TRUCK
INFORMATOR

WYDANIE SPECJALNE:
30 LAT HISTORII MARKI MARTEX

30 Lat MARTEX®

Kwartalnik **1** | Wydanie **42** | Styczeń – marzec **2022**

www.martextruck.pl

30 LAT MINĘŁO – LIST INTENCYJNY

Szanowni Państwo,

Wchodzimy w rok jubileuszu 30-lecia naszej aktywności na rynku części zamiennych do samochodów ciężarowych. Patrząc w przeszłość widzę jak długą i mozolną drogę pokonaliśmy, ilu wyzwaniom musieliśmy stawić czoła aby z małej rodzinnej firmy stać się znaczącym i poważanym dystrybutorem na rynku.

Przez te 30 lat staraliśmy się nadążyć za dynamicznie zmieniającym się rynkiem transportowym i zapewnić naszym klientom zaspokojenie ich coraz większych wymagań. Myślę, że mieliśmy również niemały wpływ na obecny kształt rynku dystrybucji części zamiennych.

Firma zawdzięcza swoją obecną pozycję rynkową dobrze sprofilowanej, szerokiej oraz kompleksowej ofercie części zamiennych, akcesoriów, wyposażenia warsztatowego, olejów i chemii motoryzacyjnej pochodzących od ponad 500 dostawców z całego świata.

Nasz dynamiczny rozwój i konsekwentne dążenie do realizacji założonych celów zaowocowało powstaniem sieci sprzedaży, w której mamy 37 oddziałów na terenie całego kraju. Aby zapewnić sprawne funkcjonowanie sieci sprzedaży koniecznością było również stworzenie nowoczesnej logistyki i zapewnienie wsparcia informatycznego na najwyższym poziomie.

Dzisiaj możemy się pochwalić wieloma rozwiązaniami, które pozwalają na uzyskanie wysokiej wydajności pracy. Niezwykle ważne dla rozwoju naszej firmy było przystąpienie do TEMOT International, międzynarodowej grupy zrzeszającej dystrybutorów części zamiennych z prawie 100 krajów z całego świata. Istotnym elementem rozwoju było również wdrożenie systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015.

Na osiągnięcie dzisiejszej pozycji wpływ miało wiele czynników, ale osobiście najbardziej jestem dumny ze zbudowania organizacji silnej w zasoby ludzkie. Siłą naszej organizacji jest wiedza, doświadczenie, troska o jakość i ciągłe dążenie do rozwoju kompetencji naszych pracowników. Całej załodze składam serdeczne podziękowania za wkład w budowanie solidnej marki MARTEX na rynku dystrybucji części.

Przed nami wiele nowych wyzwań. Czekają nas zmiany globalne związane z transformacją energetyczną, elektromobilnością, telematyką, które będą miały istotny wpływ na naszą działalność w najbliższej przyszłości.

Wszystkim tym wyzwaniom będziemy musieli stawić czoła, ale jestem przekonany, że wykorzystując 30 lat doświadczeń będzie to możliwe.

30 Lat MARTEX®

Niech ten Świąteczny czas spędzony w gronie rodziny, napełni Wasze serca spokojem i radością oraz da Wam moc i siłę do pokonywania wszystkich przeszkód.

W zbliżającym się 2022 roku życzymy Wam, aby świat był dla Was pełen ciepła, radości i przyjaciół, a w Waszym domu nigdy nie zabrakło miłości i zrozumienia. Oby poczucie prywatnego i zawodowego spełnienia towarzyszyło Wam przez cały rok!

30-LECIE FIRMY MARTEX - JAK TO SIĘ ZACZĘŁO?

W roku 2022 będziemy obchodzili 30 rocznicę swojej obecności na rynku. Na początku lat dziewięćdziesiątych ubiegłego wieku zmiany w całej gospodarce postępowały bardzo szybko. Gospodarka wolnorynkowa wyzwoliła u wielu mieszkańców naszego kraju chęć zadbania o własny los. Powstało wiele nowych firm w wielu branżach. Rozwijająca się dynamicznie gospodarka potrzebowała sprawnego transportu, będącego niezwykle istotnym elementem rozwoju gospodarczego kraju. W ślad za dynamicznym rozwojem firm transportowych rozwijał się sektor napraw pojazdów oraz rynek części zamiennych.

