości w produkcji wszystkich części FleetRunner™. Są to rozwiązania najwyższej jakości, które zapewniają bardziej wydajną pracę silników w dłuższej perspektywie czasu przy jednoczesnej redukcji kosztów obsługi oraz zwiększonym okresie eksploatacji.
Dostępne w całej Europie, na Bliskim Wschodzie i w Afryce.

GATES® FLEETRUNNER™
UTRZYMUJE CIĘ W RUCHU
WWW.GATES.COM

Gates | FleetRunner™

® Gates Corporation 2019 – Wszelkie prawa zastrzeżone.

Czas na zmianę.

Fleetguard – filtr klasy premium.

Dzięki wykorzystaniu materiału filtracyjnego NanoNet® ,pozwala na wydłużenie okresu międzyserwisowego i obniżenie kosztów przestoju.

cumminsfiltration.com

Fleetguard®

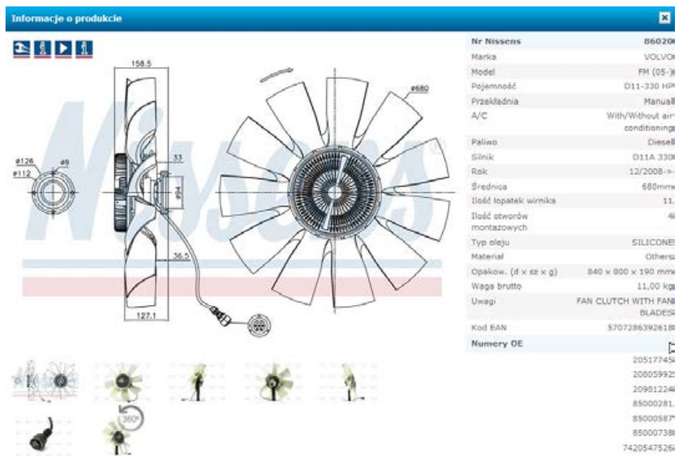
NISSENS RADZI: MONTAŻ SPRZĘGŁA WENTYLATORA CHŁODNIC

Sprzęgło wentylatora chłodnic jest głównym urządzeniem przekazującym część momentu napędowego i mocy z silnika na śmigło wentylatora chłodnic. Jego poprawna charakterystyka pracy oraz bezawaryjność, mające wpływ m.in. na zużycie paliwa oraz trwałość silnika, przyczyniają się do jakości eksploatacji auta ciężarowego.

Poniżej przedstawione zostały kluczowe czynności, związane z demontażem i wymianą sprzęgła wentylatora w aucie ciężarowym:

- przed rozpoczęciem prac związanych z demontażem sprzęgła wentylatora chłodnic, należy włączyć hamulec postojowy i wyłączyć zapłon w pojeździe,
- należy sprawdzić przewody elektryczne sterowania sprzęgła, czy nie występują przerwy, otarcia, itp. W przypadku uszkodzeń wymienić lub dokonać niezbędnych napraw,
- należy podłączyć komputer diagnostyczny w celu ustalenia przyczyny awarii,
- należy sprawdzić działanie czujnika (czujników) temperatury silnika. W przypadku nieprawidłowości należy je wymienić na nowe,
- należy sprawdzić działanie napinacza paska napędzającego sprzęgło (jeżeli występuje) i w razie potrzeby wymienić na nowy,
- należy przeprowadzić wizualną ocenę stanu technicznego chłodnic. W przypadku ich zabrudzenia z zewnątrz należy ostrożnie oczyścić żaluzje chłodnic, gdyż nieprawidłowy przepływ powietrza przez chłodnice powoduje zmianę parametrów pracy sprzęgła. Należy usunąć wszelkie dodatkowo zamontowane elementy zakłócające przepływ powietrza przez chłodnice (dodatkowe osłony podczas zimy, dodatkowe reflektory itp.). Chłodnice zakamienione, o zapchanych rurkach, nadają się do wymiany na nowe,
- należy sprawdzić ułożenie węży płynu chłodzącego, czy nie występują załamania zakłócające przepływ płynu chłodzącego w układzie,
- należy sprawdzić poziom płynu chłodzącego i w razie potrzeby uzupełnić,
- należy zdemontować wszystkie niezbędne elementy obudowy i osprzętu, aby umożliwić dostęp do sprzęgła wentylatora. Prace należy zawsze przeprowadzać zgodnie z zaleceniami producenta pojazdu,
- należy przeprowadzić oględziny starego sprzęgła wentylatora, należy odłączyć przewód sterowania jeśli to konieczne,
- należy odkręcić śruby mocujące osłonę wentylatora oraz śruby mocujące sprzęgło na wale. **Ważne:** zachowaj te śruby do późniejszego montażu nowego sprzęgła wentylatora,
- należy ostrożnie wyjąć z komory silnikowej osłonę wentylatora oraz sprzęgło ze śmigłem, uważając aby nie uszkodzić chłodnic,
- należy wykręcić śruby mocujące śmigło wentylatora do sprzęgła. Należy sprawdzić dokładnie, czy łopaty śmigła nie są wygięte lub pęknięte. Uszkodzone śmigło nie kwalifikuje się do naprawy – powinien być zawsze wymieniony na nowy,
- należy porównać wizualnie zdemontowane oraz nowe sprzęgło wentylatora by upewnić się co do średnicy, ilości i rozstawu otworów, ilości śrub, itp.
- należy zamontować śmigło wentylatora do nowego sprzęgła, używając do dokręcania śrub klucza dynamometrycznego, pamiętając o właściwym momencie dokręcania. **Ważne:** zawsze należy używać nowych śrub dołączonych standardowo do nowego sprzęgła wentylatora Nissens,
- przed montażem nowego sprzęgła należy oczyścić powierzchnię wału, do którego mocowane jest sprzęgło. Najmniejsze zanieczyszczenia i nierówności mogą powodować bicie sprzęgła i śmigła wentylatora,
- następnie należy zamontować na wale kompletne sprzęgło z wentylatorem,
- należy zamontować wszystkie wcześniej zdemontowane elementy, zgodnie z zaleceniami producenta pojazdu,
- należy podłączyć złącze elektryczne jeśli występuje. **Ważne:** wszystkie przewody elektryczne muszą być zabezpieczone i umiejscowione w sposób prawidłowy, co zapobiegnie ich uszkodzeniu oraz awarii sprzęgła,
- należy się upewnić, że łopatki śmigła obracają się swobodnie wewnątrz osłony wentylatora,
- następnie należy podłączyć komputer diagnostyczny, aby upewnić się, że nie występują żadne kody błędów,
- nie wolno używać przewodów elektrycznych do przenoszenia sprzęgła
- sprzęgła wentylatora nie należy rozkręcać ani przerabiać,
- jeżeli sprzęgło wentylatora podczas montażu spadło na podłogę lub jest podejrzenie uszkodzenia mechanicznego sprzęgła – należy użyć nowego sprzęgła.

W otwartym dla każdego katalogu online Nissens, w karcie katalogowej każdego sprzęgła, umieszczona jest ikona prowadząca do filmu instruktażowego Nissens nt. prawidłowego montażu sprzęgła wentylatora.



Banner *INSIDE:* **BOMAG, CATERPILLAR, KÄSSBOHRER, LIEBHERR, LINDE, MERCEDES, ...**

Banner

THE POWER COMPANY

MOC & KOMFORT
BUFFALO BULL EFB

Akumulator do samochodów ciężarowych. Akumulator dla kierowców samochodów ciężarowych. Oświetlenie kabiny, klimatyzacja, TV, ekspres do kawy oraz wiele innych udogodnień powoduje, że akumulatory do samochodów ciężarowych nie mają chwili odpoczynku, nawet po ciężkim dniu spędzonym w drodze. Nowy Buffalo Bull EFB wyróżnia się wystarczającymi rezerwami mocy, nawet przy dużym zapotrzebowaniu na prąd. Rewolucyjna technologia EFB, doskonała stabilność cyklu, lepsza funkcja KOMFORT, szybkie ładowanie dzięki dodatkowi węgla i niezwykle duża wytrzymałość na wstrząsy, nawet w przypadku montażu w zintegrowanej tylnej części pojazdu, wyznaczają nowe standardy na rynku akumulatorów.
Banner BUFFALO BULL EFB – największy komfort dla każdego kierowcy samochodu ciężarowego.

bannerbatterien.com

LEADING COMPANIES OF AUSTRIA

WWW.EURORICAMBI.COM

EURORICAMBI:

Euroricambi

SPARE PARTS, ORIGINAL SUCCESS

PRODUKTY

W naszych zakładach produkujemy ponad 11.000 części zamiennych do skrzyń biegów, dyferencjałów do pojazdów ciężarowych, autobusów oraz maszyn budowlanych najbardziej znanych firm O.E.M., jak: Mercedes-Benz, Volvo, Scania, DAF, MAN, Renault Trucks, Iveco, ZF-Transmissions, Eaton-Fuller Transmissions, Meritor, Caterpillar.

HISTORIA

Założona w 1979 roku we Włoszech w Bolonii, firma Euroricambi od 40 lat produkuje części zamienne do skrzyń biegów oraz dyferencjałów do wszelkiego rodzaju pojazdów na całym Świecie.

Firma Euroricambi, założona przez rodzinę Taddei, dzięki zaangażowaniu i kompetencji pracowników, inwestycjom oraz ciągle wdrażanym innowacjom stała się światowym liderem w tym segmencie.

TECHNOLOGIA

W naszych fabrykach znajduje się ponad 150 maszyn, które wyposażone są w najnowocześniejsze technologie, jak i najbardziej zaawansowane narzędzia pomiarowe i kontrolne (wymiarowe, chemiczne i metalurgiczne).

100% WŁASNEJ OBRÓBKI

W CELU DOKŁADNEJ KONTROLI KAŻDEGO PROCESU PRODUKCYJNEGO

16 PROCESÓW PRODUKCYJNYCH

Toczenie
Nacinanie kół zębatych
Frezowanie
Szlifowanie
Szlifowanie kół zębatych
Docinanie
Fazowanie
Wiercenie
Żłobkowanie kanałów olejowych
Obróbka cieplna
Nanoszenie powłoki molibdenowej
Śrutowanie
Spajanie włókien węglowych
Spawanie
Montaż
Pakowanie

OBSŁUGA

- 95% pozycji DOSTĘPNYCH na magazynie
- 24h proces zamówienia
- 22 KATALOGÓW TECHNICZNYCH (wersje drukowane, web)
- APLIKACJA EURORICAMBI kompatybilna z systemem Android i IOS

OEM code: 1931 480
PRZEKŁADNIA GŁÓWNA
SCANIA

OEM code: 1543 359
PIERŚCIEŃ SYNCHRONIZATORA
SCANIA

OEM code: 20771700
ZESTAW WAŁKA POŚREDNIEGO
VOLVO

OEM code: 20771311
KOMPLETNA ZĘBATKA BIEGU
VOLVO

OEM code: 21181518
ZESTAW DYFERENCJAŁU
VOLVO

Wszystkie podane nazwy, numery, symbole, opisy i fotografie producenta są wykorzystywane wyłącznie w celach informacyjnych.

