MARTEX®

TRUCK INFORMATOR

Kwartalnik

3

Wydanie

40

Lipiec - wrzesień

2021

www.martextruck.pl

NASTĘPNY ODDZIAŁ MARTEX OTWARTY

MARTEX Radom to kolejny, 35 już oddział firmy

→ str. 2

Z KART HISTORII CIĘŻARÓWEK EUROPEJSKICH

MARTEX prezentuje historię RENAULT

→ str. 4-5

NOWA FUNKCJONALNOŚĆ NA B2B MARTEX

Możliwość zakupu części zamiennych i narzędzi wyposażenia warsztatowego w ramach jednego koszyka

→ str. 6

NOWI DOSTAWCY W OFERCIE

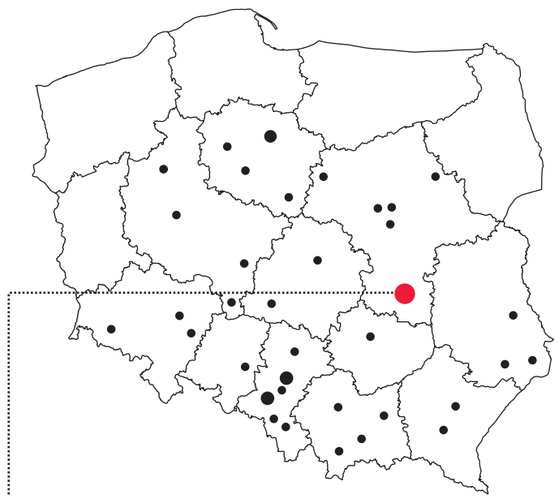
Do naszej oferty dołączyły marki: BEAM, EATON, FOEN, OTP, PIRELLI, VDL WEWELER

→ str. 7-12

MARTEX RADOM – NOWY ODDZIAŁ OD 14.06.2021

MARTEX Radom to kolejny, już 35 oddział firmy. Zlokalizowany w miejscowości 26-660 Wielogóra, ul. Warszawska 90, przy głównej drodze na Warszawę (stara trasa nr. 7).

Łączna powierzchnia oddziału wraz z częścią magazynową to blisko 850 m² z szeroką ofertą części do samochodów ciężarowych, dostawczych, przyczep, naczep i autobusów. Sprawną obsługę klientów i fachowe doradztwo zapewnia kilkuosobowy zespół profesjonalistów z branży dystrybucji części zamiennych, pod kierownictwem Łukasza Górniaka. Agencyjnym oddziałem zarządza Tomasz Kozyra, doświadczony agent i specjalista z wieloletnią praktyką w branży truck.



ODDZIAŁ MARTEX RADOM

Oddział pracuje od poniedziałku do piątku w godzinach od 8:00 do 16:00, a w soboty od 7:00 do 14:00. Zapraszamy lokalnych klientów do kontaktu i współpracy, tel. 48 389 00 01 oraz 48 389 00 02.

NOWE LINIE W OFERCIE MARTEX

Opony producenta **PIRELLI**, z gamy opon ciężarowych, weszły już do oferty i na stany magazynowe MARTEX. Szukając ich w wyszukiwarce na www.sklep.martextruck.pl znaleźć je można po rozmiarach opon, np. 385/65 R22,5. Zapraszamy do sprawdzenia oferty opon w oddziałowych magazynach.

EATON - jeden z kluczowych dostawców sprzęgieł średniej i wysokiej obciążalności do pojazdów użytkowych. Asortyment dostawcy znanego z niezawodności, trwałości oraz wysokiej sprawności już od maja dostępny w oddziałach MARTEX. Asortyment producenta można znaleźć w wyszukiwarce na www.sklep.martextruck.pl po grupie towarowej: EATO-EATON SPRZEGLA. Zapraszamy do zapoznania się z ofertą i sprawdzenia zasobności magazynów.

VDL Weweler-Colaert jest wiodącym dostawcą resorów na pierwszy montaż do wielu europejskich marek pojazdów użytkowych. Asortyment producenta można znaleźć w wyszukiwarce MARTEX na www.sklep.martextruck.pl po grupie towarowej: WEW - Resory Weweler. Zapraszamy do składania zamówień na standardowe referencje resorów VDL w oddziałach MARTEX na terenie całej Polski, oraz do skorzystania z możliwości realizacji ekspresowych zamówień na nietypowe referencje producenta. W tym celu zachęcamy do kontaktu z Produkt Managerem MARTEX Adamem Stryczkiem, a.stryczek@martextruck.pl.

BEAM – to czołowy, włoski producent sygnałów powietrznych i akcesoriów do sygnałów, ponadto producent kołpaków i osłon szpilek. W naszej ofercie znajdziecie ten asortyment w grupie „BE-AM-AKCESORIA BEAM". Pierwsze dostawy zasiliły już magazyny oddziałów MARTEX. Zapraszamy do zapoznania się z tymi produktami.

OTP – to kolejny, tym razem turecki dostawca elementów body parts w ofercie MARTEX, dostępny od czerwca 2021. Nowe produkty OTP w ofercie to w głównej mierze: zderzaki, błotniki, zaślepki i inne dostępne na platformie zakupowej MARTEX po kodzie dostawcy .OTP. Zapraszamy do sprawdzenia cen i dostępności produktów.

TEMOT WORLD INSIGHT

Na łamach międzynarodowego magazynu TEMOT WORLD INSIGHT (1/2021) ukazał się wywiad z Dyr. ds. zakupów Wiesławem Kselem. Publikacja w formie interesującego wywiadu opisuje podsumowanie roku 2020 w kontekście logistyki globalnych dostaw do MARTEX uwarunkowanych sytuacją pandemiczną COVID19. Artykuł ukazał się w języku angielskim i jest dostępny na naszej stronie internetowej www.martextruck.com.

Serdecznie zapraszamy do lektury!

AKADEMIA SZKOLENIA TECHNICZNEGO MARTEX

Za nami kolejny intensywny czas szkoleń przeprowadzonych w ramach Akademii Szkolenia Technicznego MARTEX. Z powodu pandemii miesiąc kwiecień został wyłączony ze szkoleń i dlatego w 2 kwartale, w miesiącach maj i czerwiec przeprowadziliśmy łącznie 8 szkoleń nast. dostawców: Clarios – Varta, Grupa Azoty NOXy AdBlue®, MAHLE, Nissens, Febi Bilstein, HALDEX, Textar, Foen oraz jedno szkolenie wewnętrzne poprowadzone przez naszego kolegę Tomasza Niedobę, branżowego specjalistę w zakresie pneumatyki do trucka. Ze względu na zbliżający się sezon urlopowy zapraszamy na kolejne szkolenia już we wrześniu.

BOSCH – RĘKOJMIA 3 LATA NA ROZRUSZNIKI I ALTERNATORY

Wydłużona rękojmia obowiązuje od 20 maja 2021 i obejmuje wszystkie rozruszniki i alternatory, nowe, regenerowane oraz ich części zamienne. Od stycznia 2021 zostały również poluzowane kryteria zwrotu zużytych alternatorów i roszruszników w programie BOSCH eXchange. Ochrona dotyczy również produktów zakupionych w przeszłości w MARTEX.

SPOT REKLAMOWY MARTEX NA ANTENIE ELEVEN SPORTS 1 W BLOKU REKLAMOWYM „KIBICUJEMY ŻUŻLOWCOM"

Blok ma formę prezentacji firm, które kibicują klubom i zawodnikom występującym w PGE Ekstralidze - najlepszej żużlowej ligii Świata. Emisje spotów publikowane będą w blokach reklamowych podczas transmisji na żywo z meczów 8 kolejnych rund sezonu.

Spot reklamowy MARTEX to element strategii komunikacji spółki przygotowany specjalnie na to wydarzenie, mający na celu wspieranie zawodników speedway'a oraz wzmacniania wizerunku marki na arenie ogólnokrajowej. Zapraszamy do śledzenia emisji spotów w SPORTS ELEVEN 1 oraz w naszych social mediach: Facebook, Instagram, YouTube.

Z KART HISTORII CIĘŻARÓWEK EUROPEJSKICH
RENAULT - CIĘŻARÓWKA Z DIAMENTEM

Ilustracja 1. Pierwszy samochód do przewożenia towarów wyprodukowany przez Louisa Renaulta bazował na podwoziu samochodu osobowego Renault type „C". Napędzany był jednocylindrowym silnikiem o mocy 3,5 KM i miał ładowność około 250 kg.

Źródło: Renault Communication

POCZĄTKI MARKI RENAULT

Historia ciężarówek Renault wymaga opisania początków historii dwóch wybitnych konstruktorów - Mariusa Berlieta oraz Louisa Renaulta. Obaj w tym samym czasie skonstruowali pierwsze swoje pojazdy, jednak na początku istnienia firmy to Renault miał więcej szczęścia.

Urodzony w 1866 roku w Lyonie Marius Berliet już w wieku 28 lat zaprojektował i wyprodukował jednocylindrowy silnik spalinowy oraz pojazd napędzany benzyną. W roku 1906 wyprodukował pierwszy sygnowany jego nazwiskiem samochód ciężarowy.

Urodzony w 1877 roku w Paryżu Louis Renault w wieku 21 lat zaprojektował 4- biegową skrzynię biegów z jednym biegiem bezpośrednim, którą opatentował, a zaraz po tym skonstruował swój pierwszy automobil napędzany silnikiem o mocy 1/4 KM. Pierwszy samochód dostawczy produkowany przez Renaulta wyjechał z fabryki w 1900 roku, a w 1906 roku powstał prototyp autobusu.

> Pierwszy samochód dostawczy produkowany przez Renaulta wyjechał z fabryki w 1900 roku, a w 1906 roku powstał prototyp autobusu.

Początki Mariusa i Louisa są równoległe. Berliet pierwsze zamówienie na samochód dostawczy otrzymał od producenta jedwabiu, który wpłacił na poczet wyprodukowania automobilu 10 000 franków. Okazało się to zbyt mało na wykup warsztatów ślusarskich Audibert i Lavirotte, które umożliwiłyby produkcję.

Renault miał więcej szczęścia - w Wigilię Bożego Narodzenia 1898 przywiózł swoim małym samochodem prawnika - przyjaciela ojca i gościa na przyjęcie. Gdy przyjechali na miejsce goście chcieli wypróbować automobil. Po przejażdżkach tego samego wieczoru Renault otrzymał 12 zamówień, a po odwiezieniu - przyjaciel prawnik odkupił automobil, którym Renault go odwiózł. Tak więc w 1899 roku, aby zbudować zamówione samochody, założył firmę Renault Frères ze swoimi braćmi Marcelem i Fernandem.

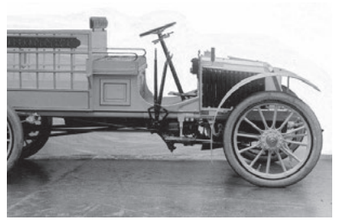
Od wyprodukowania pierwszego samochodu osobowego do wyprodukowania pierwszego pojazdu do przewożenia towarów upłynęły dwa lata. Pojazd dostawczy zbudowany był na bazie samochodu osobowego. Napędzał go jednocylindrowy silnik o mocy 3,5 KM, który pozwalał na przewiezienie 250 kg towaru.

Pierwsza ciężarówka Renault z prawdziwego zdarzenia, czyli o ładowności około 1000 kilogramów została wyprodukowana w 1906 roku. Był to dwucylindrowy model 10 CV. Miał ładowność wynoszącą dokładnie 800 kg.

W 1909 roku pojawiła się czterocylindrowa ciężarówka 20 CV o ładowności 1200 kg, która wkrótce zostanie zwiększona do 1500 kg. W wersji o ładowności 1500 kg zastosowano bliźniacze koła na tylnej osi. Bardzo charakterystyczną cechą marki Renault w tamtych czasach była chłodnica, która zawsze znajdowała się za silnikiem, a nie przed nim. Pozwoliło to na charakterystyczne ukształtowanie maski silnika.

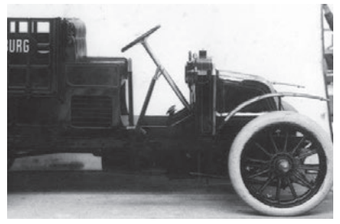
Ilustracja 2. Samochód dostawczy Renault 8CV produkowany od 1903 roku był także napędzany 1-cylindrowym silnikiem.

Źródło: domena publiczna



Ilustracja 3. Produkowany w 1903 roku model 10 CV był początkowo napędzany silnikiem o dwóch cylindrach.

Źródło: domena publiczna



Ilustracja 4. w 1907 roku do modelu 10 CV zastosowano już 4 cylindrowy silnik.

Źródło: domena publiczna

Ilustracja 5. Renault BD w wersji furgonu pocztowego.

Źródło: Renault

1914 - 1918 - POCZĄTKI PRODUKCJI MASOWEJ

Już w 1913 roku w dużej fabryce Renault w Billancourt na przedmieściach Paryża pracowało około 5200 osób, a produkcja sięgała 10 000 samochodów rocznie. Kiedy rozpoczęła się Wielka Wojna, fabryki Renault szybko przeszły na produkcję wojskową i w ciągu czterech lat produkowały imponujące ilości wszelkiego rodzaju materiałów wojennych: pocisków (do 6000 dziennie), karabinów maszynowych, samochodów wojskowych, silników lotniczych (do 600 miesięcznie), samolotów (do 100 miesięcznie), lufy karabinowe (do 1200 miesięcznie), sprzęt i czołgi artyleryjskie, czołgi, słynny FT-17 (do 300 sztuk miesięcznie). No i oczywiście ciężarówki: do 300 sztuk miesięcznie. W zakładach Berlieta każdego dnia produkowano 40 ciężarówek typu CBA, które były przeznaczone na front w Verdun

Ilustracja 6. Hala montażowa samochodów ciężarowych Berliet CBA.

Źródło: Renault

Ciekawostką dotyczącą czołgu FT-17 produkowanego przez Renault jest fakt, że specjalnie do jego przewozu skonstruowano ciężarówki Renault FU o ładowności 7,5 tony przeznaczone specjalnie do przewozu czołgów (ważących około 7 ton). Po wojnie Polska kupiła 10 takich ciężarówek, które razem z przyczepą jednoosiową mogłyby przewieźć dwa czołgi. Tym samym narodził się nowy rodzaj transportu ciężkiego.

Ilustracja 7. Renault FU o ładowności 7,5 tony wraz z przewożonym czołgiem FT-17.

Źródło: Domena publiczna

CZASY POWOJENNE

W 1925 r. Renault było pierwszą marką, która zaoferowała ciągnik drogowy wyposażony we wspomaganie hamulców (Renault Type MZ). Razem z Berlietem Renault oferował również pojazdy napędzane gazem drzewnym. Napęd ten był promowany przez państwo w ramach strategii wykorzystania paliw innych, niż tych pochodzących z ropy naftowej. Ale wielką rewolucją w tym okresie było wprowadzenie w 1930 roku silnika wysokoprężnego, który zmienił transport drogowy.

Dzięki niskim kosztom eksploatacji i mocy przy niskiej prędkości obrotowej silniki Diesla miały się okazać idealne do transportu towarów.

Ilustracja 8. Renault Type MZ był pierwszym ciągnikiem wyposażonym we wspomaganie hamulców. Napędzał go 4 cylindrowy silnik o pojemności 3,2 litra kwalifikujący samochód do przedziału fiskalnego 17 CV.

Źródło: Foundation Berliet

II WOJNA ŚWIATOWA - TRUDNY OKRES DLA RENAULT

W 1938 r. Renault odwiedził Adolf Hitler, a do 1939 r. stał się ważnym dostawcą sprzętu dla armii francuskiej. W czasie, gdy Wehrmacht najechał Francję w 1940 roku, Louis Renault przebywał w USA, gdzie pertraktował w imieniu rządu Francji dostawę czołgów. Wrócił, by wynegocjować francusko-niemieckie zawieszenie broni. Renault stanął przed wyborem współpracy z Niemcami i ewentualnego uniemożliwienia im przeniesienia swojej fabryki i sprzętu do Niemiec, co skutkowałoby oskarżeniem o kolaborację z wrogiem. Oddał swoje fabryki na usługi rządu Francji, co w ówczesnej rzeczywistości także oznaczało, że pomagał nazistom. W ciągu czterech lat fabryki Renaulta wyprodukowały 34 232 pojazdy dla Niemców. Renault argumentował, że „przez kontynuację działań uratował tysiące pracowników przed wywiezieniem do Niemiec" ale amerykański magazyn Life w 1942 r. określił go jako „znanego paryskiego kolaboranta".

W czasie okupacji Francji firma znajdowała się pod kontrolą Niemców, a kluczowe stanowiska w firmie obejmowali Niemcy. Sam Renault stał się niepopularny wśród członków francuskiego ruchu oporu, a jego fabryki stały się głównym celem brytyjskich bombowców.

Trzy tygodnie po wyzwoleniu Francji w 1944 r. Renault oddał się do dyspozycji władz „pod warunkiem, że nie zostanie aresztowany do czasu postawienia w stan oskarżenia". Został aresztowany 22 września 1944 r. pod zarzutem kolaboracji przemysłowej z nazistowskimi Niemcami. W momencie aresztowania Renault „zaprzeczył, jakoby jego firma otrzymała od Niemców 120 milionów dolarów za sprzęt wojenny i powiedział, że na prośbę rządu utrzymywał swoją fabrykę aby nie dopuścić do przejęcia przez nazistów sprzętu, a robotników ochronić przed deportacją".

> Renault stał się niepopularny wśród członków francuskiego ruchu oporu, a jego fabryki stały się głównym celem brytyjskich bombowców.

Renault został osadzony w paryskim więzieniu Fresnes będąc już wtedy poważnie chorym. 5 października 1944 roku został przeniesiony do szpitala psychiatrycznego w Ville-Evrard w Neuilly-sur-Marne, a gdy 9 października 1944 r. stan jego zdrowia się pogorszył, został ponownie przeniesiony do prywatnego domu opieki w klinice Saint-Jean-de-Dieu przy Rue Oudinot w Paryżu. Renault zmarł 24 października 1944 r. czekając na proces.

W latach powojennych fabryki Renault były zarządzane przez rząd. W 1955 roku z połączenia spółek Renault Trucks oraz Somua powstaje spółka SAVIEM. W 1978 r. Berliet i SAVIEM łączą się tworząc jedynego francuskiego producenta samochodów ciężarowych, który w 1978 r. przekształcił się w Renault Véhicules Industriels, oddział grupy Renault zajmujący się pojazdami użytkowymi. Renault Véhicules Industriels kontynuowało budowanie potężnej międzynarodowej grupy, przejmując w 1983 r. Dodge Europe, a następnie legendarną amerykańską markę Mack w 1990 r. W 1992 r. nastąpił nowy ważny etap rozwoju, kiedy Renault Véhicules Industriels zostało przekształcone w „Renault VI". W 2001 roku „Renault VI" stała się częścią Grupy Volvo, a w następnym roku przyjęła nową nazwę handlową „Renault Trucks".

NOWA FUNKCJONALNOŚĆ NA B2B MARTEX – MOŻLIWOŚĆ ZAKUPU CZĘŚCI ZAMIENNYCH I NARZĘDZI WYPOSAŻENIA WARSZTATOWEGO W RAMACH JEDNEGO KOSZYKA

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom wielu klientów realizujących kompleksowe zaopatrzenie produktów z oferty MARTEX dążymy do stworzenia na naszej platformie zakupowej B2B narzędzia gwarantującego kompleksowość obsługi.

Integracja koszyków zakupowych w MARTEX dotyczy możliwości dokonywania zakupów zarówno części zamiennych, jak i narzędzi wyposażenia warsztatowego w ramach jednego konta użytkownika. Teraz, dzięki nowej funkcjonalności każdy klient posiadający login i hasło może bez problemu, realizując standardowe zakupy części zamiennych, skorzystać z zakupu asortymentu narzędzi i urządzeń diagnostycznych dostępnych w dziale wyposażenia warsztatowego MARTEX. Wdrożona funkcjonalność skraca czas realizacji zamówienia oraz usprawnia logistykę i załatwianie wszelakich formalności związanych z dokumentacją.

Poniżej w kilku krokach prezentujemy przykładowe zamówienie:

KROK 1

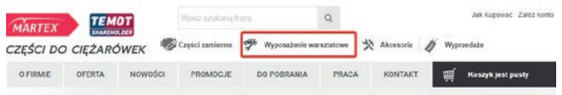
Zaloguj się jako stały klient na www.sklep.martextruck.pl (lub uzyskaj dostępy kontaktując się nami mailowo lub telefonicznie).

KROK 2

Realizuj swój koszyk zakupowy na części zamienne wg dotychczasowych, wygodnych dla Ciebie preferencji i dodaj wybrane części do **KOSZYKA ZAKUPÓW**.

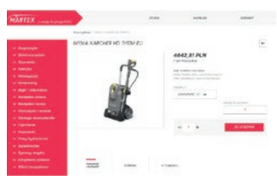
KROK 3

Następnie przełącz okno na **WYPOSAŻENIE WARSZTATOWE** i zaloguj się celem sprawnego wyboru interesującego Cię produktu z oferty **WYPOSAŻENIE WARSZTATOWE**.