W tym czasie powstał MARTEX jako odpowiedź na bieżące potrzeby rynku oferując części zamienne do samochodów ciężarowych, naczep, przyczep i autobusów.

Polskie drogi w tamtym czasie były pełne samochodów produkowanych w bloku wschodnim. Szybka transformacja gospodarcza i dynamiczne zmiany bardzo szybko spowodowały zmiany w parku samochodów zarówno osobowych jak i ciężarowych jeżdżących po naszych drogach. Samochody produkcji zachodniej stały się normą. Martex bardzo szybko zareagował na zmieniającą się sytuację poszerzając swoją ofertę o części do samochodów produkcji zachodniej.

O początkach firmy MARTEX, trudnościach, wyzwaniach i recepcie na sukces w tych 30 latach działalności firmy z **Grzegorzem Nosiadkiem - Prezesem Zarządu firmy Martex.**

[REDAKCJA] Skąd pomysł na biznes związanych z częściami do samochodów ciężarowych? Jak wyglądał początek działalności?

[GRZEGORZ NOSIADEK] W początku lat 90, jeszcze w szkole średniej, myślałem o własnym biznesie. Pomagając ojcu w okresie wakacji w naprawach samochodów, których używał w swojej firmie i obserwując problemy z dostępnością części zamiennych zrodził się pomysł na działalność handlową częściami do samochodów ciężarowych. Znałem rynek, który w tym czasie był stosunkowo ubogi. Po polskich drogach jeździły samochody ciężarowe produkowane w Polsce (Jelcz, Star), w Czechosłowacji (Liaz, Tatra), czy Związku Radzieckim (Kamaz). Właśnie na części do tych samochodów ciężarowych było zapotrzebowanie na rynku. Postanowiłem zająć się sprzedażą części do samochodów ciężarowych bloku wschodniego. Szczerze mówiąc w tym czasie samochody produkcji zachodniej stanowiły niezauważalny margines rynku.

Dopiero kilka lat później, na początku 2000 roku, w Polsce zaczęły przeważać samochody ciężarowe produkcji zachodniej i wiadomo było, że rynek bardzo szybko się zmieni.

Początek działalności był niezwykle trudny - potrzebowałem kapitału na zakup części zamiennych i innego asortymentu. Udało się uzyskać finansowanie kredytem bankowym. W tamtym czasie musieliśmy się zmagać z niewyobrażalnymi na dzisiejsze warunki kredytów. Oprocentowanie przekraczało 50%. Obsługa kredytu na takich warunkach była bardzo trudna. Ale dzięki determinacji udało się pokonać wszelkie trudności.

Ilustracja 1. W 1992 roku firma Martex rozpoczęła swoją działalność jako sklep z częściami do samochodów ciężarowych produkowanych w bloku wschodnim. / Źródło: Martex

Ilustracja 2. Początki firmy związane były z częściami do Starów, Jelczy, Liazów i Kamazów, które wtedy stanowiły większość ciężarówek na naszych drogach. / Źródło: Martex

[R] Początek lat 90 XX w. to czasy powstawania największych dziś firm handlujących częściami samochodowymi - jak wyglądał rynek części i serwisów samochodów ciężarowych?