BEST
IN SPARE
PARTS
700 GRUP PRODUKTOWYCH
21 000 CZĘŚCI
W MARKOWEJ JAKOŚCI
GERMAN ENGINEERING SINCE 1947
TRUCK
TRAILER
BUS
TRANSPORTER
Member of the BPW Group
WWW.PE.DE

BEST
IN SPARE
PARTS
PIASTY I ŁOŻYSKA KOŁA
Produkt
gotowy do
montażu
SAMOCHÓD
CIĘŻAROWY
NACZEPA
www.pe.de
Member of the BPW Group

TOTAL

TOTAL RUBIA

Stworzony z myślą o wydajności

Nowa gama TOTAL RUBIA

Nowoczesność
Innowacyjność
Wysoka jakość

Nowe ergonomiczne cechy

Nowy uchwyt umożliwiający lepszy chwyt i podnoszenie

Innowacyjny, podkreślający nowoczesność i ułatwiający nalewanie **kształt** bańki

Zapewnia również mniejsze straty produktu przy **przelewaniu**

Nowe etykiety

Nowy projekt etykiety inspirowany deską rozdzielczą samochodu

Wzmocnienie marki i **widoczności** na półce sklepowej

Nowe ikony komunikujące korzyści

Nazwa produktu na **tle dedykowanym** dla danej gamy olejów

Kod QR, który uwierzytelnia produkt

Zalety produktu

Lepsza widoczność klasy lepkości

total.com.pl

TOTAL
Committed to Better Energy

PARTS Specialists
Potrzebujesz pomocy?
helpdesk.dieseltechnic.com
YOUR
SUPPORT
Praktyczne porady i wskazówki w Twojej codziennej pracy.
www.parts-specialists.com
SIEGEL AUTOMOTIVE

www.dayco.com
Globalny partner
na rynku OE i aftermarket.
Lider w inżynierii i produkcji napinaczy i pasków na oryginalne wyposażenie do pojazdów ciężarowych i maszyn, przeznaczonych do zastosowań w silnikach wysokoprężnych HD.
Wysoka wydajność i niezawodność.
DAYCO
MOVE FORWARD. ALWAYS.™

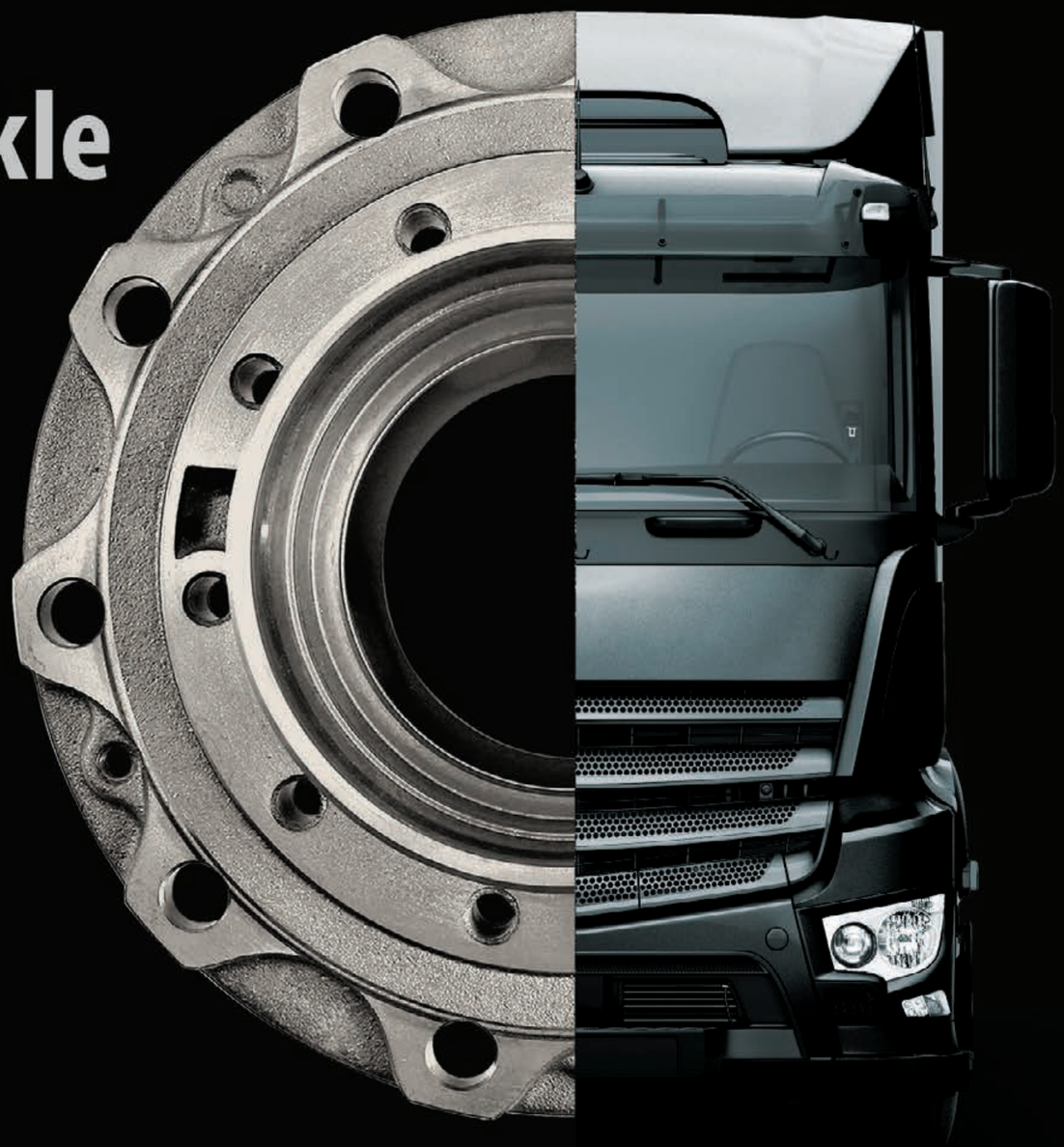
SAMPA

Piasty koła SAMPA

Dłuższe cykle pracy

Zmodyfikowane **piasty koła SAMPA** gwarantują:

- solidność i wytrzymałość
- wydłużony okres użytkowania
- bezpieczeństwo pracy
- szybki i łatwy montaż



ADVANCED PARTS

SAMPA®

/SampaAutomotive

sampa.com

ENDURANCEPRO EFB NOWOŚĆ

Najlepszy akumulator Exide do pracy cyklicznej jest teraz niezniszczalny

Exide EndurancePRO ewoluuje: gama akumulatorów stworzona z myślą o pracy cyklicznej posiada teraz innowacyjną konstrukcję HVR® (*High Vibration Resistance* – wysoka odporność na wstrząsy), która zapewnia nieporównywalny poziom odporności i minimalizuje ryzyko nieoczekiwanej i przedwczesnej awarii akumulatora. Akumulatory te gwarantują nie tylko doskonałe osiągi w pracy cyklicznej i mniejsze rozwarstwienie elektrolitu, ale również przekraczają obecnie najwyższe wymagania w branżowym teście odporności na wstrząsy (poziom V4 w EN50342-1) i są idealnie przystosowane do instalacji w pojazdach poruszających się w trudnym terenie.

Wszystko to oznacza mniejsze ryzyko awarii, większą niezawodność rozruchu i dłuższą żywotność akumulatora.

REKOMENDOWANE TYPY POJAZDÓW I WARUNKI UŻYTKOWANIA:

Nowoczesne pojazdy wykorzystywane na długich trasach z akumulatorem zamontowanym na tylnej osi. Idealny do pojazdów poruszających się po trudnym terenie. Wymaga uzupełniania wodą.

Zalety

- **Niezwykle solidny – teraz z technologią HVR®, spełnia wymagania V4** NOWOŚĆ
- **Idealny do intensywnej pracy cyklicznej:** 2 razy dłuższa żywotność w pracy cyklicznej w porównaniu ze standardowym akumulatorem do pojazdów ciężarowych (zaawansowana technologia SHD z wykorzystaniem separatorów z maty szklanej) umożliwia świetną wydajność w pracy cyklicznej (do 200 cykli przy głębokości rozładowania 50%)
- Zwiększona trwałość
- Stworzony w oparciu o doświadczenie z rynku pierwszego wyposażenia (OE)

SPARE ORIGINAL PART

V4 HVR TECHNOLOGY

NAJWYŻSZA ODPORNOŚĆ W PRACY CYKLICZNEJ | BOGATE WYPOSAŻENIE | BEZPIECZNY START | RUCH MIEJSKI | NISKA OBSŁUGOWOŚĆ | GLASS MAT SHD TECHNOLOGY

EXIDE TECHNOLOGIES | POWERING THE WORLD FORWARD

www.akumulator.pl
www.exide.com

HORPOL since 1979
PRODUCENT LAMP SAMOCHODOWYCH

Nowość
lampy ostrzegawcze LED
STROBO SLIM
...do zadań specjalnych!

LDO 2675 - Światło pomarańczowe
LDO 2676 - Światło niebieskie

SLO 2269 - Synchronizator

LED | IP 68 | 12/24 V

PRODUKT POLSKI

horpol.pl

NIEBIESKI KOLOR INNOWACJI

Klocki hamulcowe są ważnym elementem każdego układu hamulcowego i mogą mieć ogromny wpływ na bezpieczeństwo ruchu drogowego. Latem 2019 roku JOST wprowadził na rynek nową gamę klocków hamulcowych w innowacyjnym kolorze niebieskim.
Szeroko zakrojone testy, przeprowadzone ze wszystkimi typami pojazdów użytkowych – od pojazdów długodystansowych po pojazdy budowlane, przejeżdżając w sumie ponad 1.500.000 km – wykazały jednoznacznie zalety klocków JOST.

ZALETY NIEBIESKICH KLOCKÓW JOST

- Bezpieczne hamowanie ciężkich pojazdów użytkowych ze względu na wysoką stabilność współczynnika tarcia. Zastosowanie do wszystkich ciężarówek oraz naczep i przyczep.
- Długa żywotność i najwyższa wydajność dzięki optymalnemu zużyciu
- Niezawodne osiągi od pierwszego hamowania aż do zużycia granicznego, nawet w ekstremalnych warunkach pracy.
- Zwiększona żywotność tarczy hamulcowej dzięki wysokiej klasy materiałowi ciernemu klocka
- Warstwa „Green Coating" pomagająca w docieraniu klocka z tarczą (nawet z używaną)
- Homologacja ECE R90
- Najniższy możliwy negatywny wpływ na środowisko
- Oszczędności firmy transportowej dzięki skróceniu przestojów na wymianę klocków w warsztacie

SŁABSZY EFEKT FADINGU

Samochody ciężarowe wraz z przyczepą lub naczepą muszą się niezawodnie zatrzymać, niezależnie od typu pojazdu czy wymagających górskich warunkach drogowych. Z materiałem ciernym JOST układ hamulcowy osiąga optymalną skuteczność hamowania i najkrótszą drogę hamowania. Przeprowadzony test porównawczy – według ISO 26865 – z innymi wiodącymi klockami dostępnym na rynku wykazał, że niebieskie klocki hamulcowe JOST działają znacznie lepiej nawet w trudnych warunkach eksploatacji.
Niebieskie klocki hamulcowe JOST są dostępne pod poniższymi numerami katalogowymi w sieci dystrybucji, do której kontakt znajduje się na stronie internetowej **www.jost-polska.pl** w zakładce „Sieć handlowa i serwisowa"

WVA Nr	JAE Nr	Opis
29158, 29257	JAE0250437020	Komplet klocków do SK7
29087, 29252, 29253	JAE0250431020	Komplet klocków do SN7

Delphi Technologies

Szybka i dokładna diagnostyka pojazdów użytkowych dzięki eksperckiej wiedzy w zakresie komponentów OE

W związku z prognozą, według której w ciągu najbliższych pięciu lat globalny rynek będzie wzrastał o 1,3% rocznie, oraz coraz częstszym przechodzeniem na systemy wysokociśnieniowe, pojazdy użytkowe będą stanowić coraz istotniejszy segment przychodów zarówno dla dystrybutorów, jak i warsztatów samochodowych. Oprócz zmiany sposobu funkcjonowania tych pojazdów stale rosnący udział układów elektronicznych zasadniczo zmieni również sposób diagnozowania i naprawiania. Warsztaty muszą teraz być w stanie dotrzeć w głąb systemów pojazdu, a do tego potrzebne będą wysokiej jakości elektroniczne narzędzia diagnostyczne. Jednak co warto wybrać przy względnie niewielkiej ofercie produktów z rozbudowanymi funkcjami dla pojazdów użytkowych? Na pewno warto pochylić się nad propozycjami firmy Delphi Technologies – wiodącego dostawcy zaawansowanych rozwiązań napędowych dla 10 największych producentów pojazdów użytkowych.

DELPHI TECHNOLOGIES

Delphi Technologies

Jednym z kluczowych aspektów, na które należy zwrócić uwagę, jest zakres i obszar funkcjonowania aplikacji. Niektóre narzędzia będą oferowały szeroki zakres obsługiwanych pojazdów, ale w rzeczywistości będą diagnozować tylko nieliczne systemy w ich obrębie. Dlatego też należy uważnie przeanalizować obsługiwany obszar diagnostyczny. Na przykład oprogramowanie diagnostyczne DS firmy **Delphi Technologies** do ciężarówek, przyczep i autobusów obejmuje ponad 70 marek, 675 modeli i 16 000 unikalnych opcji systemów. Oprócz standardowych funkcji, takich jak odczytywanie i kasowanie kodów błędów, umożliwia ono również resetowanie adaptacji kluczowych systemów, takich jak EGR, przepływomierz powietrza i EBS, wykonywanie testów dozowania, regenerowanie systemu SCR czy kalibrowanie poziomów zawieszenia.

