MARTEX®

TRUCK INFORMATOR

Kwartalnik

1

Wydanie

34

Styczeń - marzec

2020

www.martextruck.pl



INWESTYCJE W MAGAZYNIE CENTRALNYM

Usprawniamy logistykę dostaw produktów

→ str. 4

TARGI MOTORYZACYJNE W LYONIE

Relacja z naszego uczestnictwa

→ str. 5

Z KART HISTORII CIĘŻARÓWEK EUROPEJSKICH

MARTEX prezentuje mało znane ciężarówki

→ str. 6-7

NOWI DOSTAWCY W OFERCIE

Do naszej oferty dołączyły następujące marki: FORANKRA oraz EFT GROUP

→ str. 8-9

AKADEMIA SZKOLENIA TECHNICZNEGO MARTEX

06-08.10.2019 R. – SZKOLENIE SAMPA W SAMSUN, TURCJA



Za nami aktywna jesień w ramach Akademii Szkolenia Technicznego MARTEX. Z zaplanowanych szkoleń z dostawcami zrealizowano łącznie 8 – w centrali w Rybniku, w oddziałach oraz wyjazdowych do Czech, Niemiec i Turcji.

Szkolenia zorganizowali następujący dostawcy: Continental, Knorr-Bremse, Sampa, Jost, Febi Bilstein, ZF, AVA Cooling oraz Fleetguard. Uczestnicy odbyli wiele interesujących spotkań, zapoznali się z cyklami produkcyjnymi wybranych dostawców oraz mieli okazję zwiedzać ciekawe miejsca w przypadku wyjazdów zagranicznych. Były to ostatnie z planowanych szkoleń na 2019 rok.



20.11.2019 r. – szkolenie Fleetguard w Rybniku



16-17.10.2019 r. Szkolenie Jost w Nowej Soli



19.10.2019 r. Szkolenie Febi Bilstein w Rzeszowie



16.11.2019 r. Szkolenie w MARTEX Rzeszów



19.09.2019 r. Szkolenie Continental w Rybniku

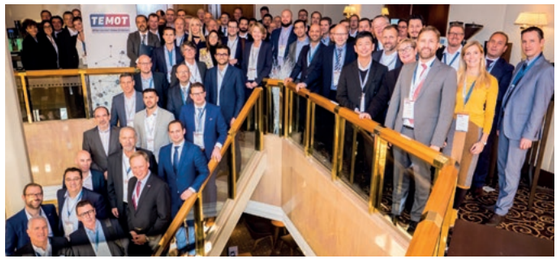


26-27.09.2019 r. Szkolenie Knorr-Bremse w Libercu, Czechy



06-08.11.2019 Szkolenie ZF w Schweinfurcie, Niemcy

TEMOT GENEVA



W dniach od 17 do 18 listopada w Genevie odbyła się doroczna konferencja udziałowców i dostawców TEMOT International, największej międzynarodowej organizacji zrzeszającej dystrybutorów części zamiennych do samochodów działających na rynku wtórnym.

W pierwszym dniu spotkania odbyły się 3 interesujące prelekcje: „Rozwój biznesu CV w Afryce" prezentowana przez Marca Zandera – eksperta rynku afrykańskiego; „Platforma nowych produktów elektrycznych do zastosowań CV" – wygłoszona przez Dyrektora rynku aftermarket z firmy Prestolite – Ferenca Gemesi oraz „Elektryczne układy napędowe do pojazdów użytkowych" przedstawiona przez Gerharda Obermaiera z firmy ZF Friedrichshafen AG. W drugim dniu obrad odbyły się spotkania w konwencji Face to Face z przedstawicielami aktualnych i potencjalnych dostawców TEMOT International. Firma MARTEX reprezentowana przez dyrektora ds. zakupów Wiesława Ksela oraz kierownika ds. exportu Jacka Skrzypca odbyła 25 interesujących spotkań z potencjalnymi kontrahentami.

NOWOŚCI W OFERCIE MARTEX

Oferta MARTEX poszerzyła się o referencje nowych dostawców. Są nimi turecki KURTSAN – który dostarcza piasty, łożyska, pierścienie i tarcze hamulcowe oraz dwóch polskich producentów zabezpieczeń ładunków firmy Forankra oraz EFT Group. Produktów w/w producentów poszukujemy w wyszukiwarce wg oryginalnych numerów. Zapraszamy do sprawdzenia dostępności i cen na www.martextruck.pl

kurtsan WHEEL HUBS INDUSTRY Forankra EFT Equipment for Trailers

MARTEX NA KONGRESIE SDCM W WARSZAWIE

SDCM

W dniach 20-21 listopada bieżącego roku w Warszawie spotkali się zarówno przedstawiciele najważniejszych organizacji i firm związanych z branżą motoryzacyjną jak i branżowi eksperci. Kongres zorganizowany został po raz XIV z inicjatywy SDCM i spotkał się z dużym zainteresowaniem i aktywnym udziałem uczestników. Podczas spotkania przedstawione zostały dane wyników branży za 3 kwartały oraz prognozy na rok 2020. Firma MARTEX reprezentowana była przez dyrektora ds. sprzedaży i marketingu.



INWESTUJEMY W MAGAZYNIE CENTRALNYM W DĄBROWIE GÓRNICZEJ

MAGAZYN CENTRALNY MARTEX



Zmieniający się globalnie rynek aftermarket, zwiększenie dostępności i szybkości reakcji na realizację zamówień wymusza coraz większą potrzebę dopasowywania się do realiów rynku. Aby sprostać tym wymaganiom MARTEX prowadzi inwestycje w Magazynie Centralnym w Dąbrowie Górniczej.

W magazynie Centralnym w Dąbrowie Górniczej zakończyliśmy budowę dwupoziomowej antresoli o łącznej powierzchni 2.251 m^2 dzięki czemu łączna powierzchnia magazynu zwiększyła się do 22 000 m^2. Antresola została wybudowana bezpośrednio nad stanowiskami pakowania. Oba poziomy zostały połączone systemem przenośników z istniejącym przenośnikiem dostarczającym towary na stanowiska pakowania. Nowa antresola pomieści ok. 35 tys. referencji produktów o najwyższej rotacji.

Zakończyliśmy budowę dwupoziomowej antresoli o łącznej powierzchni 2.251 m^2.



Inwestycja w wysokości prawie 0,5 mln EUR znacznie poprawi szybkość kompletowania zamówień, a tym samym wpłynie na zwiększenie wydajności pracy magazynu. Dzięki budowie antresoli oraz zaangażowaniu 200 pracowników i 350 pojazdów biorących udział w dystrybucji jesteśmy w stanie skrócić czas dostawy o 1/3.



Zaawansowane systemy zarządzania magazynem i niestandardowe rozwiązania logistyczne mają na celu zapewnić spółce stały, dynamiczny rozwój oraz sprostać wymaganiom i potrzebom kolejnych Oddziałów otwieranych na terenie Polski w roku 2020 i kolejnych latach.



TARGI SOLUTRANS W LYONIE WE FRANCJI

PONAD 600 WYSTAWCÓW Z CAŁEGO ŚWIATA



Za nami kolejne Targi Solutrans w Lyonie we Francji. W tym roku w dniach 19-23 listopada w jednym miejscu spotkali się przedstawiciele i pasjonaci niemal całej branży motoryzacyjnej. Solutrans to duże, międzynarodowe targi transportu drogowego i miejskiego na terenie Francji - jedne z największych w tej części Europy. Poza aspektami wizerunkowymi jest to również doskonała przestrzeń do budowania kontaktów biznesowych, pozyskiwania partnerów handlowych oraz wymiany branżowych doświadczeń.

W tym roku ponad 600 wystawców z całego świata przedstawiło swoje oferty oraz najnowsze rozwiązania stosowane w przemyśle motoryzacyjnym, ze szczególnym uwzględnieniem transportu drogowego i miejskiego. To miejsce dużej możliwości wymiany doświadczeń oraz wielkiego potencjału rozpoczęcia współpracy z nowymi rynkami.

W tym roku nasza firma po raz kolejny aktywnie uczestniczyła w tym prestiżowym wydarzeniu. W trakcie 5 dni targowych nasze stoisko odwiedziły dziesiątki aktualnych i potencjalnych klientów, którzy zapoznali się z ofertą MARTEX, w szczególności liniami MTX dedykowanymi na export. Podczas licznych spotkań zauważono duże zainteresowanie ze strony firm znajdujących się poza Unią Europejską, mowa tutaj o rynkach afrykańskich, w szczególności takich jak: Senegal, Nigeria, Maroko czy Algieria. Nasza obecność na targach w Lyonie przyczyniła się do pozyskania nowych kontaktów biznesowych. Mieliśmy okazję spotkać się i podsumować współpracę z obecnymi klientami oraz zachęcić do współpracy nowych, potencjalnych kontrahentów.

W trakcie 5 dni targowych nasze stoisko odwiedziły dziesiątki aktualnych i potencjalnych klientów.

Cieszymy się, że mogliśmy stanowić ważną część wydarzenia a zarazem budować profesjonalny wizerunek naszej firmy na arenie międzynarodowej. Dziękujemy wszystkim odwiedzającym za miłe spotkania i merytoryczne dyskusje.







Z KART HISTORII
CIĘŻARÓWEK EUROPEJSKICH



SAURER TYPU B
Z ROKU 1927

Źródło: domena publiczna/Saurer

ADOLF SAURER S.A.

W roku 1888 Adolf Saurer zaczął konstruować pierwsze silniki benzynowe, które miały zastosowanie jako jednostki stacjonarne w przemyśle oraz do napędu statków. Dzięki temu mógł on bez przeszkód czerpać zyski z firmy założonej przez jego ojca – Franza Saurera. Położona w St. Georgen firma była początkowo odlewnią żelaza, a po przeniesieniu do Arbon nad jeziorem Bodeńskim połączono ją z warsztatem mechanicznym. Z tego połączenia powstała firma oparta na dwóch stabilnych filarach – produkcji pojazdów użytkowych oraz maszyn dla przemysłu tekstylnego.

Pierwsze samochodowe silniki spalinowe produkowane były w zakładach Saurera w 1903 roku na potrzeby paryskiego producenta nadwozi – firmy Koch. Na przełomie XIX i XX w. petrole zostały zastąpione benzynami, które miały powtarzalną charakterystykę i były już objęte normami produkcji. To oznaczało, że silniki w zastosowaniach konsumenckich także zaczną być przewidywalne i przestaną sprawiać tak dużo kłopotów jak przed ujednoliceniem paliw. Efektem tego było wypuszczenie na rynek w 1903 r. pierwszej ciężarówki Saurer z czterocylindrowym, zasilanym benzyną silnikiem, generującym moc 27 KM. Samochód ten miał ładowność 5 ton, a napęd był przekazywany na koła za pośrednictwem przekładni łańcuchowej. Podobną konstrukcję miał pierwszy wyprodukowany w zakładzie Saurera w Arbon samochód osobowy, który ujrzał światło dzienne w 1904 roku.

> Samochody Saurera zyskały rozgłos jako solidne i niezawodne pojazdy w kraju i za granicą.

W czasie I wojny światowej silniki Saurera były ciągle udoskonalane, stale poprawiając swą jakość i niezawodność, a samochody Saurera zarówno w kraju, jak i za granicą zyskały rozgłos jako solidne i niezawodne pojazdy. Ważnymi szczegółami w tych wczesnych ciężarówkach były konstrukcje opatentowanego hamulca silnikowego i rozrusznika pneumatycznego.

Podwozia Saurer zostały zaprojektowane dla ładowności 1,5–5 ton, silniki miały od 16 do 50 KM mocy. Dzięki dobrym opiniom zakłady Saurera rozrosły się i miały swoje największe oddziały w Lindau (Niemcy), Wiedniu (Austria) i Suresnes (Francja). Ponadto Saurer zawsze był odnoszącym sukcesy uczestnikiem bardzo popularnych wówczas konkursów i wyjazdów porównawczych.

Z biegiem lat ciężarówki Saurer były produkowane w czterech podstawowych typach:

- typ A (od 1915),
- typ B (od 1925),
- typ C (od 1934),
- typ D (od 1955).

To właśnie typ B ugruntował międzynarodową reputację Saurera jako producenta trwałych ciężarówek.

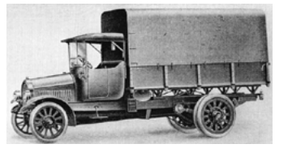
TYP A

Rosnąca w czasach I wojny światowej popularność samochodów ciężarowych Sauera wynikała z zapotrzebowania armii na pojazdy do przewozu wyposażenia i wojska. W tym czasie Saurer rozwijał konstrukcję ciężarówek i z jego zakładów wyjeżdżały już pojazdy z napędem wałem Kardana, ulepszonymi silnikami, lepszymi łożyskami oraz z nowoczesnymi – jak na tamte czasy – środkami smarnymi. Te wszystkie najnowsze osiągnięcia przemysłu motoryzacyjnego zastosowane w ciężarówkach produkowanych po roku 1915 Saurer oznaczył jako typ A, który był produkowany seryjnie do roku 1930 (według niektórych źródeł – aż do 1933 roku). Pojazdy z tej serii miały budowę typu blokowego, co pozwalało na łatwe stworzenie samochodu o ładowności 2, 3, 4 i 5 ton z silnikiem o mocy 40, 50 lub 60 KM.

W czasie trwania I wojny światowej Adolf Saurer ocenił masową produkcję samochodów osobowych jako działania sprzeczne z celami i możliwościami firmy i produkcja samochodów osobowych została porzucona na rzecz budowy pojazdów użytkowych.



Ciężarówka 3,5-tonowa Saurer z 1914 r.
Źródło: domena publiczna/Saurer



Saurer Typ A z 1916 r.
Źródło: domena publiczna/Saurer

TYP B

Syn Adolfa Saurera, Hipolit, w latach 1928–1929 kierował pracami konstrukcyjnymi pierwszego silnika Diesla, który był produkowany w zakładach jego ojca. Hipolit Saurer został okrzyknięty pionierem silników wysokoprężnych dzięki ciekawym pomysłom i opatentowaniu przepłukiwania krzyżowego stosowanego seryjnie w produkowanych przez siebie silnikach. W 1934 roku poszedł on o krok dalej i opatentował silnik wysokoprężny z podwójnym zawirowaniem mieszanki i wtryskiem bezpośrednim paliwa do cylindra.

> Samochody ciężarowe serii „B" stały się przyczółkiem do podpisania umów licencyjnych na ich produkcję przez zakłady OM we Włoszech oraz Armstrong w Wielkiej Brytanii.

Wynalazek ten stanowił podstawę późniejszego rozwoju silnika Saurera. Ta innowacja była stosowana w silnikach montowanych do modelu B samochodów ciężarowych produkowanych od 1925 roku. Samochody ciężarowe serii B stały się przyczółkiem do podpisania umów licencyjnych na ich produkcję przez zakłady OM we Włoszech oraz Armstrong w Wielkiej Brytanii. Od 1929 r. Saurer był także większościowym udziałowcem fabryki samochodów BERNA w Olten.

TYP C

W odpowiedzi na nowe przepisy obowiązujące od 1934 roku stworzono lżejsze, ale nie mniej wytrzymałe samochody ciężarowe typu C. Stosowany w nich silnik wysokoprężny już całkowicie wyparł jednostki benzynowe. W obliczu zbliżającej się II wojny światowej, szczególnie w zastosowaniach wojskowych, pojawiły się technicznie zaawansowane pojazdy czterokołowe z centralną ramą rurową i osiami wahliwymi. II wojna światowa spowodowała zerwanie związków z zagranicznymi zakładami produkcyjnymi i oddziałami Saurera w innych krajach. W efekcie tego Saurer był w stanie w pełni skorzystać z ożywienia gospodarczego w Szwajcarii w latach 50. i 60. XX wieku dzięki typom C.