KROK 4

Będąc na stronie WYPOSAŻENIA WARSZTATOWEGO zaloguj się ponownie na swoje konto. Wybierz interesujący Cię produkt w dziale **WYPOSAŻENIE WARSZTATOWE** i **DODAJ DO KOSZYKA**, np.:



KROK 5

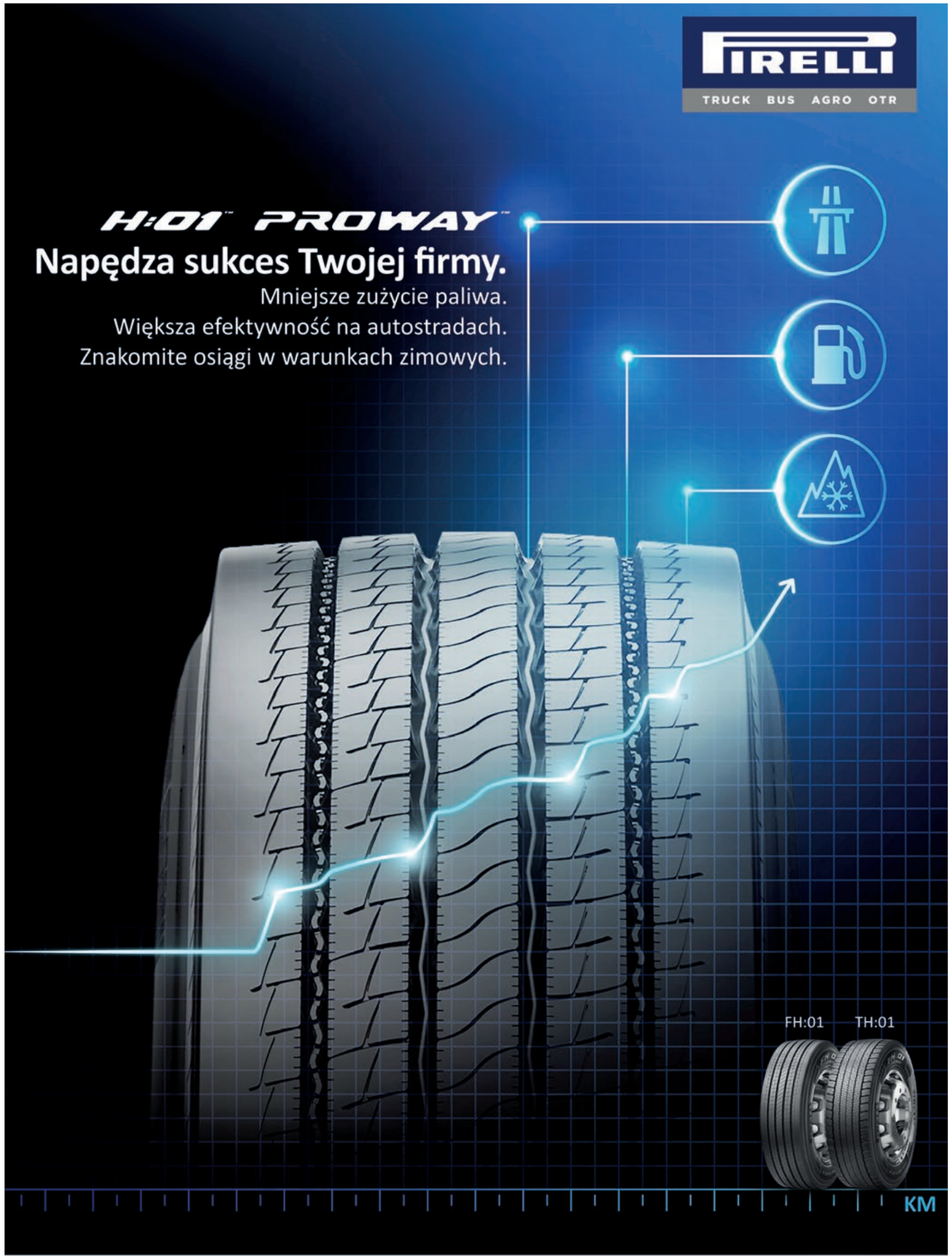
Przełącz się z powrotem na **CZĘŚCI ZAMIENNE**.

KROK 6

Twój koszyk będzie zawierał teraz i części zamienne i produkty z wyposażenia warsztatowego.

KROK 7

Realizuj zamówienie, jak dotychczas zgodnie z Twoimi preferencjami.



Eaton jest światowym liderem wśród dostawców sprzęgieł średniej i wysokiej obciążalności do pojazdów użytkowych. Sprzęgła Eaton są znane z ich niezawodności, trwałości oraz wysokiej sprawności

Globalny Lider:

Produkowane i sprzedawane na całym świecie, sprzęgła Eaton są Numerem Jeden wsród sprzęgieł do pojazdów użytkowych w Ameryce Północnej. Eaton dostarcza swoją wiedzę i doświadczenie do klientów w Australii, Ameryce Południowej, Europie, krajach Bliskiego Wschodu i Afryki.

Gwarancja Jakości:

W technologii sprzęgieł 430mm Eaton-a zastosowano wysokogatunkową stal do produkcji tłoczonej obudowy docisku sprzęgła, wytrzymałe sprężyny talerzowe oraz wysokiej jakości okładziny cierne.

Sprzęgła Eaton

poddawane są rygorystycznym testom na etapie projektowym i produkcyjnym. Każde sprzęgło posiada numer seryjny otrzymany po przejściu kontroli końcowej, której celem jest weryfikacja parametrów odpowiedzialnych za komfort i trwałość sprzęgieł. Wyniki testów są automatycznie zapisywane pozwalając na ich późniejsze odtworzenie.

EATON
Powering Business Worldwide

OTP
TRUCK BODY PARTS
www.otp.com.tr
MADE IN
TURKEY
MADE IN
STREAMLINE
www.otp.com.tr

FOEN
SCENT FINISHER
WWW.FOEN.PL
2021 © FOEN
Każda droga pachnie lasem.
Albo ciasteczkami. Cygarami.
Po prostu tym, co kochasz.
Unikalne kompozycje zapachowe do wnętrza auta.
Produkty dostępne na platformie zamówień internetowych oraz w sieci
MARTEX

BEAM
AUTOMOTIVE
ACCESSORIES

BOSCH
Technologia bliżej nas

3 lata rękojmi

Wydłużamy o dodatkowe 12 miesięcy
okres rękojmi na rozruszniki i alternatory

motobosch.pl

eXchange

Od 20 maja 2021 wszystkie rozruszniki i alternatory – nowe, regenerowane w ramach programu Bosch eXchange (tzw. BX) oraz ich części zamienne są objęte trzyletnią rękojmią.

Od stycznia 2021 roku zostały poluzowane kryteria zwrotu zużytych alternatorów i rozruszników w programie wymiany i fabrycznej regeneracji Bosch eXchange (tzw. Bosch BX). Dzięki temu **łatwiej odzyskasz kaucję!**

Ochrona **dotyczy również produktów zakupionych w przeszłości.** Warunki rozpatrzenia reklamacji pozostają niezmienne, tj. wada fabryczna stanowi podstawę do uznania i rozliczenia reklamacji. Co jest kolejnym ułatwieniem dla klientów firmy Bosch.

BOSCH
Technologia bliżej nas

Regenerowane wtryskiwacze do pojazdów użytkowych

Na naprawie komponentów dieslowskich nie warto oszczędzać. Zamontowanie wadliwego lub niewłaściwie naprawionego zespołu w pojeździe może doprowadzić do poważnego uszkodzenia silnika.

Zdecydowana większość pojazdów ciężarowych jeżdżących obecnie po drogach Polski i Europy wyposażonych jest w system Common Rail Zużyte lub niefachowo naprawione wtryskiwacze przyczyniają się do spadku mocy pojazdów lub znacznego wzrostu zużycia paliwa. Mogą również prowadzić do poważnych awarii silnika. W takich sytuacjach warto unikać pozornych oszczędności i wybrać rozwiązanie, które wyeliminuje problemy z eksploatacją na długi czas. Wtryskiwacze Common Rail do pojazdów użytkowych są dostępne, jako regenerowane fabrycznie w programie wymiany Bosch eXchange (BX).

Jakość bez kompromisów
Produkty z programu Bosch eXchange cechują się jakością taką, jak nowe części. Fabryczna regeneracja jest prowadzona w certyfikowanych zakładach firmy. Wszystkie części zużywające się - takie jak rozpylacz, nakrętka rozpylacza, sprężyny, zestaw zaworu podlegają wymianie na nowe oryginalne elementy Bosch. Pozostałe podzespoły są starannie czyszczone i dokładnie sprawdzane pod kątem zachowania wymaganych zakresów tolerancji wymiarowych. W razie potrzeby są one naprawiane lub wymieniane na nowe elementy. Efektem są najlepszej klasy regenerowane produkty Bosch eXchange.

Regeneracja regeneracji nierówna – fabryczna regeneracja części prowadzona przez jej producenta zapewnia spełnienie wszystkich wymogów. To szczególnie ważne dla warsztatów, które za cel stawiają sobie najwyższą jakość wykonywanych napraw.

Prosto, szybko, niezawodnie.

Bosch eXchange to kompletny program wymiany najważniejszych części na regenerowane. Szybka, wygodna wymiana części z krótkim okresem przestoju samochodu. Cały proces jest prosty i bezpieczny:

- Zamawiasz części u swojego hurtownika
- Płacisz według stałego cennika i otrzymujesz kompletny produkt
- Zużytą część należy oddać do dystrybutora w opakowaniu, w którym otrzymałeś część regenerowaną.
- Otrzymujesz zwrot kosztu wymiany.

eXchange

Spełniają one takie same wymogi jakościowe, jak fabrycznie nowe części, stąd też Bosch udziela na nie takiej samej gwarancji. Bosch eXchange może znacznie obniżyć koszt naprawy i skrócić czas przestoju.

Warto unikać ryzyka nieudanej naprawy, niezadowolenia klienta, a także niepotrzebnych kosztów dla warsztatu pojawiających się w razie konieczności powtórzenia naprawy. Regeneracja wykonywana przez Bosch nie jest powierzchowna, lecz gruntowna. Zapewnia to długi okres eksploatacji z zachowaniem pełnej funkcjonalności regenerowanej części.

Produkt BX jest poddawany wymagającym testom, tak aby był w 100% pewny podczas użytkowania.

FIRMY ZF I GOODYEAR ŁĄCZĄ SIŁY, ABY WSPÓLNIE OFEROWAĆ ULEPSZONE ROZWIĄZANIA W ZAKRESIE ZARZĄDZANIA OPONAMI I FLOTĄ POJAZDÓW UŻYTKOWYCH NA TERENIE CAŁEJ EUROPY

- **ZF i Goodyear rozpoczynają współpracę, która ma dostarczyć zintegrowane rozwiązanie do zarządzania flotą i oponami wspierające mieszane i wielomarkowe floty towarowe oraz producentów naczep.**
- **Taki system ma umożliwić europejskim flotom i producentom naczep zachowanie zgodności z ogólnymi przepisami UE dotyczącymi bezpieczeństwa, które mają zostać wprowadzone w 2022r.**
- **Wspierając bardziej ekologiczną mobilność i optymalizację flot, zaawansowane rozwiązania w zakresie łączności cyfrowej partnerów pomogą flotom poprawić ogólne wykorzystanie pojazdów, a także zmniejszyć zużycie paliwa i emisję CO_2.**

Na początku czerwca koncern ZF ogłosił zawarcie długoterminowej umowy z firmą Goodyear, łącząc swoje zaawansowane rozwiązania do zarządzania flotą (FMS – Fleet Management Solution) marki Transics z asortymentem wysokowydajnych opon i rozwiązaniami mobilnymi firmy Goodyear. Początkowo ZF i Goodyear będą oferować europejskim flotom pojazdów użytkowych zintegrowany pakiet aplikacji do zarządzania flotą i oponami, obsługujący floty mieszane i wielomarkowe. Poprzez kompatybilne i elastyczne rozwiązanie, oparte na jednej skrzynce telematycznej, TX-TRAILERPULSE™, floty mogą uzyskać dostęp do usług i wsparcia obu firm, w tym do danych dotyczących opon Goodyear i pełnego dostępu do rozwiązań ZF Transics FMS, TX-TRAILERFIT™ oraz TX-CONNECT™.

„Współpraca ZF z Goodyear bazuje na fachowej wiedzy i rozległych możliwościach dwóch liderów swoich branż, które podejmują wspólne działania, by móc oferować europejskim flotom i producentom naczep korzyści płynące z kompleksowego rozwiązania do zarządzania flotą."

– powiedział **Peter Bal, Lider Biznesu Cyfrowej Obsługi Klienta EMEA z Działu systemów kontroli pojazdów użytkowych firmy ZF.**

„Nasze zdolności do dostarczania zintegrowanych rozwiązań przy zmniejszonych nakładach inwestycyjnych w sprzęt oznaczają, że europejskie floty handlowe mogą skorzystać na uproszczonych operacjach, dążąc do uzyskania dalszego zwiększenia wydajności, polepszenia bezpieczeństwa i poprawy ochrony ładunku.

Zapewniając flotom zintegrowane rozwiązanie do zarządzania flotą i oponami, ZF i Goodyear przenoszą wsparcie dla europejskich producentów naczep i operatorów flot na wyższy poziom.

Zdjęcia: ZF

Ten system pomoże również dostosować pojazdy do nadchodzących przepisów UE GSR5, które stawiają wymóg, aby ciężkie pojazdy użytkowe (HCV – Heavy Commercial Vehicles), stopniowo od lipca 2022 r., były wyposażane w system monitorowania ciśnienia w oponach (TPMS – Tire Pressure Monitoring System)".

„Razem z ZF dokonamy znaczącej zmiany ukierunkowanej na stałą poprawę wyników w transporcie, logistyce, a także w przypadku operatorów flot i producentów"

– dodał **Grégory Boucharlat, Wiceprezes ds. Opon Użytkowych w Europie w Goodyear.**

„Umożliwiając tak duże zróżnicowanie dzięki interoperacyjnym, proaktywnym rozwiązaniom do zarządzania oponami i pojazdami oraz inteligentnym usługom, zapewniamy naszym klientom w całej Europie ciągłość najbardziej aktualnego, przyszłościowego i dostosowanego do indywidualnych potrzeb wsparcia".

Aby dostarczyć zintegrowane rozwiązanie do zarządzania flotą i oponami, ZF i Goodyear będą w czasie rzeczywistym wykorzystywać dane generowane przez naczepy wszelkich producentów układów hamulcowych (T-EBS – Trailer Braking Systems) i czujniki opon. Pozwoli to operatorom flot i kierowcom uzyskać szeroki zakres przydatnych informacji i inteligentnych funkcji.

Mają one na celu optymalizację wykorzystania czasu postoju, a jednocześnie unikanie wypadków drogowych i ograniczenie nieplanowanych przestojów.

Niniejsza współpraca to wyjście naprzeciw zapotrzebowaniu rynkowemu na bardziej otwarte i płynnie zintegrowane rozwiązania do zarządzania flotą (FMS).

Dzięki dostarczeniu zaawansowanych informacji na temat stanu technicznego opon i naczep, a także zapewnieniu ulepszonego monitorowania bezpieczeństwa kierowców, współpraca między ZF a Goodyear pomoże również znacznie zmniejszyć liczbę incydentów drogowych na terenie Unii Europejskiej, szacowanych na około 200 tys. przypadków rocznie.

Wspieranie bardziej ekologicznej mobilności umożliwi optymalizację użytkowania pojazdów i niższe emisje. Partnerzy szacują, że współpraca może doprowadzić do redukcji emisji nawet o 2 tony CO_2 na przyczepę.

Klienci mogą swobodnie wybrać dowolną firmę jako swojego dostawcę, przy czym modułowa i rozszerzalna oferta całkowitej mobilności wymaga jedynie zakupu niezbędnych funkcji. Jeśli w późniejszym czasie zajdzie potrzeba uruchomienia dodatkowych usług, można dokonać aktualizacji. Poprzez uproszczone wdrażanie systemów zarządzania operacyjnego dla flot można zapewnić bogaty, zintegrowany zestaw danych bez złożoności obsługi systemów pochodzących od wielu różnych dostawców, a także znacznie skrócić czas instalacji. Wspierając ten kompleksowy zakres usług, ZF i Goodyear zobowiązują się udzielać silnego ogólnoeuropejskiego wsparcia dla flot.

Oddychaj swobodnie.

FreciousPlus – biofunkcjonalny kabinowy filtr powietrza do samochodów ciężarowych, który blokuje cząstki stałe, tlenki azotu i alergeny

Jeśli do kabiny kierowcy przedostaną się zapachy, zanieczyszczenia i alergeny, podróż samochodem ciężarowym może w krótkim czasie przeobrazić się w koszmar. Konwencjonalne filtry kabinowe zapobiegają przedostawaniu się do wnętrza pojazdu jedynie kurzu, pyłu, sadzy z oleju napędowego i nieprzyjemnych zapachów. Biofunkcjonalny filtr firmy MANN-FILTER zapewnia większy komfort i bezpieczeństwo: wiąże praktycznie 100% alergenów i niemal całkowicie zapobiega przedostawaniu się bakterii, pleśni, grzybów i cząstek stałych. Więcej informacji można znaleźć w witrynie www.frecious-plus.de

MANN-FILTER – Perfect parts. Perfect service.
www.mann-filter.com

Czyste powietrze w kabinie kierowcy: Ochrona przed drobnym pyłem, tlenkami azotu i alergenami dzięki filtrom kabinowym MANN-FILTER

Filtr kabinowy MANN-FILTER FreciousPlus do samochodów użytkowych

Przede wszystkim wiosną, kiedy zaczyna się główny sezon przenoszenia pyłków, szczególne znaczenie ma terminowa wymiana filtra kabinowego. Światowy ekspert w dziedzinie filtracji, firma MANN+HUMMEL z Ludwigsburga, oferuje filtry kabinowe MANN-FILTER FreciousPlus zapewniające skuteczną ochronę przed alergenami, szkodliwymi gazami i drobnym pyłem.

System wentylacji pojazdu zasysa z zewnątrz do wnętrza kabiny kierowcy olbrzymie ilości powietrza – W ciągu godziny do wnętrza pojazdu przez jego układ wentylacyjny dostaje się wiele setek tysięcy litrów tego zanieczyszczonego powietrza, zawierającego nie tylko alergeny, także drobny pył, tlenki azotu i inne szkodliwe gazy, które zagrażają zdrowiu kierowców. Powietrze we wnętrzu pojazdu staje się przez to często kilkukrotnie bardziej zanieczyszczone niż powietrze otoczenia. Dlatego szczególnie dla zawodowych kierowców niezbędne jest gruntowne oczyszczenie powietrza zewnętrznego przez filtr kabinowy. Jednak tak duża skuteczność filtra kabinowego jest możliwa tylko wtedy, gdy jest on regularnie wymieniany w okresach, jakie przewiduje producent.

Filtry kabinowe MANN-FILTER w jakości oryginalnego wyposażenia niemal w 100% oczyszczają dostające się z zewnątrz powietrze z cząstek i szkodliwych gazów. Filtr MANN-FILTER FreciousPlus prawie całkowicie zatrzymuje drobny pył z cząstkami, których średnica aerodynamiczna wynosi 2,5 mikrometra (PM 2,5) – dla porównania: Te cząstki są 30 - 40 razy mniejsze od ludzkiego włosa. Powstaje on między innymi w wyniku ścierania się opon i tarcz hamulcowych. Te drobne cząstki mogą wnikać głęboko do płuc. Najmniejsze z nich dostają się przez pęcherzyki płucne nawet do krwiobiegu i mogą wywoływać choroby dróg oddechowych oraz raka.

Ponadto filtr kabinowy FreciousPlus adsorbuje nieprzyjemne zapachy i trujące gazy, takie jak tlenki azotu i ozon. Zapewnia w ten sposób mniejsze stężenie tlenków azotu w kabinie kierowcy.

Dzięki powłoce biofunkcjonalnej o działaniu bakteriobójczym FreciousPlus wiąże ponadto alergeny mogące uwolnić się z pyłków oraz hamuje rozwój bakterii i pleśni.

HELLA
THE NEW
STREETSMILE
JUMBO LED
1FE 016 773-001 Mocowanie stojące, ECE Ref. 25
1FE 016 773-011 Mocowanie podwieszane, ECE Ref. 25
Charakterystyczny design - panel z żeberkami
Odporny na uszkodzenia klosz wykonany z PC pokryty dodatkową warstwą zabezpieczającą
Innowacyjne światło pozycyjne LED wykonane w technologii EdgeLight
Patent na wzór użytkowy
Odporna na uderzenia obudowa
Więcej infromacji:
https://hella-lightstyle.com/pl/
*Jumbo LED będzie dostępny w Polsce od sierpnia 2020 r.

Continental
The Future in Motion
ContiTech Air Spring Systems. Technology On Your Side.
The Original!
Made by ContiTech.
CONTITECH
940 MB
ContiTech Luftfedersysteme GmbH
airsprings_replacement@as.contitech.de
www.contitech.de/as-rpl
ContiTech

Miechy zawieszenia pneumatycznego

Elementy proste tylko z pozoru

Miechy zawieszenia są narażone na stały wpływ czynników zewnętrznych. Dlatego jednym z głównych problemów jest ryzyko korozji. Specyfikacja materiału, jego twardość oraz powłoka antykorozyjna są stale sprawdzane i muszą spełniać standardy OE. Do produkcji używane są wyłącznie dopuszczone komponenty, których wymiary funkcjonalne spełniają ściśle określone wymagania.