Wraz z rosnącą potrzebą minimalizacji przestojów pojazdów, równie ważny jest wybór narzędzia szybkiego i łatwego w użyciu. Nasze narzędzie DS oferuje również szereg wbudowanych funkcji umożliwiających szybką, łatwą i dokładną diagnostykę i naprawę, w tym inteligentne skanowanie systemu, inteligentną identyfikację systemu, pliki pomocy z instrukcjami krok po kroku, funkcję raportowania, a także najnowszy dodatek: funkcję wyszukiwania kodów błędów. Dzięki tej nowej funkcji zapewniającej oszczędność czasu użytkownicy mogą wyszukiwać kody błędów bez konieczności łączenia się z pojazdem, aby ustalić, czy chodzi o problem krytyczny, czy też pojazd może kontynuować jazdę.

Nawet dysponując potężnym i łatwym w użyciu narzędziem diagnostycznym, niezbędna jest dobra znajomość kluczowych systemów pojazdowych oraz umiejętność ich diagnozowania i naprawy. Dzięki informacjom technicznym o pojazdach (VTI) zintegrowanych w narzędziu lub funkcjonujących jako samodzielny pakiet, mechanicy zyskają dostęp do szczegółowych danych dotyczących konserwacji i napraw, które poprowadzą personel serwisu przez proces diagnostyki, naprawy i kalibracji w warsztacie.

Dobrym pomysłem jest również wybór dostawcy usług diagnostycznych o jakości OE – tu także warto uwzględnić ofertę **Delphi Technologies**. Dzięki sprawdzonym możliwościom technicznym w zakresie najnowocześniejszych technologii zarządzania silnikami pojazdów użytkowych i sterowania układem napędowym posiadamy dogłębną wiedzę na temat specjalistycznych wymagań tego segmentu. To oznacza, że dokładnie znamy sposób działania tych pojazdów i dobrze wiemy co należy zrobić, aby szybko przywrócić je do eksploatacji.

Uzbrojeni w ekspercką wiedzę, dbamy o to, aby rynek Aftermarket mógł oferować odpowiednie narzędzia i know-how do diagnozowania i naprawy od momentu sprzedaży przez dealera. Dlatego, szukając na rynku narzędzi diagnostycznych do pojazdów użytkowych, wybierz **Delphi Technologies** ze względu na naszą rozległą wiedzę OE, która jest fundamentem efektywności przyrządów i oprogramowania.

Elring – Das Original

www.elring.pl

1. Od ponad 140 lat stanowi synonim dobrych doświadczeń w zakresie techniki uszczelnień
2. Kompetencja firmy ElringKlinger AG jako producenta oryginalnego wyposażenia – kluczowy dostawca i lider technologii w przemyśle samochodowym na całym świecie
3. Części zamienne Elring o jakości wyposażenia oryginalnego
4. Szeroki asortyment produktów na całym świecie
5. Dostosowane do zapotrzebowania zestawy uszczelniające, przeznaczone do naprawy silników
6. Dane artykułów oraz dodatkowe informacje w katalogu online oraz na TecDoc
7. Wysoko wytrzymałe uniwersalne masy uszczelniające: DirkoTM, CurilTM i AFD
8. Odpowiedni do zapotrzebowania asortyment części zamiennych do samochodów osobowych i pojazdów użytkowych
9. Filmy montażowe dostępne online
10. Bezpłatna techniczna infolinia serwisowa: +49 7123 724-799

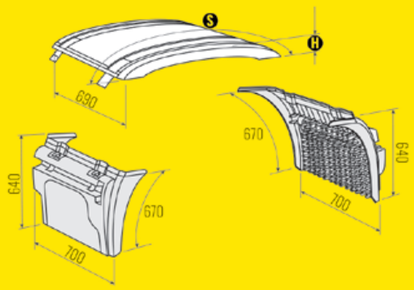
YouTube Facebook Akademia Elring

elring
Das Original

COVIND
unlimited quality

960/530
PŁASKI BŁOTNIK

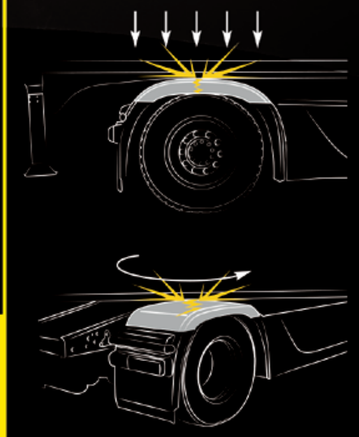
W ciągnikach z naczepami do transportu kontenerów, kontenerów chłodniczych i transportów ponadgabarytowych dochodzi do uszkodzeń i pękania górnych błotników. Dochodzi do tego zarówno podczas jazdy, kiedy uszkadzana jest górna powierzchnia błotnika jak i manewrowania, kiedy dochodzi do uderzenia w bok błotnika i jego zerwania z mocowań. Aby uniknąć ciągłych uszkodzeń i wymiany błotników, wielu przewoźników demontuje górne części co jest niezgodne z przepisami o ruchu drogowym.



960/530	OEM -
S	1180 mm
H	165 mm

Nasze błotniki górne 960/530 są sprzedawane w zestawach zawierających 2 sztuki błotników oraz 4 sztuki gumowych 960/515 mocowań łączących z bocznymi błotnikami.

ZASTOSOWANIE DO
MERCEDES-BENZ ACTROS4



Nasze płaskie błotniki górne 960/530 zostały zaprojektowane w celu rozwiązania problemów uszkodzeń przy użytkowaniu naczep lub w przypadku bardzo ciężkich ładunków.

WWW.COVIND.IT

Olej silnikowy do pojazdu ciężarowego
przygotowany na wyższe wymagania

Silniki spalinowe w samochodach osobowych i ciężarowych działają w uproszczeniu na takich samych zasadach. Jednak większe obciążenia i wysokie przebiegi powodują, że pojazdy ciężarowe wymagają innego podejścia do serwisowania niż w przypadku auta miejskiego lub rodzinnego SUVa. Z pomocą przychodzą producenci olejów silnikowych, którzy rozwijają nowe formulacje smarne z uwzględnieniem warunków pracy dużych jednostek napędowych, montowanych w ciężarówkach. Wspólnie ze specjalistą ExxonMobil, producenta olejów Mobil Delvac 1, wskazujemy na charakterystyczne wymagania w zakresie smarowania silników pojazdów ciężarowych i podajemy przykłady produktów Mobil Delvac, dostępnych w sieci sprzedaży MARTEX.

W rozmowach z mechanikami można odnieść wrażenie, że o funkcjach oleju silnikowego większość osób wie niemal wszystko. Olej smaruje, chroni przed zużyciem, ogranicza tarcie między ruchomymi elementami silnika czy odprowadza nadmiar ciepła z komory spalania i turbosprężarki. Rzadziej pamiętamy o innych zadaniach. Na przykład olej silnikowy pomaga również w dobrym uszczelnieniu układu cylindrowo-tłokowego i pierścieni. Dbając o wysokie ciśnienie sprężania w komorze, podnosimy efektywność spalania paliwa, co przekłada się na optymalną pracę i moc jednostki napędowej.

W przypadku olejów silnikowych do pojazdów ciężarowych szczególnie ważne są funkcje zmywania i rozpraszania zanieczyszczeń. Ma to związek z pracą systemów recyrkulacji spalin, które sprzyjają gromadzeniu się osadów. „Prostym i skutecznym rozwiązaniem tego problemu wydaje się być zwiększenie poziomu detergentów i dyspergatorów w formulacji oleju. Jednak taka strategia usunięcia nadmiaru sadzy z silników pojazdów ciężarowych może mieć negatywny wpływ na właściwości oleju w niskich temperaturach. Rozwiązaniem jest zwiększenie udziału olejów bazowych PAO w formulacjach półsyntetycznych i syntetycznych, co dotyczy również Mobil Delvac 1 LE 5W30, czyli naszego flagowego oleju syntetycznego do pojazdów ciężarowych" – wyjaśnia Jerzy Domaszczyński z ExxonMobil.

Aby zmniejszyć emisję spalin, w pojazdach ciężarowych wykorzystuje się układy selektywnej redukcji katalitycznej (SCR), recyrkulacji spalin (EGR) i filtry cząstek stałych (DPF). Wbrew pozorom każdy z nich wpływa na wymagania dotyczące oleju. W przypadku układu SCR efektem jest konieczność ograniczenia zawartości siarki w paliwie i dodatków do oleju silnikowego w celu uniknięcia zatrucia katalizatora, czyli jego częściowej lub pełnej dysfunkcji w wyniku działania niektórych związków chemicznych zawartych w paliwie lub oleju silnikowym. W przypadku układu EGR, efektem jego obecności jest zwiększone gromadzenie się sadzy. Jak podkreśla specjalista ExxonMobil, każda z opisanych sytuacji musi być uwzględniona już na etapie prac laboratoryjnych nad nowym olejem silnikowym, które w przypadku marki Mobil prowadzi ośrodek badań i rozwoju w Paulsboro (USA).

Innym wyzwaniem związanym z olejami silnikowymi do pojazdów ciężarowych jest stosowanie oleju napędowego z dodatkiem biokomponentów. Gromadzenie się takiego paliwa w oleju silnikowym wpływa na lepkość oraz może prowadzić do problemów ze stabilnością utleniania, co sprzyja tworzeniu się szlamu i korozji.

Przewaga olejów syntetycznych nad mineralnymi wynika z jednorodnej budowy chemicznej baz syntetycznych. Gdy spojrzymy na bazę syntetyczną przez mikroskop, zauważymy, że składa się z molekuł o jednakowych rozmiarach i kształtach. Dzięki tak jednorodnej budowie cienka warstwa w pełni syntetycznego oleju w silniku jest bardziej odporna na zerwania, ponieważ z natury ma lepsze właściwości przenoszenia obciążeń.

„Warsztatom serwisującym floty pojazdów ciężarowych olejem Mobil Delvac 1 zawsze podkreślamy, że zakup wysokiej jakości oleju należy traktować w kategorii inwestycji, która zwróci się w postaci na przykład niższych wydatków na paliwo. Te same argumenty towarzyszą rozmowom z przewoźnikami, a potwierdzenie oszczędności znajdziemy w przykładach z rynku" – dodaje Jerzy Domaszczyński z ExxonMobil. Na przykład francuski przewoźnik Les Transports Joulié po zmianie oleju SAE 10W40 na w pełni syntetyczny Mobil Delvac 1 LE 5W30 uzyskał 3,2% mniejsze zużycie paliwa. Oszczędność została wyliczona na podstawie ponad 12 miesięcy testów przy użyciu dwóch ciężarówek.

„Obecnie producenci olejów silnikowych kontynuują rozwój zarówno olejów mineralnych i syntetycznych do pojazdów ciężarowych. Pomimo faktu, że nowoczesne produkty mineralne spełniają wymagania pojazdów niskoemisyjnych oraz są oferowane również w niższych klasach lepkości, zawsze należy rozważyć możliwość wyboru w pełni syntetycznego oleju silnikowego do ciężarówki" – podsumowuje specjalista marki Mobil Delvac 1.

Wśród olejów silnikowych Mobil Delvac dostępnych w sieci MARTEX na szczególną uwagę zasługują:

Mobil Delvac 1 LE 5W30, w pełni syntetyczny olej do wysokoobciążonych silników Diesla, który łączy zaawansowaną technologię ochrony silnika w pojazdach niskoemisyjnych z większymi możliwościami w zakresie oszczędności paliwa oraz innymi korzyściami związanymi ze stabilnym funkcjonowaniem silnika, takim jak trwałość, ochrona systemów emisji i wydłużone okresy między wymianami oleju.
Spełnia lub przewyższa wymagania: ACEA E9/E7/E6; API CJ-4/CI-4 PLUS/CI-4/SN.
Aprobaty (wybrane): MB-Approval 228.51/228.31; MAN M 3677/M 3477/M 3271-1; Volvo VDS-4/VDS-3; Renault Truck RLD-3/RLD-2; Scania LDF-4.

Mobil Delvac 1 ESP 5W40 jest zaawansowanym technologicznie olejem syntetycznym, który pomaga wydłużyć czas pracy silnika jednocześnie zapewniając możliwość wydłużonych przebiegów. Pomaga ograniczyć zużycie paliwa w nowoczesnych silnikach pracujących w trudnych warunkach. Został opracowany, aby zapewnić wyjątkową wydajność w nowoczesnych i starszych, wysokoobciążonych silnikach, również tych wyposażonych w systemy ograniczające emisję spalin.
Spełnia lub przewyższa wymagania: API CK-4/CJ-4/CI-4/CI-4 PLUS/CH-4/SM/SN; ACEA E7/E4.
Aprobaty (wybrane): MB-Approval 228.31; MAN M 3575 ; Volvo VDS-4.5; RENAULT TRUCKS RLD-3.