Program silników typu C obejmował 4- lub 6-cylindrowe silniki rzędowe oraz 8- i 12-cylindrowe silniki widlaste o mocach od 55 do 240 KM. Już w 1937 r. przeprowadzono pierwsze próby z chłodzonymi wodą turbosprężarkami BBC. Od 1953 do około 1970 r. w silnikach stosowane były mechaniczne sprężarki śrubowe.

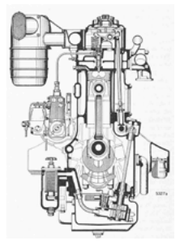
NIE TYLKO SAMOCHODY

Podczas drugiej wojny Saurer wyprodukował kilka modeli silników Hispano-Suiza 12Y, m.in. model 12Y-31 wyprodukowany na licencji na wyposażenie francuskiego myśliwca Morane-Saulniera M.S.406H/D-3800. Silnik Saurer YS-2 o mocy 1250 KM zaprojektowany był do montażu w samolocie myśliwskim M.S. 450/Dogflug D-3802. Ostatnia pochodna tego silnika, produkowana w 1944 roku to model YS-3 o mocy 1450 KM montowany w samolocie prototypowym Dogflug D-3803. W trakcie konfliktu firma Saurer produkowała również samochody ciężarowe z kilkoma konfiguracjami osi: 4×4, 6×6 i 8×8. W latach 1941–1960 Saurer budował także własne pompy wtryskowe oraz silniki stacjonarne o 4 do 16 cylindrach i mocy do 1600 KM, które miały zastosowanie w generatorach oraz lokomotywach.

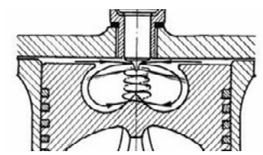
Po wojnie Saurer produkował też autobusy z silnikiem bocznym lub tylnym z czterobiegową manualną skrzynią biegów. Francuska fabryka została sprzedana firmie Simca w 1956 r., która również kupiła Unic, tworząc dział „Pojazdy przemysłowe".

Własny dział nadwozi produkował kabiny, nadbudówki i nadwozia z drewna, stali i aluminium. Drewniane części stopniowo zanikały na korzyść blachy i profili metalowych. Kształty samochodów typu C dobrze odzwierciedlały postępy w obróbce metali. Już w połowie lat pięćdziesiątych Saurer zbudował pierwsze części nośne z tworzywa sztucznego jako tylne ściany kabiny. W 1953 roku samochód turystyczny 2H był również wyposażony w nadwozie, które zgodnie z nowoczesnymi zasadami lekkiej konstrukcji odegrało kluczową rolę w zmniejszeniu masy podwozia i całego pojazdu.

W 1955 roku pojawiło się nowe podwozie do samochodów ciężarowych i autobusów typu D, które stopniowo zastępowało typy C. Pojazdy typu D zostały uzupełnione o najnowsze osiągnięcia techniczne, takie jak silnik z turbodoładowaniem, odchylana kabina, zawieszenie pneumatyczne czy wygłuszenie kabiny. Szczególnie wygodne były produkowane od 1962 do 1973 roku skrzynie biegów z przełączaniem wspomaganym serwomechanizmem oraz pneumatycznie włączanymi półbiegami.



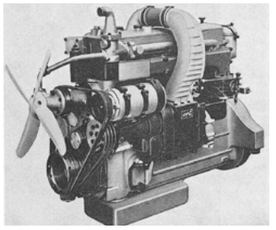
Przekrój silnika Saurer CT2D, w którym zastosowano podwójne zawirowanie mieszanki, blok z lekkich stopów oraz mokre tuleje. Skok tłoka: 140 mm; średnica tłoka: 115 mm.
Źródło: domena publiczna/Saurer/ SCHWEIZERISCHE BAUZEITUNG 75. Jahrgang Nr. 24, 1957



Sposób zawirowania wtryskiwanego paliwa w silniku Saurera z wtryskiem bezpośrednim.
Źródło: domena publiczna/Saurer



Ciężarówka Saurer z wytwornicą gazu drzewnego zasilającego silnik o zapłonie iskrowym.
Źródło: domena publiczna/Saurer



Silnik wysokoprężny z doładowaniem mechanicznym za pomocą sprężarki śrubowej.
Źródło: domena publiczna/Saurer/ SCHWEIZERISCHE BAUZEITUNG 75. Jahrgang Nr. 24, 1957

NOWA ERA

W 1973 roku do programu produkcyjnego włączono trzyosiowe samochody ciężarowe z kabiną umieszczoną nad silnikiem. Rodzina tych pojazdów w 1974 roku powiększyła się o podwozie 4-osiowe. Te pojazdy były przyczółkiem do odnowienia eksportu Saurera. I tak próbowano odbudować potencjał firmy w Austrii, Boliwii, na Bliskim Wschodzie. Wysiłki te doprowadziły jednak do znacznych strat ekonomicznych, a w latach 1976 i 1980 asortyment modeli D o masie całkowitej od 16 do 28 ton został zmieniony i ponownie udoskonalony. Wprowadzenie nowych modeli zostało przy tym odroczone.

Po przerwie w latach 1972–1976 Saurer zbudował również pełną gamę wysokiej jakości samochodów turystycznych i autobusów, a w 1974 przygotowano model 5DF 8×4, czyli samochód ciężarowy do zastosowań wojskowych, który w armii szwajcarskiej służył w latach 1983–1985. Niestety duża konkurencja na rynku samochodów użytkowych doprowadziła do tego, że mimo kooperacji z włoskim Iveco oraz planów naprawczych Saurer był zmuszony zaprzestać produkcji.

Forankra
Mocujemy wszystko w transporcie™

Ponad 40 lat doświadczenia w zabezpieczaniu i podnoszeniu ładunków w transporcie.

MULTI - STICK



MULTI-STICK - przyrząd wielofunkcyjny, który usprawnia mocowanie ładunków dzięki trzem wymiennym końcówkom. Innowacja całego urządzenie polega na możliwości wykorzystania wielu funkcji w jednym urządzeniu, zapewniając przy tym bezpieczeństwo pracy kierowcy.

W SKŁAD WCHODZI:

1. Funkcja **SECU-STICK** - obsługuje narożniki, deski naburtowe, ułożenie pasów. Maksymalna wysokość użytkowania z poziomu gruntu do 3,5 m.

2. Funkcja **STRAP-GO** - podczas zabezpieczenia ładunku pasem ułatwia przerzucenie go ponad ładunkiem z poziomu gruntu. Ogranicz to ryzyko obrażeń kierowcy oraz oszczędza czas.

3. Funkcja **CORNER-STICK** - umożliwia kierowcy łatwe umieszczenie długich narożników od 1,2 m. do 2,4 m. szerokości. Powłoka antypoślizgowa na zaciskach umożliwia bezpieczne umieszczenie ładunku z poziomu gruntu.

4. Teleskopowa aluminiowa rękojeść MULTI-STICK ma solidną pankową dolną część, która zapewnia większy komfort w użytkowaniu. Dodatkowo wyposażona jest w 3 regulowane blokady zaciskowe, które pozwalają na pełną regulację długości do 2,5 m. Każda z trzech oddzielnych końcówek jest łatwo wymienna.

KORZYŚCI:

BEZPIECZEŃSTWO - kierowca pozostaje na poziomie gruntu, aby wykonać wszystkie operacje związane z mocowaniem ładunku.
ERGONOMIA - lekka, łatwa w obsłudze.
PRODUKT 3 w 1 - wymienne końcówki, które użytkowane są na tej samej rękojeści.
EKONOMICZNE - oszczędza czas ładowania i mocowania ładunku.

Forankra oferuje produkty i rozwiązania w zakresie zabezpieczania, podnoszenia i optymalizacji transportu ładunków w całym łańcuchu logistycznym. W ofercie znajdują się wszystkie niezbędne elementy zabezpieczające transport: od taśm i umocowań po technicznie zaawansowane systemy zabezpieczania ładunków dla transportu drogowego, kolejowego, morskiego i lotniczego.

Wieloletnie doświadczenie, specjalistyczna wiedza i najwyższa jakość asortymentu powoduje, że naszym klientom zapewniamy nie tylko bezpieczniejszy transport ale i znacznie bardziej efektywny przeładunek transportowanych towarów.

INNOWACYJNE I OPATENTOWANE PRZEZ FORANKRA: MUTLI-STICK i ERGOBAR KORZYŚCI EKONOMICZNE
SKRACAJĄ O POŁOWĘ CZAS POTRZEBNY DO PRZYGOTOWANIA NACZEPY PODCZAS ROZŁADUNKU I ZAŁADUNKU.
ZALETY: BEZPIECZEŃSTWO- **BEZKONTUZYJNA OBSŁUGA.**

ERGOBAR





ZABEZPIECZENIE ŁADUNKU STAŁO SIĘ PROSTE I BEZPIECZNE

ERGOBAR to teleskopowy drążek blokujący, służący d zabezpieczenia przewożonego ładunku Nadaję się zarówno do pojazdów przemysłowych jak i miejskich. Innowacja polega na prostocie użytkowania i równomiernym napięciu, co pozwala na ciągłe blokowanie danego obciążenia.



Ergonomiczny, łatwy i szybki w instalacji. Bezproblemowe napinanie za pomocą dźwigni zwalniającej i napinającej, która umiejscowiona jest na wysokości ramienia



Lekka i wytrzymała aluminiowa konstrukcja o wadze 4,7 kg. Kontrolowane jednolite uwalnianie napięcia, o wartości 150 daN. Urządzenie prawie bezobsługowe. **Dostępne części zamienne:** podkładki oraz uchwyty.

ZALETY:

ERGONOMICZNY - Lekki i łatwy w instalacji
INNOWACYJNY - Opatentowany system
ROZMIAR - Opcje dla lekkich samochodów dostawczych jak i przyczep trójosiowych.

Główny asortyment zabezpieczania ładunków w transporcie



ASORTYMENT DOSTĘPNY W SIECI SPRZEDAŻY MARTEX

Jedyny certyfikowany produkt na rynku!

Stabilo® Equipment for Trailers

Nadchodzą zmiany! Ochrona ładunków wyłącznie z certyfikowanymi zabezpieczeniami.

Na temat przygotowania i zabezpieczenia ładunków do transportu mówi się i pisze coraz więcej, częściowo wymusiły tę sytuację zmiany w przepisach w naszym kraju, które rozłożyły odpowiedzialność za prawidłowy przewóz ładunków na wszystkie osoby biorące udział w procesie przewozu i załadunku tj. nadawcę, załadowcę, organizatora przewozu, spedytora i odbiorcę. Z mocy polskiego prawa są oni tak samo odpowiedzialni za przewóz jak przewoźnik i kierowca.

Załadowcy zostali postawieni w innym świetle prawnym i zaczęli inaczej patrzeć na załadunki, zmieniła się również ich dbałość o zabezpieczenie ładunku. Sytuacja ta przełożyła się również na producentów środków mocujących i akcesoriów służących do zabezpieczenia ładunków, wymuszając większą dbałość o dobór środków mocujących oraz metod zabezpieczania ładunku. Każdy zaczyna myśleć jak i czym zabezpieczyć swój ładunek, żeby nieuszkodzony dojechał do miejsca docelowego.

Najpopularniejszą metodą mocowania ładunków stosowaną przy przewozie jest metoda poprzecznego opasania z wykorzystaniem pasów mocujących oraz ochron kątowych. Co do doboru parametrów pasa nie ma problemu, ponieważ pasy maja cechę (etykietę), z której możemy bez problemów odczytać jego techniczne parametry, a co za tym idzie określić np. ile musimy ich założyć, aby ładunek był zabezpieczony zgodnie z normą PN EN 12195-1.

Ale co z ochroną? Czy spełni ona również swoje zadanie, czy ochroni ładunek i zabezpieczy skutecznie pas przed działaniem bądź, co bądź destrukcyjnych sił powstających podczas jego naciągania jak i samego przewozu. Jak to sprawdzić ? Sprawa prawie bez wyjścia, mogłoby się wydawać…

Otóż nic prostszego dokonując zakupu ochron wystarczy poprosić o certyfikat, który pozwoli nam zorientować się czy produkt, który kupujemy spełnia nasze oczekiwania techniczne.

Szanujący się producent bez problemu udostępni nam taki dokument. Znajdziemy w nim potwierdzenie i rodzaj wykonanych badań oraz parametry techniczne danego produktu. Należy przy tym zwrócić uwagę na to kto taki certyfikat wydał. Do znanych instytucji certyfikujących możemy zaliczyć np. TÜV, DEKRA, EUMOS itp. W przypadku ochron kątowych, wykonujący badanie zwracają uwagę np. na takie parametry jak podatność na odkształcenia, zakres pracy temperatur, współczynnik „k" czy nacisk jednostkowy. Po przeprowadzeniu szeregu badań producent uzyskuje dokument potwierdzający walory techniczne swojego towaru.

Wszystkie wymienione wyżej wymagania, łącznie z uzyskaną certyfikacją jakości spełnia ochraniacz pasa Stabilo-max® dostępny w oddziałach dystrybucyjnych MARTEX.

Wprowadzone w 2019 roku zmiany konstrukcyjne ochraniacza **Stabilo-max®** pozwoliły uzyskać bezkonkurencyjne parametry użytkowe ww. produktu, w tym min. jego wysoką odporność na naprężenia, czyli udarność oraz co najważniejsze, podwyższenie wartości współczynnika przeniesienia siły naciągu pasa do **k=1,93**. Na chwilę obecną jest to najwyższy współczynnik wśród dostępnych tego typu produktów w EUROPIE. Wynik ten został potwierdzony przez niezależnych ekspertów TÜV Rheinland Polska podczas przeprowadzonych w październiku 2019r testów pod ich nadzorem W rezultacie, ww. produkt otrzymał certyfikat potwierdzający zgodność prowadzonego procesu produkcji oraz jakości wytwarzanego wyrobu z obowiązującymi normami i wytycznymi w Europie. Otrzymanie potwierdzenia na zgodność z obowiązującymi normami pozwoli uchronić firmy z branży „TSL" przed narażeniem na niepożądane reklamacje ze strony finalnych odbiorców towarów, a użytkowników ochraniaczy do pasów Stabilo-max® upewnić o słuszności dokonanego wyboru.

- **24-miesięczna Gwarancja Producenta**
- **Najwyższy współczynnik K=1,93 na rynku**
- **Produkcja nadzorowana i monitorowana przez TÜV Rheinland**

STABILO MAX Stabilo® Equipment for Trailers K=1,93 New!

TÜVRheinland CERTYFIKOWANO
Bezpieczeństwo Produkcja kontrolowana
www.tuv.com ID 0000055705



www. eftgroup.pl

ZF Aftermarket: eksperci ds. naprawy skrzyń biegów w pojazdach użytkowych

- **Rozwiązywanie problemów dotyczących przekładni do aut z segmencie aut użytkowych wymaga specjalistycznej wiedzy**
- **Przyczyny problemów są zróżnicowane**

Nowoczesne przekładnie są wydajne i trwałe. Mimo to mogą w nich wystąpić problemy, a nawet uszkodzenia. Aby uniknąć czasochłonnych i kosztownych napraw, zwłaszcza w sektorze pojazdów użytkowych, niezbędna jest skuteczna diagnostyka błędów i specjalistyczna wiedza. ZF Aftermarket zapewnia wysokiej jakości naprawy zarówno skrzyń biegów ZF, jak i pojazdów użytkowych wyposażonych w inne przekładnie. Najlepsze wyniki osiągane są dzięki najnowocześniejszym metodom diagnozowania i naprawy przy użyciu oryginalnych części. Szybkie, profesjonalne naprawy przekładni gwarantują ciągłą mobilność pojazdu.