[G.N.] Rzeczywiście większość firm z branży dystrybucji części zamiennych powstała na początku lat 90-tych. Ze względu na park samochodowy jaki był w tym czasie zdecydowana większość powstałych wtedy firm zaczynała od handlu częściami zamiennymi do samochodów ciężarowych produkcji bloku wschodniego. Rynek produkcji części zamiennych był zmonopolizowany przez państwowe. W szybkim czasie powstało jednak bardzo dużo prywatnych, rzemieślniczych firm, które szybko zaczęły zdobywać rynek. Brakowało profesjonalnej dystrybucji. W tamtych czasach powstało kilkadziesiąt, a może nawet kilkaset firm próbujących swoich sił w dystrybucji części zamiennych. Rozpoczynały one od handlu zwykle w miejscowościach, w których powstały. Ze względu na otwarcie gospodarki na prywatną działalność gospodarczą bardzo dużo firm tej samej branży powstawało w tych samych miejscowościach lub w niewielkiej odległości od siebie. Konkurencja na lokalnych rynkach była bardzo duża. W Rybniku mieliśmy dwie lokalne firmy, z którymi konkurowaliśmy praktycznie do początku XXI wieku.

Profesjonalnych dużych serwisów samochodowych było niewiele. Duże, państwowe firmy transportowe miały własne warsztaty, ale dynamicznie rozwijający się rynek prywatnych firm oczekiwał warsztatów oferujących jak najszerszy zakres usług. Niestety w tamtym czasie było ich bardzo mało. Było za to bardzo dużo dobrych mechaników, którzy naprawiali samochody ciężarowe na zlecenie powstających firm transportowych. Można powiedzieć, że były to początki serwisów mobilnych, chociaż wtedy nikt tego rodzaju działalności w ten sposób nie nazywał.

[R] Jak pozyskiwaliście części? Ile ich sprzedawano?

[G.N.] Głównymi producentami części zamiennych. jak już wcześniej wspomniałem. były państwowe firmy produkujące na potrzeby producentów samochodów. Pozyskiwaliśmy części, między innymi z fabryki w Jelczu, w Starachowicach oraz z Polmozbytów w tych samych miejscowościach. Bardzo ważnym źródłem części i akcesoriów byli producenci niezależni, prywatni rzemieślnicy, którzy szybko potrafili się dostosować do potrzeb rynku.

Wielu z ówczesnych rzemieślników stało się potentatami w produkcji części zamiennych i dzisiaj są uznanymi graczami na rynku produkcji części zamiennych.

Jeśli chodzi o sprzedaż to nie ma żadnego porównania z czasem teraźniejszym. To zupełnie inne czasy, inna rzeczywistość. Dynamika wzrostu sprzedaży była równie duża, ale skalę działalności można w teraźniejszości porównać do jednego naszego średniej klasy oddziału.

Ilustracja 3. Z czasem firma poszerzała swój asortyment oferując nie tylko części zamienne, ale też środki smarne i eksploatacyjne. / Źródło: Martex

[R] Kiedy zdecydowaliście się na stworzenie sieci sprzedaży? Co się z tym wiązało? (centrum logistyczne, magazyn...)

[G.N.] Sukcesywnie odbywająca się zmiana parku samochodowego na przełomie XX i XXI wieku, zdominowanie rynku przez samochody ciężarowe produkcji zachodniej była dla nas wyzwaniem i impulsem do dostosowania się do potrzeb rynkowych. Wraz ze zmianą parku samochodów ciężarowych ciągle rósł rynek firm transportowych. To spowodowało konieczność dostosowania się do rynku. Na początku musieliśmy dostosować ofertę do zmieniającego się rynku. W kolejnym kroku musieliśmy postarać się być coraz bliżej klienta. Aby to było możliwe postawiliśmy na sukcesywne tworzenie sieci sprzedaży. Otworzyliśmy nasz drugi oddział w Jastrzębiu, następnie kolejny w Ostrowii Mazowieckiej ale wciąż byliśmy małą firmą, z niewielkim kapitałem więc rozwój następował w miarę możliwości finansowych. Ciężko pracowaliśmy i krok po kroku zdobywaliśmy coraz większy kapitał. Dopiero w roku 2010 osiągnęliśmy taki poziom możliwości finansowych, że mogliśmy myśleć o szybszym tempie rozwoju. W 2010r. rozbudowaliśmy naszą siedzibę i magazyn w Rybniku, tworząc zaczątki naszego pierwszego magazynu centralnego. Wtedy też zdecydowaliśmy o dynamiczniejszym rozwoju i otwarciu kolejnych oddziałów, a także rozwinięciu sprzedaży hurtowej oraz eksportowej.