Mobil Delvac XHP ESP 10W-40 to najwyższej jakości olej syntetyczny zaprojektowany w celu zapewnienia ochrony nowoczesnych, wysokoobciążonych silników Diesla o niskiej emisji spalin pracujących w trudnych warunkach. Oleje bazowe najwyższej jakości zastosowane w tym produkcie zapewniają doskonałą płynność w niskich temperaturach, stabilną lepkość i kontrolę lotności produktu w wysokich temperaturach.
Spełnia lub przewyższa wymagania: API CJ-4/CI-4/CI-4 PLUS; ACEA E9/E7/E6/E4.
Aprobaty (wybrane): MB-Approval 228.51; MAN M 3477/3271-1; VOLVO VDS-4/VDS-3; RENAULT TRUCKS RLD-3/RLD-2.

Mobil Delvac MX ESP 15W40 przyczynia się do wydłużenia żywotności silnika nawet w najbardziej wymagających warunkach w jeździe drogowej i terenowej zapewniając wyjątkowe osiągi nowoczesnych wysokowydajnych silników o niskiej emisji spalin, w tym silników wyposażonych w systemy recyrkulacji spalin (EGR) i systemy obróbki spalin z filtrami cząstek stałych (DPF) i katalizatorami utleniającymi do silników Diesla (DOCs). Mobil Delvac MX ESP 15W-40 doskonale nadaje się do starszych typów silników i występuje również w lepkości 10W30.
Spełnia lub przewyższa wymagania: API CK-4, CJ-4, CI-4, CI-4 PLUS, CH-4, SN, SM, SL, ACEA E7/E9.
Aprobaty (wybrane): MAN M 3275-1 / M 3575, MB-Approval 228.31, RENAULT TRUCKS RLD-3, VOLVO VDS-4.5, VDS-4, VDS-3, VDS-2.

Informacje o pozostałych środkach smarnych Mobil Delvac do pojazdów ciężarowych znajdziesz na stronie **www.mobil.pl** oraz w sieci sprzedaży MARTEX.

AL-KO
QUALITY FOR LIFE

Engineered for
Xtreme conditions

EMMERRE
spare parts for trucks and trailers

Pojazdy użytkowe

Różnica jest w wyborze

Podzespoły EMMERRE
Technologia dla wyjątkowej jakości

Via Raspini, 2 - 10036 Settimo Torinese TO - ITALY
Tel +39 011/8977373 - www.emmerre.eu

Przytaczane referencje nie są oryginalne ale doskonale zamienne

Prestolite electric

ROZRUSZNIKI I ALTERNATORY PRODUCENTA I DOSTAWCY ORYGINALNEGO WYPOSAŻENIA

JEDYNY BRYTYJSKI PRODUCENT ELEKTROTECHNIKI MOTORYZACYJNEJ!

- DOSTAWCA DO PONAD 40-TU EUROPEJSKICH PRODUCENTÓW SAMOCHODÓW CIĘŻAROWYCH I AUTOBUSÓW TAKICH JAK: DAF, Scania, MAN, Van Hool, Iveco, Alexander-Dennis, Wright Group, Optare, VDL, Volvo, Cummins, CAT, etc.
- WYROBY FABRYCZNIE NOWE
- BEZ KAUCJI I KONIECZNOŚCI ZWROTU RDZENIA

www.prestolite-eu.com

TecAlliance TecDoc Inside

BOSMA® for better life

LAMPA ROBOCZA Z DŹWIĘKOWYM SYGNAŁEM COFANIA

SOUND - manual OFF possibility 105dB

1600 LUMENS MAX LIGHT

30 000h LONG LIFE

ZALETY PRODUKTU
POZIOM NATĘŻENIA DŹWIĘKU: **105dB**
CZĘSTOTLIWOŚĆ DŹWIĘKU: **120Hz**
ILOŚĆ ŚWIATŁA: **1600 LM**
POBÓR MOCY: **27W**
TEMPERATURA BARWOWA: **6000 K**
DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ: **30 000 h**
KLASA WODOODPORNOŚCI: **IP68**

W OFERCIE
MARTEX dostępna lampa robocza w wersji bez sygnału dźwiękowego o identycznych wymiarach i parametrach świetlnych.
IDEALNA DO PARY!

AUTOMOTIVE SOLUTIONS

www.bosma-group.eu

producent
lamp
samochodowych

Prawdopodobnie
najlepsze na rynku
lampy zespolone przednie

W188

E20 IP6K9K 6 pin Scratch resistant Crash resistant Double corrosion protection LED EMC 2 Warranty

W188

więcej na: www.was.eu

ZAP BATTERIES SINCE 1925

Truck CARBON EFB to nasza najnowsza konstrukcja, w której wykorzystano technologię EFB (Enhanced Flooded Battery). Akumulator ten jest przeznaczony do samochodów ciężarowych, maszyn budowlanych, rolniczych, statków i pojazdów specjalistycznych bardzo intensywnie eksploatowanych, wyposażonych w dodatkowe urządzenia wymagające większego poboru prądu. Dedykowany do pracy w pojazdach gdzie akumulator zlokalizowany jest w tylnej części podwozia.

FOR EVERY CLIMATE

greenEnergy

DOUBLE LID

FLOODED EFB TECHNOLOGY ENHANCED BATTERY

ZALETY :
- specjalne wkładki antywibracyjne w każdym ogniwie
- konstrukcja kratki o zmienionej geometrii i grubości
- wzmocnione połączenia międzygrodziowe
- nowa konstrukcja wyprowadzeń biegunowych oraz wzmocnione mostki biegunowe
- separacja kopertowa o zwiększonej grubości wzmocniona włóknem szklanym
- bardzo duża trwałość cykliczna odporność na wibracje > 3 x V4
- długa żywotność w najbardziej ekstremalnych warunkach eksploatacji

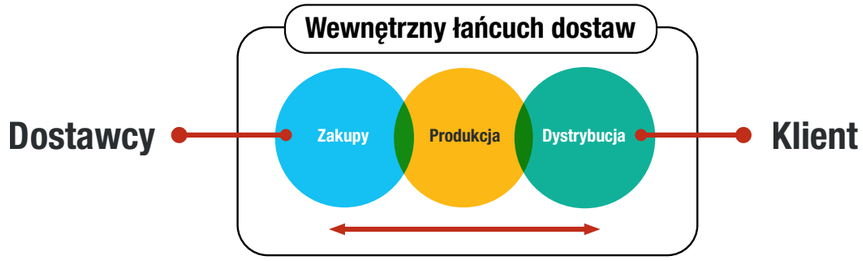
Łańcuch dostaw a koronawirus

Jak polski producent marek LUMAG i BRECK sprostał wyzwaniom pandemii

Zakład Lumag produkujący materiały cierne, ul. Rogozińska 72, Budzyń, Polska.

W dzisiejszej sytuacji rynkowej nie wystarcza już wysokiej jakości produkt, w atrakcyjnej cenie, wspierany dodatkowo profesjonalną promocją. Konsolidacja i globalizacja rynku oraz obniżające się marże stają się poważnym zagrożeniem dla wielu przedsiębiorstw. Skuteczna sprzedaż wymaga efektywnej logistyki zarówno w zakresie utrzymania ciągłości produkcji i odpowiedniego poziomu magazynu, jak też samej dystrybucji.
O przewadze konkurencyjnej coraz częściej decyduje sprawna organizacja dostaw produktów, przy jak najmniejszych kosztach i zapewnieniu odpowiedniego poziomu obsługi klienta. Efektem tego jest wprowadzanie przez coraz więcej przedsiębiorstw strategii dotyczących zarządzania łańcuchem dostaw. W dobie zamknięcia rynków i ograniczeń logistycznych, jakie mamy obecnie, okazują się one kluczowe i pomagają zminimalizować straty.

Nowoczesny łańcuch dostaw to szybkie reagowanie na popyt i elastyczność. Niemniej ważne jest też bezpieczeństwo utrzymania ciągłości produkcji.



Już od jakiegoś czasu azjatycki rynek stał się tanim dostawcą wielu komponentów dla branży motoryzacyjnej. Pandemia spowodowana COVID-19 pokazała jednak, że ważniejsze może okazać się skrócenie i dywersyfikacja łańcucha dostaw niż sam czynnik kosztowy, zwłaszcza dla europejskich firm.

Bliskość dostawców umożliwiająca stabilną produkcję niezależnie od wydarzeń w różnych częściach świata z pewnością zyska na znaczeniu po opanowaniu wirusa, **co idealnie wpisuje się w myśl zasady GLOCAL "think globally, act locally"**, czyli korzystaj z zasobów regionalnych a nie ściągniętych z drugiego końca świata. Recesja wywołana COVID-19 może spowodować jeszcze większą presję na chronienie własnych gospodarek.

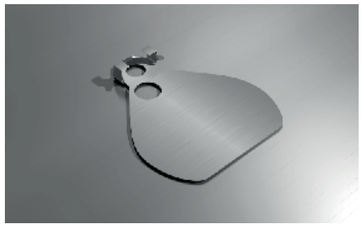
Spółka Lumag kilka lat temu podjęła decyzję o uruchomieniu własnej produkcji metalowych komponentów, wykorzystywanych w tarczowych klockach hamulcowych. W pierwszym kwartale 2020 roku z sukcesem udało zakończyć się trwającą ponad rok modernizację zakładu w całości dedykowanego produkcji **metalowych akcesoriów do klocków hamulcowych, takich jak: nakładki antypiskowe, płytki nośne, lagi, sprężyny i inne**. Powstała również ultranowoczesna narzędziownia, która nie tylko zaspokoi potrzeby firmy w zakresie nowych narzędzi i ich regeneracji, ale również jest otwarta na usługi zewnętrzne.

Sam proces uruchamiania poszczególnych linii technologicznych rozpoczął się w 2016 roku i trwa do dziś, a firma planuje dalsze inwestycje w tym zakresie.

W ramach innowacyjnego projektu Lumag IPS (Individual Production Services) spółka zapewniła ze względu na potrzeby własnej produkcji oraz w ramach dywersyfikacji oferty handlowej niezależny system technologii, który umożliwia masowe wytwarzanie shimów, piston clipów, sprężyn, płytek nośnych, wsporników oraz innych komponentów metalowych wykorzystywanych w motoryzacji.

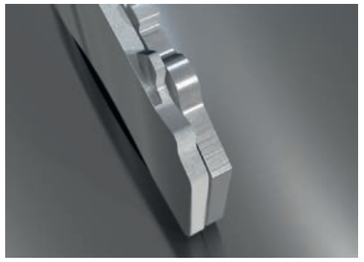
materiały cierne lumag

Linia technologiczna Bruderer do wytwarzania shimów, piston clipów oraz sprężyn mocujących.

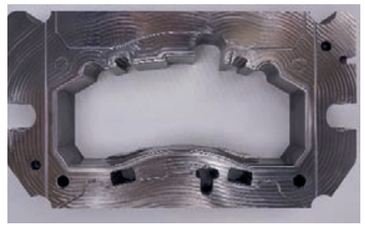


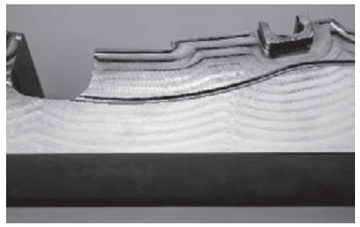
Lumag IPS zapewnia najwyższej jakości części cechujące się doskonałą precyzją wykonania. Zapewnia też coś równie ważnego w dzisiejszych czasach – znacznie krótszy łańcuch dostaw dla własnej produkcji materiałów ciernych oraz atrakcyjną ofertę dla innych producentów europejskich.

Lumag będący od wielu już lat w gronie liczących się europejskich producentów wychodzi naprzeciw potrzebom związanym ze stale rozwijającym się rynkiem motoryzacyjnym. Nowoczesne układy hamulcowe, zmiany w budowie skrzyń biegów, coraz więcej stopni przełożeń lub napędy hybrydowe wymagają niestandardowych części. Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych technologii produkcji metalowych komponentów Lumag ma możliwość produkowania nawet najdrobniejszych, precyzyjnie wykonanych elementów. Wspiera rozwój branży motoryzacyjnej, udostępniając części wedle **spersonalizowanych potrzeb, elastycznie i szybko**.



Linia technologiczna Feintool do wytwarzania płytek nośnych w technologii fine-blanking oraz wsporników/lag do klocków ciężarowych.