Przekładnie występują w różnych typach i wariantach. W przypadku napraw pojazdów użytkowych (CV) niezależne warsztaty mogą liczyć na wysoce wyspecjalizowaną wiedzę ZF Aftermarket w zakresie systemów - niezależnie od tego, czy mają do czynienia z manualną, automatyczną czy zautomatyzowaną skrzynią biegów. ZF Aftermarket Service zapewnia fachową wiedzę niezbędną do profesjonalnej naprawy niemal wszystkich popularnych przekładni renomowanych producentów i dopasowania do nich części zamiennych o jakości OE.

Zwykle przekładnie CV pracują przez 700 000 - 800 000 km, co odpowiada okresowi eksploatacji na poziomie 7-15 lat. Jednak błędy zmiany biegów, zużycie i zabrudzenia mogą ograniczać ich funkcjonalność i powodować awarię w długim okresie. Złożoność komponentów sprawia, że konieczna jest dogłębna diagnoza i proces naprawy.

Przyczyny błędów są zróżnicowane

Bez względu na ich rodzaj, przekładnie w samochodach użytkowych podlegają dużym obciążeniom każdego dnia. Dlatego niewłaściwe użytkowanie, wadliwe części peryferyjne w pojeździe lub brak konserwacji szybko powodują uszkodzenia i kosztowne naprawy. Często pojazd wymaga jedynie wymiany drobnych elementów, które się zużyły, takich jak łożyska igiełkowe, pierścienie synchronizujące, tuleje ślizgowe lub uszczelki. Ale 80% problemów wynika z synchronizacji sprzęgła lub siłowników przekładni.

Jednym z możliwych wskaźników wadliwego sprzęgła jest niestabilna zmiana biegów. Bieg wielokrotnie przeskakuje lub odmawia załączenia. Jeśli kierowca zdoła uruchomić sprzęgło i nieodpowiednio włączy bieg, silnik pozostanie w trybie jałowym. Awarie przekładni mogą być również spowodowane zużyciem mechanicznym lub elektronicznym.

Wiele symptomów wydaje się wskazywać na uszkodzenie przekładni, ale jest spowodowane przez komponent, który jedynie z nią współpracuje. Przykładami są wadliwy DMF lub problem z dopływem powietrza. Eksperci ZF Aftermarket wyjaśniają, że ważne jest wykluczenie tych źródeł błędów przed przeprowadzeniem naprawy przekładni.

Krok po kroku: naprawa przekładni CV

ZF Aftermarket jasno określił swój profesjonalny i ustrukturyzowany proces naprawy przekładni: diagnozowanie błędów, czyszczenie, analiza, demontaż i naprawa lub wymiana części zamiennych w razie potrzeby.

Krok 1: Diagnoza i interpretacja danych pojazdu

Podstawą rzetelnej diagnozy jest odczyt pamięci błędów i fachowa interpretacja wszystkich istotnych danych pojazdu. ZF wykorzystuje jednostki diagnostyczne, które wspierają profesjonalne, systematyczne rozwiązywanie problemów w całym pojeździe. Niezależnie od marki pojazdu, inteligentne rozwiązania diagnostyczne, takie jak Bosch KTS Truck, zapewniają dostęp do ogólnych danych pojazdu i odczytują kody błędów wszystkich elementów sterowania.

Jednostka diagnostyczna ZF Testman, opracowana specjalnie dla produktów ZF, koncentruje się na technologii układu napędowego. W przeciwieństwie do innych rozwiązań diagnostycznych, system ten może być również stosowany w już zdemontowanych przekładniach. Tester ZF może odczytywać dane elektroniczne skrzyni biegów, sprawdzać statystyczne i dynamiczne dane pojazdu, wyodrębniać niefiltrowane informacje z pamięci błędów pojazdu, uczyć komponentów ZF i odzwierciedlać oprogramowanie poszczególnych komponentów.

Krok 2: Czyszczenie przekładni za pomocą technologii piaskowania

Po zidentyfikowaniu przyczyn usterki skrzynia biegów jest czyszczona. Oznacza to, że wszelkie osady i pozostałości brudu są usuwane za pomocą technologii piaskowania.

Krok 3: Demontaż przekładni

Następnie ZF Aftermarket bada komponenty wewnątrz przekładni. Aby to zrobić, przekładnia jest całkowicie zdemontowana, a poszczególne części sprawdzone i, jeśli to konieczne, zmierzone. Przekładnia hydrokinetyczna jest opróżniana, czyszczona i naprawiana lub wymieniana na nową.

Kroki 4 oraz 5: Naprawa i kontrola mechatroniki

Naprawa i wymiana przekładni należą do podstawowych kompetencji ZF Aftermarket. ZF zyskał rozległe doświadczenie w dziedzinie przekładni przez wiele dziesięcioleci pracy nad rozwojem technologii. Dzięki temu ZF może zaoferować swoim warsztatom naprawy dostosowane do wymagań i aktualnej wartości konkretnego pojazdu. Obejmuje to szereg działań począwszy od wymiany wadliwych elementów przekładni, aż po kompletny montaż modułu wymiany, który spełnia najnowsze standardy w bieżącej produkcji wolumenowej. Po naprawie wszystkie przekładnie przechodzą końcowe testy w warunkach rzeczywistych na stanowisku badawczym ZF. Olej w automatycznych skrzyniach biegów jest podgrzewany do 75°C, aby realistycznie symulować właściwe warunki temperatury i ciśnienia.

Kroki 6 oraz 7: Montaż i testy końcowe na stanowisku badawczym

Po montażu przekładnia jest wypełniona świeżym olejem. ZF opracował specjalne stanowisko testowe do dokładnego testowania wycieków i działania automatycznych skrzyń biegów. Po tych testach oprogramowanie automatycznej skrzyni biegów jest resetowane, aby warsztat mógł ponownie wprowadzić dane pojazdu i zaktualizować oprogramowanie producenta po zainstalowaniu przekładni. Końcowy test po zamontowaniu w pojeździe kończy proces naprawy.

Kompetencje systemowe ZF Aftermarket

Podstawowymi warunkami naprawy uszkodzeń przekładni są wszechstronna wiedza specjalistyczna i wysoki poziom wiedzy diagnostycznej dla skrzyń biegów wszystkich marek. Światowa sieć ZF Service Partner wspiera niezależne warsztaty w kompleksowych naprawach przekładni jako silny i zorientowany na jakość dostawca usług.

ZF Aftermarket oferuje również części zamienne i oleje przekładniowe w jakości OEM. Zapewnia to szybkie, profesjonalne i niezawodne naprawy, w tym wymianę o statusie produkcji seryjnej.



ZF Aftermarket opracował specjalną hamownię do testowania skrzyń biegów.



Akumulatory
do pojazdów ciężarowych

BOSCH
Technologia bliżej nas

Użytkowanie – porady dla kierowców

W dalekodystansowej ciężarówce akumulatory pracują pod dużym obciążeniem również podczas postojów. Stosując się do kilku prostych zasad można, zmniejszyć ryzyko nagłej awarii i kosztownej, niepożądanej przerwy w pracy.



Pobór energii elektrycznej na godzinę:
- lodówka 3 A
- klimatyzacja 10-30 A
- ogrzewanie 5-10 A
- oświetlenie 5 A
- laptop 5 A

Mądre gospodarowanie energią

Podczas dobowego odpoczynku i związanego z nim postoju warto odłączyć zbędne odbiorniki elektryczne, ponieważ obniży to ryzyko nadmiernego rozładowania akumulatorów. We współczesnych ciężarówkach w komputerze pokładowym można wybierać spośród kilku trybów pracy pojazdu podczas postoju, różniących się liczbą uruchomionych urządzeń. Należy wybrać odpowiedni tryb działania pojazdu, gdyż pozwala to kilkukrotnie zmniejszyć niepotrzebną utratę energii. W nowych modelach ciężarówek wskaźnik stanu akumulatorów alarmuje, jeśli stan naładowania jest za niski, oraz ile minimalnie energii powinno być zachowane do rozruchu. Dodatkowe urządzenia elektryczne, klimatyzator lub ogrzewanie, mogą zużywać niebagatelną ilość energii. Dlatego przed zatrzymaniem się na postój korzystnie jest odpowiednio schłodzić lub ogrzać wnętrze, by ułatwić urządzeniom późniejsze zadanie i uniknąć nadmiernego obciążenia akumulatorów. Również lodówka może w kilka dni rozładować akumulatory, zaś nieużywana przetwornica 12 V powinna być odłączona, by nie pobierać szczątkowego prądu.

Głębokie rozładowanie

Gdy akumulatory są naładowane, mogą być pozostawiane na długi okres bez uszczerbku. Jeśli jednak są rozładowane, to z upływem czasu płyty będą się trwale zasiarczać. Dlatego należy unikać pozostawiania na długi czas akumulatorów w stanie głębokiego rozładowania, czyli stanu naładowania poniżej 40-45%. Należy również zachować szczególną ostrożność zimą, kiedy niska temperatura obniża pojemność akumulatorów, która przy silnych mrozach może być ograniczona nawet o połowę. Dlatego warto tak gospodarować energią, by nawet przy najniższej temperaturze nie mieć problemów z rozruchem. Podczas silnych mrozów należy unikać głębokiego rozładowania, ponieważ wraz z wyładowywaniem akumulatorów gęstość elektrolitu spada, co powoduje, że jego temperatura zamarzania się podnosi. I tak np. gdy stan naładowania akumulatora wynosi 60%, to w temperaturze −20° C akumulator może już zamarznąć i nie dać wystarczająco dużo prądu potrzebnego do rozruchu pojazdu. Zatem w okresie długotrwałych, silnych mrozów warto pamiętać o doładowaniu akumulatorów.

Proste wskazówki

Przed uruchamianiem silnika przy niskich temperaturach warto wyłączyć wszystkie zbędne w tym momencie odbiorniki prądu. Należy pamiętać o oczyszczeniu styku klem z biegunami ze śniedzi i innych zanieczyszczeń oraz o zabezpieczeniu zacisków wazeliną bezkwasową, a także o odpowiednim styku połączenia akumulatora do masy. Warto dbać o czystość pokrywy akumulatora, ponieważ zabrudzenia i wilgoć zwiększają ryzyko samorozładowania.

Prawidłowa eksploatacja i profilaktyka

Podczas eksploatacji akumulatorów powinno się sprawdzać ich stan naładowania, czy to za pomocą danych z wyświetlacza na pulpicie, czy też woltomierza i doładować przy napięciu poniżej 12,4V.

Korzystny stan pełnego naładowania

Warto utrzymywać wysoki stan naładowania akumulatorów. Akumulatory, które są regularnie w pełni naładowane, zachowują dużą żywotność i nie ulegają zasiarczeniu, które pojawia się przy długotrwałym niedoładowaniu i zmniejsza pojemność. Warto je profilaktycznie doładowywać podczas prac serwisowych lub w czasie przerwy od jazdy. Można do tego użyć ładowarki Bosch BAT 645 lub BAT 690 o dużym prądzie ładowania, odpowiednio 22,5A lub 45A lub Bosch C7 do mniej wymagających zastosowań.

Zużycie energii a prąd ładowania

Zimą odbiorniki elektryczne w ciężarówce pobierają moc nawet ponad 350W. Wiąże się to z poborem prądu rzędu 15A i pobraniem w 8 godzin 120A, czyli połowy energii zgromadzonej w akumulatorach typowej ciężarówki. Najlepsza do naładowania akumulatora w bazach transportowych będzie ładowarka o dużym prądzie wyjściowym 20-45A. Mniejsze ładowarki o prądzie wyjściowym poniżej 10A mogą być użyte w trakcie dłuższego postoju.

MANN FILTER

Od pierwszego do ostatniego przejechanego kilometra.

MANN-FILTER – takie same standardy produkcji



MANN-FILTER, marka filtrów premium niezależnego rynku części zamiennych, oferuje innowacyjne odpowiedzi na nowe wyzwania w branży filtracyjnej. Zarówno w wersji oryginalnego wyposażenia, jak i w żółtozielonym opakowaniu. W samochodach osobowych, ciężarowych, pojazdach rolniczych czy urządzeniach przemysłowych, filtry MANN-FILTER, produkowane w jakości OE, cieszą się dużym zaufaniem na całym świecie!

MANN-FILTER – Perfect parts. Perfect service.
www.mann-filter.com

HELLA



THE NEW LIGHTSTYLE

LUMINATOR LED

INDYWIDUALNY DESIGN I JAKOŚĆ WYKONANIA SPRAWIAJĄ, ŻE TEN WYJĄTKOWY REFLEKTOR WYZNACZA TRENDY W ZAKRESIE NAJWYŻSZYCH WYMAGAŃ.

- → Wytrzymały, metalowy reflektor z uchwytem montażowym do precyzyjnej regulacji.
- → Odporny na wibracje w ekstremalnych warunkach.
- → Charakterystyczny, niepowtarzalny wygląd.

1F8 016 560-001	Metal, nr ref. ECE 25
1F8 016 560-011	Metal, nr ref. ECE 50
1F8 016 560-021	Chrom, nr ref. ECE 25
1F8 016 560-031	Chrom, nr ref. ECE 50



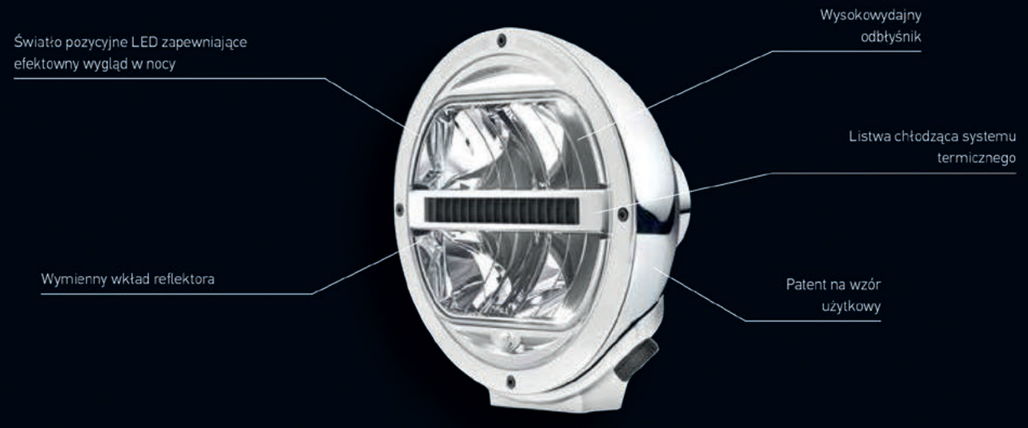
RALLYE 3003 LED

LEKKA, EFEKTOWNA KONSTRUKCJA.
NOWY RALLYE 3003 LED O WYJĄTKOWYM WYGLĄDZIE.

- → Odporna na uderzenia obudowa wykonana z wysokiej jakości tworzywa termoplastycznego.
- → Moc światła zapewniająca widoczność w dużej odległości.
- → Wyjątkowy wygląd.

1F8 016 797-001	Nr ref. ECE 25
1F8 016 797-011	Nr ref. ECE 50





Na zdjęciu pokazano reflektor Luminator LED, chromowany

Dalsze informacje: www.hella.com/lightstyle



SERWIS, KTÓRY DAJE PRZEWAGĘ

KOMPETENTNY I PRAKTYCZNY: KOMPLEKSOWA OFERTA SERWISOWA TRUCKSERVICES KNORR-BREMSE.