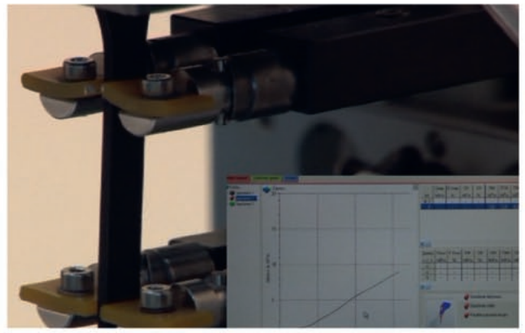
Dzięki zasilaniu sprężonym powietrzem pod różnym ciśnieniem miechy zawieszenia umożliwiają uzyskanie różnych parametrów tłumienia, dopasowanie do różnych obciążeń, łatwą zmianę wysokości zawieszenia nadwozia, poziomowanie nadwozia oraz ograniczenie drgań i naprężeń w podwoziu. Miechy zawieszenia stosowane są w zarówno w lekkich ciężarówkach, jak i ciężkich pojazdach użytkowych.

1. Śruba mocująca
2. Złącze pneumatyczne mocujące i zasilające powietrzem
3. Pokrywa
4. Zewnętrzna warstwa gumy
5. Tkanina kordowa
6. Wewnętrzna warstwa gumy
7. Wewnętrzny ogranicznik
8. Płyta dociskowa tłoka
9. Tłok

Budowa miecha zawieszenia

Zdolność miecha powietrznego do unoszenia ciężaru zależy w głównej mierze od jego średnicy roboczej oraz ciśnienia sprężonego powietrza. Rozmiar miecha powietrznego oblicza się w oparciu o nacisk ciężaru samochodu, skok oraz napełnienie sprężonym powietrzem. Skok miecha zależy od średnicy powierzchni roboczej oraz zmiany ciśnienia sprężonego powietrza. Ciśnienie powietrza zmienia się wraz z prędkością ugięcia. Duża rolę odgrywają tu również zachodzące procesy izotermiczne, adiabatyczne oraz politropowe.

Guma
Wysokiej jakości miechy zawieszenia febi charakteryzują się dobrą odpornością na substancje zawarte w sprężonym powietrzu, takie jak mgiełka olejowa, a także szereg czynników zewnętrznych. Dzięki temu miechy cechuje wysoka odporność i trwałość. Receptura została opracowana w oparciu o wieloletnie doświadczenie i posiada najlepsze właściwości dla tego zastosowania. Jakość gumy poddawana jest regularnej kontroli. Test rozciągania pozwala określić siłę, przy której dochodzi do rozerwania gumy. Dzięki temu do produkcji dopuszczane są wyłącznie materiały charakteryzujące się ściśle określonymi właściwościami.



Test rozciągania

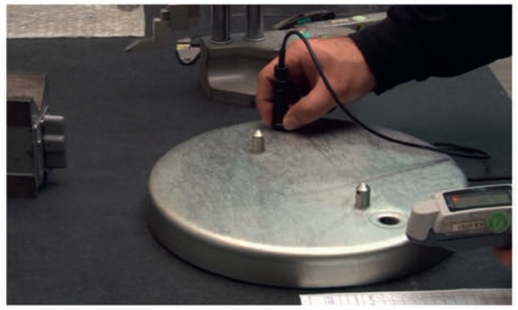
Tkanina kordowa
Jako element wzmacniający stosowana jest tkanina kordowa. Jej pleciona struktura nadaje gumie wymaganą wytrzymałość i odporność na działanie ciśnienia oraz innych sił. Wytrzymałość miechów febi zapewniają nawet 3 warstwy wzmacniającej tkaniny kordowej - szczególnie w obszarach narażonych na zwiększone obciążenie.

Wzmacniające warstwy tkaniny kordowej

Tkanina wykonana jest z poliamidu lub mieszanki poliamidu i aramidu. Jest umieszczona pomiędzy zewnętrzną a wewnętrzną warstwą gumy. Ułożenie różnych warstw gumy i materiałów wzmacniających oraz ręczna obróbka opiera się na wieloletnim, bogatym doświadczeniu.

Ręczne nawijanie

Elementy metalowe lub z tworzywa sztucznego
Miechy zawieszenia są narażone na stały wpływ czynników zewnętrznych. Dlatego jednym z głównych problemów jest ryzyko korozji. Specyfikacja materiału, jego twardość oraz powłoka antykorozyjna są stale sprawdzane i muszą spełniać standardy OE. Do produkcji używane są wyłącznie dopuszczone komponenty, których wymiary funkcjonalne spełniają ściśle określone wymagania.



Badanie grubości powłoki zabezpieczającej

Wulkanizacja parowa - do gry wchodzi czas, ciśnienie i temperatura
W produkcji miechów zawieszenia pneumatycznego stosuje się różne metody - wulkanizację w elektrycznie podgrzewanej formie, wulkanizację parową lub połączenie tych dwóch technologii. Wulkanizacja parowa jest nowoczesną metodą i umożliwia uzyskanie lepszego produktu końcowego.
W podgrzewanej elektrycznie formie miech jest tylko „gotowany", natomiast wulkanizacja parowa precyzyjnie utwardza materiał. Dzięki temu można uzyskać lepsze zawulkanizowanie i połączenie warstw gumy i tkaniny kordowej oraz równomierną twardość gotowego miecha. Tym samym miechy zawieszenia są bardzie wytrzymałe i trwałe.

Wulkanizacja parowa

Para podawana jest w dwóch różnych miejscach formy w celu nagrzania obszarów, w których wymagana jest wyższa temperatura. Pozwala to uzyskać optymalne efekt wulkanizacji - przykładowo w obszarze pokrywy, gdzie stosowane są trzy warstwy wzmacniające. Produkcja miechów powietrznych pod żadnym względem nie jest łatwym procesem. Optymalny efekt wulkanizacji zapewnia dobór odpowiedniego czasu, ciśnienia oraz temperatury. Wartości tych kluczowych parametrów wynikają z doświadczenia zdobywanego przez całe dziesięciolecia.

Badanie szczelności

Jakość której można zaufać
W celu weryfikacji jakości procesu produkcji miechy zawieszenia z pokrywą i tłokiem są regularnie sprawdzane w oparciu o proste, ale skuteczne testy. Napełniony powietrzem pod ciśnieniem miech jest umieszczany pod wodą. Pęcherzyki powietrza wskazują na brak szczelności.

Często prowadzone są również testy trwałości. Miech montowany jest w specjalnej konstrukcji.
Po napełnieniu powietrzem pod ciśnieniem 7 bar musi

Test trwałości

pomyślnie zaliczyć do 3.000.000 cykli obciążenia i odciążenia. Odpowiada to wymaganiom OE.

Sprawdzone i przetestowane materiały w połączeniu z perfekcyjną produkcją i nowoczesnym procesem wulkanizacji parowej, pozwalają uzyskać wytrzymałe i trwałe produkty zapewniające komfortową i bezpieczną jazdę.

Warto zaufać sprawdzonym częściom zamiennym febi w jakości OE. Cały asortyment miechów zawieszenia pneumatycznego dostępny jest na stronie:
partsfinder.bilsteingroup.com

Marka febi należy do bilstein group, firmy skupiającej również inne silne marki. Więcej informacji na stronie:
www.bilsteingroup.com

Ferdinand Bilstein GmbH + Co. KG | Wilhelmstr. 47 | 58256 Ennepetal | Germany

bilsteingroup®

AFTERMARKET [pro]Tech

KONCEPT WARSZTATOWY ZF [pro]TECH W POLSCE

- **Koncept warsztatowy zorientowany na produkty marek koncernu ZF.**
- **ZF [pro]Tech kontynuuje dobre praktyki wcześniejszych programów warsztatowych Original Sachs Service oraz TRW Tech Corner.**
- **ZF [pro]Tech oferuje dwie formuły współpracy z warsztatami.**
- **Główny cel konceptu to wsparcie techniczne dla warsztatów partnerskich pojazdów osobowych oraz ciężarowych specjalizujących się w naprawie układów przeniesienia napędu, zawieszenia oraz układu hamulcowego.**

Koncept warsztatowy ZF [pro]Tech od 2018 roku działa na polskim rynku, oferując Partnerom warsztatowym (413 Partnerów) kompleksowy dostęp do technologii stosowanych w produktach marek należących do ZF: LEMFÖRDER, SACHS, TRW i ZF. Dzięki platformie komunikacyjnej, wszystkie informacje dostępne są u źródła na stronie protech.zf.com. W jednym miejscu znajdują się instrukcje montażowe, akcje serwisowe danego producenta pojazdu, informacje na temat dostępnych szkoleń, jak również filmy szkoleniowe i inne materiały techniczne.

Wszyscy dotychczasowi partnerzy OSS Sachs Service oraz TRW TechCorner mogą bezpłatnie przystąpić do wersji podstawowej ZF[pro]Tech Start. Dla nowych użytkowników przewidziana jest jednorazowa opłata startowa w wysokości 100 zł netto, w ramach której dowiedzą się o akcjach serwisowych producentów pojazdów, otrzymają instrukcje montażowe zgodne ze specyfikacjami pojazdów, uzyskają dostęp do katalogów części oraz wsparcie techniczne dedykowanej infolinii i dostęp do platformy, na której będą mogli zamówić dodatkowe materiały szkoleniowe. Dostęp do specjalistycznych szkoleń jest możliwy do dokupienia w tej opcji.

ZF proponuje również opcję rozszerzoną [pro]Tech Plus, w ramach której firma wspiera Partnerów w sposób ponadstandardowy. Opcja Plus zakłada dla nowych członków jednorazową opłatę startową w wysokości 100 zł netto oraz roczną opłatę systemową w wysokości 599 zł netto. Ta wersja konceptu polega m. in. na wsparciu eksperta na miejscu w warsztacie Partnera. Raz do roku pracownicy Partnera mają również możliwość uczestniczenia w specjalnym dwudniowym szkoleniu. Dodatkowo, warsztat zostanie oznaczony znakiem pro[Tech] plus.

Dzięki rozbudowanej platformie online, uczestnicy ZF [pro]Tech otrzymują bezpośredni i łatwy dostęp do pogłębionej bazy wiedzy wiodącego producenta części.

„ZF [pro]Tech wprowadza do warsztatów najnowsze technologie i doświadczenie branżowe. Dzięki wyjątkowej tematyce szkoleń i postępującej cyfryzacji przekazujemy wiedzę techniczną na najwyższym poziomie. Zwiększa to konkurencyjność uczestniczących w programie warsztatów"

– podkreśla **Markus Schmitt, dyrektor ds. konceptów warsztatowych ZF Aftermarket.**

SZERSZY ZASIĘG. ZAAWANSOWANE TREŚCI. WIĘCEJ PRODUKTÓW.

Koncept ZF [pro]Tech wystartował w 2012 r. i rozpoczął się od dziesięciu szkoleń prowadzonych w siedmiu regionach.

Program rozrósł się do 60 kursów w 27 regionach Niemiec, Austrii i Szwajcarii. Program wprowadzono również w Hiszpanii.

Do konceptu profesjonalnych warsztatów w 2018 r. dołączyła m.in. Polska, Brazylia, Portugalia i Włochy. Stworzyło to dalsze możliwości rozwoju szkoleń bazujących na najlepszych praktykach, wsparciu eksperckim i najwyższym poziomie obsługi klienta.

Szkolenia kładą nacisk na aspekt praktyczny, który stanowi uzupełnienie teorii i są stale aktualizowane zgodnie z kierunkami rozwoju ZF w wybranych obszarach obejmujących układ przeniesienia napędu, zawieszenia i układu hamulcowego. Tematyka szkoleń uwzględnia m.in. serwisowanie automatycznych skrzyń biegów 6HP i 8HP wraz z przekładnią hydrokinetyczną. W trakcie prowadzenia modułów szkoleniowych szczegółowo omawiana jest specyfika popularnych modeli samochodów osobowych, takich marek jak: Audi, BMW, czy Volkswagen.

W ofercie szkoleń ZF [pro]Tech znajdują się również moduły tematyczne dotyczące pojazdów użytkowych. Wprowadzone zostało również nowe szkolenie z zakresu serwisowania skrzyń biegów m.in. AS Tronic oraz Traxon. Dodatkowo, w związku z rosnącym udziałem w rynku pojazdów hybrydowych i elektrycznych, oferta szkoleniowa ZF [pro]Tech została rozszerzona o tematykę układów wysokiego napięcia oraz Systemy wspomagające kierowcę ADAS.

W 2021 roku Partnerzy ZF [pro]Tech będą mieli do wyboru następujące tematy szkoleń:

- Układ przeniesienia napędu w pojazdach komercyjnych
- Pojazdy użytkowe - skrzynie biegów serii AS Tronic 2 oraz Traxon
- Budowa oraz serwisowanie samochodów hybrydowych i elektrycznych z możliwością uzyskania uprawnień SEP do 1 kV,
- Budowa oraz serwisowanie automatycznych skrzyń biegów z serii 6HP i 8HP,
- Układ przeniesienia napędu, zawieszenia oraz układ hamulcowy na przykładzie wybranych pojazdów z grupy VW oraz BMW F11 i G31.
- Systemy wspomagające kierowcę ADAS

Kolejne moduły szkoleniowe będą systematycznie dodawane do oferty programowej. Szczegółowe informacje na temat każdego szkolenia można znaleźć na platformie **protech.zf.com**

ZF Aftermarket proponuje swoim klientom kompleksowe rozwiązania uwzględniające zarówno produkty, jak i usługi, a koncept warsztatowy ZF [pro]Tech jest tego najlepszym przykładem.

Zapraszamy do przystępowania do konceptu warsztatowego ZF [pro]Tech, do którego rejestracja odbywa się online (protech.zf.com). Dostęp do aktualnej wiedzy bezpośrednio u źródła jest bezcenny przy naprawach współczesnych pojazdów.

Nasza firma oferuje kompleksowy asortyment produktów i usług serwisowych związanych z układami chłodzenia silnika oraz układami klimatyzacji.

MAHLE to nowy silny partner i ekspert w dziedzinie klimatyzacji i chłodzenia, dysponujący bogatym doświadczeniem jako producent komponentów o jakości wyposażenia oryginalnego (OEM). Zyskaj dostęp do wszystkich części zamiennych do systemów zarządzania temperaturą marki BEHR pod nadrzędną marką MAHLE, a także do asortymentu z zakresu wyposażenia warsztatów, diagnostyki i pozostałych usług serwisowych! Dzięki temu Twój warsztat będzie optymalnie przygotowany na przyszłość, w której precyzyjne zarządzanie temperaturą będzie wymogiem dotyczącym nie tylko pojazdów spalinowych, lecz także pojazdów hybrydowych, elektrycznych i wykorzystujących ogniwa paliwowe. MAHLE—We shape future mobility

mahle-aftermarket.com

MAHLE

OptiLock™

ZAMKI, BLOKADY I SYSTEMY RYGLUJĄCE

Dokładnie zabezpiecza ładunek, zapewniając spokój przez całą podróż.

Każdy operator floty wie, że naczepy są narażone na różne niebezpieczeństwa. Niezależnie od tego, czy są akurat zaparkowane na stacji rozrządowej, stacji benzynowej czy też poruszają się po drogach publicznych, rożnego rodzaju naruszenia naczep są powszechne. Aby uniknąć tego problemu, WABCO oferuje OptiLock™, zestaw wysokiej jakości mechanicznych i elektronicznych systemów zabezpieczeń. Dostosowane do Twoich potrzeb i większości pojazdów, dają gwarancję, że ładunek dotrze do celu na czas i w nienaruszonym stanie.
Kradzieże pojazdu to nie jedyne zagrożenie. Kierowca musi zabezpieczyć naczepę na wypadek prób zastąpienia oryginalnych towarów podróbkami, transportu towarów niezarejestrowanych czy nawet niezamierzanego przemytu ludzi. Najbardziej zaawansowane rozwiązania WABCO OptiLock™ zapewniają nie tylko zabezpieczenie drzwi, ale także dodatkową ochronę na przykład przed zmianą temperatury spowodowaną nieuprawnionym otwarciem chłodni. Rozwiązania elektroniczne OptiLock™ oferują dużo więcej niż zwykła kłódka.

Rozwiązanie dopasowane do twoich potrzeb

- ✓ Szeroki asortyment systemów blokujących - mechanicznych i elektronicznych
- ✓ Zestaw zróżnicowanych zamków do zastosowania w różnego rodzaju pojazdach
- ✓ OptiLock™ ELB-Lock®, wbudowany elektroniczny system blokowania, może być sterowany zdalnie za pomocą systemu Transics TX-TRAILERGUARD
- ✓ Łatwa obsługa zamontowanych na stałe systemów blokujących
- ✓ Zabezpieczenie drzwi i pojazdów

ELB-Lock®
ELEKTRONICZNY SYSTEM BLOKOWANIA DRZWI

ZAMÓWIENIA:
Oddziały MARTEX w całej Polsce

DODATKOWE INFORMACJE:
Przedstawiciel WABCO
tel.+48 669 983 877

WABCO

INFOLINIA TECHNICZNA - NOWY NUMER DLA POLSKI

Telefoniczna linia wsparcia technicznego Knorr-Bremse TruckServices jest już dostępna pod nowym numerem telefonicznym:

00800 1905 2222 *

Dzięki fachowej oraz praktycznej wiedzy na temat wszystkich produktów oraz systemów Knorr-Bremse, operatorzy infolinii udzielą szybkiej i niezawodnej pomocy w przypadku pytań technicznych.

Możesz skontaktować się z nami telefonicznie od poniedziałku do piątku w godzinach **08:00 - 16:00**.
Proszę pamiętać, że w przypadku **prefiksu połączenia zewnętrznego** należy wybrać **0** 00800 1905 2222.

Infolinia techniczna

- Ekspercka pomoc dla pełnej gamy produktowej
- Dostępna od poniedziałku do piątku w godzinach 8:00 - 16:00
- Alternatywny numer: +48 22 419 23 30
- E-mail: wsparcie@knorr-bremse.com

* Połączenia z sieci stacjonarnych są bezpłatne, w przypadku połączeń z sieci komórkowych może zostać naliczona opłata.
Jeśli Twój operator nie obsługuje bezpłatnych numerów, wybierz alternatywnie **+48 22 419 23 30**

TRUCKSERVICES

GENUINE NEW | EconX® | SERVICE PARTS | SERVICES

KOMPETENTNY I PRAKTYCZNY: KOMPLEKSOWA OFERTA SERWISOWA TRUCKSERVICES KNORR-BREMSE.

TruckServices jest partnerem świadomie dbającym o jakość flot, warsztatów i dystrybutorów. Zawsze, gdy potrzebna jest szybka pomoc, nasza **infolinia** udziela odpowiedzi nawet na najtrudniejsze pytania. Kiedy w naszej ofercie pojawiają się nowe produkty lub systemy, wówczas zawsze służymy radą, oferujemy **szkolenia techniczne i dokumentację**. A gdy potrzebna jest jakaś część zamienna, każdy dystrybutor Expert Network może złożyć zamówienie ekspresowe za pośrednictwem **e-portalu**. To tylko trzy przykłady ze świata usług, który ma jeden cel - Twój sukces.

| **Aktualny program szkoleń** dostępny do pobrania na naszej stronie **www.knorr-bremse.pl** w zakładce Pojazdy użytkowe>>TruckServices>>Treningi techniczne |

KAŻDY POJAZD OPOWIADA WŁASNĄ HISTORIĘ.
KEEP IT RUNNING

TRUCKSERVICES

Czas w pracy mechanika jest bardzo ważny, dlatego opakowania klocków hamulcowych Textar do pojazdów użytkowych otrzymały etykiety z nowym układem graficznym. Wyraźnie oznaczony producent, typ układu hamulcowego, zastosowanie, a także marki i modele pasujące do klocków. To wszystko znacząco przyspiesza bezbłędną identyfikację, a co za tym idzie – wymianę.

Nowy układ graficzny to przede wszystkim dodatkowe, pomocne informacje. Jest ponadto bardziej czytelny i przejrzysty, a uproszczony wzór etykiet ułatwia mechanikowi właściwą identyfikację produktu.

"Wprowadziliśmy etykiety z bardziej czytelnym układem graficznym na opakowaniach klocków hamulcowych Textar do pojazdów użytkowych wiedząc jak cenny jest czas w pracy każdego warsztatu. Chcemy, aby praca z naszym produktem była łatwa i wygodna. W jednym miejscu na opakowaniu mechanicy dostają najważniejsze parametry potrzebne do szybkiej i bezbłędnej wymiany klocków." - mówi Joanna Krężelok, Dyrektor oddziału TMD Friction Services w Polsce.

Najważniejsze informacje zawarte na nowej etykiecie to: szczegółowe wymiary klocka hamulcowego z symbolami wysokości, szerokości i grubości, symbol informujący o akcesoriach i/lub czujniku zużycia które znajdują się w pudełku, a także piktogram definiujący zastosowanie (ciągnik siodłowy, naczepa, autobus) z oznaczeniem osi, do której przeznaczone są klocki hamulcowe (przednia, tylna lub obydwie).

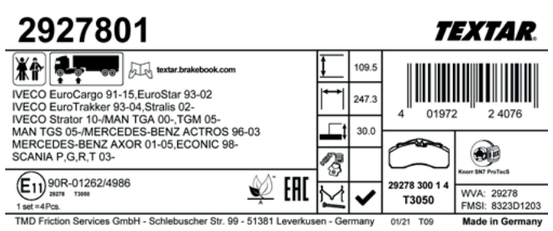
Wyraźnie oznaczony jest również producent oraz typ układu hamulcowego, a także marki i modele, do których przeznaczone są klocki hamulcowe. Na etykiecie znajduje się także kod kreskowy. Gdy zeskanujemy go za pomocą bezpłatnej aplikacji Textar Brakebook na telefon, jesteśmy bezpośrednio przekierowani do strony produktu w katalogu online, gdzie można znaleźć szczegółowe informacje techniczne.