Narzędziownia Lumag z urządzeniami do frezowania, toczenia, szlifowania i obróbki elektroerozyjnej.

Nowo otwarty zakład Lumag produkujący metalowe komponenty, os. Cechowe 23, Budzyń, Polska.

Dlaczego
warto wybrać
chłodnice oleju
AVA
Quality Cooling
Produkt
z pierwszomontażowej
fabryki TitanX i własnych
fabryk grupy Enterex
Technologia lutowania
próżniowego zastosowana
w wybranych chłodnicach
Oferta ponad 680 referencji
(obejmuje ponad
1500 numerów OE)
Gwarancja 24 miesiące
AVA QUALITY COOLING
— A BRAND OF ENTEREX GROUP —

DAKEN®
evolving ideas
// JUST TOOLBOXES LINE
GREAT QUALITY, GREAT PRICE
DAKEN
DAKEN
PRODUCT | DIMENSIONS A x B x C | OPTIMAL LOAD (KG) | CAPACITY (LT)
JUST 500 R | 500x350x300 | 30 | 30,5
JUST 500 | 500x350x400 | 35 | 41,5
JUST 600 | 600x415x460 | 45 | 74
JUST 750 R | 750x350x300 | 45 | 47,5
JUST 750 | 750x350x450 | 45 | 74,5
JUST 800 | 826x500x470 | 50 | 127
JUST 900 R | 900x367x300 | 50 | 57,5
JUST 900 | 900x367x450 | 50 | 90
nowości wkrótce dostępne w MARTEX
www.daken.it
Follow us:

Fristom 25 YEARS ANNIVERSARY
Producent lamp samochodowych
www.fristom.com.pl www.facebook.com/LampyFristom/

FT-072 LED

FT-141 LED
(2-funkcyjna, dwukolorowa, czerwono-biała)

dynamiczny kierunkowskaz

FT-600 LED
(wersja samochód)

FT-610 LED
(wersja przyczepa, naczepa)

Produkty dostępne w punktach sprzedaży
MARTEX
www.martextruck.pl

HISTORIA Fristom 25 YEARS ANNIVERSARY

EWOLUCJI lamp tylnych typu „HAMBURGER"!!!

Każdy z Was zapewne słyszał, że FRISTOM sprzedaje „hamburgery"?!
O co w tym chodzi? Zaraz opowiemy historię produktów, których dotyczy ta potoczna nazwa!

Hamburger? Skąd to określenie?

„Fristomowe hamburgery" to tak naprawdę okrągłe 3-funkyjne lampy tylne, które bez złudzeń swoim wyglądem przypominają burgera.

Spośród lamp tego typu możemy wyróżnić następujące produkty: **FT-099, FT-110 LED, FT-113 Y LED, FT-213 LED DI, FT-214 LED.**

Wszystkie wyżej wymienione lampy posiadają światło pozycyjne tylne. Różnicą jest to, że **FT-214 LED** została wyposażona dodatkowo w **światło cofania** i **światło przeciwmgłowe**, natomiast wszystkie pozostałe posiadają funkcje: **światła kierunkowskazu** i **światła STOP**.

Lampy tylne typu „hamburger" znajdą zastosowanie w naczepach, przyczepach oraz w lawetach i autobusach.

Heavy Duty. Był to dla nas wielki sukces, a zarazem olbrzymia motywacja, by stać się liderem na rynku motoryzacyjnym w zakresie oświetlenia.

Kolejna była lampa **FT-113 Y LED**! W naszej firmowej ofercie zagościła w lipcu 2017 roku. Ewolucja tego produktu polegała głównie na zmianie kierunkowskazu na jeszcze bardziej widoczny. Ważnym osiągnięciem było również uzyskanie homologacji **Y**. Zagwarantowała nam ona możliwość montażu 2-3 lamp obok siebie po każdej stronie pojazdu.

Rok 2020 zdominowały nasze następne „hamburgerowe" nowości – lampy **FT-213 LED DI** i **FT-214 LED**! Nowoczesny design, odbiegający od powszechnie znanego już neonu, przyciągnął rzeszę nowych klientów! W tych produktach zostało zastosowane innowacyjne światło pozycyjne imitujące mikro kryształ, dające złudzenie żyjącego światła.

HISTORIA WCIĄŻ JAK ŻYWA!

Pierwszym naszym „hamburgerem" jest 3-funkcyjna lampa żarówkowa – **FT-099**. Do naszej oferty została wprowadzona już w lutym 2005 roku. Mimo, iż jest to lampa żarówkowa, nadal posiada swoich zwolenników. Jej sprzedaż w dalszym ciągu utrzymuje się na wysokim poziomie.

Następnym „hamburgerem" jest nasza pierwsza diodowa lampa tylna **FT-110 LED**, która pojawiła się w firmowej ofercie w kwietniu 2014 roku. Ten czas to wielki przełom w produkcji lamp! Firma FRISTOM została prekursorem zmian w branży Automotive. Stało się tak dlatego, iż jako pierwsi na rynku europejskim wprowadziliśmy neon do lamp tylnych w kategorii

Dynamiczny kierunkowskaz zastosowany w **FT-213 LED DI** został wyposażony w niezwykle silne diody, dzięki którym sygnalizacja manewru jest bardziej widoczna dla innych uczestników ruchu drogowego. Warto wspomnieć, że nasze najnowsze lampy są niezwykle cienkie – **35 mm**.

Zasadność ewolucji...

Ewolucja lamp typu „hamburger" związana była przede wszystkim z aktualnymi potrzebami rynku motoryzacyjnego oraz naszych Klientów.
Z biegiem upływu czasu, zmienił się zarówno wygląd jak i budowa naszych produktów w oparciu o najnowsze trendy w branży Automotive.

Rozpoczęliśmy podróż od idei do marki, odnosząc przy tym niewymowny sukces!
Trzymajcie kciuki, oby nasza podróż na rynku motoryzacyjnym trwała jak najdłużej!

... i wszystko jasne
www.fristom.com.pl

COS.PEL®
BODY PARTS

Produkcja włoska

PERFEKCJA W KAŻDYM DETALU

COS.PEL od ponad 25 lat specjalizuje się w projektowaniu, rozwoju oraz produkcji części karoseryjnych i akcesoriów do najpopularniejszych modeli pojazdów ciężarowych oraz lekkich pojazdów komercyjnych wszystkich marek.

Kompleksowa produkcja obejmuje m.in. obróbkę cieplną i transformację polimerów termoplastycznych.

Wszystkie procesy produkcyjne, w tym w pełni zautomatyzowana lakiernia, zapewniają pełną integrację procesów produkcyjnych.

COS.PEL. S.r.l. | Via Venezia, 58 - 12084 Mondovi ITALY | Tel +39 0174 69 85 02 | Mail cospel@cospel.it **www.cospel.it**

REAL MANUFACTURER

hOBi®

SIŁOWNIKI HAMULCOWE

ALUMINIOWE I STALOWE ZBIORNIKI POWIETRZA

ALUMINIOWE ZBIORNIKI PALIWA

TŁUMIKI WYDECHU EURO IV-V

PRZEWODY UKŁADU CHŁODZENIA

ŁĄCZNIKI ELASTYCZNE

RURY WYDECHU Z OSŁONAMI TERMICZNYMI

RURY WYDECHOWE

KLINY I UCHWYTY POD KOŁA

FILTRY CZĄSTEK STAŁYCH EURO 6

www.hobiex.com

Dlaczego warto postawić na Liqui Moly?

Liqui Moly to niemiecki producent olejów, dodatków i chemii warsztatowej. Co bardzo istotne wszystkie produkty powstają tylko w dwóch fabrykach, znajdujących się na terenie Niemiec. Doskonała kontrola nad procesem wytwarzania sprawia, że marka Liqui Moly to synonim jakości i pewności działania. Na rodzimym rynku LM systematycznie wygrywa konkursy na markę olejową o największym zaufaniu klientów. Rankingi są przeprowadzane przez najbardziej opiniotwórcze tytuły takie jak Auto Bild i Auto Motor und Sport.

Szeroka oferta

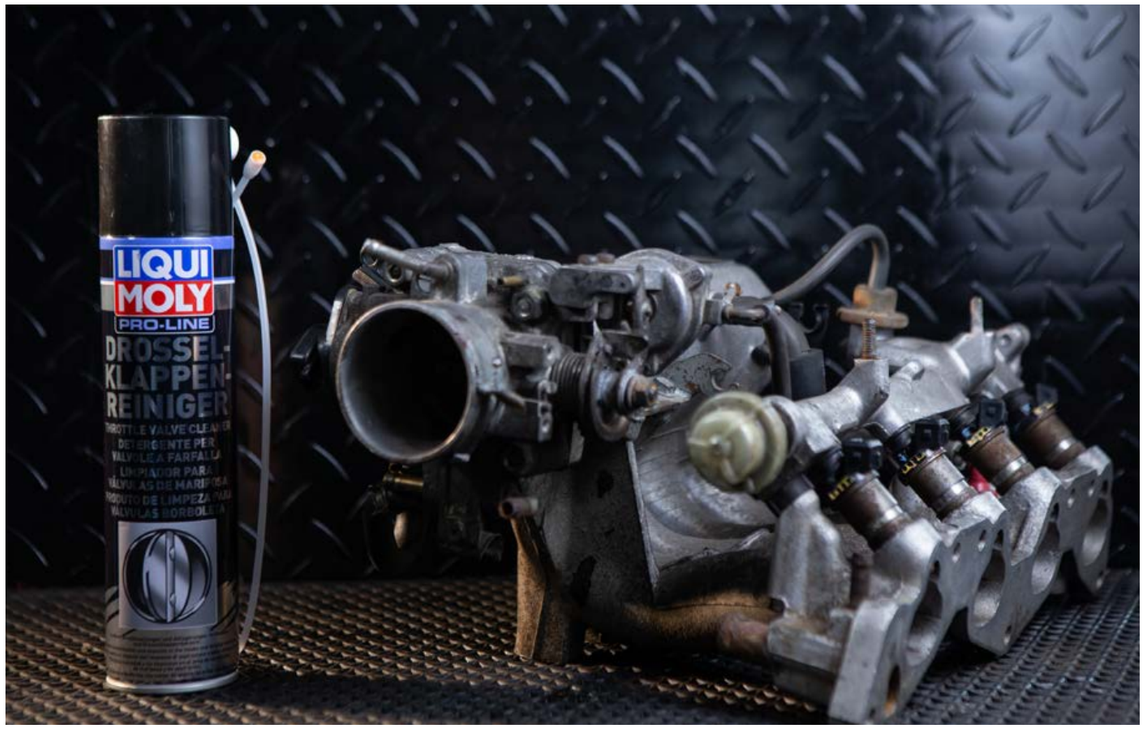
Nasz katalog liczy kilkaset pozycji, a nasze laboratoriom badawcze cały czas obserwuje rynek i gdy tylko pojawi się odpowiednia nisza, natychmiast wymyśla, bada i produkuje właściwe rozwiązanie. To właśnie dlatego jesteśmy specjalistami w obsłudze silników Diesla, silników z bezpośrednim wtryskiem benzyny, a nasze oleje są znane z wysokiej jakości i powtarzalności. Posiadamy w swojej ofercie produktu, które są odpowiedzią do na najpopularniejsze bolączki nowoczesnych silników. Oferujemy rozwiązania do czyszczenia: wtryskiwaczy, filtrów cząstek stałych, kolektorów dolotowych i układów olejowych. To jednak nie wszystko - jesteśmy również specjalistami od automatycznych skrzyć biegów. Oferujemy w pełni automatyczne urządzenie do dynamicznej wymiany oleju Gear Tronic 2.

Wsparcie techniczne

Sprzedaż maszyny zawsze jest wsparta praktycznym szkoleniem w warsztacie, a gdy pojawią się wątpliwości i problemy każdy z naszych klientów może skorzystać z profesjonalnej infolinii technicznej tel. 531 737 475. Wsparcie konsultantów nie ogranicza się tylko do naszych urządzeń i produktów. Nasi pracownicy mają wykształcenie kierunkowe i bogate doświadczenie warsztatowe, dzięki temu starają się pomóc każdemu klientowi, który ma problem z silnikiem lub skrzynią biegów.