TruckServices jest partnerem świadomie dbającym o jakość flot, warsztatów i dystrybutorów. Zawsze, gdy potrzebna jest szybka pomoc, nasza **infolinia** udziela odpowiedzi nawet na najtrudniejsze pytania. Kiedy w naszej ofercie pojawiają się nowe produkty lub systemy, wówczas zawsze służymy radą, oferujemy **szkolenia techniczne i dokumentację**. A gdy potrzebna jest jakaś część zamienna, każdy dystrybutor Expert Network może złożyć zamówienie ekspresowe za pośrednictwem **e-portalu**. To tylko trzy przykłady ze świata usług, który ma jeden cel - Twój sukces.

| **Aktualny program szkoleń** dostępny do pobrania na naszej stronie **www.knorr-bremse.pl** w zakładce Pojazdy użytkowe>>TruckServices>>Treningi techniczne |

KAŻDY POJAZD OPOWIADA WŁASNĄ HISTORIĘ.
KEEP IT RUNNING

TRUCKSERVICES

TRUCKSERVICES

UNIWERSALNE NARZĘDZIA

FIRMA KNORR-BREMSE STALE ROZSZERZA SWOJĄ OFERTĘ NARZĘDZI SPECJALNYCH I POMOCNICZYCH, TAK, ABY PROCES NAPRAWY BYŁ BEZPIECZNY, SZYBKI I TANI.

W przypadku awarii przywrócenie sprawności pojazdu stanowi priorytet. To właśnie dlatego Knorr-Bremse TruckServices dostarcza do warsztatów uniwersalne narzędzia specjalne i pomocnicze. Źródłem inspiracji przy projektowaniu były doświadczenia użytkowników, a konstrukcję powierzyliśmy specjalistom. Narzędzia mają na celu zagwarantowanie szybkiej, bezpiecznej i ekonomicznej realizacji napraw oraz przeglądów.



Szeroki wybór narzędzi i pomocy technicznej wykorzystywanych przez TruckServices.

W ostatnim czasie oferta TruckServices wzbogaciła się o pierścień bagnetowy, przyrząd kontrolny siłownika hamulcowego oraz urządzenie do pomiaru zużycia tarcz hamulcowych. Pierścień bagnetowy umożliwia szybki i intuicyjny montaż i demontaż wkładów osuszacza powietrza Knorr-Bremse, natomiast przyrząd kontrolny siłownika hamulcowego pozwala szybko sprawdzać wysokość uszczelnienia i popychacza. Można tym samym upewnić się, że pozycja siłownika hamulcowego jest poprawna z pierwotnym montażem na linii produkcyjnej. Urządzenie do pomiaru tarcz hamulcowych umożliwia natomiast sprawdzenie stanu ich zużycia w ciągu zaledwie kilku sekund, bez konieczności zdejmowania koła.

Specjalne narzędzia do kompresora ze sprzęgłem ułatwiają montaż i demontaż sprzęgła, instalację tłoku uruchamiającego sprzęgło oraz mocowanie koła zębatego. Zestaw narzędzi TEBS pomaga łatwo odłączyć wtyczki elektryczne modułu TEBS oraz poluzować i zacisnąć przewody zasilające. Nowy zestaw do pneumatycznych tarcz hamulcowych ze specjalnymi narzędziami do hamulców Knorr-Bremse typu SB/SN6, SB7/SN7/SM7/SL7 i SK7/ST7 będzie dostępny już wkrótce. Jednocześnie rozszerzamy naszą ofertę o dodatkowe zestawy narzędzi, w tym narzędzi serwisowych do pneumatycznych hamulców tarczowych, które nie wchodzą w zakres oferty Knorr-Bremse części OE na pierwszy montaż. Szczegółowe instrukcje napraw dla zestawów narzędziowych są dostępne na stronie internetowej.

Aby otrzymać więcej informacji na temat specjalnych narzędzi TruckServices i pomocy technicznej, zapoznaj się z nową wersją dokumentu ***UP2DATE*** nr Y322340.

KEEP IT RUNNING

ZF | AFTERMARKET

Pionierstwo. Precyzja. Doświadczenie.

Światowy lider w dziedzinie technologii układów kierowniczych i zawieszenia do samochodów użytkowych.



NIEMIECKA PRECYZJA ZNANA NA CAŁYM ŚWIECIE

lemfoerderprecision.com

LEMFÖRDER



Miechy zawieszenia PHOENIX – silna marka na rynku części zamiennych.

50-cio letnie doświadczenie dowodem najwyższej jakości.



www.phoenix-airsprings.com

PHOENIX Air Springs

ContiTech Luftfedersysteme GmbH
D-30165 Hannover, Germany
airsprings_replacement@as.contitech.de

Division ContiTech of Continental AG
Continental ContiTech

WABCO
OptiTire™

Retrofit Solutions



NOWOCZESNY SYSTEM KONTROLI CIŚNIENIA W OPONACH

OptiTire™ to system TPMS nowej generacji, służący do kontroli ciśnienia w oponach samochodów ciężarowych, przyczep, naczep i autobusów, zaprojektowany specjalnie po to, by obniżyć koszty utrzymania floty i poprawić jej bezpieczeństwo. Jazda z niedopompowywanymi oponami zwiększa zużycie paliwa, a usterki opon to przyczyna około 30% awarii pojazdów ciężarowych. Tymczasem w 85% przypadków utrata ciśnienia w oponie zaczyna się od drobnej nieszczelności, którą można wykryć za pomocą systemu WABCO OptiTire™.

Nie trać czasu na przestoje
- ✓ Rzadsze awarie i krótszy czas przestojów
- ✓ Maksymalizacja okresu użytkowania opony
- ✓ Instalacja możliwa w pojazdach ciężarowych, przyczepach, autobusach i samochodach terenowych



Czujnik zewnętrzny

Nowej generacji system monitorowania ciśnienia w oponach
- ✓ Kompletne rozwiązanie dla naczep lub przyczep do samochodów ciężarowych
- ✓ Wczesne ostrzeganie o nieprawidłowych wartościach ciśnienia i temperatury
- ✓ Wczesne wykrywanie niedopompowanej opony
- ✓ Zewnętrzny moduł OptiTire zapewnia łatwą modernizację bez konieczności zdejmowania koła
- ✓ Ostrzeżenia wyświetlane na desce rozdzielczej, za pośrednictwem systemu WABCO SmartBoard lub aplikacji OptiLink™
- ✓ Dyspozytor otrzymuje informacje za pośrednictwem Transics TX-TRAILERGUARD lub TX-TrailerPulse



Czujnik wewnętrzny wer.1



Czujnik wewnętrzny wer.2



Kierowca otrzymuje ostrzeżenie o nieprawidłowym ciśnieniu w oponie za pośrednictwem kontrolki na desce rozdzielczej, systemu WABCO SmartBoard lub na swój telefon komórkowy dzięki aplikacji OptiLink™.



Kierowca może dopompować oponę lub spuścić z niej powietrze w odpowiednim czasie, co zmniejsza ryzyko wypadków i dodatkowych kosztów związanych z przestojami w pracy bądź zwiększonym zużyciem paliwa.

Usterki opon są najczęstszą przyczyną przestojów w przypadku samochodów ciężarowych
- ✓ OptiTire™ pomaga zapobiegać przestojom związanym z usterkami opon

Nieprawidłowe ciśnienia w oponie prowadzi do skrócenie czasu jej użytkowania o ponad 10%
- ✓ OptiTire™ pomaga uniknąć częstych wymian opony i tym samym zmniejsza koszty serwisu

Zbyt niskie ciśnienie w oponie jest główną przyczyną wzrostu zużycia paliwa
- ✓ OptiTire™ zapobiega nadmiernemu zużyciu paliwa

ZAMÓWIENIA:
Oddziały MARTEX w całej Polsce

DODATKOWE INFORMACJE:
Przedstawiciel WABCO tel. +48 669 983 877



Kompleksowe zestawy naprawcze Schaeffler dla samochodów dostawczych.

Nasza oferta produktów dla przeniesienia napędu, silnika i podwozia umożliwia skrócenie czasu przestoju oraz obniżenie kosztów eksploatacji samochodów dostawczych. A to wszystko dzięki naszym wytrzymałym i łatwym w montażu zestawom naprawczym. Opłacalne zarówno dla menadżerów flot, właścicieli pojazdów, warsztatów, jak i dystrybutorów.

Więcej informacji
www.schaeffler.pl/aftermarket

LuK INA FAG RUVILLE

SCHAEFFLER

Valeo | SPECIALIST CLUB

VALEOSERVICE.PL/PL/SPECIALISTCLUB



Łatwo się **przyłączyć,**

łatwo zdobyć **nagrodę**

100% CYFROWY

Odkryj już teraz SPECIALIST CLUB.
Zarejestruj się za darmo i zacznij wygrywać!

VALEOSERVICE.PL/PL/SPECIALISTCLUB

Valeo Service
TRUST THE SPECIALIST
We care 4you



SZYBKO I ŁATWO!

Wyszukaj i pobierz aplikację *"Specialist Club"* z App Store® lub Google Play ™
lub przejdź na valeoservice.pl/pl/specialistclub,
zarejestruj się tam i skorzystaj z naszej oferty.

KROK 01
SKANUJ
Wybierz *«skanowanie»*. Następnie sczytaj smartfonem kod kreskowy / kod autentyczności lub wprowadź go online ręcznie.

KROK 02
SPRAWDZAJ NA BIEŻĄCO OTRZYMANE PUNKTY.
Śledź ich liczbę zawsze w czasie rzeczywistym.

KROK 03
CIESZ SIĘ!
Wykorzystuj swoje punkty, aby zamawiać nagrody, które zostaną wysłane prosto do warsztatu. Możesz dokonać wyboru w każdej chwili gdy tego zapragniesz.



Punkty zostaną automatycznie dodane do Twojego konta natychmiast po zeskanowaniu produktu.

Download on the App Store

Zeskanuj kod QR i pobierz aplikacje na swój smartfon.

Google play

* Android, Google Play i logo Google Play są znakami towarowymi firmy Google Inc.
Apple i logo Apple są znakami towarowymi firmy Apple Inc.,
zastrzeżonymi w Stanach Zjednoczonych i innych krajach.
App Store jest znakiem usługowym Apple Inc.

BRAKE CHAMPION!

TEXTAR®
BRAKE TECHNOLOGY

TOR CZY DROGA –
TEXTAR ZAWSZE WYGRYWA.

- Dostawca nr 1 oryginalnych części do pojazdów użytkowych.
- Ponad 100 lat doświadczenia.
- 300,000 km testowych oraz 2,000 godzin testów laboratoryjnych dla każdego klocka.
- 70% pojazdów z bębnowym układem hamulcowym wybrało produkty Textar.
- Ponad 750 indywidualnie zaprojektowanych klocków i okładzin hamulcowych.
- Największe portfolio mieszanek ciernych na rynku.



textar.international textar_official textar international

www.textar.com



Pompy SKF do samochodów ciężarowych

Nowe pompy SKF do pojazdów ciężarowych zostały zaprojektowane i przystosowane do pracy w trudnych warunkach. Wszystkie produkty SKF przechodzą rygorystyczne testy, aby zwiększyć wytrzymałość i spełnić najwyższe standardy jakości.

Możesz polegać na produktach SKF.

Zestawy naprawcze pompy wody do samochodów ciężarowych dostarczane są wraz z niezbędnymi uszczelkami i O-ringami.



Install confidence
www.vsm.skf.com

SKF®



PROTIPS

febiTruck

febi 47519

zastosowanie:

Scania Seria 4, Seria P/G/R/T,
Seria F/K/N

Nr OE: 1 448 933



Chłodnica oleju

Postęp techniczny w rozwoju silników powoduje coraz większe obciążenie jednostek napędowych oraz ich elementów. Jednym ze skutków są wysokie temperatury pracy. W celu ograniczenia ich nadmiernego wzrostu w nowoczesnych silnikach samochodów ciężarowych stosuje się chłodnice oleju. Działają one według prostej zasady. Gorący olej przepływa przez chłodnicę. Przez tą z kolei przepływa ciecz chłodząca lub powietrze (w zależności od wersji), co pozwala odprowadzić nadmierną ilość ciepła wytwarzaną przez silnik.

Oznaką niesprawności chłodnicy oleju są najczęściej wycieki z okolic pierścieni uszczelniających lub z obudowy. W przypadku chłodnicy oleju chłodzonej powietrzem powoduje to ubytki środka smarnego. Natomiast w chłodnicy oleju chłodzonej cieczą dochodzi do mieszania się cieczy chłodzącej i oleju silnikowego. Jeżeli poziom oleju jest zbyt niski lub jest on zanieczyszczony cieczą chłodzącą, w obydwu przypadkach może dojść do uszkodzenia silnika.

Więcej informacji technicznych na stronie: **partsfinder.bilsteingroup.com**

bilsteingroup®

ŚWIEŻE **POWIETRZE**



Wkłady osuszacza Haldex HFC

Odpowiednie zarówno dla osuszaczy sterowanych mechanicznie jak i elektronicznie

Najnowsze wkłady osuszacza Haldex HFC dbają o to, żeby system sprężonego powietrza był czysty i suchy. Pierścieniowy filtr wstępny, niezwykle wydajny filtr oleju oraz wysokiej jakości granulat tworzą wkład osuszacza o ponad przeciętnej skuteczności.

Zamów teraz wkład osuszacza Haldex HFC !

www.haldex.com

Haldex
Innovative Vehicle Solutions

Your partner for alternative components
powered by ASPÖCK

FABRILcar®



Lampy błyskowe FABRILcar

- **21 wariantów - LED, Halogen**
- **8 różnych sposobów montażu**
- **4 tryby pracy LED w zakresie 9V-30V: obrotowy, pojedynczy, podwójny lub szybki błysk.**

Wersja halogenowa dostarczana jest w zestawie z dwoma żarówkami (12V i 24V). Użytkownik sam decyduje, która wersja jest dla niego odpowiednia.

www.fabrilcar.com



W uzupełnieniu oferty układów wydechowych Dinex wprowadził do swojego portfolio rury wody.

Rury wody wyprodukowane są zgodnie ze standardami OE i stanowią bezpośredni zamiennik dla części oryginalnych.

Nowości



Dinex nr: 2AN000
OE nr: 1689354
Marka: DAF
Model: XF 95/XF 105
Ø (mm): 50

Dinex nr: 4IN002
OE nr: 81.063.030.326
Marka: MAN
Model: TGX/TGS/TGA
Ø (mm): 60

Dinex nr: 4IN003
OE nr: 81.063.030.329
Marka: MAN
Model: TGX/TGS/TGA
Ø (mm): 60

Dinex nr: 4IN004
OE nr: 81.063.030.482
Marka: MAN
Model: GX/TGS/TGA
Ø (mm): 60

W celu uzyskania dodatkowych informacji skontaktuj się z lokalnym biurem sprzedaży Dinex.

Dinex.net

going the extra mile



ROZWIĄZANIA JUTRA DOSTĘPNE JUŻ DZIŚ

» Dla bezpieczeństwa osób, silnika i środowiska – tylko to, co najlepsze.



» Aby zapewnić niezawodne działanie filtrów, należy je wymieniać w terminach wymaganych przez producenta.

» Potrzebujesz partnera biznesowego, którego rozwiązania i produkty są przygotowane na to, co przyniesie jutro.