Opakowania z nową etykietą będą sukcesywnie zastępować dotychczasowe.

O firmie TMD Friction

TMD Friction, spółka należąca w całości do Nisshinbo Holdings Inc, jest światowym liderem w produkcji materiałów ciernych dla branży motoryzacyjnej na OE i niezależny rynek części zamiennych. W swoim portfolio firma ma produkty przeznaczone do samochodów osobowych i pojazdów użytkowych oraz oferuje rozwiązania dla pojazdów sportowych i dla przemysłu. TMD Friction zaopatruje światowy rynek OE oraz części zamiennych w marki Textar, Mintex, Don, Pagid, Cobreq, Nisshinbo i Bendix. Ponadto TMD Friction opracowuje i produkuje okładziny cierne dla przemysłu pod marką Cosid. Grupa posiada cztery oddziały w Niemczech oraz inne w Europie, USA, Brazylii, Meksyku, Chinach i Japonii. Zatrudnia 4.500 pracowników na całym świecie.

Więcej informacji można znaleźć na stronie **www.tmdfriction.com**.



TEXTAR®
BRAKE TECHNOLOGY

MILIONA POWODÓW

JAKO ŚWIATOWY PRODUCENT KLOCKÓW I OKŁADZIN HAMULCOWYCH WYTWARZAMY 1,2 MLN PRODUKTÓW CIERNYCH DZIENNIE.

Projektując, rozwijając i testując produkty w naszych własnych zakładach, mamy pełną kontrolę nad procesem produkcyjnym. Jako TMD Friction wyznaczamy najwyższe światowe standardy bezpieczeństwa, jakości, wydajności i komfortu.

Jest to tylko jeden z wielu powodów, dla których Textar cieszy się zaufaniem producentów pojazdów, dystrybutorów i warsztatów na całym świecie.

LIDER PROJEKTOWANIA PRODUKCJI TESTOWANIA MATERIAŁÓW CIERNYCH www.textar.com

LuK

Maksymalny przebieg ze sprzęgłami LuK do pojazdów ciężarowych.
Systemy sprzęgła LuK są stworzone tak, aby zmaksymalizować przebieg. Rozwiązania naprawcze takie jak LuK RepSet SmarTAC, działają dwukrotnie dłużej. Skorzystaj z naszej wiedzy jako dostawcy części na pierwszy montaż – zwiększ komfort jazdy i zminimalizuj czas przestoju.

www.repxpert.pl

SCHAEFFLER

Prawidłowa wymiana sprzęgła w pojeździe ciężarowym

Czynność rutynowa w każdym warsztacie – sprawdź jednak czy na pewno znasz każdy krok.

Przede wszystkim korzystaj z odpowiednich narzędzi. Oto one:

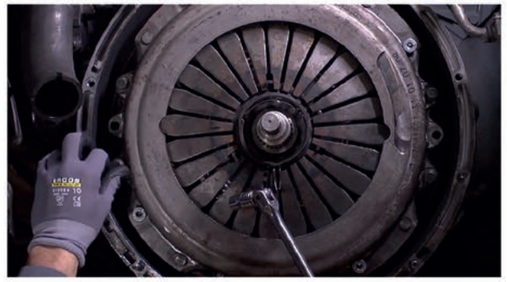
- Łyżka/łom
- Klucz dynamometryczny
- Nasadowy klucz przegubowy do demontażu pokrywy docisku
- Trzpień centrujący tarczy sprzęgła
- Trzpienie pozycjonujące
- Nasadka do obracania wału korbowego
- Sprężynowe narzędzie do zwalniania pierścienia osadczego łożyska oporowego
- Klucz płaski do narzędzia do demontażu łożyska pilotującego
- Narzędzie do demontażu łożyska pilotującego

W pudełku z zestawem sprzęgła do pojazdu ciężarowego Valeo znajdują się:

- Zespół obudowy docisku
- Tarcza sprzęgła
- Łożysko oporowe mechanicznego układu uruchamiania sprzęgła
- Instrukcja montażu

Demontaż

Przed odkręceniem skrzyni biegów konieczne jest odłączenie łożyska oporowego i zwolnienie widełek dźwigni sprzęgła. Najpierw, przy użyciu nasadki do obracania wału korbowego (fabrycznej, od producenta pojazdu) obróć koło zamachowe. Dzięki temu ułatwiony zostanie dostęp do końcówek pierścienia osadczego łożyska w obudowie docisku sprzęgła. Wsuń przez otwór serwisowy do wnętrza skrzyni biegów sprężynowe narzędzie do zwalniania łożyska oporowego i wepnij je w końcówki pierścienia osadczego. Wykorzystaj łyżkę/łom jako dźwignię, rozchyl zatrzask i wypnij łożysko oraz odsuń wraz z widełkami dźwigni sprzęgła w kierunku skrzyni biegów.
Teraz możesz odkręcić skrzynię biegów i wysunąć ją, by uzyskać swobodny dostęp do zespołu sprzęgła. Zastosowanie trzpienia centrującego zapobiegnie przypadkowemu upadkowi tarczy sprzęgła. Najpierw wykręć dwie ze śrub mocujących obudowę docisku i wkręć w ich miejsce trzpienie pozycjonujące. Następnie odkręć zespół docisku, odkręcając jego śruby w odpowiedniej kolejności, zgodnie z instrukcją. Zdemontuj obudowę docisku oraz



tarczę sprzęgła. Po zdjęciu tarczy sprzęgła, zastosuj specjalny wybijak do demontażu łożyska pilotującego. Zalecamy wymianę tego łożyska przy każdej wymianie sprzęgła. Następnie sprawdź czy wokół koła zamachowego nie ma śladów smaru. Jeżeli nie, starannie oczyść powierzchnię koła zamachowego. W tym celu użyj rozpuszczalnika lub zmywacza do hamulców oraz papieru ściernego o gradacji 150.

Montaż pokrywy docisku i tarczy

Wykorzystując odpowiednią tuleję zacznij od założenia nowego łożyska pilotującego. Ponownie zamontuj trzpień centrujący tarczy sprzęgła, by zapobiec jej upadkowi. Przed montażem upewnij się, czy wielowypust tarczy sprzęgła pasuje na wielowypust wałka wejściowego skrzyni biegów. Należy chronić okładzinę cierną tarczy sprzęgła przed kontaktem ze smarem. Wpływa on niekorzystnie na współczynnik tarcia i może spowodować poślizg sprzęgła. Załóż ponownie trzpienie pozycjonujące obudowę docisku i zamocuj zespół obudowy docisku sprzęgła. Śruby mocujące wkręć lekko palcami, a następnie usuń trzpienie pozycjonujące. Na ich miejsce wkręć oryginalne śruby mocowania obudowy docisku. W kolejnym kroku sprawdź wycentrowanie obudowy docisku względem koła zamachowego i dokręć dolne śruby aby ustalić jego pozycję.

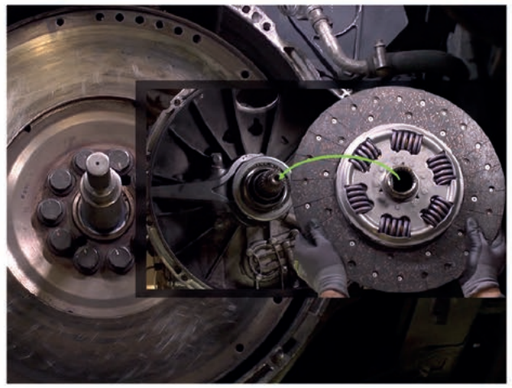
Prawidłowa wymiana sprzęgła w pojeździe ciężarowym

Dociągnij śruby mocowania obudowy docisku, pamiętając że ostatecznie dokręcisz je kluczem dynamometrycznym. Nigdy nie używaj do tej czynności klucza pneumatycznego, gdyż może to doprowadzić do uszkodzenia gwintu. Wartości momentu obrotowego są podane w instrukcji producenta, podobnie jak kolejność dokręcania śrub. Następnie usuń cztery zatrzaski transportowe zespołu obudowy docisku i wyjmij trzpień centrujący.

Wymiana łożyska oporowego

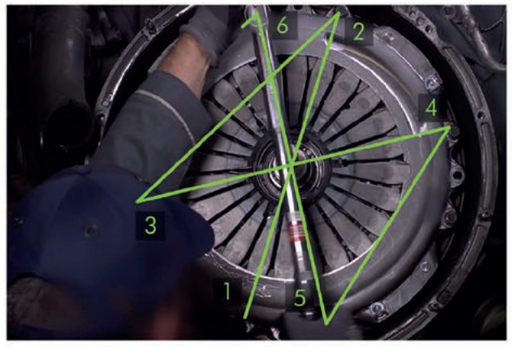
Sprawdź stan tulei prowadzącej i wałka wejściowego skrzyni biegów. Przed wymianą łożyska oporowego konieczny jest demontaż widełek dźwigni sprzęgła. Możliwe, że niezbędna będzie ich wymiana, co uzależnione jest od przebiegu pojazdu lub ich ewentualnego zużycia.

Teraz możesz zwolnić łożysko oporowe i bezpiecznie je wyjąć. Sprawdź czy na tulei prowadzącej nie ma smaru i oczyść ją. W tym celu użyj rozpuszczalnika lub zmywacza do hamulców oraz papieru ściernego gradacji 150. Przesmaruj wałek widełek. Nałóż nowe łożysko oporowe i zamocuj z powrotem widełki. Dokręć ich mocowanie odpowiednim momentem przy użyciu klucza dynamometrycznego. Sprawdź, czy widełki poruszają się na wałku bez nadmiernego oporu lub blokowania. Jeżeli wałek widełek lub same widełki wykazują zużycie, konieczne wymień całe widełki.



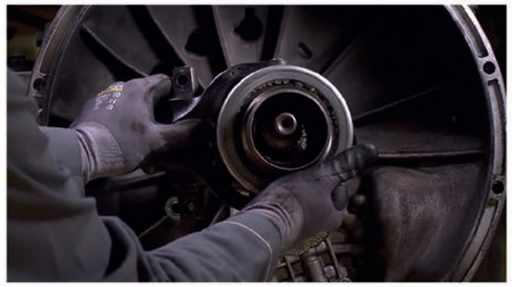
Powtórny montaż skrzyni biegów

Nasuń z powrotem obudowę skrzyni biegów na zespół docisku sprzęgła i wkręć śruby mocujące. Po zamocowaniu skrzyni biegów wsuń łyżkę/łom przez otwór serwisowy (w niektórych pojazdach dostęp do łożyska możliwy jest przez wysprzęglik) i wciśnij nowe łożysko oporowe w zatrzask pierścienia osadczego. Naciśnij dwa razy aby mieć pewność, że doszło do prawidłowego osadzenia pierścienia. Sprawdź czy końcówki pierścienia osadczego są prawidłowo wycentrowane. Następnie zamknij otwór serwisowy gumową, wodoszczelną zaślepką, by zabezpieczyć obudowę sprzęgła przed zanieczyszczeniami i kurzem.

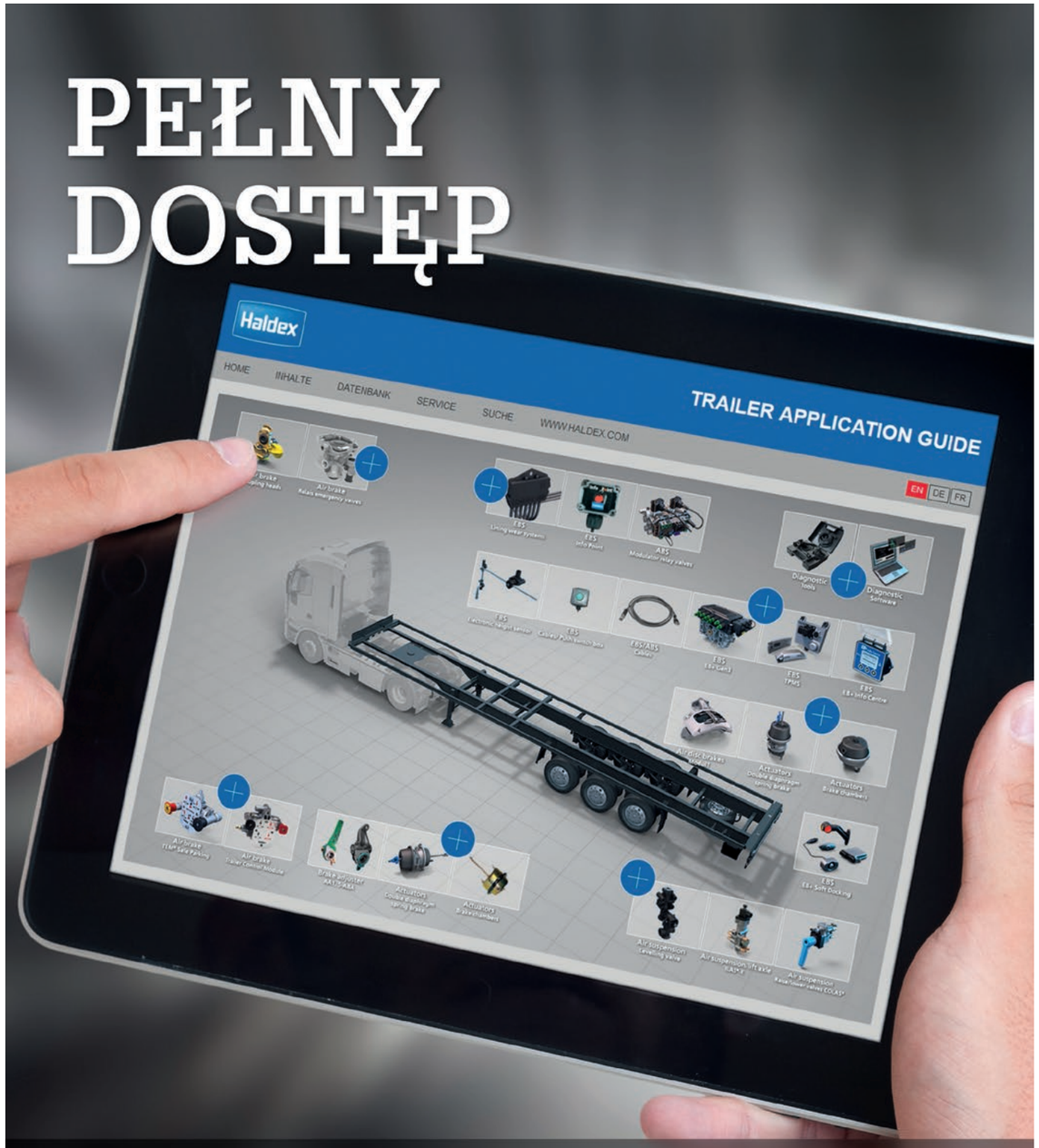


Sprawdzenie funkcjonowania

W pojeździe ze zautomatyzowaną skrzynią biegów konieczne jest przeprowadzenie odpowiedniej adaptacji z wykorzystaniem dedykowanego narzędzia diagnostycznego. Wskazane jest przeprowadzenie jazdy próbnej po każdej naprawie, aby zweryfikować poprawność działania układu uruchamiania sprzęgła jak i samego sprzęgła w różnych stanach pracy.
Valeo dostarcza sprzęgła na pierwszy montaż do co drugiego pojazdu ciężarowego w Europie – zarówno z manualną, jak i zautomatyzowaną skrzynią biegów. Szczegółowe informacje na temat produktów Valeo dostępne są w bibliotece katalogów.



PEŁNY DOSTĘP



Trailer Application Guide: przejrzystość technologii naczep i przyczep

Bez względu na to, czy zajmujesz się produkcją pojazdów, prowadzisz warsztat, czy zajmujesz się dystrybucją części zamiennych — dzięki aplikacji Trailer Application Guide uzyskasz elektroniczny dostęp do wszystkich systemów firmy Haldex dla naczep i przyczep.

Przetestuj aplikację już teraz:

www.haldex.com/trailer-application-guide

Haldex

Innovative Vehicle Solutions

SHARPENED PASSION.

MADE IN ITALY SPARE PARTS

ITALIAN KNOW-HOW FOR HIGH PERFORMANCES ON ANY GROUND.

Euroricambi
People. Passion. Gears.

www.euroricambigroup.com

Program nowych oraz regenerowanych filtrów DPF Euro 6

NOWY RECON

Dinex	Dinex RX	Numer OE	Marka	Model	Bus
1JI001	1JI001-RX	662569-2	ADL		Enviro 200
1JI001	1JI001-RX	1997433, 1997433R, 2137422	DAF	LF	
2AI000	2AI000-RX	1891485, 1945456, 2137441R	DAF	XF/CF	
2AI003	2AI003-RX	1961522, 1961522R	DAF	LF	
2KI000	2KI000-RX	5801651186, 5802039934	Iveco	Stralis, Trakker	
2KI002	2KI002-RX	5801651187, 5802039929	Iveco	Stralis, Trakker	
2KI010	2KI010-RX	5801651188, 5802039924	Iveco	Stralis, Trakker	
2KI017	2KI017-RX	5802020368	Iveco	Eurocargo	
2KI014	2KI014-RX	5801651207, 5802045132	Iveco	Eurocargo	
2KI015	2KI015-RX	5801651208, 5802045133	Iveco	Eurocargo	
4II001	4II001-RX	81.15103.0107, 81.15103.9107	MAN	TGX, TGS	
4II003	4II003-RX	81.15103.0113	MAN	TGL, TGM	
5AI001	5AI001-RX	001.490.3092	Mercedes	Atego, Actros	
5AI004	5AI004-RX	001.490.2992, 001.490.3692, 001.490.3892	Mercedes	Actros	
5AI005	5AI005-RX	001.490.5292, 001.490.5392, 001.490.7092, 001.490.8392, 001.490.8492, 001.490.8592, 001.490.8692	Mercedes	Actros, Antos	
5AI007	5AI007-RX	001.490.2892, 001.490.2792, 002.490.3892, 002.490.3992, 000.490.5892	Mercedes	Antos/Arocs	
5AI009	5AI009-RX	001.490.4892	Mercedes	Actros/Arocs	
5AI010	5AI010-RX	001.490.6492	Mercedes	Actros	
5AI012	5AI012-RX	002.490.4292, 002.490.2892	Mercedes	Actros/Arocs	
5AI013	5AI013-RX	001.490.6292	Mercedes	Atego	
5AI015	5AI015-RX	001.490.3792	Mercedes	Atego	
8AI001	8AI001-RX	7421794709, 7421750157, 7485013250, 7423138863	Renault	D/C	
8AI002	8AI002-RX	7421716414, 7421716416, 7423135543, 7421716419	Renault	T/K/C	
8AI004	8AI004-RX	7421716417	Renault	T/K/C	
2AI003	2AI003-RX	2274555	Scania		F, N, K
6LI000	6LI000-RX	570759, 2097594, 2269640, 2575576, 2179961	Scania	P, G, R, T	F, N, K
6LI001	6LI001-RX	570758, 2137598, 2222655, 2446964	Scania	P, G, R, T	
8AI001	8AI001-RX	21750157, 21794709, 85013698, 85020453, 23037748	Volvo	FE 3, FL 3	B8R 3, B5LH 3, B8L 3
8AI002	8AI002-RX	21716414, 21716416, 22936980, 23108407, 23135528, 23108408	Volvo	FH 4, FM 4	B11R 3
8AI004	8AI004-RX	21716417	Volvo	FH 4, FM 4	

TYPE APPROVED

Wszystkie nowe i regenerowane filtry DPF Dinex zawierają w komplecie niezbędne uszczelki oraz obejmy

2 YEAR WARRANTY
Dla regenerowanych filtrów DPF (RX)

3 YEAR WARRANTY
Dla nowych filtrów DPF

Dinex.net

AFTERMARKET EUROPA

MERITOR
RUN WITH THE BULL

MERITOR® KLOCKI I TARCZE HAMULCOWE

ŚWIATOWY LIDER W DOSTAWACH ELEMENTÓW DO UKŁADÓW HAMULCOWYCH POJAZDÓW UŻYTKOWYCH NA PIERWSZY MONTAŻ ORAZ NA RYNEK AFTERMARKETOWY.

MDP5000SK SERIA RÓWNOWAŻNYCH KLOCKÓW OE

- Wysokiej jakości komponenty
- Szeroka oferta
- Wysoka skuteczność hamowania
- Homologacja R90 PLUS

Wysokowydajny materiał cierny, równoważny OE

Znakomita wytrzymałość

Kod QR do śledzenia i identyfikacji

AKCESORIA OE

OE CZUJNIKI ZUŻYCIA KLOCKÓW

SZUKAJ KLOCKÓW Z CZERWONYM BYKIEM!

Równoważna jakość OE: Klocki hamulcowe do hamulców Meritor z akcesoriami OE.

Zastosowania: Hamulce Meritor do pojazdów ciężarowych, ciągników siodłowych, autobusów i autokarów. Maksymalne temperatury powyżej 500 ° C

Płyta tylna: wzmacniana siatką

ECE R90 CERTYFIKOWANE TARCZE HAMULCOWE

Wykonane z materiałów najwyższej jakości, spełniających standardy Meritor.