Liqui Moly Pro Line Serwis

Liqui Moly coraz mocniej akcentuje swoją obecność na rynku licznymi działaniami marketingowymi. Przygotowaliśmy program sieci warsztatowej Liqui Moly Pro Line Serwis a ta jest odpowiedzią na coraz częstsze zapytania kierowców o nasze produkty i miejsce, w którym bez obaw można oddać samochód do naprawy. Warsztaty zrzeszone w naszym programie mogą liczyć na darmową wizualizację, przeszkolenie z usług: czyszczenia: wtryskiwaczy, układów dolotowych, filtrów cząstek stałych, płukania układów smarowania, dynamicznej wymiany oleju w automatycznych skrzyń biegów. Istotnym elementem naszego programu warsztatowego jest brak progów zakupowych i pełna otwartość na współpracę z innymi sieciami warsztatowymi dystrybutorów. Po prostu, jesteśmy pewni działania naszych produktów i wiemy, że gdy dostarczymy klientowi odpowiednie argumenty techniczne i narzędzia sprzedażowe to wszyscy będą korzystać ze współpracy.



Oczywiście najlepszym podziękowaniem jest satysfakcja klienta ostatecznego. W Internecie można znaleźć setki pozytywnych opinii jakie powstały po zastosowaniu naszych dodatków i olejów. Co równie ważne klient, który raz spróbował Liqui Moly nie chce zmieniać naszych produktów na inne! Na naszej platformie internetowej www.liqui-moly.pl znajduje się wyszukiwarka 130 warsztatów zrzeszonych w naszej sieci Liqui Moly Pro Line Serwis. Można tam znaleźć informacje, które spośród naszych usług świadczy konkretny zakład.

CUP, jesteśmy sponsorem serii Moto GP, skoków narciarskich, prowadzimy kampanię kierują kierowców do warsztatów LM Pro Line serwis. Oprócz tego wspieramy Mistrzostwa Świata w siatkówce, a ostatnio podpisaliśmy kontrakt sponsorski z legendarnym zespołem NBA Chicago Bull!

W tym roku już po raz dziewiąty z rzędu zostaliśmy wyróżnieni jako najlepsza marka olejowa w Niemczech wg tygodników Autobild, Auto Motor und Sport.

Narzędzia finansowe wsparcie handlowców i dystrybucja

Oczywiście najbliżej klientów warsztatowych znajdują się nasi handlowcy i pracownicy naszych dystrybutorów. Nasze produkty można znaleźć na filiach w większości dobrych hurtowni motoryzacyjnych w Polsce. Przygotowaliśmy również odpowiednie narzędzia finansowe i oferujemy umowy inwestycyjne i motywacyjne, dzięki którym nasi klienci mogą rozwijać swój biznes. Prowadzimy też liczne działania reklamowe skierowane do klientów detalicznych. W tym roku będziemy strategicznym partnerem Drift Masters, wspieramy amatorskie wyścigi klasycznych samochodów Liqui Moly Classicauto

Forankra
Zabezpieczamy wszystko w transporcie™

Innowacyjne rozwiązania w branży zebezpieczania ładunku!

Zestaw narzędzi MULTI-STICK

Opatentowany przez firmę Forankra, nagradzany za innowacyjność, zestaw zawierający:
- **rączkę teleskopową z szybkozłączem**
- **końcówkę standard do ściągania desek burtowych**
- **końcówkę do rzucania pasem**
- **końcówkę do mocowania narożników ochronych.**

Kierowca nie musi już wchodzić na naczepę pojazdu, aby zabezpieczyć towar!

System XTRA DECK

System podwójnej podłogi XTRA DECK to zaprojektowany w oparciu o wiele lat doświadczenia system, który spełni wymagania tych dla których liczy się tylko najwyższa jakość!

Bezpieczny dla towarów, ergonomiczny i zawsze dostępny kiedy potrzebny system do lepszej organizacji przestrzeni na naczepie Państwa pojazdu!

Sprawdź sam:

www.forankra.pl

cosibo®
Since 1988, top italian quality spare parts

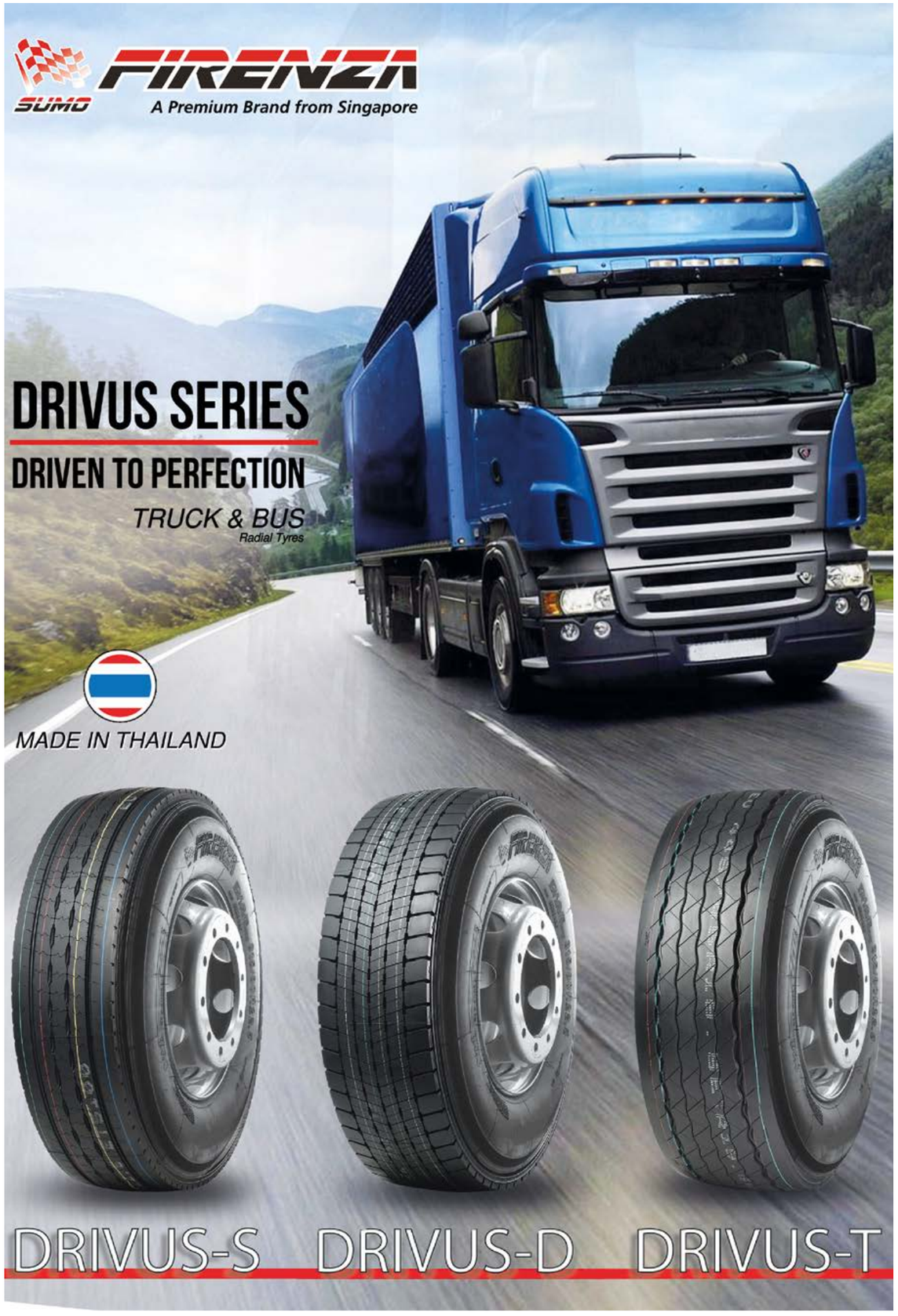
Niezawodne części zamienne zaprojektowane dla mechaników i na rynek wtórny

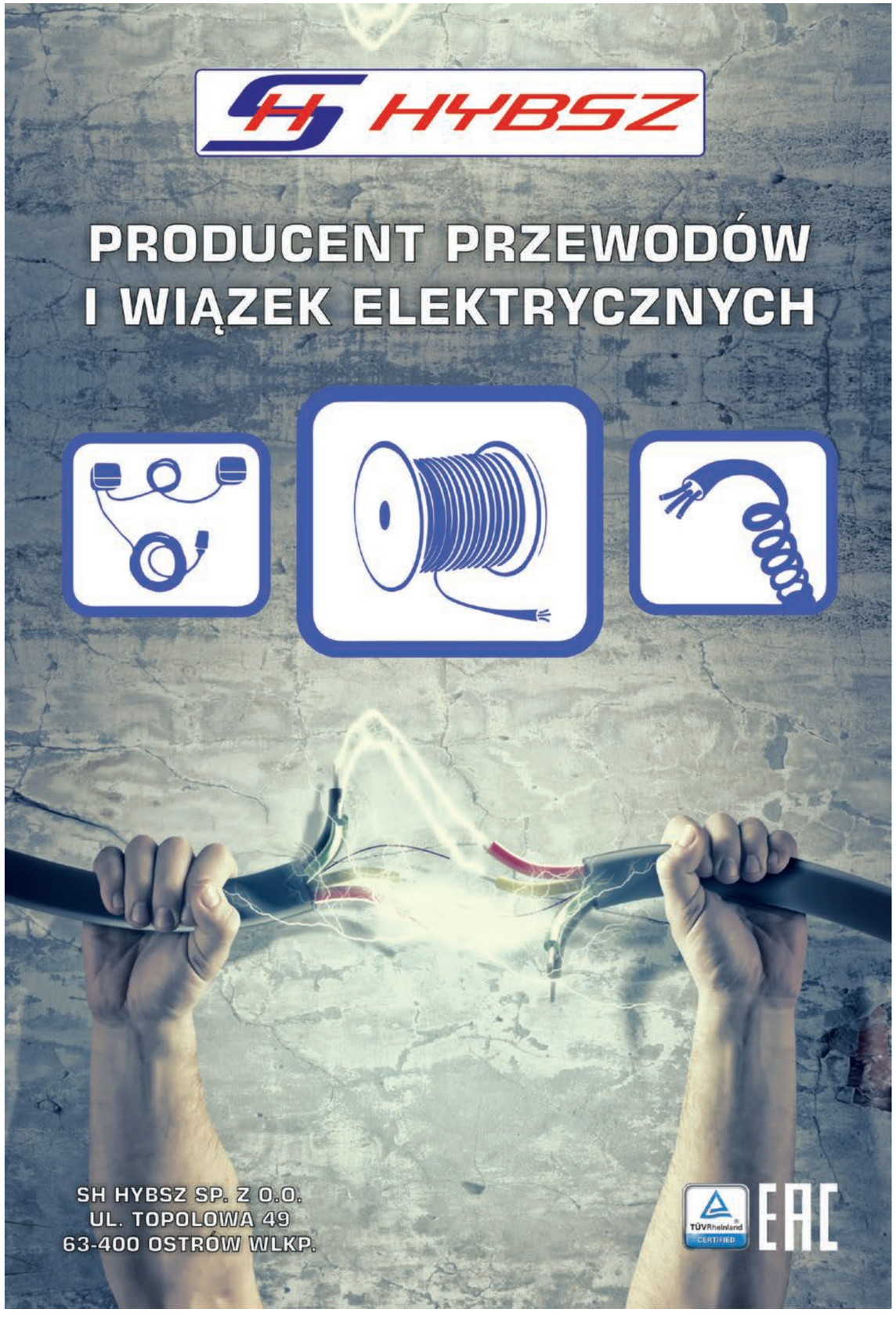
SCANIA | VOLVO | RENAULT | IVECO | MAN | DAF | MERCEDES

TÜV SÜD ISO 9001 | PCT MT 32 | Certyfikowana jakość COSIBO dla części zamiennych

www.cosibo.com

Dostępne w oddziałach MARTEX
POSTAW NA JAKOŚĆ
NOWE RESORY PNEUMATYCZNE FIRESTONE
Firestone
ACCEVAL
Numer części Zastępuje
W01-M58-1292 550011095
DAF CF/XF
Numer części Zastępuje
W01-M58-6097 1 901 305
W01-M58-6098 1 883 826
KOEGEL
Numer części Zastępuje
W01-M58-1258 6610101 / 6157970
WEWELER
Numer części Zastępuje
W01-M58-6226 US04437F_A
Firestone


SUMO
FIRENZA
A Premium Brand from Singapore
DRIVUS SERIES
DRIVEN TO PERFECTION
TRUCK & BUS
Radial Tyres
MADE IN THAILAND
DRIVUS-S
DRIVUS-D
DRIVUS-T



HYBSZ

SH HYBSZ SP. Z O.O. - POLSKI PRODUCENT PRZEWODÓW ELEKTRYCZNYCH, PRZEWODÓW SPIRALNYCH I WIĄZEK.