WWW.MAHLE-AFTERMARKET.COM

KNECHT FILTER® MAHLE®

OKŁADZINY HAMULCOWE JAKOŚĆ OEM:

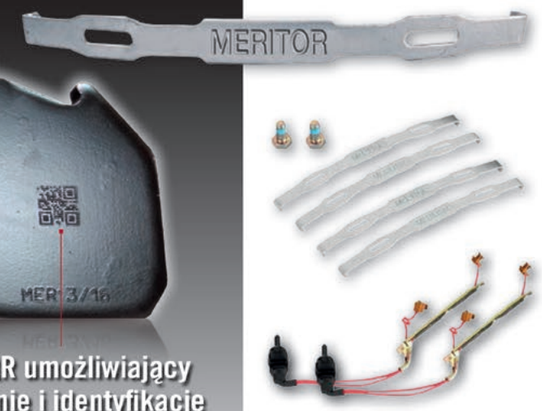
Materiał cierny o wysokiej skuteczności, jakość OEM

Doskonała wytrzymałość



Kod QR umożliwiający śledzenie i identyfikację

AKCESORIA OEM



WSKAŹNIK ZUŻYCIA KLOCKÓW HAMULCOWYCH OEM

SZUKAJ OKŁADZIN Z BYKIEM!

Okładziny tarczowe Meritor - jakość OEM - do zastosowania w originalnych układach hamulcowych firmy Meritor dla pojazdów ciężarowych, autobusów oraz naczep.







Materiał cierny M570 do AUTOBUSÓW

Materiał cierny M565 do CIĘŻARÓWEK

Materiał cierny M565 do NACZEP

DOSKONAŁE PARAMETRY, ZNAKOMITA JAKOŚĆ.

Aby uzyskać więcej informacji, zapytaj swojego przedstawiciela handlowego.

Meritor Aftermarket Switzerland AG
Neugutstrasse 89,
8600 Dübendorf, Switzerland.
Tel: +41 (0) 44 824 8200

Meritor Aftermarket UK Limited
Unit 1 Broad Ground Road, Lakeside Industrial Estate,
Redditch, Worcestershire, B98 8YS, U.K.
Tel: +44 (0) 1527 50 3950

meritor.com

© 2016 Meritor, Inc.
Wszelkie prawa zastrzeżone.

MERITOR

Banner *INSIDE:* BOMAG, CATERPILLAR, KÄSSBOHRER, LIEBHERR, LINDE, MERCEDES, ...

Banner

THE POWER COMPANY



MOC & KOMFORT BUFFALO BULL EFB

Akumulator do samochodów ciężarowych. Akumulator dla kierowców samochodów ciężarowych. Oświetlenie kabiny, klimatyzacja, TV, ekspres do kawy oraz wiele innych udogodnień powoduje, że akumulatory do samochodów ciężarowych nie mają chwili odpoczynku, nawet po ciężkim dniu spędzonym w drodze. Nowy Buffalo Bull EFB wyróżnia się wystarczającymi rezerwami mocy, nawet przy dużym zapotrzebowaniu na prąd. Rewolucyjna technologia EFB, doskonała stabilność cyklu, lepsza funkcja KOMFORT, szybkie ładowanie dzięki dodatkowi węgla i niezwykle duża wytrzymałość na wstrząsy, nawet w przypadku montażu w zintegrowanej tylnej części pojazdu, wyznaczają nowe standardy na rynku akumulatorów.
Banner BUFFALO BULL EFB – największy komfort dla każdego kierowcy samochodu ciężarowego.

bannerbatterien.com

LEADING COMPANIES OF AUSTRIA



WWW.EURORICAMBI.COM



EURORICAMBI: Euroricambi

SPARE PARTS, ORIGINAL SUCCESS

PRODUKTY

W naszych zakładach produkujemy ponad 11.000 części zamiennych do skrzyń biegów, dyferencjałów do pojazdów ciężarowych, autobusów oraz maszyn budowlanych najbardziej znanych firm O.E.M., jak: Mercedes-Benz, Volvo, Scania, DAF, MAN, Renault Trucks, Iveco, ZF-Transmissions, Eaton-Fuller Transmissions, Meritor, Caterpillar.

HISTORIA

Założona w 1979 roku we Włoszech w Bolonii, firma Euroricambi od 40 lat produkuje części zamienne do skrzyń biegów oraz dyferencjałów do wszelkiego rodzaju pojazdów na całym Świecie.

Firma Euroricambi, założona przez rodzinę Taddei, dzięki zaangażowaniu i kompetencji pracowników, inwestycjom oraz ciągle wdrażanym innowacjom stała się światowym liderem w tym segmencie.



TECHNOLOGIA

W naszych fabrykach znajduje się ponad 150 maszyn, które wyposażone są w najnowocześniejsze technologie, jak i najbardziej zaawansowane narzędzia pomiarowe i kontrolne (wymiarowe, chemiczne i metalurgiczne).

100% WŁASNEJ OBRÓBKI

W CELU DOKŁADNEJ KONTROLI KAŻDEGO PROCESU PRODUKCYJNEGO

16 PROCESÓW PRODUKCYJNYCH

Toczenie
Nacinanie kół zębatych
Frezowanie
Szlifowanie
Szlifowanie kół zębatych
Docinanie
Fazowanie
Wiercenie
Żłobkowanie kanałów olejowych
Obróbka cieplna
Nanoszenie powłoki molibdenowej
Śrutowanie
Spajanie włókien węglowych
Spawanie
Montaż
Pakowanie

OBSŁUGA

- 95% pozycji DOSTĘPNYCH na magazynie
- 24h proces zamówienia
- 22 KATALOGÓW TECHNICZNYCH (wersje drukowane, web)
- APLIKACJA EURORICAMBI kompatybilna z systemem Android i IOS



OEM code: 1931 480
PRZEKŁADNIA GŁÓWNA
SCANIA



OEM code: 1543 359
PIERŚCIEŃ SYNCHRONIZATORA
SCANIA



OEM code: 20771700
ZESTAW WAŁKA POŚREDNIEGO
VOLVO



OEM code: 20771311
KOMPLETNA ZĘBATKA BIEGU
VOLVO



OEM code: 21181518
ZESTAW DYFERENCJAŁU
VOLVO

Wszystkie podane nazwy, numery, symbole, opisy i fotografie producenta są wykorzystywane wyłącznie w celach informacyjnych.



TOTAL Rubia TIR

TOTAL RUBIA TIR to gama olejów ciężarówkowych dzięki którym zwiększysz żywotność silników i zmniejszysz koszty operacyjne. Gama RUBIA TIR to produkty spełniające najwyższe homologacje konstruktorów największych producentów pojazdów ciężarowych na świecie. TOTAL jest również prekursorem olejów FE (Fuel Eco), które w połączeniu z gamą olejów przekładniowych FE pozwalają zaoszczędzić paliwo na poziomie 1L na każde 100km.

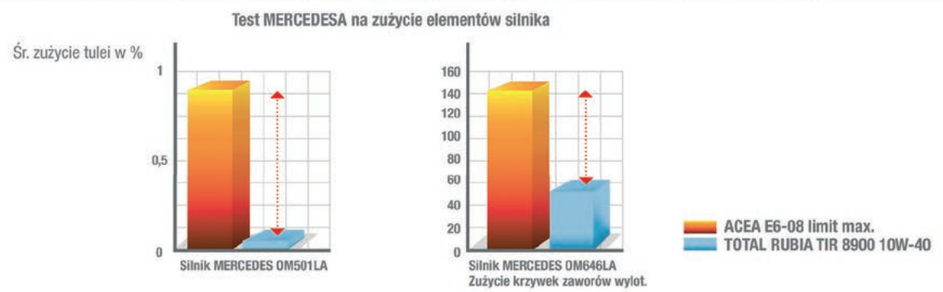
TOTAL RUBIA TIR 8900 10W-40

Innowacyjny, półsyntetyczny olej typu low SAPs.

TOTAL RUBIA TIR 8900 10W-40:
Zapewnia maksymalne, dopuszczalne przebiegi pomiędzy kolejnymi wymianami olej. Doskonale chroni silnik, zmniejsza zużycia, tarcie i wydłuża żywotność silnika. Zapewnia bardzo wysoką czystość silnika. Spełnia najwyższe wymagania, normy i specyfikacje czołowych konstruktorów i producentów samochodów ciężarowych:
MAN, MERCEDES, VOLVO, RENAULT TRUCKS, MACK, DAF.
Specyfikacje i homologacje konstruktorów:
ACEA E6/E7/E9*; API CJ-4*
MB-Approval 228.51, MAN M 3477/M3271-1, Volvo VDS-4*, Renault Trucks RLD-3*,
Mack EO-O Premium*, DAF Long Drain, Cummins CES 20081*

*Nowe normy i homologacje

Doskonałe właściwości przeciwzużyciowe oleju.
Brak zużycia tulei i prawie 3 razy mniejsze zużycie krzywek rozrządu.





TOTAL
Committed to Better Energy

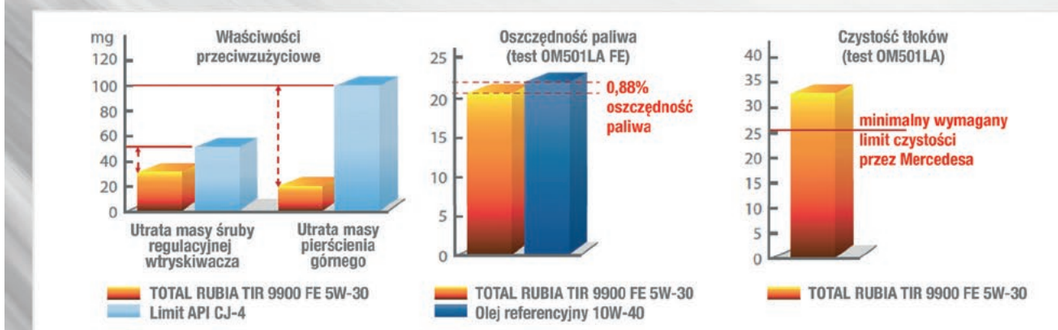


TOTAL Rubia TIR

TOTAL RUBIA TIR to gama olejów ciężarówkowych dzięki którym zwiększysz żywotność silników i zmniejszysz koszty operacyjne. Gama RUBIA TIR to produkty spełniające najwyższe homologacje konstruktorów największych producentów pojazdów ciężarowych na świecie. TOTAL jest również prekursorem olejów FE (Fuel Eco), które w połączeniu z gamą olejów przekładniowych FE pozwalają zaoszczędzić paliwo na poziomie 1L na każde 100km.

TOTAL RUBIA TIR 9900 FE 5W-30

Najnowszej generacji syntetyczny, paliwooszczędny FE (Fuel Eco) olej typu Low SAPs do silników wysokoprężnych spełniających normę emisji EURO IV, V i VI. Posiada najwyższe dopuszczenia i homologacje największych producentów pojazdów ciężarowych na świecie.Olej pozwala na osiąganie maksymalnych, dopuszczalnych przez konstruktorów przebiegów pomiędzy wymianami oleju. Znacząco wpływa na oszczędność paliwa.
Spełnia najwyższe normy i homologacje konstruktorów:
ACEA E6 / E9; API CI-4 Plus / CJ-4
MERCEDES MB-Approval 228.51; MAN M 3677 / 3477; VOLVO VDS-4;
RENAULT TRUCKS RLD-3; Mack EO-O Premium Plus ; CUMMINS CES 20081 ; DAF; SCANIA LDF-4.



W oficjalnych badaniach na zużycie części silnika takie elementy jak śruba regulacyjna wtryskiwacza i pierścienie zużywają się dużo mniej niż wymaga tego limit określony normą API CJ-4. Dzięki specjalnej formulacji stosowanie oleju TOTAL RUBIA TIR 9900 FE 5W-30 może pomóc w ograniczeniu zużycia paliwa – w połączeniu z olejem przekładniowym z gamy FE nawet do 3% niższe zapotrzebowanie na paliwo!



TOTAL
Committed to Better Energy


Spare Parts
Genuine Quality.
Durable Trust.
PREMIUM SHOP
Secure valuable premiums with DT Spare Parts
Here's how it works: Collecting crowns made easy
Register now
Examples of premiums that await you:
Highlights
What's now
365 dni
pełnych nagród
Gromadź korony i wymieniaj je na cenne prezenty.
premiumshop.dt-spareparts.com


www.dayco.com
Globalny partner na rynku
OE i aftermarket
Lider w inżynierii i produkcji napinaczy i pasków na oryginalne wyposażenie do pojazdów ciężarowych i maszyn, przeznaczonych do zastosowań w silnikach wysokoprężnych HD. Wysoka wydajność i niezawodność.
DAYCO
MOVE FORWARD. ALWAYS.™



Wszechstronność, kilometr po kilometrze.

Dzięki zwiększonej trwałości bieżnika połączonej z niskim zużyciem paliwa, opona **Conti Hybrid** gwarantuje najwyższą wydajność, kilometr po kilometrze.

› wysokie przebiegi
› niskie zużycie paliwa
› dobre właściwości na mokrej nawierzchni.

www.continental-opony.pl/transport

Autostrada / Ruch regionalny



Fleetguard – filtr klasy premium.

Dzięki wykorzystaniu materiału filtracyjnego NanoNet®, pozwala na wydłużenie okresu międzyserwisowego i obniżenie kosztów przestoju.

cumminsfiltration.com

Fleetguard®

Exide EndurancePRO EFB

EXIDE BATTERIES

Stworzony do intensywnej pracy cyklicznej

NOWOŚĆ!

V4 HVR TECHNOLOGY HIGH VIBRATION RESISTANT

Zalety:

- Niezwykle solidny – teraz z technologią HVR®, spełniając wymagania V4. Idealny do trudnych warunków
- 50% dłuższa żywotność w pracy cyklicznej w porównaniu do standardowego akumulatora do pojazdów ciężarowych (zaawansowana technologia SHD z wykorzystaniem separatorów z maty szklanej) umożliwia świetną wydajność w pracy cyklicznej (do 200 cykli przy głębokości rozładowania 50%)
- Idealny do pojazdów pokonujących długie trasy z wyposażeniem kabiny wspierającym komfort kierowcy
- Idealny do pojazdów dostawczych, wyposażonych w windy elektryczne/hydrauliczne
- Zwiększona trwałość
- Niska obsługowość – może wymagać uzupełniania wody
- Stworzony w oparciu o doświadczenie z rynku OE



SHD TECHNOLOGY

NAJWYŻSZA ODPORNOŚĆ W PRACY CYKLICZNEJ | TRUDNE WARUNKI | BOGATE WYPOSAŻENIE | BEZPIECZNY START | RUCH MIEJSKI | NISKA OBSŁUGOWOŚĆ

TYP	Wydajność		Wymiary			Specyfikacja techniczna		
	Pojemność	CCA	Dł.	Szer.	Wys.	Polaryzacja	Mocowanie dolne	Blok
	Ah	A (EN)	(mm)	(mm)	(mm)			
EX1803	180	1000	513	223	223	ETN 3	B0	D05
EX2253	225	1100	518	279	240	ETN 3	B0	D06

Wybierz odpowiedni akumulator Exide

Przegląd oferty i cech produktów



	Endurance+PRO Gel	StrongPRO EFB+	EndurancePRO EFB	PowerPRO	PowerPRO Agri&Construction	StartPRO
Odporność na wstrząsy	★★★☆☆	★★★★★	★★★★★	★★★☆☆	★★★☆☆	★★☆☆☆
Wytrzymałość w pracy cyklicznej	★★★★☆	★★★☆☆	★★★★☆	★★☆☆☆	★★☆☆☆	★★☆☆☆
Moc rozruchu	★★☆☆☆	★★★★☆	★★★☆☆	★★★★★	★★★★★	★★★☆☆
Przyjęcie ładunku	★★★★★	★★★★★	★★★☆☆	★★★☆☆	★★☆☆☆	★★☆☆☆
Obsługowość	Bezobsługowy	Bezobsługowy	Niski poziom obsługi	Bezobsługowy	Bezobsługowy	Niski poziom obsługi

EXIDE TECHNOLOGIES | POWERING THE WORLD **FORWARD**

www.exide.com

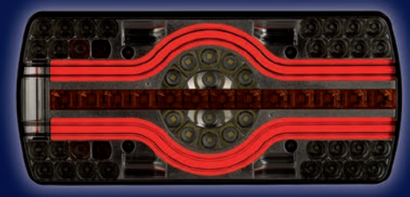
40 years HORPOL

TO BYŁ ŚWIET(L)NY ROK!