Obrabiane za pomocą najnowocześniejszych urządzeń do obróbki skrawaniem.

W pełni zrównoważony i uwzględniający najnowsze osiągnięcia metalurgiczne proces odlewniczy zapobiegający uszkodzeniom termicznym i pęknięciom, ustanawiający nowy standard branżowy.

Spełnione wymagania:

- Geometria tarczy
- Specyfikacja materiałowa
- Stan zużycia
- Zmęczenie termiczne
- Test działania pojazdu z hamulcem roboczym
- Test porównujący dynamiczne właściwości cierne oryginalnej części
- Testy odporności na wysokie obciążenie i zmęczenie cieplne

meritor.com

Gates FleetRunner™

MAKSYMALNY CZAS PRACY FLOTY

FleetRunner™ to program części Gates do ciężkich zastosowań umożliwiający maksymalizację wykorzystania floty poprzez utrzymanie pojazdów w ruchu. Jako producent części OE firma Gates rozumie oczekiwania klientów w stosunku do produktów o jakości OE. Dlatego wszystkie części FleetRunner™ spełniają te same standardy produkcyjne.

Nasza gama rozwiązań o jakości OE obejmuje paski napędowe, napinacze, zestawy paskowe oraz przewody. Szeroki asortyment umożliwia wydajniejszą pracę silników w dłuższym przedziale czasu.

FleetRunner™ to globalna marka dedykowana do obsługi oraz naprawy flot pojazdów użytkowych. Dostępna u dystrybutorów Gates w całej Europie, na Bliskim Wschodzie oraz w Afryce.

GATES® FLEETRUNNER™ WYDŁUŻA OKRES EKSPLOATACJI SILNIKÓW

GATESTECHZONE.COM

APLIKACJA GATES AUTOMOTIVE CATALOGUE APP

DOSTĘPNA DLA Google Play

DOSTĘPNA W App Store

© GATES 2021 – Wszelkie prawa zastrzeżone.

ZESTAWY MICRO-V®

PASKI I CZĘŚCI METALOWE

PRZEWODY PALIWOWE, TURBO I INNE

TERMOSTATY I PRZEWODY UKŁADU CHŁODZENIA

Specjalista **truck**

UKŁAD **CHŁODZENIA**

CHŁODNICA CIECZY KLUCZOWY ELEMENT UKŁADU CHŁODZENIA

Już na etapie projektowania chłodnicy podejmujmy decyzje nt. ulepszeń konstrukcyjnych, jakich potrzebę zdefiniowały nasze zaawansowane, drobiazgowe testy w procesie R&D oraz analiza specyfiki napraw.

Wprowadzając nasz produkt na rynek posprzedażowy i dla jego tak specyficznej i wymagającej gałęzi pojazdów użytkowych, jednym z naszych celów jest zgodność dostarczanej części z oryginalnym wyposażeniem. Dotyczy ona dopasowania, wydajności oraz trwałości. Dodatkowo, ponieważ podczas normalnej pracy pojazdu, chłodnica poddawana jest różnym oddziaływaniom w tym wibracjom oraz naprężeniom termicznym, wiele naszych rozwiązań skupia się na skutecznej ich eliminacji.

Jakość, łatwy montaż i wysoka wydajność w standardzie

Znając specyfikę poszczególnych aplikacji, decydujemy się wprowadzać takie rozwiązania do naszych produktów, które podnoszą wydajność i trwałość na wyższy poziom lub nie mają sobie równych w innych produktach rynku wtórnego.

Uznana jakość naszych chłodnic to nie tylko doskonałe wyniki zaawansowanych testów oraz certyfikaty jakości procesów wytwórczych.

W procesie produkcji zwracamy szczególną uwagę na dokładne wykończenie podstawowych elementów chłodnicy, tj. zbiorniki, króćce, gwinty, śruby, uszczelki, wsporniki montażowe, co umożliwia łatwy i szybki montaż części.

Ze względu na specyfikę konstrukcji pojazdu oferujemy w kartonie z chłodnicą dodatkowe, drobne części montażowe - taki produkt ma oznaczenie First Fit w katalogu Nissens.

Do produkcji naszych chłodnic przeznaczonych do segmentu pojazdów ciężarowych, stosujemy surowce najwyższej jakości wyłącznie od europejskich dostawców. Zoptymalizowany proces spiekania aluminium zapobiega powstawaniu zanieczyszczeń powierzchniowych – wykonywany w technologii ***controlled atmosphere brazing*** (CAB).

Standardowo rdzenie chłodnic Nissens wyposażone są w podwójnie zaginane żaluzje, czyli żaluzje z „zawiniętymi" brzegami, co chroni je przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zwiększa łączną powierzchnię wymiany ciepła – zwiększając wydajność cieplną całego rdzenia.

Ulepszona konstrukcja ramy

Chłodnice Nissens do samochodów ciężarowych standardowo dostępne są w wersjach z ramą oraz bez ram montażowych (wybrane modele). Specjalna konstrukcja naszych ram to jedno z ważniejszych ulepszeń podnoszących żywotność dużych chłodnic narażonych na szybkie zużycie w warunkach wibracji i naprężeń termicznych.

Zastosowanie suwliwych sworzni montażowych zapewnia znacznie lepszą kompensację naprężeń. Do wybranych modeli chłodnic bez ram sworznie montażowe są dostarczane razem z chłodnicą w standardzie.

Specjalnie zaprojektowany profil metalowy, umieszczony pomiędzy rdzeniem chłodnicy a ramą montażową, zapewnia dodatkowo zwiększoną odporność chłodnicy na impulsy ciśnienia. Ramy wszystkich chłodnic wykonane są z ocynkowanej blachy, tworząc skuteczne zabezpieczenie antykorozyjnie.

Odporność termiczna

Chłodzenie silnika to proces zawsze powiązany ze zmiennymi i wysokimi temperaturami oraz ciśnieniem chłodziwa. Odporność na cykle termiczne jest podstawową właściwością wymiennika ciepła, który decyduje o jej trwałości. Dlatego w listwach bocznych rdzeni i chłodnic stosujemy nacięcia dylatacyjne które chronią przed wpływem rozszerzalności cieplnej – normalnego zjawiska, zachodzącego w procesie zwiększenia temperatury metalu.

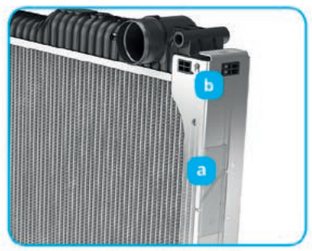
Również plastikowe zbiorniki chłodnic poddawane są wpływowi temperatury w procesie przepływu cieczy przez chłodnicę. Dlatego wzmacniamy je włóknem szklanym (PA66-GF30) i nie stosujemy w ich wytwarzaniu domieszek plastiku z recyklingu, które - choć tańsze - posiadają o wiele niższą odporność termiczną. Specjalny proces spiekania elementów plastikowych w przypadku produkcji dużych zbiorników wyrównawczych, zapewnia ich szczelność, pomimo wysokich i zmiennych temperatur pracy.

Wartości dodane

Chłodnice Nissens – niosą wartości dodane na rynku części zamiennych. Nissens to wysoka trwałość i wydajność cieplna oraz konkurencyjna oferta do najpopularniejszych na rynku europejskim samochodów ciężarowych. Oferta zawiera ponad 220 chłodnic cieczy silnika, które odpowiadają prawie 1200. ref. OE oraz ponad 1.500 modelom pojazdów.

Zaufaj specjalistom ze 100-letnim doświadczeniem w konstrukcji chłodnic.

Podwójnie zaginane żaluzje



Nacięcia listw bocznych rdzenia (a) oraz suwliwe sworznie w ramie (b)

Nissens® 100 years since 1921

DELIVERING THE DIFFERENCE

www.nissens.com

WSKAZÓWKI I PORADY

JAK UTRZYMAĆ DŁUGĄ ŻYWOTNOŚĆ AKUMULATORÓW W POJAZDACH CIĘŻAROWYCH

Banner
THE POWER COMPANY

Nadszedł optymalny czas na sprawdzenie stanu akumulatora i zewnętrznego ładowania wyrównawczego. Częste trasy na krótkich dystansach w lokalnej dystrybucji, nieregularna jazda w połączeniu z nieustannym zatrzymywaniem się i ruszaniem, codzienne rozruchy na zimno (w niskich temperaturach przy ostrej zimie), dodatkowe odbiorniki elektryczne w pojeździe, takie jak podgrzewanie siedzeń, ogrzewanie postojowe, klimatyzacja, czy lodówka, obniżają poziom energii akumulatorów – z każdym przejazdem, z każdym rozruchem. Warto podarować swoim akumulatorom dodatkową dawkę energii w formie zewnętrznego doładowania. Połącz to z wymianą opon wiosną lub późną jesienią.

YOU GET THE POWER
PEŁNIA ENERGII

Ciężka praca wymaga dużo energii:
Akumulatory pojazdów ciężarowych mają ogromną moc i bardzo często się rozładowują. Są szczególnie obciążone w okresach przestoju bez ładowania z silnika na chodzie. Dlatego należy ładować akumulatory co najmniej 2 razy w roku - oto wskazówki jak to zrobić.

bannerbatterien.com

LEITBETRIEBE AUSTRIA

TAK TO SIĘ ROBI! TERAZ MOŻESZ WYDOBYĆ JESZCZE WIĘCEJ MOCY Z AKUMULATORÓW TWOICH POJAZDÓW CIĘŻAROWYCH.

Poniższe wskazówki i porady dotyczące akumulatorów firmy Banner pokażą Ci, jak najlepiej wykorzystać odbiorniki elektryczne w czasie przerw między kursami i podczas dłuższych przestojów, gdyż wyłączony silnik to prawdziwe wyzwanie dla akumulatorów. Zapoznaj się również ze wskazówkami dotyczącymi wydłużenia żywotności akumulatora podczas jazdy, konieczności okresowego doładowywania z zewnątrz oraz specjalnymi wskazówkami dotyczącymi rozruchu na zimno.

W porównaniu do akumulatorów pojazdów osobowych, akumulatory pojazdów ciężarowych rozładowują się znacznie częściej. Dlatego należy zwrócić szczególną uwagę na to, aby przynajmniej dwa razy w roku ładować akumulatory. Jeśli tego nie zrobimy, napięcie w stanie spoczynku akumulatorów może spaść z 25,44 V do 24,6 V lub niżej - ze wszystkimi tego negatywnymi konsekwencjami. Mamy tu do czynienia z siecią pokładową o napięciu 24 V, w której dwa akumulatory 12 V są połączone szeregowo.

1. Kontrola poziomu elektrolitu

Przed rozpoczęciem ładowania akumulatorów z ciekłym elektrolitem należy sprawdzić poziom elektrolitu i w razie potrzeby uzupełnić niedobór wodą destylowaną lub demineralizowaną do znacznika maks. poziomu kwasu lub do 15 mm ponad górną krawędź płyty. Na czas ładowania korki akumulatorów powinny być zamknięte. **Technologia AGM:** akumulatorów AGM nie otwiera się! Przeprowadzenie pomiaru gęstości kwasu lub uzupełnienie wodą destylowaną nie jest możliwe lub nie jest potrzebne.

2. Aktywność i mobilność

Nieużywane akumulatory rozładowują się. W takim stanie siarczan ołowiu osadza się na płytach ołowianych i utrudnia przepływ prądu. Pojemność akumulatora i moc rozruchu na zimno spadają! Ładowarki, takie jak Banner Accucharger 10 A/24 V czy Accucharger PRO 25 A, zachowują aktywność akumulatorów i zapobiegają rozwarstwianiu się kwasu i zasiarczeniu. Jedną z głównych przyczyn rozwarstwiania kwasów jest jazda na krótkich dystansach przy jednoczesnym korzystaniu z wielu dodatkowych odbiorników energii elektrycznej. Alternator nie ma wtedy wystarczająco dużo czasu, aby w pełni naładować akumulatory.

3. Stan naładowania jak na dłoni

Wyświetlacz ładowarki informuje o stanie naładowania, jak również o aktualnym zużyciu energii i ostrzega kierowcę, np. gdy stan naładowania jest zbyt niski. Dzisiaj dalekobieżny samochód ciężarowy jest czymś więcej, niż tylko środkiem transportowym w ruchu towarowym z punktu A do punktu B. Jest on stanowiskiem pracy kierowcy (biuro) i jego domem (kuchnia, salon i sypialnia) przez nawet 5 dni w tygodniu.

4. Zima

Spadek temperatury z +20 do -18°C zmniejsza pojemność akumulatora w Ah o ok. 50%!
Co radzi Banner w temacie zapewnienia dostatecznej mocy na rozruch i zasilanie: Należy zwracać uwagę na poziom naładowania akumulatora i unikać korzystania z dodatkowych odbiorników energii elektrycznej, gdy pojazd nie pracuje.

5. Odłączanie odbiorników elektrycznych

Gdy silnik jest wyłączony, pobierana jest tylko energia z akumulatora (potrzebna do pracy lodówki/komputera/tabletu/systemu audio/innych dodatkowych odbiorników). Z odbiorników elektrycznych należy korzystać ostrożnie - szczególnie w czasie dłuższych przestojów.

6. Odpowiednie dopasowanie trybu pojazdu

Jeśli nie korzystasz aktywnie z funkcji wyposażenia kabiny, zawsze włączaj tryb postojowy. Jeśli korzystasz z funkcji wyposażenia kabiny, przełącz się na tryb mieszkalny. Pamiętaj jednak, aby następnie przełączyć się ponownie na tryb postojowy. W trybie wyposażenia dodatkowego dostępne są dodatkowe funkcje wyposażenia kabiny. Używaj tego trybu rozsądnie i tylko przez ograniczony czas, aby nie wyczerpać całkowicie energii akumulatorów. Pamiętaj o wyłączaniu zbędnych odbiorników prądu.

DOŁADOWYWANIE AKUMULATORÓW. DWA SPRYTNE AKCESORIA.

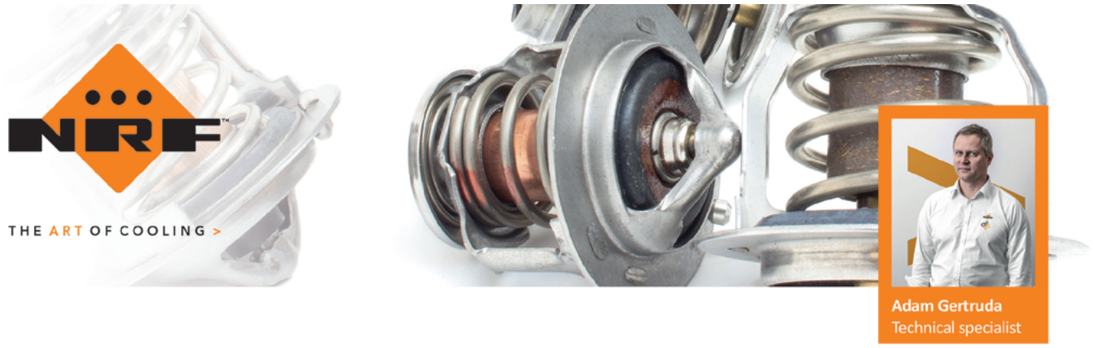
Niektóre trasy są szczególnie wymagające. Może się zdarzyć, że będziesz potrzebował więcej energii z akumulatorów niż planowałeś. Wtedy przydadzą się ładowarki Banner. W zależności od pojemności akumulatorów uwzględniając stan naładowania zalecamy następujące ładowarki, z funkcją ładowania podtrzymującego:

Banner Accucharger 24 V 10 A Recovery
Akumulatory o mocy do 240 Ah, częste ładowanie wyrównawcze przy napięciu w stanie spoczynku pojedynczego akumulatora >12,5 V

Banner Accucharger PRO 25 A
Akumulatory o mocy do 240 Ah, doładowywanie przy napięciu w stanie spoczynku pojedynczego akumulatora <12,5 V
NOWOŚĆ: Teraz ze specjalnym trybem 16 V Refresh do ładowania głęboko rozładowanych akumulatorów.

Banner Polska Sp. z o.o.
ul. Gliwicka 234, PL-40861 Katowice
Telefon: +48/(0)32/203 72 45, Faks: +48/(0)32/203 72 46
office.bpl@bannerbatteries.com

Banner
THE POWER COMPANY



Adam Gertruda
Technical specialist

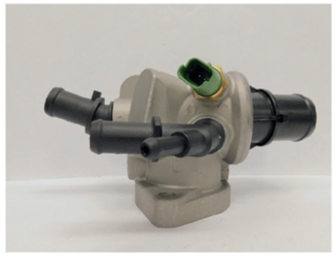
Podstawowe informacje termostatu MAP firmy NRF >

Gdy silnik pracuje na pełnym obciążeniu, wyższa temperatura pracy powoduje niekorzystne skutki. Termostat sterowany przez MAP skutecznie obniży temperaturę płynu chłodzącego podczas pracy na pełnym obciążeniu.

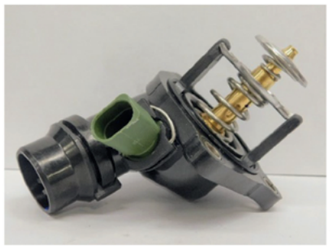
Funkcja i podstawowa konstrukcja mechaniczna termostatu MAP są zasadniczo takie same, jak konwencjonalnego termostatu. Termostat MAP jest zintegrowany z elementem grzejnym w elemencie rozprężnym (element woskowy) i tworzy całość z obudową termostatu.

Obudowa termostatu wykonana jest z aluminium lub tworzywa sztucznego. Jego wewnętrzna część jest zintegrowana z interfejsem elektrycznym łącząc element rozprężny z grzałką.

Układ chłodzenia odczytuje temperaturę płynu chłodzącego i silnika przez czujnik temperatury, następnie łączy się z nagrzewnicą w termostacie MAP. Na podstawie krzywej temperatury zapisanej w ECU, wkład określa stopień otwarcia termostatu w zależności od prądu.



W porównaniu z konwencjonalnym termostatem, termostat MAP może być otwierany we wcześniej określonym czasie przez wkład grzewczy. Stopień otwarcia termostatu ustawiany jest zgodnie z aktualnym stanem obciążenia silnika. Zapewniać to utrzymanie silnika w optymalnej temperaturze roboczej.



Co poprawiono w elektroniczne sterowanych termostatach?

Z powodu awaryjności wcześniejszych modeli zmieniono je na nowe. Uzupełniono je o rezystor, okablowane i połączenia stykowe, które wcześniej się utleniały.

Istnieją również przyczyny zewnętrzne, na przykład awarie czujników. To z kolei zmieniło podejście do rozwiązywania problemów. W dzisiejszych czasach ciężko obejść się bez diagnostyki komputerowej.

Oto niektóre z możliwych kodów usterek:

- P0597 - Sterowanie ogrzewaniem termostatu - obwód otwarty
- P0598 - Kontrola elementu grzejnego termostatu - obwód za słaby
- P0599 - Kontrola elementu grzejnego termostatu - obwód przeciążony
- P1619 - Obwód sterowania termostatu płynu chłodzącego silnik - słaby sygnał

Walidacja NRF

Jak każdy produkt, termostat MAP jest dokładnie sprawdzany i testowany w naszym Dziale Technicznym NRF pod kątem prawidłowego montażu, wysokiej wydajności i długiej trwałości.

TECH support

TECHNICAL ARTICLE

EXIDE TECHNOLOGIES

AKUMULATORY O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI – WSPARCIE TWOJEGO BIZNESU

Logistyka w czasach, gdy klienci oczekują szybkich i pewnych dostaw, ma znaczenie większe niż kiedykolwiek. Działając w tak konkurencyjnym otoczeniu, właściciele flot bacznie monitorują swoje koszty stałe. Nieplanowana przerwa w użytkowaniu samochodu ciężarowego oznacza: niezadowolenie klienta, niewykorzystanie siły roboczej i kapitału, a nawet potencjalne kary.

Exide tak zaprojektował swoje akumulatory, aby obniżyć ryzyko awarii i w ten sposób dać klientowi przewagę nad konkurencją. Klient zyskuje: produkt o najwyższej wydajności na rynku, niższe koszty jego użytkowania i wybór produktów do różnych zastosowań. Dla właścicieli flot i mechaników szczególnie ważne jest, aby poprawnie dobrać akumulator w odniesieniu do warunków użytkowania. Dlatego Exide, jako ekspert na rynku pierwszego wyposażenia, pomaga klientom we właściwym doborze akumulatorów. Najważniejszymi kryteriami doboru są: odporność na wstrząsy, wytrzymałość w pracy cyklicznej oraz optymalny prąd rozruchu.

ODPORNOŚĆ NA WIBRACJE

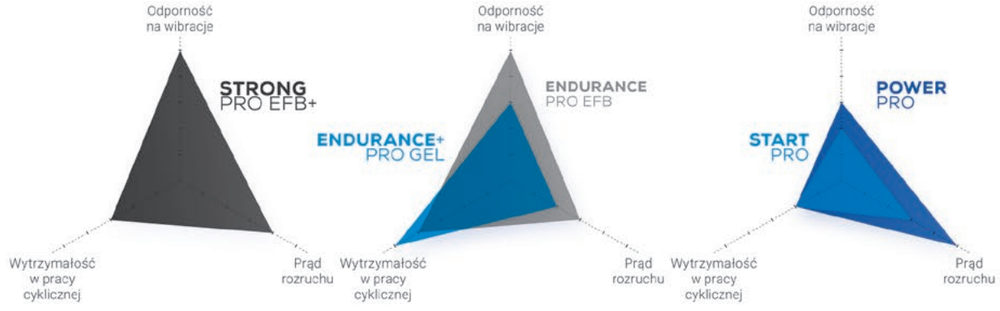
W pojazdach ciężarowych, w których akumulator umieszczony jest na tylnej osi (np. Euro 5 / Euro 6), mocny i odporny na wibracje akumulator jest niezbędny, aby uniknąć awarii. Odporność na wibracje jest ważna w przypadku pojazdów poruszających się po drogach złej jakości i w trudnym terenie.