JAKO WIODĄCY EUROPEJSKI PRODUCENT JESTEŚMY JEDNYM Z GŁÓWNYCH DOSTAWCÓW WYSOKIEJ JAKOŚCI PRODUKTÓW NA ŚWIATOWE RYNKI. STAWIAMY NA INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA PRODUKCYJNE, PRZY ZASTOSOWANIU NOWOCZESNYCH URZĄDZEŃ TECHNOLOGICZNYCH. KILKUDZIESIĘCIOLETNIE DOŚWIADCZENIE POZWALA NAM NA SPRAWNE PLANOWANIE PRODUKCJI JAK I REALIZACJĘ ZAMÓWIEŃ. SATYSFAKCJA KLIENTÓW JEST NAJLEPSZĄ OCENĄ NASZEJ FIRMY.

- PRZEWODY ELEKTRYCZNE JEDNOŻYŁOWE I WIELOŻYŁOWE

W NASZEJ KABLOWNI PRODUKUJE SIĘ PRZEWODY ELEKTRYCZNE O SZEROKICH MOŻLIWOŚCIACH ZASTOSOWANIA. JAKO PRODUCENT POSIADAJĄCY WYSOKIEJ KLASY LINIE PRODUKCYJNE, WYKONUJEMY RÓWNIEŻ INDYWIDUALNE PROJEKTY KLIENTÓW, NIE ZAWIERAJĄCE SIĘ W NASZEJ STANDARDOWEJ OFERCIE.

- PRZEWODY SPIRALNE 12V-24V

W ZAKŁADZIE WYROBÓW GOTOWYCH PRODUKUJE SIĘ WYSOKIEJ JAKOŚCI PRZEWODY AKUMULATOROWE I ROZRUCHOWE ORAZ PRZEWODY SPIRALNE Z PRZEZNACZENIEM NA RYNEK AKCESORIÓW, CZĘŚCI ZAMIENNYCH A TAKŻE WYPOSAŻENIE, W SZCZEGÓLNOŚCI DLA PRODUCENTÓW SAMOCHODÓW CIĘŻAROWYCH JAK I PRODUCENTÓW POJAZDÓW, NACZEP ORAZ PRZYCZEP.

- WIĄZKI ELEKTRYCZNE, ZESTAWY OŚWIETLENIOWE 12V-24V

PRODUKUJEMY UKŁADY PRZEWODÓW ORAZ WIĄZKI ELEKTRYCZNE Z ZASTOSOWANIEM W POJAZDACH MECHANICZNYCH, NA INDYWIDUALNE ZLECENIA KLIENTÓW. REALIZUJEMY ZAMÓWIENIA PRODUCENTÓW POJAZDÓW ROLNICZYCH I UŻYTKOWYCH, PRODUCENTÓW NACZEP I PRZYCZEP ORAZ FIRM WYKONUJĄCYCH ZABUDOWY SPECJALNE. SZCZEGÓŁY ODNOŚNIE ZAKRESU I MOŻLIWOŚCI PRODUKOWANEGO ASORTYMENTU JAK I PLANY UKŁADÓW WIĄZEK - SĄ UZGADNIANE WG. INDYWIDUALNEGO ZAPYTANIA KLIENTA.

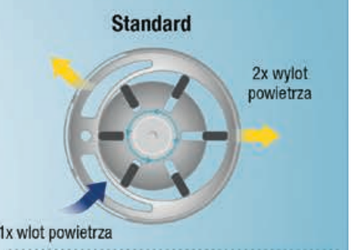
WWW.HYBSZ.PL

TwinTurbo

Technologia firmy HAZET

- Maksymalna efektywność dzięki pionierskiej „technologii HAZET Twin Turbo" umożliwiającej wysokie momenty obrotowe przy kompaktowej konstrukcji
- Innowacyjny 8-płytkowy silnik pneumatyczny generujący o 25% wyższą moc udaru gwarantuje maksymalny moment obrotowy
- Wysoka trwałość i wysoka efektywność w zastosowaniach przemysłowych i motoryzacyjnych
- Znacznie wyższa moc powoduje szybsze luzowanie połączeń śrubowych w procesie wykręcania, dzięki czemu proces jest podwójnie efektywny.
  Zaleta: oszczędność czasu, gdyż procedura robocza kończy się szybciej, a tym samym zużywa się mniej sprężonego powietrza, co oznacza oszczędność kosztów!

HAZET Das Werkzeug



Twin Effect — więcej mocy w krótszym czasie!

Najmocniejsza seria kluczy udarowych HAZET w historii!

Klucz udarowy Twin Turbo

NOWOŚĆ!

Długość trzpienia: 186 mm Umożliwia dostęp do głęboko położonych połączeń skręcanych!

9012 TT

Maks. moment przy odkręcaniu: 2 200 Nm**
Bardzo krótki — tylko 128 mm!

** Ustalony przy wielkości śruby M16

9013 TT

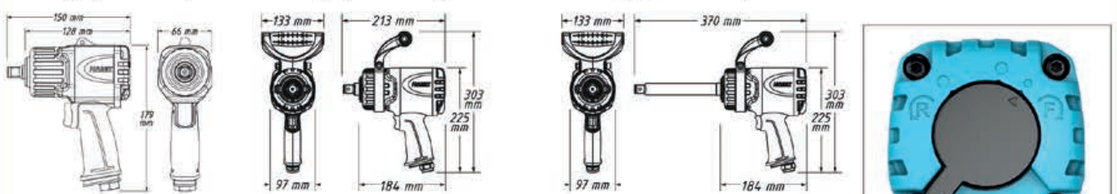
Maks. moment przy odkręcaniu: 4 100 Nm**
Bardzo krótki — tylko 184 mm!

** Ustalony przy wielkości śruby M32

9013 LGTT

Maks. moment przy odkręcaniu: 3 800 Nm**

** Ustalony przy wielkości śruby M32



HAZET No.	■	Nm	Maks. Nm	Maks. Nm	obr./min	kg	Ø mm	l/min	dB(A) Lp A	dB(A) Lp W	m/s²			EAN-No. 4000896 +
9012 TT	12 1/2	948	1356	2200	8300	1,6	10	243,5	99,7	110,7	8,69	✓	✓	226924
9013 TT	20 3/4	1890	2170	4100	5200	4,5	13	147,2	99,5	110,5	10,69	✓	✓	227143
9013 LGTT	20 3/4	1758	2020	3800	5200	5.5	13	147,2	99,5	110,5	10,69	✓	✓	232277

Zestaw narzędzi do silentbloków

HAZET Das Werkzeug

- Do bezpiecznego wciskania i wyciskania silentbloków z rowkami
- Znaczna oszczędność czasu, ponieważ nie jest konieczny demontaż części osi
- **MERCEDES-BENZ** Actros 1, 2, 3 od roku prod. 2002 – łożysko stabilizacyjne
- Ø 70 mm: **MAN** TGA,TGS, TGX – łożysko amortyzatora
- Ø 68 mm: **MAN** (sprężyna przednia) ROR, **SAF** – łożysko amortyzatora
- Ø 66 mm: **IVECO** Eurostar – kabina
- Ø 65 mm: **MERCEDES-BENZ** Actros 1; Atego 1; Axor 1, 2, 3; Econic 1 — łożysko stabilizacyjne
- Ø 63 mm: **DAF**
- Ø 60 mm: **MAN** TAG, TGS, TGX – łożysko sprężyny piórowej VA, HA; **MERCEDES-BENZ** Actros, Axor – zaczep sprężyny piórowej; **IVECO** Eurostar – zaczep sprężyny piórowej; **RENAULT** Kerax, Magnum, Premium – zaczep sprężyny piórowej
- Ø 58 mm: **MERCEDES-BENZ** 3229 B, 652, 650; **Volvo**
- Ø 56 mm: **IVECO** Eurostar – kabina
- Wciąganie łożyska stabilizacyjnego z rowkiem przy pomocy wrzeciona
- Opcjonalnie możliwe jest zastosowanie cylindra hydraulicznego (np. HAZET 4932-17)
- Bezpieczna praca przy pomocy środkowania gniazda podczas montażu, niemożliwe przekrzywianie podczas wciskania
- Obsługa przez jedną osobę