Dziękujemy, że wybraliście nasze produkty!

BESTSELLERY 2019

EMA



lampy obrysowe z czujnikiem cofania



STELLA



lampy obrysowe SLIM XS



Wesołych Świąt i Szczęśliwego Nowego Roku życzy zespół HORPOL!

horpol.pl

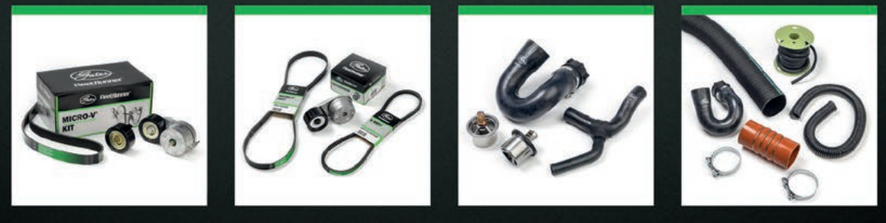
/pl.horpol

MAKSYMALNY CZAS PRACY FLOTY

Przedstawiamy program części zamiennych FleetRunner™ firmy Gates dedykowanych do ciężkich zastosowań. Jako globalny i kompleksowy dostawca na pierwszy montaż firma Gates stosuje te same standardy jakości w produkcji wszystkich części FleetRunner™. Są to rozwiązania najwyższej jakości, które zapewniają bardziej wydajną pracę silników w dłuższej perspektywie czasu przy jednoczesnej redukcji kosztów obsługi oraz zwiększonym okresie eksploatacji.
Dostępne w całej Europie, na Bliskim Wschodzie i w Afryce.

GATES® FLEETRUNNER™
UTRZYMUJE CIĘ W RUCHU
WWW.GATES.COM



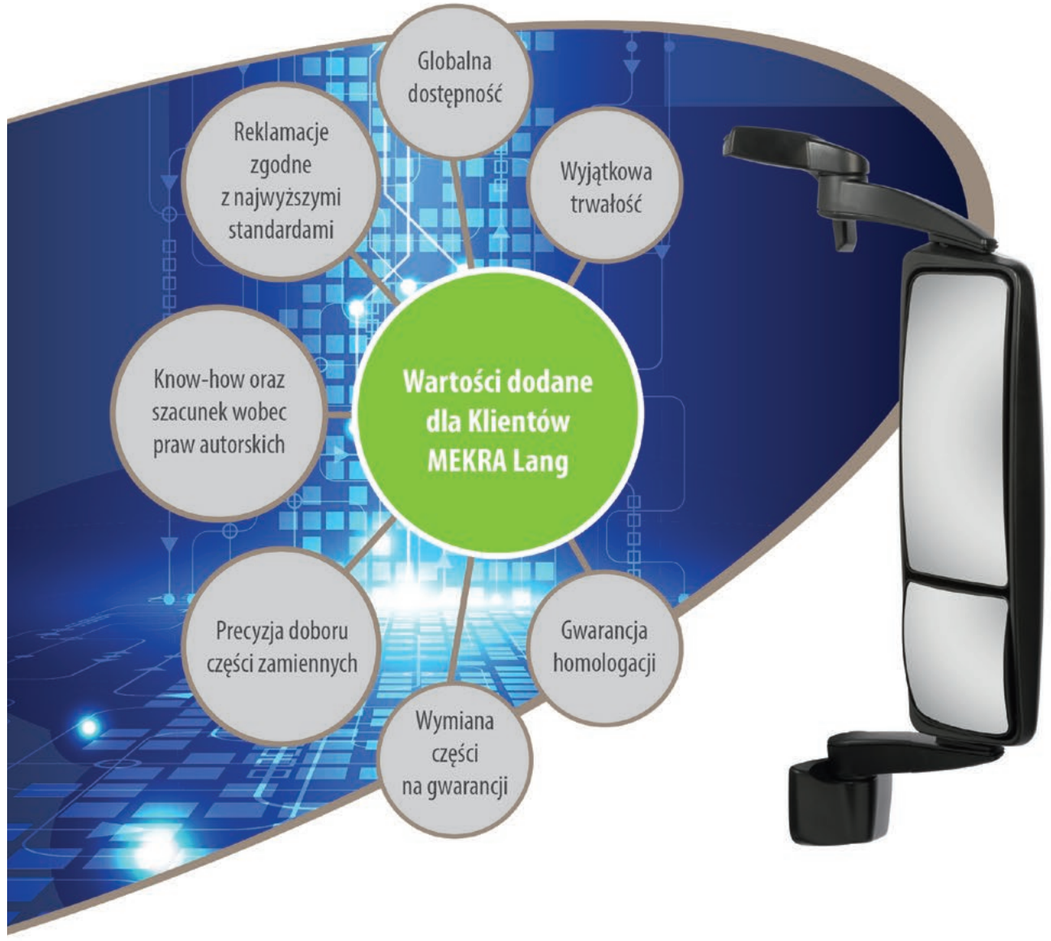


Gates | FleetRunner™

© Gates Corporation 2019 – Wszelkie prawa zastrzeżone.

MEKRA LANG Group

Dzięki produktom MEKRA Lang zawsze jesteś na właściwej - bezpiecznej drodze.



www.mekra.de/en

MEKRA Lang - passion for excellence.

Training-Truck

www.elring.pl



10 powodów, dla których warto wybrać Elring

1. Od ponad 140 lat stanowi synonim dobrych doświadczeń w zakresie techniki uszczelnień
2. Kompetencja firmy ElringKlinger AG jako producenta oryginalnego wyposażenia – kluczowy dostawca i lider technologii w przemyśle samochodowym na całym świecie
3. Części zamienne Elring o jakości wyposażenia oryginalnego
4. Szeroki asortyment produktów na całym świecie
5. Dostosowane do zapotrzebowania zestawy uszczelniające, przeznaczone do naprawy silników
6. Dane artykułów oraz dodatkowe informacje w katalogu online oraz na TecDoc
7. Wysoko wytrzymałe uniwersalne masy uszczelniające: DirkoTM, CurilTM i AFD
8. Odpowiedni do zapotrzebowania asortyment części zamiennych do samochodów osobowych i pojazdów użytkowych
9. Filmy montażowe dostępne online
10. Bezpłatna techniczna infolinia serwisowa: +49 7123 724-799

Samochód szkoleniowy Elring jest nowym elementem naszego całego konceptu szkoleniowego dla warsztatów samochodowych. Jest używany przez naszych szkoleniowców w celach instruktażowych. Samochód i nasz zespół szkoleniowy odwiedzają targi motoryzacyjne oraz szkolenia przygotowane przez naszych dystrybutorów. Model szkoleniowy silnika został zamontowany na platformie z tyłu samochodu.



Akademia Elring

Filmy z instrukcją montażu

Comiesięczny newsletter wypełniony tematami dotyczącymi technologii uszczelnień silnika

Techniczny Serwis Informacyjny, wskazówki od profesjonalisty w dziedzinie uszczelnień

Katalog ze szczegółowymi rysunkami silników samochodów osobowych, dostawczych oraz ciężarowych

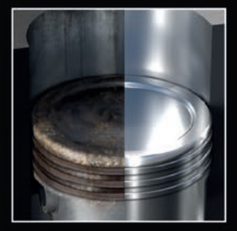
www.elring.pl – Szybka dostępność wszystkich informacji oraz kompletny asortyment Elring. Ponadto dostępne są tutaj: katalog online, szczegółowe rysunki silników, katalogi i broszury, informacje serwisowe, karty danych, filmy z instrukcją montażu, możliwość rejestracji do newslettera, partnerzy dystrybucyjni Elring, terminy targów i nie tylko ...

elring
Das Original



Jakość pracy.

Oleje Mobil Delvac™ do silników Diesla zapewniają doskonałą ochronę i oszczędność paliwa pojazdom, które są w ciągłym ruchu*.



Własna kombinacja oleju bazowego i dodatków ExxonMobil pomaga ograniczyć gromadzenie się osadu i szlamu, utrzymać silnik w czystości i chronić go przed szkodliwymi osadami, co przekłada się na wydłużenie żywotności silnika.



Stosowanie syntetycznych olejów bazowych przekłada się na mniejsze straty energii generowanej w procesie spalania spowodowane tarciem i przekazywanie więcej mocy na koła, co przyczynia się do oszczędności pieniędzy dzięki mniejszym rachunkom za paliwo.

Nasza najnowsza technologia syntetycznych środków smarnych ułatwia zimny rozruch i zmniejsza zużycie w niskich temperaturach.



Serwisowanie pojazdów dostawczych

Nasi specjaliści Mobil Delvac™ wiedzą, jak najlepiej wykorzystać potencjał pojazdów dostawczych. Dowiedz się więcej na **mobil.pl**

Mobil Delvac™

Performance by ExxonMobil

*Ograniczenie zużycia paliwa dzięki stosowaniu produktów Mobil Delvac™ w porównaniu do standardowych mineralnych olejów silnikowych. Zmniejszenie zużycia paliwa zależy od rodzaju pojazdu/wyposażenia, temperatury zewnętrznej, warunków jazdy oraz bieżącej lepkości oleju.





Teraz klocki hamulcowe Lumag z powłoką Green Coat

Wyeliminuj zjawisko green fade'u. Stosując klocki Lumag masz wpływ na skuteczność swojego hamowania oraz bezpieczeństwo wszystkich uczestników ruchu drogowego.

Green Coat to:

- wyższy współczynnik tarcia już od pierwszego hamowania
- skrócenie drogi hamowania z 50 km/h do 0 km/h nawet o 3 metry
- poprawa wydajności o 30% w stosunku do klocków niepowlekanych

ZERO KOMPROMISÓW – OD 30 LAT!

Brake pads with Green Coat 100% efficiency from first braking



materiały cierne

lumag



TECHNOLOGIA USZCZELNIEŃ W JAKOŚCI OEM

Corteco oferuje najszerszy asortyment uszczelniaczy obrotowych w jakości OE. Grupa Freudenberg jest konstruktorem i producentem uszczelniaczy typu Simmerring®.
Corteco jest jej gałęzią, odpowiedzialną za dystrybucję części na motoryzacyjnym niezależnym rynku wtórnym. Corteco korzysta z produktów i wieloletniego doświadczenia Grupy Freudenberg, dzięki czemu dostarcza części w jakości OE, charakteryzujące się wysoką trwałością swoich uszczelnień. W ofercie dostępne są też uszczelniacze nowej generacji, pomagające zmniejszyć zużycie paliwa i ograniczać tarcie.



a brand of FREUDENBERG

CORTECO®

Prestolite electric

ORIGINAL EQUIPMENT QUALITY STARTER MOTORS AND ALTERNATORS FOR EUROPEAN TRUCK, BUS & COACH

IT ALL STARTS WITH PRESTOLITE ELECTRIC



Wyroby najwyższej jakości OE, producenta i dostawcy rozruszników i alternatorów do pierwszego montażu dla europejskiego przemysłu samochodów ciężarowych i autobusów

Referencje dostępne w ofercie **MARTEX**

SYNERGY

PREMIUM BRAKING TECHNOLOGY



Triumfuje na torze wyścigowym!



Zalegalizowane i dostosowane na potrzeby flot autobusowych w całej Wielkiej Brytanii!



Idealny dla Twojej floty!



a quality brand from JURATEK

www.juratek.com

STÜCK POLSKA

POWIĘKSZONE POWIERZCHNIE RAMION POZWALAJĄCE ROZŁOŻYĆ SIŁY NACISKU PASA MOCUJĄCEGO

BARDZO ELASTYCZNY I WYTRZYMAŁY NA ODKSZTAŁCENIA

ODPORNY NA CZYNNIKI ATMOSFERYCZNE

GWARANCJA NAJNIŻSZEJ CENY NA RYNKU

TWORZYWO O BARDZO DUŻEJ ODPORNOŚCI NA PĘKNIĘCIA I ZŁAMANIA

MASSIV

NOWY PRODUKT FIRMY STÜCK POLSKA

MASSIV

MAXYMALNA OCHRONA ŁADUNKU

Pełna oferta dostępna na stronie internetowej lub u naszych przedstawicieli.

biuro@stuck.com.pl
www.stuck.com.pl

STÜCK POLSKA

Polanka 148
32-400 Myślenice
POLSKA
tel. +48 536531000

BOSMA® for better life

REKOMENDUJE

Reflektorowe źródła światła zawsze
WYMIENIAJ PARAMI!



W KOMPLECIE PŁACISZ 50% CENY ZA DRUGI PRODUKT

DOSTĘPNE RODZAJE D1S, D1R, D2S, D2R, D3S, D4S

DO WYBORU DWIE TEMPERATURY BARWOWE 4300 K, 6000 K



■ **Bezpieczeństwo na drodze** - palniki ksenonowe mają określoną żywotność, wypalenie jednego oznacza, że wkrótce przestanie działać drugi.

■ **Poprawa widoczności** – palniki ksenonowe z czasem emitują coraz mniej światła, tylko jednakowy strumień z obu reflektorów zapewni optymalne i równomierne oświetlenie drogi.

■ **Komfort jazdy nocą** – światło palników ksenonowych zmienia barwę w miarę upływu czasu użytkowania. Tylko jednakowa barwa strumienia z obu reflektorów gwarantuje odpowiednie rozpoznawanie szczegółów na drodze.



AUTOMOTIVE SOLUTIONS

www.bosma-group.eu


Dostępne w oddziałach MARTEX
SIĘGNIJ PO NAJWYŻSZY STANDARD
NOWE RESORY PNEUMATYCZNE DLA POJAZDÓW EURO 6
Firestone
VOLVO FH4/FM4
Numer części
Zastępuje
W01-M58-6088
Volvo 22 058 737, Volvo 21 224 745
W01-M58-6089
Volvo 22 058 738, Volvo 21 224 746
W01-M58-6092
Volvo 22 058 739, Volvo 21 224 747
W01-M58-8545
Volvo 22 058 741
W01-M58-8546
Volvo 22 056 630, Volvo 21 224 750
MB ACTROS MP4
Numer części
Zastępuje
W01-M58-6090
Mercedes A 960 320 01 21
W01-M58-6091
Mercedes A 960 320 02 21
W01-M58-8453
Mercedes A 960 320 06 57, Mercedes A 960 320 71 57
W01-M58-8454
Mercedes A 960 320 03 21
W01-M58-6095
Mercedes A 960 320 34 57, Mercedes A 960 320 76 57
DAF CF/XF
Numer części
Zastępuje
W01-M58-6093
DAF 1 849 374
W01-M58-6094
DAF 1 915 957
Firestone


EMMERRE srl
spare parts for trucks and trailers
www.emmerre.eu
BRAKE SYSTEM



LED – inwestycja w przyszłość

Fristom

Kiedy zadajesz sobie pytanie...
Czy warto zamienić lampy żarówkowe na lampy LED?
... można śmiało odpowiedzieć – TAK WARTO.