Kolejne lata to okres rozszerzania sieci sprzedaży. Praktycznie każdego roku otwieraliśmy 3 nowe oddziały. Obecnie mamy 37 oddziałów w całej Polsce i planujemy uruchomienie kolejnych.

Równocześnie inwestowaliśmy w logistykę, czego zwieńczeniem było otwarcie nowoczesnego magazynu centralnego o powierzchni prawie 20 tys. m^2 w Dąbrowie Górniczej.

Ilustracja 4. Poważnym krokiem w rozwoju firmy była decyzja o otwieraniu nowych oddziałów. / Źródło: Martex

Ilustracja 5. Coraz większy asortyment wymagał coraz większych przestrzeni magazynowych. Magazyn Centralny o powierzchni 22.000 m^2 wyposażony w automatyczne linie przenośnikowe zlokalizowany w Dąbrowie Górniczej. / Źródło: Martex

[R] Jak na przestrzeni lat zmieniał się rynek części do samochodów ciężarowych i sam rynek samochodów ciężarowych?

[G.N.] Jak wspomniałem wcześniej na przełomie XX i XXI wieku rynek mocno się zmienił z uwagi na wymianę taboru na samochody zachodnie. Musieliśmy się dostosować do zmieniającej się sytuacji. Zdobywając przez kolejne lata rozwoju coraz większy udział w rynku musieliśmy mocno rozwijać swoją ofertę. Rynek mocno się zmieniał. Firmy transportowe miały coraz nowszy i nowocześniejszy tabor. Oczekiwania rynku sukcesywnie się zmieniały. Klienci oczekiwali części premium stosowanych na pierwszym montażu. Pomimo profesjonalnej kadry dbającej o rozszerzanie oferty mieliśmy przez wiele lat ograniczony dostęp do tych części. Niemniej jednak sukcesywnie i wytrwale budowaliśmy swoją pozycję rynkową.

[R] Co zdecydowało o dzisiejszej pozycji firmy?

[G.N.] W 2015 roku zostaliśmy zaproszeni do przystąpienia do grupy zakupowej TEMOT International. Podjęliśmy decyzję o przystąpieniu do Temot. Z perspektywy czasu musimy stwierdzić, że była to kluczowa decyzja, która pozwoliła na późniejszy dynamiczny rozwój spółki. Można powiedzieć, że członkostwo w TEMOT otwarło nam drzwi u wszystkich dostawców części premium.

Obecnie mamy w swoim portfolio ponad 500 dostawców. Oferujemy naszym klientom szeroką gamę części zamiennych, akcesoriów, olejów i chemii motoryzacyjnej. Nasza oferta jest ciągle poszerzana. Niewątpliwie naszą przewagą jest kompleksowość obsługi. Oprócz części oferujemy wyposażenie warsztatowe renomowanych producentów. Dzisiaj mogę śmiało powiedzieć, że jesteśmy w stanie zapewnić obsługę klientów w pełnym oczekiwanym zakresie.

Bez fałszywej skromności mogę przyznać, że dzisiaj jesteśmy w gronie 3-4 największych dystrybutorów części zamiennych do samochodów ciężarowych w Polsce. Dynamicznie rozwijamy również sprzedaż eksportową i niewątpliwie jesteśmy zauważalni na rynku europejskim.

[R] Recepta na sukces?

[G.N.] Jestem przekonany, że nasza firma zawdzięcza swoją pozycję rynkową bardzo dobrej ofercie. Ale przede wszystkim, dzięki profesjonalnej załodze, partnerom zarządzającym naszymi oddziałami oraz dobranej kadrze kierowniczej, udało nam się zbudować zaangażowany zespół pracowników. Dzięki ich lojalności możemy pochwalić się stałą kadrą zaangażowaną w rozwój firmy. Bez tego na pewno nie bylibyśmy w czołówce największych dystrybutorów części zamiennych w kraju. Mając takich pracowników mogę śmiało stwierdzić, że jeszcze nie powiedzieliśmy ostatniego słowa. Mamy szereg planów rozwojowych na kolejne lata.