4937-2/32
EAN-No. 4000896222957

Wstawianie narzędzia

Wyciąganie uszkodzonego gniazda

Uszkodzone gniazdo

Wstawianie nowego gniazda i narzędzia

Wciąganie nowego gniazda

Zamontowane gniazdo

PROFESJONALNE WYPOSAŻENIE WARSZTATU TRUCK

KONFORT 760R BUS

STWORZONY DO OBSŁUGI DUŻYCH UKŁADÓW KLIMATYZACJI

NOWOŚĆ

BAZA DANYCH KONFORT V17

AIR2 SAN

REWOLUCJA W SPOSOBIE DEZYNFEKCJI OZONEM

TEXA PACK

TEXPACK – STAŁE AKTUALIZACJE ONLINE

WSPARCIE TEXA CALL CENTER TRUCK

32 364 18 88

TEXA IDC5 TRUCK

DIAGNOSTYKA CIĄGNIKÓW SIODŁOWYCH, PRZYCZEP/ NACZEP, AUTOBUSÓW, BUSÓW

ADAS TRUCK

KALIBRACJA KAMER I RADARÓW

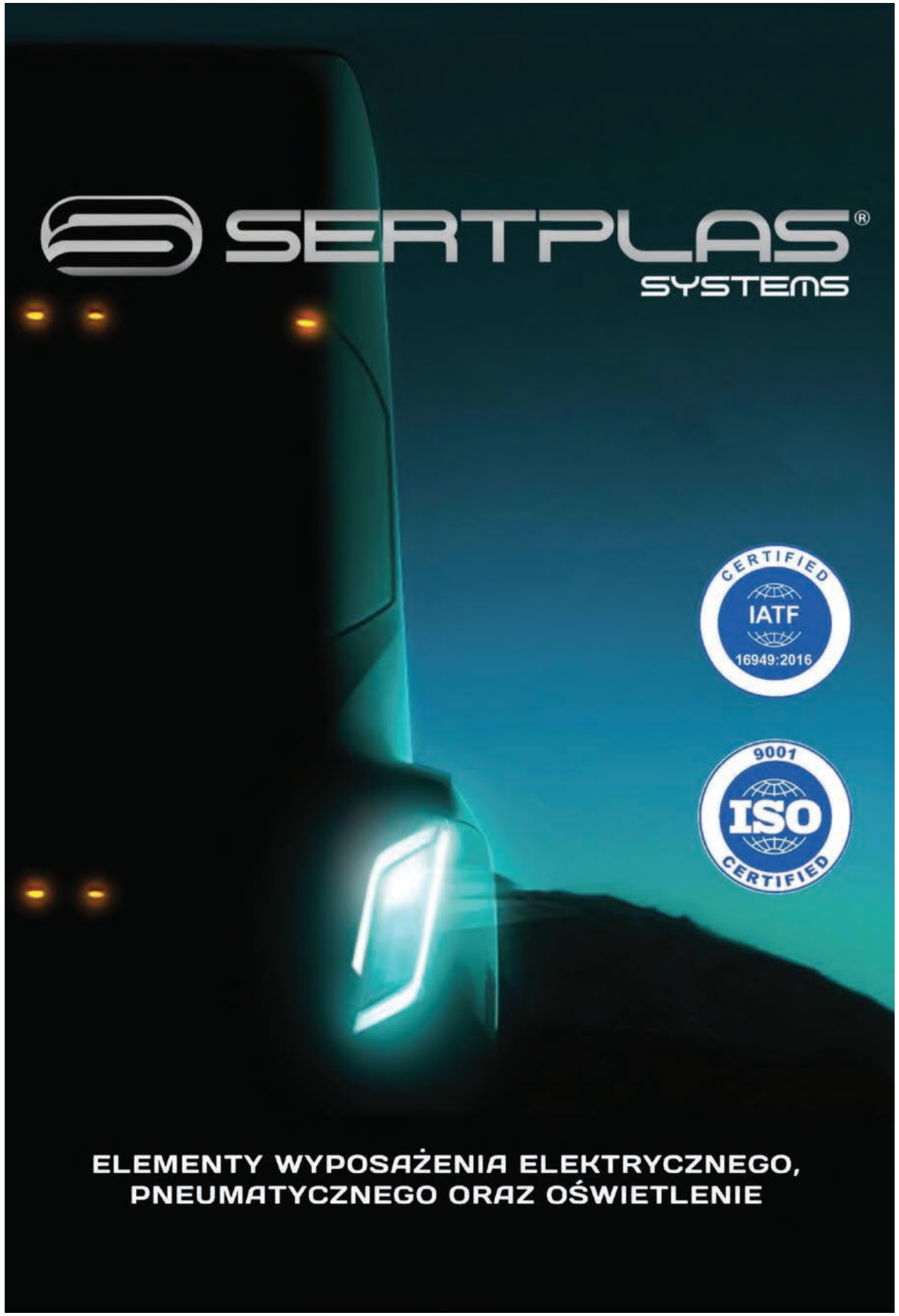
PROMOCJA TEXA DLA LOJALNYCH

wymień swój stary tester na nowy na preferencyjnych warunkach

www.texapoland.pl

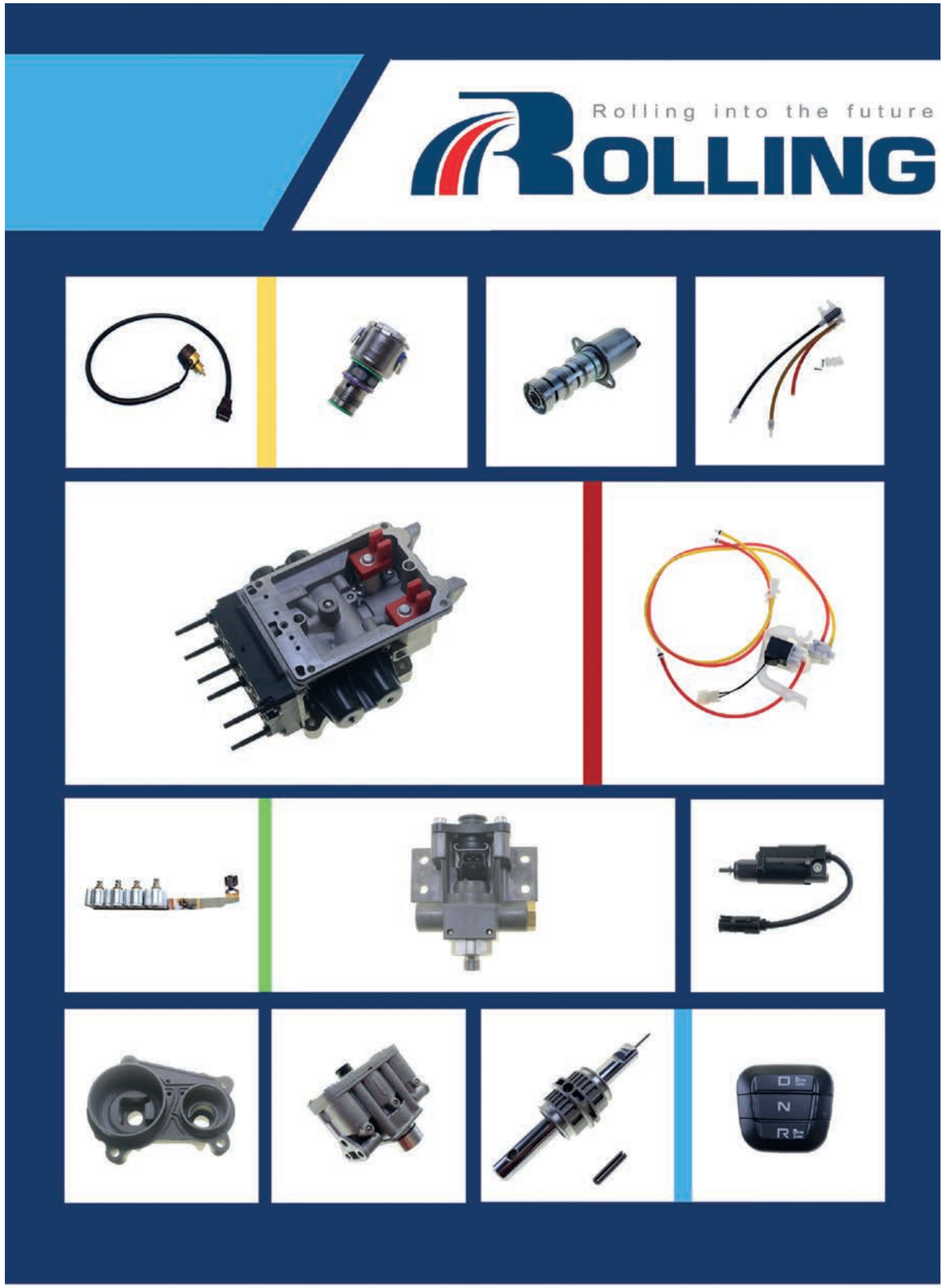
Poznaj wszystkie możliwości diagnostyczne

TEXA


SERTPLAS®
SYSTEMS
CERTIFIED
IATF
16949:2016
9001
ISO
CERTIFIED
ELEMENTY WYPOSAŻENIA ELEKTRYCZNEGO,
PNEUMATYCZNEGO ORAZ OŚWIETLENIE

SORL
Global Braking Solutions
Since 1987
Części zamienne do pojazdów użytkowych,
osobowych oraz szynowych.
Jeden z najlepszych dostawców OEM na świecie.
ECAS-Electrically Controlled
Air Suspension

www.sorl.cn


Rolling into the future
ROLLING
ISO 9001 CERTIFIED // www.rollingtruck.com.tw

TangDe
T&D GROUP
www.cztangde.com
LAMPY
LUSTRA
KAROSERIA
PRODUCENT OE
IATF16949

OTANI
MADE IN THAILAND
OPONY W OFERCIE MARTEX
DO SAMOCHODÓW CIĘŻAROWYCH, NACZEP I PRZYCZEP
DO SAMOCHODÓW DOSTAWCZYCH
DO AUTOBUSÓW
OH-320
MK2000
OH-107

TruckExpert
WWW.TRUCKEXPERT-X.COM
SPARE PARTS FOR TRUCKS TRAILERS & BUSES
info@Lkwexpert.com
www.Lkwexpert.com

KONTAKTY CENTRALA

Sekretariat
tel. 32 439 08 10
tel. 32 433 23 55
biuro@martextruck.pl

DYREKTOR ZARZĄDZAJĄCY V-CE PREZES ZARZĄDU

Andrzej PARZOCH
tel. 32 423 14 67
kom. 530 906 908
a.parzoch@martextruck.pl

DYREKTOR DS. SPRZEDAŻY I MARKETINGU

Janusz DYRKA
tel. 32 423 14 39
kom. 668 877 315
j.dyrka@martextruck.pl

DYREKTOR DS. ZARZĄDZANIA ZAKUPAMI

Wiesław KSEL
tel. 32 423 14 58
kom. 666 019 009
w.ksel@martextruck.pl

DZIAŁ ZAKUPÓW

Marek SKRZYPIEC
tel. 32 423 14 15
kom. 604 427 398
m.skrzypiec@martextruck.pl

DZIAŁ EXPORTU

Jacek SKRZYPIEC
tel. 32 423 14 17
kom. 604 922 295
j.skrzypiec@martextruck.pl

DZIAŁ SPRZEDAŻY HURTOWEJ

Bogusław MORGAŁA
tel. 32 423 14 21
tel. 32 433 23 53
kom. 660 730 251
b.morgala@martextruck.pl

DZIAŁ WYPOSAŻENIA WARSZTATOWEGO

Rafał ŁÓJ
kom. 735 986 122
r.loj@martextruck.pl

DORADCA DS. CZĘŚCI DO SKRZYŃ BIEGÓW I MOSTÓW NAPĘDOWYCH

Rafał MAGIERA
kom. 735 986 150
r.magiera@martextruck.pl

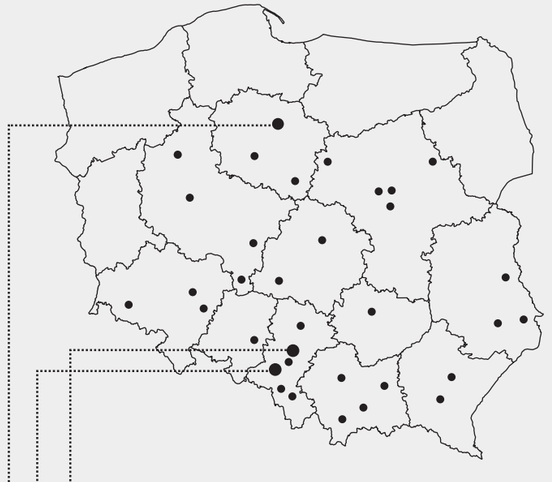
REKLAMACJE

Aleksander HÜCKMANN
tel. 32 423 14 64
kom. 539 545 667
a.huckmann@martextruck.pl

MAGAZYN CENTRALNY

Dąbrowa Górnicza
Dział dostaw tel. 731 90 40 10
Koordynatorzy tel. 732 60 30 50

KONTAKTY ODDZIAŁY MARTEX **WWW.MARTEXTRUCK.PL**



MAGAZYN CENTRALNY DĄBROWA GÓRNICZA

CENTRALA RYBNIK

HUB PRZEŁADUNKOWY ŁYSOMICE

Projekt i skład: www.upbrands.pl

KWARTALNA WYPRZEDAŻ

OSŁONKA SZPILKI KOŁA S-33 PLAST. RÓŻOWA
33MMPH-PINK
1,00 PLN

OSŁONKA SZPILKI KOŁA S-33 PLAST. ZIELONA
33MMPH-GREEN
1,00 PLN

OSŁONA SZPILKI KOŁA 33 NISKA FLUORESCENCYJNA
CAP33FLUO
0,70 PLN

OSŁONKA SZPILKI KOŁA 33 NISKA WSKAŹNIK
CAP33FLUO/W
0,70 PLN

LAMPA ROBOCZA KWADRAT. 4 DIODY CREE 4X10
JG-WT64
160,00 PLN

LAMPA OŚWIETL. TABL. REJESTR. DIODOWA
TD02-68-003
23,00 PLN

LAMPA ZESP. MB ACTROS N/TYP 6-SEGM.
0295L
36,00 PLN

REFLEKTOR DAF 105XF SOCZEWKA PRAWY
TD-61-034R
350,00 PLN

REFLEKTOR DAF 105XF SOCZEWKA LEWY
TD-61-034L
350,00 PLN

OCHRANIACZ NAROŻNY PASA DUŻY CZARNY
TD07-63-042B
3,00 PLN

OCHRANIACZ NAROŻNY PASA ŚREDNI CZARNY
KPJUMBO
2,80 PLN

NAROŻNIK DO PIĘTROWANIA PALET
KPPALLET
1,30 PLN

OCHRANIACZ NAROŻNY PASA SZEROKI
2200/XXL
2,80 PLN

SEPERATOR KPL. VOLVO FH R90P Z GRZAŁKĄ
YY6051
140,00 PLN

KOŃCÓWKA WIDEŁKOWA 4,3MM CZERW. PAK. 100SZT
RSL231
4,00 PLN

KOŃCÓWKA WIDEŁKOWA 6,4MM ŻÓŁTA PAK. 100SZT
RSL233
4,00 PLN

KOSTKA ELEKTRYCZNA 3A
RSL501
0,70 PLN

WSUWKA IZOLOWANA 6,3MM ŻÓŁTA PAK. 100SZT
RSL257
6,50 PLN

NASUWKA PŁASKA FI6,3MM IZOLOWANA ŻÓŁTA PAK. 100SZT
RSL256
13,00 PLN

NASUWKA PŁASKA FI6,3MM IZOLOWANA ŻÓŁTA PAK. 100SZT
RSL243
6,50 PLN

SKRZYNKA NARZĘDZIOWA GALWAN. WK-HP 50
TD102034
130,00 PLN

ZAWÓR PÓŁBIEGÓW DAF-95ATI WTYCZKA NA GWINT M22*1,5
1457275/Z
34,00 PLN

PRZEŁĄCZNIK POD KIER. DAF 95/95XF
YK-D011
73,00 PLN

WSPORNIK LUSTERKA SCANIA 2005 PRAWY
ZL-01-181-0R
72,00 PLN

WSPORNIK LUSTERKA SCANIA 2005 LEWY
ZL-01-181-0L
72,00 PLN

WKŁAD GRZEJĄCY LUSTRA SCANIA 4 PANORAMA
ZL-01-181/H
2,40 PLN

CZUJNIK TEMP. WODY VOLVO FL6/7
A-377
18,00 PLN

AMORTYZATOR KAB. MAN TYŁ
TD05-57-143
30,00 PLN

AMORTYZATOR KAB. MAN F90/2000 TYŁ
TD05-57-142
60,00 PLN

Ceny promocyjne netto, oferta do wyczerpania zapasów promocyjnych referencji