Wprawdzie ceny oświetlenia LED nadal dość znacznie przewyższają ceny oświetlenie tradycyjnego, to pomimo tego, z każdym rokiem jest ono coraz bardziej popularne. Już dziś rozwiązania oparte na LED są dostępne dla każdego kierowcy. W nowych pojazdach to już standard.

FT-230 LED



dynamiczny kierunkowskaz

Co takiego dają lampy w technologii LED?

- dużą oszczędność energii co przekłada się na mniejsze zużycie paliwa i niższe obciążenie instalacji elektrycznej
- są wyjątkowo trwałe (żywotność diody 100.000 – 250.000 godzin)
- są odporne na wstrząsy
- pracują w temperaturach od –40 do +55°C
- mogą być zasilane napięciem 12–24 V
- emitują dobrze widoczne światło
- wyróżniają się nowoczesnym designem.

Oszczędność czasu i ... pieniędzy

Kierowcy, którzy zdecydowali się na wymianę zwykłych lamp na lampy LED potwierdzają, że jest to ogromna oszczędność nie tylko czasu, ale i pieniędzy. Lampy LED to koniec problemów z przepalonymi żarówkami i ich wymianą. Diody charakteryzują się tym, że nie potrzebują tak wiele czasu na nagrzanie się i uzyskanie optymalnej jasności jak to się dzieje w przypadku zwykłych żarówek. Lampy LED są hermetyczne i bardzo trwałe.

FT-300 LED



Bezpieczeństwo

Jesień i zima jest trudnym okresem dla kierowców. Szybko zapadający zmrok, opady deszczu lub śniegu oraz gęsta mgła sprawiają, że nasze auta są mniej widoczne dla innych użytkowników. Diody LED doskonale się sprawdzają w tak trudnych warunkach pogodowych jak również w niskich temperaturach. Lampy LED sprawiają, że Twój samochód jest o wiele lepiej widoczny na drodze, a tym samym mają wpływ na Twoje bezpieczeństwo.

Inwestycja na lata

Każda zmiana w pojeździe, która podwyższa poziom bezpieczeństwa i wygodę kierowcy, jest dobrym krokiem. Dotyczy to również oświetlenia pojazdów. Lampy LED są coraz bardziej popularne i dostępne dla wszystkich użytkowników. Ilość korzyści, jakie niesie ze sobą ich długotrwała i bezawaryjna eksploatacja może stanowić mocny argument przy podejmowaniu decyzji.

FT-070 LED



Montaż lamp LED jest inwestycją – inwestycją w przyszłość i bezpieczeństwo.



... i wszystko jasne

www.fristom.com.pl

COS.PEL®
BODY PARTS

Produkcja włoska

DOSKONAŁOŚĆ W KAŻDYM DETALU

Ponad 7.000 dostępnych pozycji dystrybuowanych w ponad 50 krajach na całym świecie.





1003.00144
Łącznik gumowy błotnika

203.95276
Błotnik tylny



203.48202
Nakładka błotnika



403.48095
Zderzak boczny



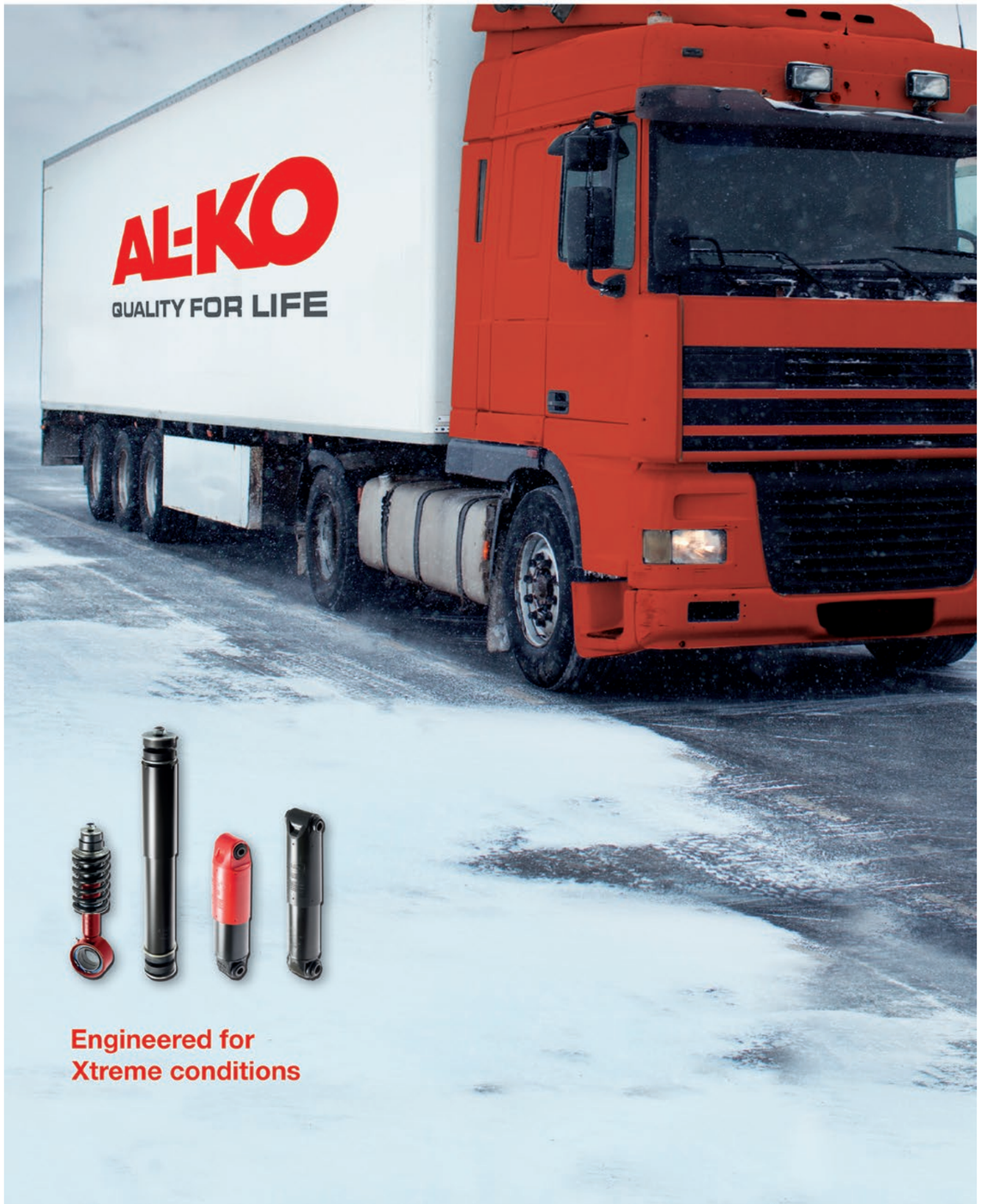
303.48100
Wnęka błotnika

COS.PEL. S.r.l.
Via Venezia, 58 - 12084 Mondovì ITALY
Tel +39 0174 69 85 02 | Mail cospel@cospel.it
www.cospel.it



AL-KO
QUALITY FOR LIFE

AL-KO
T +34 946 542 093
info@al-ko.es
www.al-ko.com





NIEBIESKI KOLOR INNOWACJI

Klocki hamulcowe są ważnym elementem każdego układu hamulcowego i mogą mieć ogromny wpływ na bezpieczeństwo ruchu drogowego. Latem 2019 roku JOST wprowadził na rynek nową gamę klocków hamulcowych w innowacyjnym kolorze niebieskim.
Szeroko zakrojone testy, przeprowadzone ze wszystkimi typami pojazdów użytkowych – od pojazdów długodystansowych po pojazdy budowlane, przejeżdżając w sumie ponad 1.500.000 km – wykazały jednoznacznie zalety klocków JOST.

ZALETY NIEBIESKICH KLOCKÓW JOST

- Bezpieczne hamowanie ciężkich pojazdów użytkowych ze względu na wysoką stabilność współczynnika tarcia. Zastosowanie do wszystkich ciężarówek oraz naczep i przyczep.
- Długa żywotność i najwyższa wydajność dzięki optymalnemu zużyciu
- Niezawodne osiągi od pierwszego hamowania aż do zużycia granicznego, nawet w ekstremalnych warunkach pracy
- Zwiększona żywotność tarczy hamulcowej dzięki wysokiej klasy materiałowi ciernemu klocka
- Warstwa „Green Coating“ pomagająca w docieraniu klocka z tarczą (nawet z używaną)
- Homologacja ECE R90
- Najniższy możliwy negatywny wpływ na środowisko
- Oszczędności firmy transportowej dzięki skróceniu przestojów na wymianę klocków w warsztacie

SŁABSZY EFEKT FADINGU

Samochody ciężarowe wraz z przyczepą lub naczepą muszą się niezawodnie zatrzymać, niezależnie od typu pojazdu czy wymagających górskich warunkach drogowych. Z materiałem ciernym JOST układ hamulcowy osiąga optymalną skuteczność hamowania i najkrótszą drogę hamowania. Przeprowadzony test porównawczy – według ISO 26865 – z innymi wiodącymi klockami dostępnym na rynku wykazał, że niebieskie klocki hamulcowe JOST działają znacznie lepiej nawet w trudnych warunkach eksploatacji.
Niebieskie klocki hamulcowe JOST są dostępne pod poniższymi numerami katalogowymi w sieci dystrybucji, do której kontakt znajduje się na stronie internetowej **www.jost-polska.pl** w zakładce „Sieć handlowa i serwisowa”

WVA Nr	JAE Nr	Opis
29158, 29257	JAE0250437020	Komplet klocków do SK7
29087, 29252, 29253	JAE0250431020	Komplet klocków do SN7

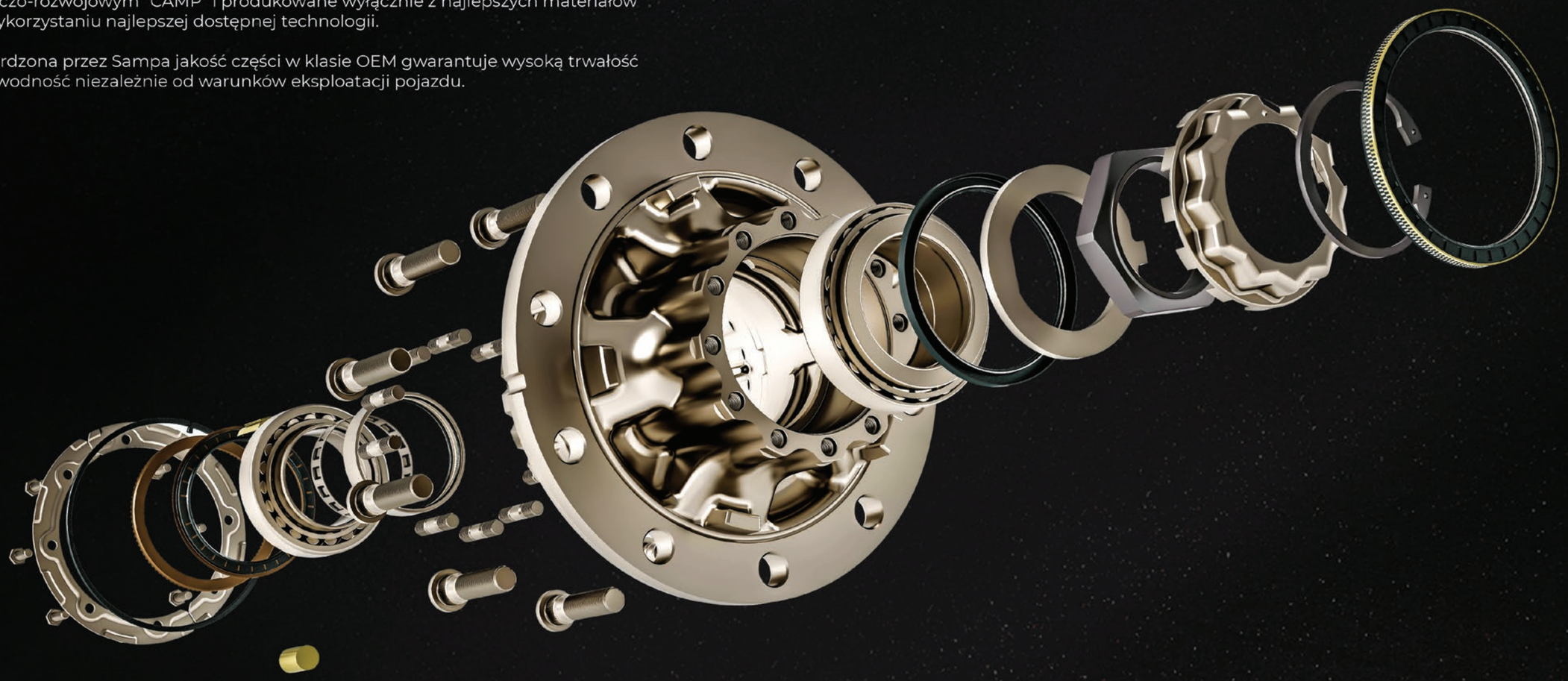
SAMPA

ZAAWANSOWANA MYŚL INŻYNIERYJNA ZAAWANSOWANE CZĘŚCI ZAMIENNE

sampa.com

Wysokiej jakości części zamienne projektowane są w światowej klasie ośrodku badawczo-rozwojowym "CAMP" i produkowane wyłącznie z najlepszych materiałów przy wykorzystaniu najlepszej dostępnej technologii.

Potwierdzona przez Sampa jakość części w klasie OEM gwarantuje wysoką trwałość i niezawodność niezależnie od warunków eksploatacji pojazdu.



Produkty Sampa dostępne w 140 krajach na całym świecie.

SAMPA®

Najnowocześniejsza Fabryka olejów w Polsce

Firma **Flukar Sp. z o. o.** rozpoczęła prężną działalność na Opolszczyźnie, **dzięki otwarciu jednej z najnowocześniejszych fabryk w Europie.** Wspomniany zakład stanowi miejsce **wdrażania** wyników **prac analitycznych i badawczo-rozwojowych** Spółki. W ramach zakładu **produkowane są wyroby** stanowiące wynik **prowadzonych analiz właściwości surowców, olejów smarowych, asfaltów, emulsji asfaltowych oraz rozpuszczalników węglowodorowych**, a także wyniki prac B+R w zakresie takich obszarów jak: **innowacyjne metody zagospodarowania olejów z odpadów przepracowanych, zaawansowane metody analityczne w zakresie rozpoznania parametrów odpadów z branży petrochemicznej** (m.in. właściwości smarnych olejów i smarów odpady polimerowe), ocena jakości produkowanych środków smarowych podczas ich eksploatacji, opracowywanie nowoczesnych środków smarowych **opartych na nowych technologiach według indywidualnych potrzeb klientów.**



Należy podkreślić, że Spółka **od 8 lat prowadzi prace badawczo – rozwojowe w zakresie zwiększania parametrów jakościowych** oferowanych wyrobów oraz wprowadzania innowacyjnych na skalę światową technologii w procesie produkcyjnym, tak **aby sprostać rosnącym wymaganiom stawianym przez klientów** z różnych sektorów gospodarki, m.in. **odbiorców bezpośrednich, ogólnokrajowych i lokalnych odbiorców hurtowych** takich jak: producenci farb i lakierów, producenci chemii budowlanej, chemii motoryzacyjnej, konfekcjonerzy wyrobów chemicznych, przedsiębiorstwa przemysłu chemicznego, farmaceutycznego, rafineryjno – petrochemicznego oraz hurtownie motoryzacyjne. Spółka chcąc wyjść naprzeciw definiowanym przez odbiorców potrzebom **w zakresie wysokiej jakości od lat wdraża wyniki prowadzonych prac B+R we własnej działalności produkcyjnej** oraz z powodzeniem realizuje kolejne projekty wdrożeniowe, co umożliwiło jej **zyskanie pozycji jednego z liderów na rynku naftowym w branży olejów smarowych w Polsce.**

Na wszystkich etapach produkcji i projektowania, **Flukar korzysta ze swojego Centrum Badawczo-Rozwojowego mieszczącego się na terenie zakładu.** Dzięki kontroli surowców, półproduktów i produktów, procesy przebiegają płynnie i najbezpieczniej jak to tylko możliwe.