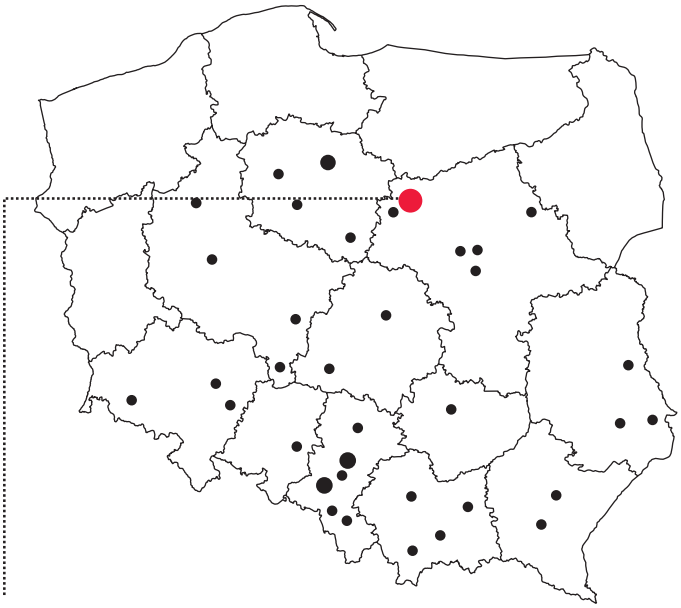
Przy tej okazji pragnę serdecznie podziękować wszystkim naszym pracownikom i współpracownikom. Życzę Wam abyśmy mogli dalej wspólnie pracować realizując osobiste i firmowe cele.

PROMOCJE Z OKAZJI 30-LECIA MARTEX

W tym roku obchodzimy okrągły jubileusz 30-lecia firmy MARTEX. Form świętowania jubileuszu może być wiele. Poza wewnętrznymi spotkaniami firmowymi, pragniemy również dzielić się radością z Wami. W związku z powyższym planujemy poza jubileuszowym eventem szereg promocji i ofert specjalnych z udziałem naszych dostawców. Zachęcamy do śledzenia i wzmożonej aktywności zarówno na www.martextruck.pl, jak i w social mediach MARTEX.

MARTEX PŁOCK – NOWY ODDZIAŁ

Oddział Płock został otwarty 2 listopada 2021 roku i jest już kolejnym, 36 oddziałem firmy MARTEX. Obiekt jest zlokalizowany w przemysłowej części miasta, w bliskim sąsiedztwie Petrochemii Płock przy ulicy Nowa Biała 34D, 09-411 Biała. Oddziałem zarządzają doświadczeni agenci Sebastian Kozłowski, Bartosz Tradecki oraz Łukasz Jabłoński, których wspiera 9 osobowy zespół pracowników z dużym doświadczeniem i znajomością branży truck. Dział obsługi klienta stanowi 100 m^2 z 3 stanowiskami sprzedażowymi, a magazyn oddziału to 800 m^2 powierzchni z szeroką ofertą markowych części do samochodów ciężarowych, dostawczych, przyczep i autobusów. Towar dostarczany jest do klientów za pośrednictwem 3 samochodów dowożących zamówienia 2x dziennie w określonych godzinach i wg ściśle uzgodnionych tras, a dla klientów odwiedzających oddział osobiście przygotowany jest wygodny parking zarówno dla samochodów osobowych, jak większych dostawczych ułatwiających możliwość załadunku.



ODDZIAŁ MARTEX PŁOCK

Oddział pracuje od poniedziałku do piątku w godzinach od 7:00 – 17:00 a w soboty od 7:00 – 13:00. Zapraszamy lokalnych Klientów do kontaktu i podjęcia współpracy handlowej pod nr tel. 24 362 71 86 oraz 24 362 71 93.