WYTRZYMAŁOŚĆ W PRACY CYKLICZNEJ

Duża wytrzymałość w pracy cyklicznej jest ważna w przypadku akumulatorów zamontowanych w pojazdach użytkowanych na długich dystansach, zapewniających komfort kierowcy podczas postojów, pojazdach użytkowych wykorzystywanych w intensywnym ruchu miejskim i innych pojazdach o dużym zapotrzebowaniu na energię. Ta cecha zapewnia maksymalnie długi okres użytkowania akumulatora i pewny start pojazdu.

PRĄD ROZRUCHU

Wysoki prąd rozruchu umożliwia rozruch silnika w niskich temperaturach i jest niezbędny w przypadku wielu pojazdów wymagających wysokich prądów, jak maszyny rolnicze czy budowlane.



www.exidegroup.com
www.akumulator.pl

Elring – Das Original

Uszczelnienia poboczne – elastyczne systemy uszczelniające na każdą sytuację

Asortyment uszczelnień – praktyczny i sprawdzony

Training-Truck

Samochód szkoleniowy Elring jest nowym elementem naszego całego konceptu szkoleniowego dla warsztatów samochodowych. Jest używany przez naszych szkoleniowców w celach instruktażowych. Samochód i nasz zespół szkoleniowy odwiedzają targi motoryzacyjne oraz szkolenia przygotowane przez naszych dystrybutorów. Model szkoleniowy silnika został zamontowany na platformie z tyłu samochodu.

Uszczelki głowicy cylindrów – rozwiązania na każdą sytuację

Pierścienie promieniowe uszczelnienia wału oraz uszczelniacze trzonka zaworu

Asystent w prawidłowym doborze mas uszczelniających Elring
Dobierz właściwą masę uszczelniającą w 3 prostych krokach

Zestawy uszczelniające – wszystko w komplecie i w zasięgu ręki

Zestaw śrub mocujących głowicę cylindrów – 100% bezpieczeństwa

Website

Facebook

YouTube

elring
Das Original

VARTA® ProMotive AGM

WYKORZYSTAJ CAŁY POTENCJAŁ SWOJEGO POJAZDU.

VARTA ProMotive AGM stworzony dla zaawansowanych pojazdów użytkowych. To akumulator do najbardziej wymagających zastosowań, pozwalający na eliminację niepożądanych przestojów.

OE ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE

MADE IN GERMANY

- Sześć razy dłuższy cykl życia w porównaniu z tradycyjnymi akumulatorami
- Do zaawansowanych funkcji hotelowych oraz klimatyzacji postojowej
- Zaprojektowany do montażu na tylnej osi (EURO 5/6) dzięki najwyższej odporności na wibracje

Odwiedź nasz portal varta-automotive.com i dowiedz się więcej o optymalizacji całkowitych kosztów zarządzania flotą.

Pewny start to akumulator VARTA

CLARIOS

GRUPA AZOTY NOXy AdBlue®

Zanieczyszczenie powietrza to czwarta z dziesięciu głównych przyczyn chorób człowieka. NOXy® AdBlue® od Grupy Azoty pomaga dbać o czyste powietrze dla dobra nas wszystkich.

ZASTOSOWANIE

NOXy® jest to wodny roztwór mocznika o stężeniu – 32,5%. Wykorzystywany jest w systemach SCR jako reduktor tlenków azotu (NOx). W układzie selektywnej redukcji katalitycznej NOXy® poddawane jest działaniu wysokiej temperatury, przez co uwalniany jest amoniak, który pomaga zredukować szkodliwe związki w spalinach rozkładając je na przyjazny środowisku azoty i parę wodną. Odbiorcami NOXy® AdBlue® są wszyscy użytkownicy pojazdów z silnikami diesla wyposażonymi w układ SCR. Największym odbiorcą jest segment aut ciężarowych, gdzie udział w sprzedaży to 70%.

ZUŻYCIE

W przypadku aut osobowych zużycie wynosi od 1 do 1,5L na 1000 km.
Jeśli chodzi o samochody ciężarowe zużycie wynosi około 10L na 1000 km.

KORZYŚCI

Najbardziej wymiernymi korzyściami są korzyści ekonomiczne. Według badań dzięki systemowi SCR możemy uzyskać oszczędność na zużyciu oleju napędowego nawet do 5%. Jednak największą korzyścią jest aspekt ekologiczny, o którym ostatnio tak dużo się mówi. **Współczesne diesle dzięki AdBlue są już czystsze niż auta benzynowe, emitując mniej cząstek sadzy, tlenków azotu, ale także dwutlenku węgla. Ponadto są bardziej ekologiczne niż samochody elektryczne.** W gospodarkach, gdzie produkcja energii elektrycznej oparta jest na węglu, samochody elektryczne pozostawiają większy ślad węglowy niż współczesne diesle. Jest to jedynie przeniesienie emisji z centrów miast do obszarów pozamiejskich.

GDZIE KUPIĆ NOXy® AdBlue®?

Zarówno firmy transportowe jak i odbiorców prywatnych kierujemy do naszych Autoryzowanych Dystrybutorów, takich jak MARTEX® – który zapewnia profesjonalne wsparcie w zakresie zastosowania, transportu i magazynowania NOXy® AdBlue®.

Dla aut osobowych w dalszym ciągu najpopularniejszym sposobem zakupu produktu jest posiadanie kanistra o pojemności od 1 do 18 litrów, chodź i tu infrastruktura zmienia się na lepsze. Powstaje coraz więcej stacji paliw z dystrybutorami, z których można zatankować NOXy® bezpośrednio z dystrybutora tak jak paliwo. Mając na uwadze zastosowanie ekologiczne tego produktu, to właśnie ten sposób tankownia wydaje się być kierunkiem dla przyszłości dystrybucji.

NOXy®

Gwarantowana jakość

AdBlue®

www.noxy.eu

Retrofity OSRAM LEDriving® – to produkty, które zastępują różnego typu tradycyjne żarówki. W ofercie znajdziemy zarówno lampy LED do reflektorów głównych, oznaczane kodami HL i FL, jak i diodowe zamienniki żarówek sygnalizacyjnych oznaczane kodem SL.

Zamienniki LED halogenów w reflektorach głównych i światłach przeciwmgłowych

Wszystkie retrofity rodzin LEDriving® HL i FL (do świateł mijania, drogowych i przeciwmgłowych) charakteryzują się chłodnobiałą barwą światła (do 6000 K), wyjątkową jasnością i bardzo długą trwałością – LEDriving® HL do 5 000 h pracy, LEDriving® FL – do 2 500 h.

Większa niż w przypadku klasycznych żarówek ilość światła kierowana na drogę pozwala dostrzec wcześniej znaki czy przeszkody i z wyprzedzeniem na nie zareagować, a optymalna dystrybucja światła zapobiega efektowi oślepiania kierowców jadących z przeciwka.

LEDriving® HL zostały zaprojektowane do optymalnego oświetlenia odległego obszaru przed pojazdem. Zapewniają właściwy i bezpieczny rozsył światła z doświetleniem prawej strony i pobocza oraz prawidłową linią odcięcia. Kompaktowe wymiary retrofitów pozwalają zamontować je w niemal każdym pojeździe.

LEDriving® HL (zamienniki żarówek H4, H7, HB4 i H11) można stosować zarówno w samochodach osobowych, w których nominalne napięcie w instalacji elektrycznej wynosi 12 V, **jak i ciężarowych**, gdzie napięcie jest dwukrotnie wyższe (24V).

To, czy dana lampa będzie na pewno pasować do reflektora można sprawdzić na dwa sposoby – skanując kod QR z opakowania lub odwiedzając stronę: www.osram.com/ledcheck. Na wyświetlonej liście trzeba odnaleźć posiadane auto.

LEDriving® FL (zamienniki żarówek H8/H11/H16/H10 i PSX24W) mają kompaktowe wymiary, takie jak żarówki, które zastępują, dlatego ich instalacja na zasadzie plug & play jest możliwa w każdym pojeździe.

LEDriving® FL są idealne do stosowania w oświetleniu bliskim. Światło jest dobrze rozproszone przed pojazdem zapewniając idealne warunki podczas mgły.

Zamienniki LED żarówek pomocniczych

OSRAM LEDriving® SL są dostępne w trzech kolorach – chłodnobiałym, pomarańczowym i czerwonym. Stosując właściwy kolor za barwnymi kloszami, czyli np. czerwony retrofit do tylnych świateł pozycyjnych można uzyskać znacznie lepsze parametry świetlne niż w przypadku białych diod.

Wynika to z różnicy między światłem wytwarzanym przez LED, a tym generowanym przez tradycyjne źródło światła. Dlatego firma OSRAM w swojej ofercie posiada retrofity o czerwonej i pomarańczowej barwie światła do zastosowań w kierunkowskazach, światłach tylnych i stopu. Barwne wersje można stosować zarówno za kolorowym jak i przezroczystym kloszem.

Firma OSRAM wprowadziła też ostatnio kilka konstrukcyjnych modyfikacji do niektórych produktów linii SL. Między innymi w retrofitach zastępujących żarówki W16W strumień świetlny białej lampy jest o blisko 22% wyższy w porównaniu z poprzednią generacją.

Ulepszone retrofity P21W, PY21W, W21/5W posiadają teraz podwójną polaryzację, co oznacza, że niezależnie od tego jak zostaną włożone do gniazda będą działać poprawnie. Wszystkie produkty LEDriving® SL mają identyczne wymiary jak żarówki, które zastępują i są objęte czteroletnią gwarancją producenta.

Czekając na zmiany w przepisach

Mimo, iż LEDy posiadają wiele zalet, to wciąż nie powstały jeszcze normy homologacyjne, które by umożliwiały stosowanie ich na zewnątrz pojazdu. Najlepszym dowodem na to, że retrofity LED marki OSRAM są wysokiej jakości i zapewniają odpowiedni rozsył światła jest fakt, że najnowszy produkt, jako pierwszy tego typu został właśnie dopuszczony do użytku w Niemczech.

Retrofty zostały przetestowane przechodząc rygorystyczne procedury testowe TÜV Süd i zyskując aprobatę niemieckiego KBA (Federalny Urząd Transportu Samochodowego). Dzięki temu można je legalnie montować w światłach mijania w niektórych modelach samochodów, wyposażonych fabrycznie w żarówki H7.

OSRAM

Fristom

Producent lamp samochodowych

www.fristom.com www.facebook.com/LampyFristom/

FT-100 3S LED

FT-200 LED

FT-360 LED

FT-320 LED

FT-600 LED

FT-146 LED

FT-072 LED

... i wszystko jasne

Produkty dostępne w punktach sprzedaży MARTEX www.martextruck.pl

Fristom

FT-700 LED

... i wszystko jasne

www.fristom.com

SZYBKIE OSZCZĘDNOŚCI NA SERWISIE OLEJOWYM TO RYZYKO Z OPÓŹNIONYM ZAPŁONEM

O aktualnych trendach na rynku olejów silnikowych, racjonalnym podejściu do oceny kosztów serwisu olejowego oraz nowościach produktowych rozmawiamy z Jerzym Domaszczyńskim, specjalistą ds. środków smarnych dla pojazdów ciężarowych z ExxonMobil.

Jaki był ostatni rok dla branży olejowej i serwisów pojazdów ciężarowych?
Pomimo pandemii miniony rok był udany. Zarówno transport lekki oraz ciężki radziły sobie dobrze w odniesieniu do innych krajów i napotykanych przeszkód. Po trudnym drugim kwartale, którego charakterystycznym obrazem były kolejki na granicach wywołane nowymi regulacjami sanitarnymi, drugie półrocze przyniosło stabilizację. Z kolei rozkwit rynku e-commerce pomógł właścicielom flot pojazdów dostawczych oraz wpłynął na branżę środków smarnych i części zamiennych, bo wyższe przebiegi wymagały dodatkowych usług serwisowych.

Jakie oleje silnikowe są najczęściej poszukiwane przez przewoźników?
W Polsce nadal popularnym olejem do pojazdów ciężarowych, poruszających się od wielu lat na drogach, jest Mobil Delvac MX ESP 15W40. Wysoki udział tej lepkości w naszym regionie Europy nadal jest widoczny, ale w perspektywie nadchodzących lat nastąpi zmiana na korzyść niższych lepkości, takich jak 10W40 oraz 10W30. Według statystyk Europejskiego Stowarzyszenia Producentów Samochodów (ACEA), średni wiek ciężarówki w Polsce wynosi około 13 lat, co tłumaczy wciąż wysoką popularność olejów mineralnych. Jednak w rozmowie z przewoźnikami podkreślamy, że zawsze warto rozważyć zmianę dotychczasowego oleju na produkt w pełni syntetyczny, na przykład Mobil Delvac 1 LE 5W30.

Z czego wynika rosnące zainteresowanie olejami syntetycznymi?
Ta potrzeba bierze się z zaleceń producentów pojazdów, ale także z rozsądnej analizy kosztów utrzymania floty, które są niższe ze względu na oszczędności paliwa, wydłużone okresy wymiany i mniejszą awaryjność. Jest to szczególnie łatwe do zaobserwowania przy dużych flotach, gdzie występuje efekt skali. Nawet z perspektywy właściciela jednej ciężarówki inwestycja w produkt syntetyczny ma sens, ponieważ pozwala oszczędzać pieniądze i cenny czas, a dodatkowo redukuje wpływ transportu na środowisko, ograniczając emisję spalin. Wpływ na popularność olejów syntetycznych mają również najnowsze normy branżowe oraz zalecenia i aprobaty producentów OEM.

Jak mechanik ma wytłumaczyć właścicielowi ciężarówki, że koszt oleju to sprawa wtórna? Przecież każdy szuka teraz oszczędności.
Przed rozpoczęciem prac serwisowych należy zadać istotne pytanie: czy rachunek ma być najniższy, bez względu na przyszłe koszty? A może lepiej teraz zapłacić więcej, ale oszczędzać długoterminowo, dzięki niższemu spalaniu i lepszej ochronie sprzętu? Odpowiedź jest oczywista. Zdecydowanie lepiej zainwestować w dobry produkt renomowanej marki, niż niewiele oszczędzając ponosić większe koszty i duże ryzyko w czasie eksploatacji. Niejeden, który zaoszczędził na oleju 100 złotych, ale nie przewidział wielokrotnego wzrostu kosztów mógł poczuć się mocno zawiedziony. Zużycie paliwa wzrosło, a wątpliwej jakości produkt wyraźnie skrócił żywotność drogiego w wymianie filtra DPF. Pracując w serwisie warto sprowokować właściciela pojazdu do myślenia o wyborze oleju i długoterminowych oszczędnościach. To nie jest kwestia jednej niższej kwoty na fakturze, ale szeregu innych wydatków w ciągu miesięcy eksploatacji pojazdu, co będzie miało znaczący wpływ na lepsze wyniki finansowe przedsiębiorstwa.

Jakie przykłady oszczędności we flotach ciężarowych dają do myślenia?
Przez ostatnie lata przeprowadziliśmy szereg testów we współpracy ze specjalistycznymi instytucjami oraz przewoźnikami. Wynika z nich jasno, że wybór wysokiej jakości olejów syntetycznych Mobil Delvac 1 może być istotnym czynnikiem generowania oszczędności w firmie transportowej. Na przykład, firma Les Transports Joulie z Francji podjęła decyzję o zmianie dotychczasowego oleju silnikowego SAE 10W40 na w pełni syntetyczny Mobil Delvac 1 LE 5W30. Ograniczenie zużycia paliwa, wyliczone na podstawie 12 miesięcy testów, wyniosło 3,2%, co przy dwóch ciężarówkach w ciągu roku przełożyło się na 6221 EUR oszczędności oraz 16,4t redukcji emisji CO_2.

Jakie zmiany zaszły w ostatnim czasie w ofercie Mobil Delvac?
Rozszerzamy ofertę środków smarnych o niższej lepkości. Do gamy dotychczasowych olejów, w tym naszego flagowego Mobil Delvac 1 LE 5W30 dołączył produkt, którego lepkość jeszcze niedawno wydawała się niemożliwa do wprowadzenia w silnikach dużych pojazdów użytkowych. Mowa o oleju Mobil Delvac XHP Ultra LE MN9 5W-20 do silników pojazdów ciężarowych marki MAN. Poza tym dbamy, aby nasze produkty spełniały najnowsze aprobaty producentów OEM, w tym MB-Approval 228.61, Scania LDF-4, Volvo VDS-5 czy Renault RLD-5.

Wśród produktów Mobil Delvac dostępnych w sieci MARTEX na szczególną uwagę zasługują:

Mobil Delvac 1 LE 5W30, w pełni syntetyczny olej do wysokoobciążonych silników Diesla, który łączy zaawansowaną technologię ochrony silnika w pojazdach niskoemisyjnych z większymi możliwościami w zakresie oszczędności paliwa oraz innymi korzyściami związanymi ze stabilnym funkcjonowaniem silnika, takim jak trwałość, ochrona systemów emisji i wydłużone okresy między wymianami oleju.
Spełnia lub przewyższa wymagania: ACEA E9/E7/E6; API CJ-4/CI-4 PLUS/CI-4/SN. **Aprobaty (wybrane):** MB-Approval 228.51/228.31; MAN M 3677/M 3477/M 3271-1; Volvo VDS-4/VDS-3; Renault Truck RLD-3/RLD-2; Scania LDF-4.

Mobil Delvac XHP ESP FE 5W-30 zapewnia doskonałą ochronę silnika i potencjalną oszczędność paliwa. Ten wysokiej jakości produkt ma sprostać najnowszym wymaganiom Volvo, Daimler, Detroit, Mack, Renault i Cummins dla ich najnowszych silników wysokoprężnych. Zastosowane oleje bazowe zapewniają doskonałą płynność w niskich temperaturach oraz zachowanie lepkości w wysokich temperaturach i kontrolę lotności. Oleje bazowe, system dodatków i obniżona lepkość filmu (HTHS) przyczyniają się do potencjalnej oszczędności paliwa. **Spełnia lub przewyższa wymagania:** API FA-4; Cummins CES 20087. **Aprobaty (wybrane):** MB-Approval 228.61; Volvo VDS-5; Renault Trucks RLD-5.

Mobil Delvac MX ESP 15W40 przyczynia się do wydłużenia żywotności silnika nawet w najbardziej wymagających warunkach w jeździe drogowej i terenowej zapewniając wyjątkowe osiągi nowoczesnych wysokowydajnych silników o niskiej emisji spalin, w tym silników wyposażonych w systemy recyrkulacji spalin (EGR) i systemy obróbki spalin z filtrami cząstek stałych (DPF) i katalizatorami utleniającymi do silników Diesla (DOCs). Mobil Delvac MX ESP 15W-40 doskonale nadaje się do starszych typów silników i występuje również w lepkości 10W30. **Spełnia lub przewyższa wymagania:** API CK-4/CJ-4/CI-4/CI-4 PLUS/CH-4/SN/SM/SL; ACEA E7/E9. **Aprobaty (wybrane):** MAN M 3575; MB-Approval 228.31; RENAULT TRUCKS RLD-3; VOLVO VDS-4.5; VDS-4; VDS-3; VDS-2.

Mobil Delvac Ultra SCA 75W-90 to olej przekładniowy przeznaczony do skrzyń biegów pojazdów ciężarowych Scania i MAN, pracujących w trudnych warunkach. Produkt stworzono na bazie oleju syntetycznego wraz z zaawansowanymi dodatkami, co zapewnia znaczne korzyści w porównaniu z tradycyjnymi olejami przekładniowymi. Najnowocześniejsza technologia stosowana w oleju Mobil Delvac Ultra SCA 75W-90 zapewnia doskonałą jakość, lepiej chroni przed degradacją termiczną i utlenianiem, a także przyczynia się do zmniejszenia zużycia i korozji, poprawy wytrzymałości na ścinanie i przedłużenia żywotności. **Posiada aprobatę** MAN 341 Typ GA2 oraz **spełnia wymagania specyfikacji** Scania STO 2:0 G.

Informacje o pozostałych środkach smarnych Mobil Delvac do pojazdów ciężarowych znajdziesz na stronie www.mobil.pl oraz w sieci sprzedaży MARTEX.

COS.PEL®
BODY PARTS

Produkcja włoska

PERFEKCJA W KAŻDYM DETALU

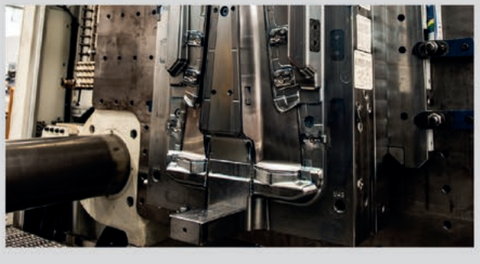
COS.PEL. MOŻLIWOŚCI PRODUKCJI – NAUKA OD NAJLEPSZYCH

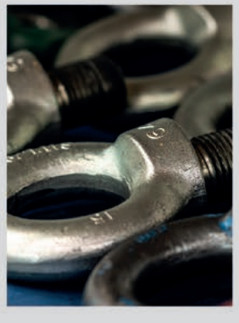
Technologia wtrysku tworzyw sztucznych jest stale rozwijającym się procesem, a COS.PEL stale rozwija i modyfikuje swoje możliwości produkcyjne, aby dostarczać klientom najlepszy produkt pod względem trwałości, wyglądu i odporności.