FLUKAR
R&D CENTER

Centrum Badawczo-Rozwojowe Flukar Kędzierzyn Koźle

- badania olejów, płynów eksploatacyjnych i produktów ropopochodnych
- działalność badawczo-rozwojowa w zakresie produktów olejowych
- doradztwo w zakresie doboru produktów i gospodarki olejowej
- profesjonalna interpretacja wyników
- ocena poziomu jakości produktu
- monitoring środków smarowych
- badania olejów z eksploatacji
- identyfikacja produktów

Flukar CBR
Kędzierzyn-Koźle, 47-225
Ul. Szkolna 15
flukar.cbr@jasolsa.eu
www.jasolsa.eu
www.flukar.pl/cbr

REAL MANUFACTURER
hOBi®
SIŁOWNIKI HAMULCOWE
TŁUMIKI UKŁADU WYDECHOWEGO
ALUMINIOWE I STALOWE ZBIORNIKI POWIETRZA
TŁUMIKI WYDECHU EURO IV-V
PRZEWODY UKŁADU CHŁODZENIA
ŁĄCZNIKI ELASTYCZNE
RURY WYDECHU Z OSŁONAMI TERMICZNYMI
RURY WYDECHOWE
KLINY I UCHWYTY POD KOŁA
FILTRY CZĄSTEK STAŁYCH EURO 6
www.hobiex.com

SERTPLAS®

Since 1955





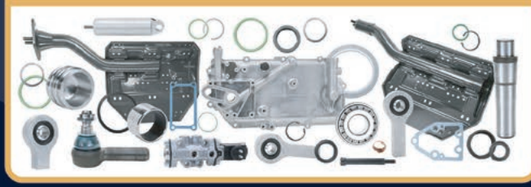
MARTEX®

WYŁĄCZNY DYSTRYBUTOR NA POLSKĘ

cosibo®
Since 1988, top italian quality spare parts

Niezawodne części zamienne
zaprojektowane dla mechaników
i na rynek wtórny

SCANIA



VOLVO



IVECO
DAF
MAN
MERCEDES



TÜV SÜD ISO 9001
PG MT 32
Certyfikowana jakość COSIBO
dla części zamiennych
www.cosibo.com

FIRENZA
SUMO
A Premium Brand From Singapore

DRIVUS
DRIVEN TO PERFECTION




Drivus-S

Drivus-D

TRUCK & BUS | RADIAL TYRES
Made In Thailand

PRAKTYCZNE ROZWIĄZANIA DLA
SAMOCHODÓW CIĘŻAROWYCH, NACZEP ORAZ PRZYCZEP

PRZEWODY SPIRALNE 12V/24V Z HERMETYCZNIE ZAMKNIĘTYMI WTYCZKAMI, ZAPOBIEGAJĄCYMI INGERENCJI WODY DO ICH WNĘTRZA


PS012/WW


PSA04,5


PSN04,5


PSS04,5

NIEZAWODNE W TRUDNYCH WARUNKACH ATMOSFERYCZNYCH

WYSOKIEJ JAKOŚCI PRZEWODY ROZRUCHOWE W IZOLACJI GUMOWEJ


PSNAT02/35


PR1200/6/G/DZT
PR1200/8/G/DZT


PR1200/6/G/DZ
PR1200/8/G/DZ


PR1200/6/G
PR1200/8/G

PREZENTOWANE PRODUKTY DOSTEPNE DO NABYCIA NA PLATFORMIE ZAMÓWIEN INTERNETOWYCH ORAZ W SIECI MARTEX

WSZYSTKIM NASZYM PARTNEROM SERDECZNIE DZIEKUJEMY
ZA KOLEJNY ROK ZAUFANIA ORAZ OWOCNEJ WSPÓŁPRACY
I ZYCZYMY WSZELKIEJ POMYSLNOSCI W NOWYM ROKU 2020!

HYBSZ

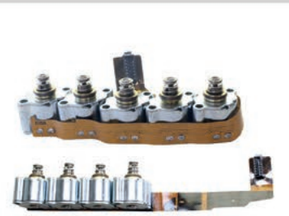
SH HYBSZ SP. Z O.O.
UL. TOPOLOWA 49
63-400 OSTRÓW WLKP.

WWW.HYBSZ.PL

TÜVRheinland CERTIFIED
EAC



Rolling into the future
ROLLING


Quality

Truck

Spare

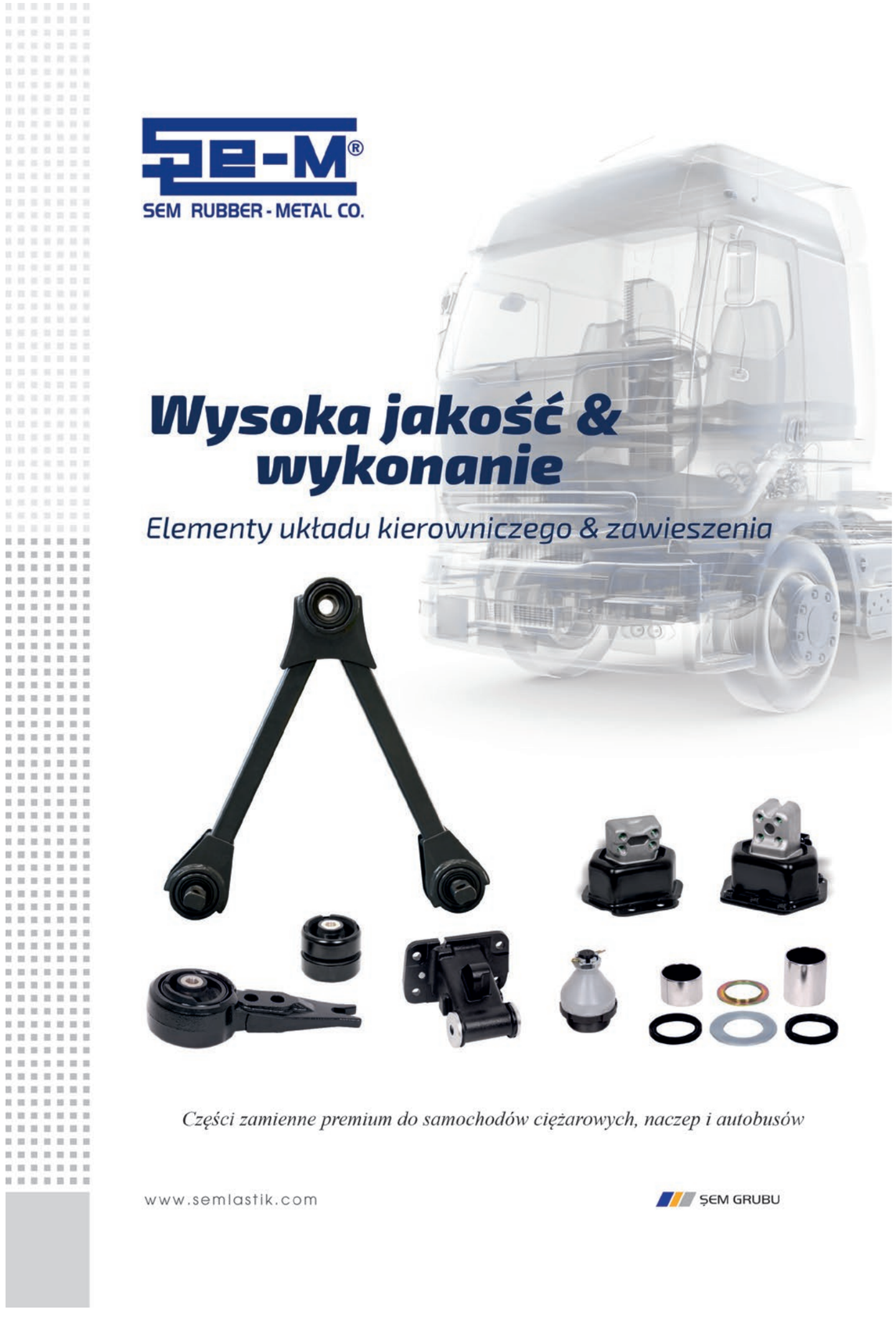
Parts


ISO 9001 CERTIFIED // www.rollingtruck.com


OH-107
OTANI
MADE IN THAILAND
NOWA OPONA OTANI OH-107
DOSKONAŁA PRZYCZEPNOŚĆ
I PRECYZYJNE PROWADZENIE


SORL
Global Braking Solutions
www.sorl.cn
Części zamienne do pojazdów użytkowych,
osobowych oraz szynowych.
Jeden z najlepszych dostawców OEM na świecie.
Topowy dostawca siłowników hamulcowych na świecie
z roczną zdolnością produkcyjną 10 milionów sztuk.
中国·瑞立集团
RUILI GROUP CHINA


TruckExpert
WWW.TRUCKEXPERT-X.COM
SPARE
PARTS
FOR TRUCKS
TRAILERS
& BUSES
info@Lkwexpert.com
www.Lkwexpert.com


SEM RUBBER - METAL CO.
Wysoka jakość & wykonanie
Elementy układu kierowniczego & zawieszenia
Części zamienne premium do samochodów ciężarowych, naczep i autobusów
www.semlastik.com
ŞEM GRUBU

Oferta na sezon zimowy MTX Battery



Akumulatory MTX Battery dostępne w ofercie:

Indeks Martex	Pojemność [Ah]	Prąd zimnego rozruchu [A] (EN)	Napięcie
MTX-100-780	100	780	12
MTX-120-750	120	750	12
MTX-140-800	140	800	12
MTX-170-950	170	950	12
MTX-180-950-B	180	950	12
MTX-180-1000	180	1000	12
MTX-225-1050-B	225	1050	12
MTX-225-1200	225	1200	6
MTX-165-900	165	780	12
MTX-190-1050	190	1050	6
MTX-45-360	45	360	12
MTX-50-420	50	420	12
MTX-55-460	55	460	12
MTX-60-520	60	520	12
MTX-74-680	74	680	12
MTX-92-720	92	720	12

www.martextruck.pl

KONTAKTY CENTRALA

Sekretariat
tel. 32 439 08 10
tel. 32 433 23 55
biuro@martextruck.pl

DYREKTOR ZARZĄDZAJĄCY V-CE PREZES ZARZĄDU

Andrzej PARZOCH
tel. 32 423 14 67
kom. 530 906 908
a.parzoch@martextruck.pl

DYREKTOR DS. SPRZEDAŻY I MARKETINGU

Janusz DYRKA
tel. 32 423 14 39
kom. 668 877 315
j.dyrka@martextruck.pl

DYREKTOR DS. ZARZĄDZANIA ZAKUPAMI

Wiesław KSEL
tel. 32 423 14 58
kom. 666 019 009
w.ksel@martextruck.pl

DZIAŁ ZAKUPÓW

Marek SKRZYPIEC
tel. 32 423 14 15
kom. 604 427 398
m.skrzypiec@martextruck.pl

DZIAŁ EXPORTU

Jacek SKRZYPIEC
tel. 32 423 14 17
kom. 604 922 295
j.skrzypiec@martextruck.pl

DZIAŁ SPRZEDAŻY HURTOWEJ

Bogusław MORGAŁA
tel. 32 423 14 21
tel. 32 433 23 53
kom. 660 730 251
b.morgala@martextruck.pl

DZIAŁ WYPOSAŻENIA WARSZTATOWEGO

Rafał ŁÓJ
kom. 735 986 122
r.loj@martextruck.pl

DORADCA DS. CZĘŚCI DO SKRZYŃ BIEGÓW I MOSTÓW NAPĘDOWYCH

Rafał MAGIERA
kom. 735 986 150
r.magiera@martextruck.pl

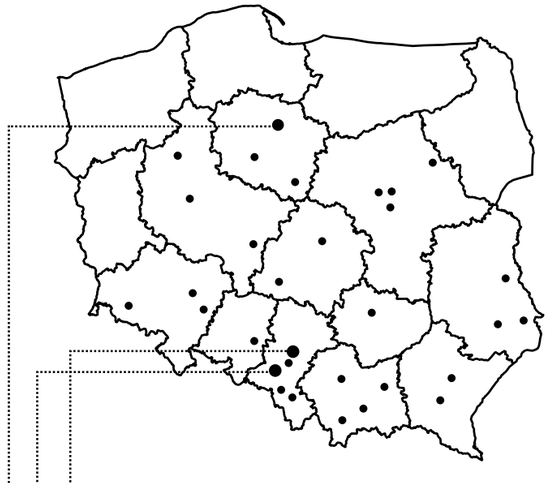
REKLAMACJE

Aleksander HÜCKMANN
tel. 32 423 14 64
kom. 539 545 667
a.huckmann@martextruck.pl

MAGAZYN CENTRALNY

Dąbrowa Górnicza
Dział dostaw tel. 731 90 40 10
Koordynatorzy tel. 732 60 30 50

KONTAKTY ODDZIAŁY MARTEX **WWW.MARTEXTRUCK.PL**





MAGAZYN CENTRALNY DĄBROWA GÓRNICZA



CENTRALA RYBNIK



HUB PRZEŁADUNKOWY ŁYSOMICE

Projekt i skład: www.upbrands.pl

PROMOCJA KWARTALNA



LAMPA JAZDY DZIENNEJ DIODA PODŁUŻNA KPL. 2 SZT 4 LED +MOC.+KABLE 105X33 MM
TD01-63-006

120,00 PLN



URZĄDZENIE ROZRUCHOWE 24V JUMP STARTER
1220009000

980,00 PLN



KLUCZ PNEUMATYCZNY 1/2 660NM
MTX-AE-12A01B2

150,00 PLN



WKŁAD OSUSZACZA WKRĘCANY SCANIA 124
FF5117

22,00 PLN



WKŁAD OSUSZACZA WKRĘCANY UNIWERSALNY
FF5116A

22,00 PLN

CHLAPACZ NACZEPY DŁUGI 350*2400 MARTEX
MTX - 2400

70,00 PLN



SIŁOWNIK HAMULCA 20/24 HAMULEC TARCZOWY SAMOCHODOWY
PRO4800100

340,00 PLN



NAPINACZ PASKA DAF XF105 + PASEK
K019PK1380AHD

485,00 PLN



NAPINACZ PASKA DAF XF105+PASEK
K019PK1360AHD

485,00 PLN



NAKLEJKA DO NAPRAWY PLANDEKI CZERWONA (ROLKA 220 X 14)
HPLAST/CZER/R14

75,00 PLN



NAKLEJKA DO NAPRAWY PLANDEKI (6 ŁAT W ZESTAWIE)
HPLAST/BE/SET

70,00 PLN



SAPERKA SKŁADANA DŁUGOŚĆ 58 CM
WS130202

10,00 PLN



ŁOPATA SKŁADANA DŁUGOŚĆ 59 CM
WS130203

10,00 PLN

Ceny promocyjne netto, oferta do wyczerpania zapasów promocyjnych referencji