W celu utrzymania tego poziomu stale współpracujemy nie tylko z producentami samochodów ciężarowych, ale również z wiodącymi firmami działającymi w segmencie producentów samochodów kategorii premium pozyskując know-how produkcyjne i procesowe.

Korzyści:
- możliwość produkcji bardziej skomplikowanych elementów body parts dzięki pozyskanym specjalistycznym formom do wtrysku
- optymalizacja wszystkich parametrów produkcyjnych i skrócenie czasu całego procesu produkcji
- możliwość uruchomienia produkcji przed seryjnej zgodnie ze standardami stawianymi przez producentów i dostarczanie ich na linie produkcyjne do produkcji masowej

Ciągły proces nauki i rozwoju technologii w COS.PEL gwarantuje wysoko technologiczny i jakościowy produkt, tym samym będąc na bieżąco dopasowany do zmieniających się wymagań i uwarunkowań rynku automotive – aftermarket.





www.cospel.it

producent
lamp
samochodowych

MADE IN POLAND

LIDER PRODUKCJI
OŚWIETLENIA SAMOCHODOWEGO

więcej na: www.was.eu

Nie akceptuj niższych standardów

- Trwała turbosprężarka w oryginalnej jakości BorgWarner
- Obszerna oferta produktów
- Szybkie i niezawodne zaopatrzenie w części zamienne
- Globalna sieć dystrybutorów
- Optymalne wsparcie w diagnostyce błędów i naprawie

aftermarket.borgwarner.com

BorgWarner

ZASTOSOWANIE MAN

ODKRYJ PEŁNĄ GAMĘ PRODUKTÓW DEDYKOWANYCH

BEST IN SPARE PARTS

DLA NAJWYŻSZYCH WYMAGAŃ JAKOŚCIOWYCH

SZEROKI ASORTYMENT CZUJNIKÓW ABS OD PE

Wysoka jakość i trwałość

PE jest wiodącym dostawcą na rynku części do pojazdów użytkowych.

Najwyższa jakość, szeroki asortyment produktów i ponad 70 lat doświadczenia czynią z nas silnego partnera.

Member of the BPW Group

abs-sensor.pe.de

DOPUSZCZONE DO WYŚCIGÓW SAMOCHODÓW CIĘŻAROWYCH

- **Partnerstwo techniczne** z zespołem T Sport Bernau
- **Rozwój** produktóproduktów, komponentów i specjalnych wersji
- **Bezkompromisowa jakość** seryjnych części zamiennych w teście wytrzymałościowym

NARVA Range Performance LED

Nowa gama żarówek LED NARVA Range Performance zapewnia wyraźne, białe światło i żywe kolory, nie tylko pięknie wygląda, ale też jaśniejsze światło pomaga Ci widzieć więcej i szybciej reagować.

Nowość

Dostępne we wszystkich podstawowych typach oświetlenia głównego, kompatybilne zarówno z 24 V, jak i 12 V:
LED-HL [≈H1], [≈H3], [≈H4], [≈H7], [≈H11], [≈HB3/HB4], [≈HIR2]
LED-FL [≈H8/H11/H16]

Member of NARVA e.V. Germany

Na użytkowniku spoczywa obowiązek upewnienia się, że korzystanie z retrofitowych świateł LED jest zgodne z obowiązującymi lokalnymi wymogami prawnymi.

Licht Tradition NARVA GERMANY

cosibo®
Since 1988, top italian quality spare parts
Niezawodne części zamienne
zaprojektowane dla mechaników
i na rynek wtórny
SCANIA
VOLVO
RENAULT
IVECO
MAN
DAF
MERCEDES
TÜV SÜD
MT 32
Certyfikowana jakość COSIBO
dla części zamiennych
www.cosibo.com

HORPOL
since 1979
PRODUCENT LAMP SAMOCHODOWYCH
ZAWSZE
w dobrym kierunku!
LKD 2647
Lampa kierunkowskazu
w wersji NEON
LKD 2648
Lampa kierunkowskazu
z transparentnym
kloszem
Wykorzystaj
zalety LED
ZESKANUJ KOD I OBEJRZYJ
FILM PRODUKTOWY!
/pl.horpol
horpol.pl
PRODUKT
POLSKI

DAKEN®

evolving ideas

// ARKA SKRZYNIE NARZĘDZIOWE

System zabezpieczeń bocznych

E11 73 R - 011168

Test drgań i obciążeń

ISTITUTO GIORDANO

Standardy odporności na wodę i kurz

TÜVRheinland®

PRODUCT	DIMENSIONS W x H x D	OPTIMAL LOAD (KG)	CAPACITY (LT)
ARKA 600	655x450x470	80	74
ARKA 685	685x500x500	50	109
ARKA 800	858x522x500	80	134
ARKA 1000	1062x522x500	80	169
ARKA 1250	1250x522x500	80	203

www.daken.it

Follow us:

PROFESSIONAL

GRAFEN

automotive & construction chemistry

GRAFEN

PROFESSIONAL CHOICE

www.grafenprofessional.eu

Fleetguard – filtr klasy premium.

Dzięki wykorzystaniu materiału filtracyjnego NanoNet®, pozwala na wydłużenie okresu międzyserwisowego i obniżenie kosztów przestoju.

cumminsfiltration.com

Fleetguard®

5 podstawowych błędów naprawy KLIMATYZACJI W POJAZDACH UŻYTKOWYCH

Już przy pierwszych promieniach słońca w kabinie pojazdu użytkowego robi się naprawdę gorąco i użycie klimatyzacji jest koniecznością. Kiedy kabina jest miejscem pracy zawodowego kierowcy tym bardziej nie ma czasu na błędy w naprawie układu klimatyzacji. W grę wchodzi tylko dobra, jednorazowa i skuteczna naprawa. Sprawdź więc jak naprawić układ klimatyzacji unikając błędów?

Zobacz pięć podstawowych błędów popełnianych podczas wykonywania napraw układu klimatyzacji.

1. Wymiana uszkodzonego sprzęgła zrywalnego w kompresorach o zmiennej wydajności, gdzie sterowanie ciśnieniem odbywa się z wykorzystaniem zaworu sterującego, bez wykonania kontroli sprawności następujących układów:

- Zasilania
- Przekładni pasowej napędu osprzętu silnika spalinowego
- Tłumików drgań skrętnych
- Sprzęgła zasadniczego
- Silnika pod kątem tuningu

Analogicznie problem dotyczy sprzęgieł elektromagnetycznych, w których zdiagnozowana została uszkodzona piasta (połączenie wielowypustowe).

2. Montaż nowej lub regenerowanej sprężarki do nieodpowiednio przygotowanego, zanieczyszczonego układu klimatyzacji.

Przed montażem należy wykonać następujące czynności:

- Odpytanie przy użyciu testera wszystkich sterowników w sieci celem zapoznania się z wygenerowanymi błędami, szczególnie sterownika zarządzającego pracą układu klimatyzacji.
- Organoleptyczna ocena poszczególnych elementów układu klimatyzacji (przewodów, złączy, skraplacza, parownika) pod kątem czystości, korozji, uszkodzeń mechanicznych, nieszczelności, niefachowych napraw, które odbyły się w historii pojazdu.
- Dokładna kontrola czystości wnętrza układu pod kątem produktów zużycia, opiłków, zbyt dużej ilości pozostałego oleju, barwnika UV.

3. Stosowanie części używanych, niskiej jakości, niewiadomego pochodzenia.

Znalezienie zaufanego partnera biznesowego, który ma bogatą ofertę, sprawdzoną jakość w rozsądnych cenach i służy dodatkowo doradztwem technicznym, nadal jest wyzwaniem na rynku aftermarketowym.

Firma HC-CARGO ma w ofercie produkty do zastosowania w lekkich pojazdach ciężarowych wiodących europejskich marek. Oferujemy także sprężarki i podzespoły do ciężkich pojazdów użytkowych i maszyn rolniczych.

Zapraszamy do odwiedzenia strony: https://hc-cargo.pl/

Rysunek 1

241876 – Kompresor Denso, Mercedes Benz 447280-1840, 4722300111

Rysunek 2

261010 – Skraplacz DAF 1629115

4. Zastosowanie niewłaściwego oleju lub zbyt dużej ilości barwnika podczas wykonywania naprawy bądź obsługi układu klimatyzacji.

Nadal praktykowane jest używanie olejów niezgodnych z zaleceniem producenta danego pojazdu. Dodatkowo, często układy są napełnione nieprawidłową ilością oleju oraz nadmierną ilością barwnika. Tego typu praktyka skutecznie obniża sprawność oraz trwałość układu klimatyzacji.

Rysunek 3

253835 – Olej Estrowy z barwnikiem premium 237 ml

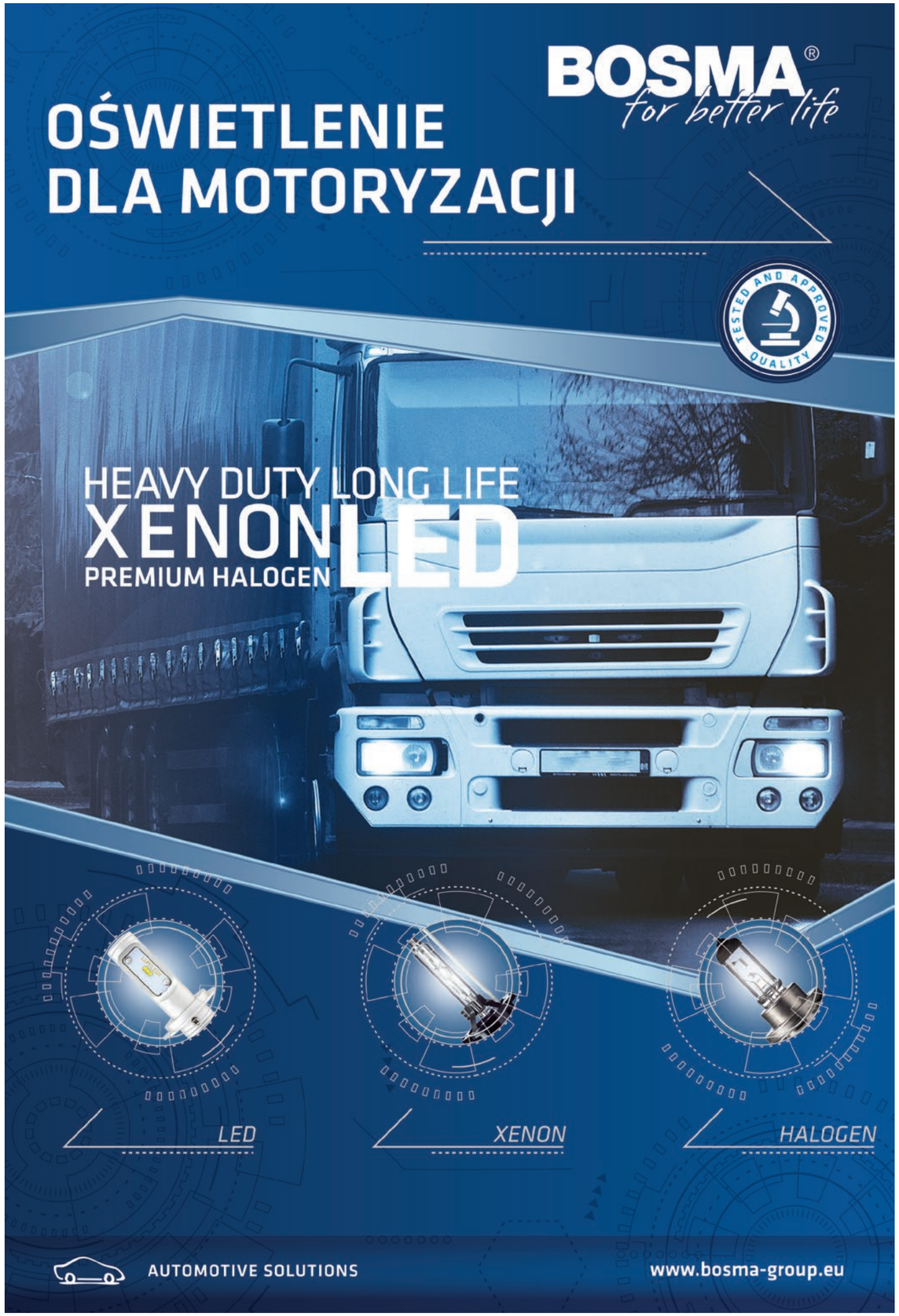
5. Niestosowanie przez pracowników technicznych warsztatów naprawczych właściwych narzędzi diagnostycznych, brak prawidłowej obsługi serwisowej oraz wzorcowania stacji do obsługi układów klimatyzacji.

Na rynku, w ofercie dostępnych jest szereg dedykowanych oraz uniwersalnych testerów diagnostycznych, które umożliwiają sprawdzenie zapisanych błędów w poszczególnych sterownikach oraz umożliwiają odczyt wartości w blokach pomiarowych, które nas interesują. To ułatwia bądź umożliwia prawidłową diagnostykę danego układu. Pomocnym narzędziem jest tester diagnostyczny marki HC-CARGO, który ułatwia kontrolę sprawności, wysterowanie zaworu kompresora o zmiennej wydajności, jak również ocenę pod kątem poprawności zadanego sygnału przez sterownik układu klimatyzacji (porównanie wartości otrzymanej z wartością zadaną przez sterownik).

Rysunek 4

253527 – Tester diagnostyczny do kontroli sprawności zaworu sterującego, zadanego sygnału przez sterownik AC

Ważne jest wykonanie szczegółowej kontroli układu klimatyzacji w odniesieniu do innych zależnych układów pojazdu po wykonaniu zleconej przez klienta naprawy.



COLOR BY FUNCTION™ to pierwsza na rynku rodzina kolorowych złączy, wtyczek i gniazd zaprojektowana z myślą o skracaniu czasu postoju i zwiększeniu bezpieczeństwa kierowcy. W branży zdominowanej przez czarne produkty, Phillips zapewnia szybką i bezpieczną identyfikację funkcji kabla, wtyczki i gniazda dzięki jego kolorowi.

PHILLIPS
WE MAKE PRODUCTS THAT MAKE A DIFFERENCE©

www.phillips-europe.com

Ampro Technologie GmbH

www.ampro-tec.de
info@ampro-tec.de

NOX-SENSOR

Czujnik NOX mierzy udział tlenków azotu w spalinach pojazdu i umożliwia skuteczne oczyszczanie spalin w połączeniu z katalizatorem SCR.

Ma to na celu utrzymanie emisji tlenków azotu w dopuszczalnych granicach, a jednocześnie zapewnienie jak najbardziej efektywnego spalania silnika.

W zależności od pojazdu zamontowana jest jedna lub dwie sondy NOx, a charakterystyka ich pracy porównywalna jest z pracą sond lamba.

Większość sond Nox wygląda bardzo podobnie. Zdjęcie jest typowym przykładem, dokładne odniesienie musi być oparte na numerach OE.

ZALETY CZUJNIKÓW SPALANIA AMPRO:

- Jakość OE, każdy pojedynczy czujnik jest indywidualnie kalibrowany i szczegółowo testowany.
- 100% nowych komponentów użytych w procesie produkcji (bez części regenerowanych).
- 100% własnej produkcji.
- 1:1 wymiana na części oryginalne, tak łatwa w montażu jak sonda lambda.
- Najlepsza dostępność na rynku, dla większości ciężarówek (Mercedes, DAF, Volvo, MAN, Iveco, Renault, Scania) oraz dla większości samochodów osobowych/dostawczych (Mercedes, VW Group, BMW itd).
- Szeroki zakres czujników dostępnych w stałej ofercie - ponad 200 różnych typów; nowe rodzaje w opracowaniu.
- Stale rozwijana gama produktów.
- Unikatowa konstrukcja chipa zapewnia dłuższą żywotność, niż inne zamienniki OE.

Z historią sięgającą 1911 roku, Prestolite Electric przekształciło się w wiodącego światowego producenta i dostawcę oryginalnego wyposażenia alternatorów, rozruszników i pomocniczego sprzętu elektrycznego dla rynków transportowych, przemysłowych, rolniczych, morskich i wojskowych. Zakłady produkcyjne znajdują się w USA, Indiach, Wielkiej Brytanii i Chinach, gdzie w 2020 roku Prestolite otworzył zupełnie nowe, zaawansowane technologicznie zakłady w Weifang, zwiększając swoje moce produkcyjne.

Z ponad 3000 pracowników na całym świecie i wielkością produkcji ponad 2 milionów sztuk rocznie, jej całkowita wartość przekracza 400 milionów USD.

W Wielkiej Brytanii i Europie Prestolite jest partnerem i dostawcą do ponad 40 producentów OE. Nazwy takie jak Scania, Cummins, MAN, Claas, Caterpillar, MTU, Alexander-Dennis, VDL & Volvo to tylko niektórzy z klientów firmy i świadczą o jakości marki.

Prestolite prowadzi szybko rozwijającą się działalność w europejskim sektorze oryginalnego wyposażenia pojazdów użytkowych i oferuje kompleksową gamę produktów na rynku wtórnym obejmującą około 95% parku samochodowego, w tym zamienniki wyrobów Mitsubishi, Bosch, Remy itp. Wszystkie produkty są fabrycznie nowe i nie ma konieczności zwrotu „rdzeni".

Centralny magazyn w Greenford w Londynie obsługuje rynek brytyjski i europejski a inne centra dystrybucyjne Prestolite w USA, Kanadzie, Ameryce Południowej, Hongkongu, Indiach, Rosji i Chinach umożliwiają firmie dotarcie do większości obszarów w odpowiednim czasie.

ROZWÓJ PRODUKTÓW NA RYNKU WTÓRNYM

Patrząc w najbliższą przyszłość, Prestolite nadal wprowadza na rynek nowe, ekonomiczne referencje do zastosowań na rynku wtórnym. Najważniejsze z nich to:

- Alternatory serii AVI148 (24V/150A) zastępujące alternatory Bosch 150A (seria 0124 655 xxx)
- Alternatory serii AVI150HP (24V/190A) do samochodów ciężarowych Scania serii R i Scania Bus, zastępujące oryginalne wyposażenie Prestolite.
- Alternatory serii A28Pxxx (24V/100A) do samochodów ciężarowych Mercedes-Benz (MP4) Actros.

Nowe referencje rozruszników i alternatorów dla aplikacji rolniczych, chłodniczych i popularnych do samochodów ciężarowych z normą Euro 6 zostaną również wprowadzone w drugim kwartale 2021 roku.

ORYGINALNE WYPOSAŻENIE

Prestolite zdobył kontrakty z Scania Bus and Truck w Europie i Ameryce Południowej.

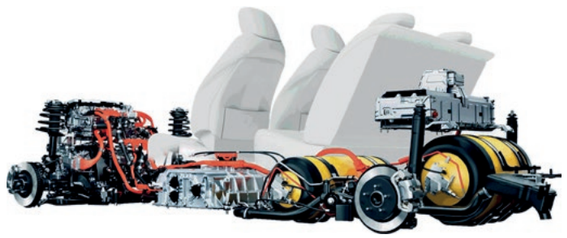
Gama alternatorów AVI150HP jest dostarczana jako oryginalne wyposażenie do Bamford Bus (ex Wrightbus), ADL, Kässbohrer, Liebherr, Autosan, Temsa, aby wymienić tylko kilka z nich.

Całkowity park alternatorów AVI150HP na całym świecie przekracza obecnie 100 000 sztuk.

PRODUKTY „NEW ENERGY"

W 2020 r. Shanghai E-Drive, który podobnie jak Prestolite jest częścią grupy EVBG która produkuje czysto elektryczne systemy pojazdów, systemy hybrydowe i hybrydowe typu plug-in, przeniósł swoje centrum produkcji pojazdów użytkowych do nowej fabryki Prestolite w Weifang. Firma zakończyła swój pierwszy europejski kontrakt na system autobusów elektrycznych na oryginalne wyposażenie dla firmy Irizar a ostatnio dostarczyła do Renault ponad 4000 sztuk e-drive do samochodów SUV-a marki Dacia

Patrząc w przyszłość, jej długoterminowa przyszłość dobrze wróży firmie, ponieważ Prestolite znajduje się w czołówce technologii pojazdów elektrycznych w Chinach z działalnością prowadzoną od ponad 10 lat i roczną produkcją ponad 500 000 napędów EV, kontrolerów, hybryd typu plug-in oraz jednostki wodorowych ogniw paliwowych. Technologia ta jest obecnie wdrażana w pozostałych oddziałach firmy na całym świecie, a kolejne ekscytujące projekty są w przygotowaniu.



新动力 电驱动 EDRIVE 普特来 Prestolite electric GNR

PRODUKTY FIRMY NTN-SNR TO:

Jakość OEM testowana i zatwierdzona przez naszych wymagających klientów.

Rozwiązania dla osi, skrzyni biegów i mechanizmu różnicowego.

Produkty dla wiodących marek samochodów ciężarowych rynku europejskiego.

Gama azjatycka przeznaczona do skrzyni biegów - Hino Motors, Isuzu Trucks, UD Trucks, Fuso Mitsubishi.

Szeroka paleta zastosowań – pojazdy użytkowe, ciągniki, naczepy, autobusy.

CZY WIESZ, ŻE

Łożysko koła z piastą **HDS225** produkowane jest w Europie. Posiada zastosowania w wielu pojazdach ciężarowych: Renault Trucks: Midlum 135-250, Volvo: Volvo VM 220-330 (2012-..) oraz DAF: LF45 (2005-..) (2009-..), LF55 (2001-..) (2006-..), LF (2006-..) (2013-..) (2017-..)

OE -> Renault Truck: **5010308616, 5010308616**, Volvo: **5010308616, 85124433,** DAF: **1400061**.

NTN od 1918 roku jest zaufanym producentem OE wysokiej klasy produktów łożyskowych, które zwiększają wydajność i efektywność firm.

NTN była pierwszym producentem łożysk, który otrzymał prestiżową nagrodę Deminga w uznaniu dla swojej jakości produktów i systemów.

www.ntn-snr.com

SAMPA

SAMPA
DRĄŻKI
REAKCYJNE
Bardzo wytrzymałe odlewy
Zaprojektowane i testowane w ekstremalnych warunkach
Przystosowane do układów smarowania
W ofercie produktowej Sampa można znaleźć zaawansowane części dostępne do 140 krajach, należą do nich:
MIECHY ZAWIESZEŃ PNEUMATYCZNYCH, ELEMENTY OSI, ZESTAWY NAPRAWCZE UKŁADÓW HAMULCOWYCH,
ELEMENTY ELEKTRYCZNE POJAZDÓW, ELEMENTY ZAWIESZEŃ, CZĘŚCI DO UKŁADÓW: CHŁODZENIA, ROZDZIAŁU NAPĘDU,
WYDECHÓW; ELEMENTY OSPRZĘTU SILNIKA, UKŁAD: SMAROWANIA, ZASILANIA PALIWEM, CZĘŚCI DO NACZEP
/SampaAutomotive
sampa.com
SAMPA

Pojazdy użytkowe to my!

HAZET®
Das Werkzeug

AKCJA SPECJALNA
POJAZDY UŻYTKOWE
2021

HAZET-WERK Hermann Zerver GmbH & Co. KG · Güldenwerther Bahnhofstraße 25 – 29 · 42857 Remscheid · Germany · www.hazet.de

EMMERRE
spare parts for trucks and trailers

JAKOŚĆ JEST NASZYM PODPISEM

Linia montażowa piast i kontrola jakości

Via Raspini, 2 - 10036 Settimo Torinese TO - ITALY
Tel +39 011/8977373 - www.emmerre.eu

Przytaczane referencje nie są oryginalne ale doskonale zamienne

SERTPLAS®

Since 1955

MARTEX

WYŁĄCZNY DYSTRYBUTOR NA POLSKĘ

ZAP BATTERIES SINCE 1925

Truck CARBON EFB to nasza najnowsza konstrukcja, w której wykorzystano technologię EFB (Enhanced Flooded Battery). Akumulator ten jest przeznaczony do samochodów ciężarowych, maszyn budowlanych, rolniczych, statków i pojazdów specjalistycznych bardzo intensywnie eksploatowanych, wyposażonych w dodatkowe urządzenia wymagające większego poboru prądu. Dedykowany do pracy w pojazdach gdzie akumulator zlokalizowany jest w tylnej części podwozia.

PODWÓJNE DOUBLE LID WIECZKO

FLOODED EFB TECHNOLOGY ENHANCED BATTERY

ZALETY :

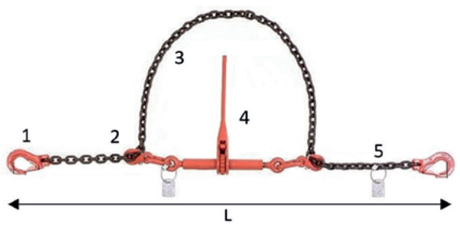
- specjalne wkładki antywibracyjne w każdym ogniwie
- konstrukcja kratki o zmienionej geometrii i grubości
- wzmocnione połączenia międzygrodziowe
- nowa konstrukcja wyprowadzeń biegunowych oraz wzmocnione mostki biegunowe
- separacja kopertowa o zwiększonej grubości wzmocniona włóknem szklanym
- bardzo duża trwałość cykliczna odporność na wibracje
- długa żywotność w najbardziej ekstremalnych warunkach eksploatacji

GIGANT
SPARE
PARTS
NOWOSC:
SPARE PARTS ONLINE SHOP
W nowym sklepie internetowym części zamiennych GIGANT jako zarejestrowany użytkownik możesz zidentyfikować wszystkie części zamienne i zamówić je bezpośrednio.
W katalogu technicznym (Technical Directory) znajdziesz również wszystkie informacje techniczne, widoki rozstrzelone i zespoły oraz możesz umieścić wymaganą część zamienną bezpośrednio w koszyku.
gigant
SPARE PARTS
www.gigant.com

HYBSZ
SH HYBSZ SP. Z O.O. UL. TOPOLOWA 49 63-400 OSTRÓW WLKP.
PRODUCENT WYSOKIEJ JAKOŚCI PRZEWODÓW SPIRALNYCH
- PRZEWODY WYKONANE WYŁĄCZNIE Z CZYSTEJ MIEDZI (BEZ DODATKU STOPÓW)
- ELASTYCZNA I WYTRZYMAŁA IZOLACJA POLIURETANOWA
- JAKOŚĆ POTWIERDZONA CERTYFIKATAMI
PSEBS4,5
PSADR4,5
PSNO4,5
PSSO4,5
PSAO4,5
PSNM4,5
PSSM4,5
PSAM4,5
EAC
TÜVRheinland CERTIFIED
PRODUKTY DOSTĘPNE NA PLATFORMIE ZAMÓWIEŃ INTERNETOWYCH ORAZ W SIECI MARTEX

Forankra Zabezpieczamy wszystko w transporcie™

ODCIĄG ŁAŃCUCHOWY - ZESTAW



1 - Osprzęt przyłączeniowy (hak)
2 - Osprzęt skracający z pinem zabezpieczającym
3 - Łańcuch mocujący
4 - Napinacz do łańcucha
5 - Tabliczka identyfikacyjna

ODCIĄG ŁAŃCUCHOWY

- **NORMA** : EN 12195-3

ODCIĄG ŁAŃCUCHOWY 3,5M

Kod produktu	26030046F	26030033F	26030032F	26030048F	26030050F
Średnica łańcucha	6 mm	8 mm	10 mm	13 mm	16 mm
STF	1800 daN	3000 daN	3000 daN	3000 daN	3000 daN
LC	2000 daN	4000 daN	6300 daN	10000 daN	16000 daN
Siła niszcząca	4000 daN	8000 daN	12600 daN	20000 daN	32000 daN

ODCIĄG ŁAŃCUCHOWY 5M

Kod produktu	26030047F	26030038F	26030031F	26030049F	26030051F
Średnica łańcucha	6 mm	8 mm	10 mm	13 mm	16 mm
STF	1800 daN	3000 daN	3000 daN	3000 daN	3000 daN
LC	2000 daN	4000 daN	6300 daN	10000 daN	16000 daN
Siła niszcząca	4000 daN	8000 daN	12600 daN	20000 daN	32000 daN

Forankra Pol Sp. z o.o. ul. Lubczyńska 6c 70-895 Szczecin WWW.FORANKRA.PL

ATP-DIESEL®
REPLACEMENT SPARE PARTS FOR EUROPEAN TRUCKS

PRODUCENT CZĘŚCI ZAMIENNYCH DO:

SILNIKÓW, SKRZYŃ BIEGÓW, UKŁADÓW HAMULCOWYCH,
UKŁADÓW KIEROWNICZYCH I ZAWIESZENIA

PRZEZNACZONYCH DO SAMOCHODÓW:

VOLVO, SCANIA, RENAULT

ROK ZAŁOŻENIA 1995, IZMIR, TURCJA

ORIGINAL QUALITY

www.atpdiesel.com

REAL MANUFACTURER
hobi®
SIŁOWNIKI HAMULCOWE
ALUMINIOWE I STALOWE
ZBIORNIKI POWIETRZA
ZBIORNIKI PALIWA
TŁUMIKI EURO IV - V
TŁUMIKI WYDECHOWE
RURY WYDECHOWE
RURY ELASTYCZNE
KLINY POD KOŁA I WSPORNIKI
KOLEKTORY WYDECHOWE
FILTRY DPF EURO VI
www.hobiex.com

SUMO
FIRENZA
A Premium Brand from Singapore
DRIVUS SERIES
DRIVEN TO PERFECTION
TRUCK & BUS
Radial Tyres
MADE IN THAILAND
DRIVUS-S
DRIVUS-D
DRIVUS-T

GLYSANTIN®

Płyny do chłodnic klasy premium z aprobatami wiodących producentów samochodów.

Praca w ekstremalnych temperaturach (zarówno dodatnich, jak i ujemnych) i nieprzychylnych warunkach atmosferycznych, długie interwały działania i ogromne przeciążenia to codzienne wyzwania dla silników samochodów ciężarowych. Wydajność i ciągłość pracy każdej maszyny zależy często od sprawności jej systemu chłodzenia, dlatego, aby uniknąć problemów warto stosować sprawdzone płyny do chłodnic.

GLYSANTIN® - rekomendowany przez producentów

Płyny marki GLYSANTIN® zdecydowanie wybijają się na tle konkurencji ilością aprobat producenckich. Oznacza to, że płyny są tworzone we współpracy z producentami silników pojazdów. Dzięki temu są dopasowane do systemów chłodzenia jednostek napędowych danej marki. GLYSANTIN® może również poszczycić się tym, że jest najczęściej stosowanym płynem na tzw. „pierwsze zalanie" przez znaczną większość wiodących producentów aut. Aprobaty producentów samochodów ciężarowych takich jak DAF, MAN, Mercedes-Benz Trucks, potwierdzają między innymi, że GLYSANTIN® zapewnia doskonałą ochronę przed kawitacją i przegrzaniem w najbardziej wymagających warunkach. Ochrona przed kawitacją - czyli błyskawiczną i destrukcyjną dla układu chłodzenia przemianą cieczy w gaz za sprawą ciśnienia - jest szczególnie ważna ze względu na zwiększone wibracje charakteryzujące silniki typu heavy duty. Dzięki długotrwałej ochronie, płyn GLYSANTIN® zapobiega uszkodzeniom i skraca przestoje.
Płyny GLYSANTIN® posiadają również aprobaty producentów samochodów osobowych. Zapewniają także długotrwałą ochronę silnikom w turbinach na farmach wiatrowych i znajdują zastosowanie w systemach chłodzenia silników morskich.

Aprobaty producentów pojazdów

Aprobaty producenckie to najbardziej rygorystyczne i wymagające normy, jakie może spełnić płyn do chłodnic. Do ich uzyskania potrzeba ogromnej ilości testów, takich jak:

- Pomiar właściwości fizycznych płynu chłodzącego, takich jak: gęstość, temperatura wrzenia, temperatura krzepnięcia i kolor.
- Pomiary właściwości chemicznych i składu płynu chłodzącego w odniesieniu do jego składników, takich jak: krzemiany, fosforany i inne inhibitory.
- Szczegółowe badanie właściwości elastomerów takich jak: twardość, wytrzymałość na rozdarcie, wydłużenie i zmiana objętości. Próby zarówno przed, jak i po przechowywaniu w płynie chłodzącym, w kontrolowanych warunkach.
- Tysiące godzin badań laboratoryjnych ochrony antykorozyjnej dla różnych metali.
- Badania statyczne silnika w warunkach sterowanych komputerowo.
- Dynamiczne badania silników w pojazdach na drogach i torach testowych, w warunkach rzeczywistych i symulowanych.

Przewaga nad konkurencją

GLYSANTIN® zapewnia potrójną ochronę układu chłodzenia przed korozją, przegrzaniem i zamarzaniem. Tworzy w układzie chłodzenia bardzo cienką, ale niezwykle odporną warstwę chroniącą przed korozją, która jest jednym z głównych powodów poważnych i kosztownych awarii silnika. GLYSANTIN® chroni też przed uszkodzeniem elementy wykonane m.in. z gumy i tworzyw sztucznych, np.: zbiorniki wyrównawcze, pompy wody i węże. Dzięki podwyższonej temperaturze wrzenia płyn doskonale odprowadza ciepło nawet w trakcie pracy silnika przy dużym obciążeniu lub wysokich temperaturach otoczenia, zapobiegając „zagotowaniu" się chłodnicy. Chroni przed zamarzaniem, które działa destrukcyjnie na uszczelki, elementy silnika i system chłodzenia. Zabezpiecza też przed wytrącaniem się niebezpiecznych osadów w układzie chłodzenia.

Najwyższej jakości płyny do chłodnic

GLYSANTIN® G48® został stworzony na bazie technologii hybrydowej. Zawiera mieszaninę nieorganicznych i organicznych inhibitorów korozji, które chronią układ chłodzenia. Płyn ma kolor niebiesko-zielony.

GLYSANTIN® G30® nie zawiera krzemianów. Produkt wykorzystuje technologię kwasów organicznych (OAT), które chronią układ chłodzenia. Płyn ma kolor różowy.

GLYSANTIN® G40® należy do nowej generacji produktów GLYSANTIN®, stworzonych na bazie hybrydowej technologii kwasów organicznych i związków krzemu (Si-OAT). Łączy zalety płynów do chłodnic zawierających krzemiany i wolnych od nich – gwarantuje doskonałą ochronę przed korozją i długą żywotność. Płyn ma kolor różowy.

Produkcja

based on GLYSANTIN® Concentrate MADE IN GERMANY SINCE 1929

Marka GLYSANTIN® należy do **BASF** – jednego z największych i wiodących koncernów chemicznych na świecie.

Pierwszy płyn chłodniczy GLYSANTIN® został opatentowany w Niemczech w 1929 roku. Od ponad 90 lat koncern produkuje płyny dostosowane do najnowszych wymogów producentów aut. Dzięki temu jest uważana za jedną z najstarszych oraz największych marek na rynku, które zajmują się produkcją płynów do układu chłodzenia.

Firma PARYS jest jedynym w Polsce licencjonowanym partnerem marki GLYSANTIN®. Dzięki temu może konfekcjonować na oficjalnej licencji i dystrybuować płyny zgodne z najwyższymi normami producenta.

Po więcej informacji na temat GLYSANTIN®, dokładną listę aprobat, norm, specyfikacji oraz ogólnych informacji na temat prawidłowego dbania o układ chłodzenia zapraszamy na stronę www.glysantin.pl

Lista aprobat i rekomendacji dla samochodów ciężarowych i autobusów:

Marka	Rok produkcji	GLYSANTIN®	
Daewo		G30®	
DAF		G30®	●
Fuso		G30®	
GMC		G30®	
Hino		G30®	
Irizar	od 09/2016	G40®	●
Iveco	od 01/2014	G30®	
MAN	do 11/2012	G48®	●
MAN Truck & Bus	od 12/2012	G40®	●
Mercedes-Benz Truck & Bus	do 09/2011	G48®	●
		G30®	●
	od 10/2011	G40®	●
Renault Truck		G30®	
SETRA		G48®	●
		G30®	●
		G40®	●
UD Nissan Diesel		G30®	
Volvo Trucks	do 2005	G48®	●
	od 2006	G30®	

○ = oficjalna aprobata producenta

Autoryzowany Dystrybutor: PPH „PARYS" Sp. z o.o., 20-328 Lublin, ul. A. Walentynowicz 1, www.parys.pl

SORL
Global Braking Solutions
www.sorl.cn
Części zamienne do pojazdów użytkowych,
osobowych oraz szynowych.
Jeden z najlepszych dostawców OEM na świecie.
Topowy dostawca siłowników hamulcowych na świecie
z roczną zdolnością produkcyjną 10 milionów sztuk.
中国·瑞立集团
RUILI GROUP CHINA

Rolling into the future
ROLLING

FULL RANGE FOR GEARBOX SHIFTING

TangDe

Nowe katalogi TangDE

Dostępne w oddziałach Martex

MARTEX **WYŁĄCZNY DYSTRYBUTOR NA POLSKĘ**

SEM RUBBER - METAL CO.

Wysoka jakość & wykonanie

Elementy układu kierowniczego & zawieszenia

Części zamienne premium do samochodów ciężarowych, naczep i autobusów

www.semlastik.com

ŞEM GRUBU

KONTAKTY CENTRALA
Sekretariat
tel. 32 439 08 10
tel. 32 433 23 55
biuro@martextruck.pl

DYREKTOR ZARZĄDZAJĄCY V-CE PREZES ZARZĄDU
Andrzej PARZOCH
tel. 32 423 14 67
kom. 530 906 908
a.parzoch@martextruck.pl

DYREKTOR DS. SPRZEDAŻY I MARKETINGU
Janusz DYRKA
tel. 32 423 14 39
kom. 668 877 315
j.dyrka@martextruck.pl

DYREKTOR DS. ZARZĄDZANIA ZAKUPAMI
Wiesław KSEL
tel. 32 423 14 58
kom. 666 019 009
w.ksel@martextruck.pl

DZIAŁ ZAKUPÓW
Marek SKRZYPIEC
tel. 32 423 14 15
kom. 604 427 398
m.skrzypiec@martextruck.pl

DZIAŁ EXPORTU
Jacek SKRZYPIEC
tel. 32 423 14 17
kom. 604 922 295
j.skrzypiec@martextruck.pl

DZIAŁ SPRZEDAŻY HURTOWEJ
Bogusław MORGAŁA
tel. 32 423 14 21
tel. 32 433 23 53
kom. 660 730 251
b.morgala@martextruck.pl

DZIAŁ WYPOSAŻENIA WARSZTATOWEGO
Rafał ŁÓJ
kom. 735 986 122
r.loj@martextruck.pl

DORADCA DS. CZĘŚCI DO SKRZYŃ BIEGÓW I MOSTÓW NAPĘDOWYCH
Rafał MAGIERA
kom. 735 986 150
r.magiera@martextruck.pl

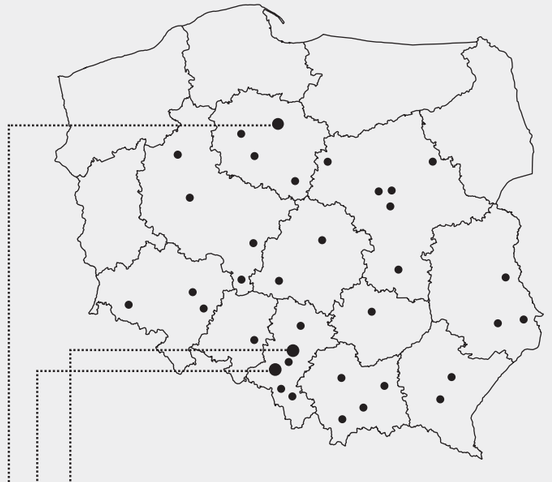
DZIAŁ OPON
Sebastian TKOCZ
kom. 882 430 568
s.tkocz@martextruck.pl

REKLAMACJE
Aleksander HÜCKMANN
tel. 32 423 14 64
kom. 539 545 667
a.huckmann@martextruck.pl

MAGAZYN CENTRALNY
Dąbrowa Górnicza
Dział dostaw tel. 731 90 40 10
Koordynatorzy tel. 732 60 30 50

KONTAKT DO ODDZIAŁÓW MARTEX

WWW.MARTEXTRUCK.PL



MAGAZYN CENTRALNY DĄBROWA GÓRNICZA

CENTRALA RYBNIK

HUB PRZEŁADUNKOWY ŁYSOMICE

Projekt i skład: www.upbrands.pl

PROMOCJA KWARTALNA

KPL.NARZĘDZI 97 ELEM.1/4 1/2

HCCV-SB-94A

160,00 PLN

PŁYN DO SPRYSKIWACZY LETNI 5L CYTRYNA

PAR086895

3,40 PLN

PŁYN DO SPRYSKIWACZY LETNI 5L JABŁKO Z MIĘTĄ

PAR086888

3,40 PLN

PŁYN DO SPRYSKIWACZY LETNI 5L GREJPFRUT Z POMARAŃCZĄ

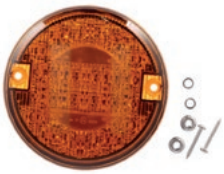
PAR086901

3,40 PLN

SILNIK DMUCHAWY SCANIA P/G/R/T 03.04

SD-ETP-6011

309,00 PLN



LAMPA TYLNA KIER. DIOD.OKRĄGŁA FI140*25

11-6003A

30,00 PLN

LUSTRO MB ACTROS/ ANTOS MP4 PRAWE EL.STER

ZL01-50-047HPR-3

519,00 PLN

LUSTRO MB ACTROS/ANTOS MP4 PRAWE EL.STER

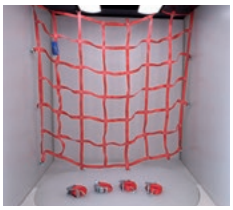
ZL01-50-047HPR-2

499,00 PLN

LUSTRO MB ACTROS/ANTOS MP4 LEWE EL.STER

ZL01-50-047HPL-2

449,00 PLN



SIATKA ZABEZ.ŁADUNEK 1575X1350

272130000000

300,00 PLN

WENTYLATOR 12V Z KLIPSEM, PRZEŁĄCZ.2 BIEG

F0017A-6

19,00 PLN

CHŁODNICA KLIMATYZACJI DAF XF105 10.05-

NIS940031

259,00 PLN