DZIAŁ OLEJÓW I CHEMII WARSZTATOWEJ

Centrala w MARTEX powołała osobny dział sprzedażowy, specjalizujący się w doradztwie i sprzedaży olejów i chemii warsztatowej do samochodów ciężarowych, dostawczych i autobusów. Zarządza nim Grzegorz Staroń, specjalista z wieloletnim doświadczeniem w branży. Zapraszamy do kontaktu, + 48 538 508 310, g.staron@martextruck.pl

NOWE LINIE W OFERCIE MARTEX

Oleje marki Q8 weszły już do oferty i na stany magazynowe MARTEX. Szukając ich w wyszukiwarce na sklep.martextruck.pl, znaleźć je można po grupie towarowej Oleje Q8. Ponadto w ramach uzyskanej autoryzacji na sprzedaż produktów marki Q8, odbyło się w MARTEX 2 grudnia 2021 roku szkolenie produktowe prezentujące bogatą ofertę topowych olejów do trucka.

Zostaliśmy również autoryzowanym dystrybutorem filtrów marki DONALDSON w zakresie filtrów powietrza, paliwa, oleju i hydrauliki do samochodów ciężarowych i dostawczych. Asortyment producenta można znaleźć w wyszukiwarce MARTEX na sklep.martextruck.pl po grupie towarowej: DON-FILTRY DONALDSON. W przypadku pytań odnośnie asortymentu zapraszamy do kontaktu z product managerem Łukaszem Ryjochem, l.ryjoch@martextruck.pl.

MARTEX NA KONGRESIE SDCM

W dniach 08-09 grudnia w konwencji online, spotkali się zarówno przedstawiciele najważniejszych organizacji i firm związanych z branżą motoryzacyjną jak i branżowi eksperci. Kongres zorganizowany został po raz XVI z inicjatywy SDCM i spotkał się z dużym zainteresowaniem uczestników. Podczas spotkania podsumowano wyniki finansowe, zaprezentowano prognozy, trendy, zmiany w prawie oraz szanse i zagrożenia w zmieniających się trendach rynkowych. Firma MARTEX reprezentowana była przez Wiceprezesa Zarządu Andrzeja Parzocha.

SZKOLENIE ZF KOZERKI W TERMINIE 06-09.12.2021

W dniach 6-9 grudnia 2021 roku grupa sprzedawców MARTEX wzięła udział w szkoleniu wyjazdowym w centrum szkoleniowym skrzyń biegów ZF w Kozerkach pod Warszawą. Uczestnicy szkolenia, podzieleni na 2 grupy zapoznali się z narzędziami ułatwiającym wyszukiwanie oraz weryfikację części zamiennych w programie ZF-SDM, budową oraz zasadami działania skrzyń biegów ZF Astronic oraz Intradera 3 generacji ZF.

Perfekcyjna organizacja, doskonale przekazana wiedza techniczna oraz miła atmosfera stworzona przez trenerów z ramienia ZF na długo pozostanie w pamięci wszystkich uczestników.

KALENDARZ TRÓJDZIELNY MARTEX 2022 JUŻ DOSTĘPNY!

Jak co roku ukazał się w MARTEX nowy kalendarz trójdzielny. Kalendarz na rok 2022 z nową, atrakcyjną szatą graficzną wraz z kontaktami do najważniejszych działów firmy z pewnością będzie stanowił estetyczny i praktyczny upominek. Klientów współpracujących oraz zainteresowanych współpracą z MARTEX zapraszamy do kontaktu z Oddziałami zlokalizowanymi w poszczególnych województwach.

SZKOLENIE EURORICAMBI

Euroricambi to jeden z kluczowych dostawców w portfolio firmy MARTEX, dzięki któremu oferta w zakresie części do skrzyń biegów poszerzyła się o wiele nowych referencji gwarantując klientom zdecydowanie szerszą, bardziej kompleksową ofertę. 25 listopada 2021 roku odbyło się szkolenie w którym wzięło udział prawie 50 osób zarówno z Centrali firmy z Rybnika, jak i siły sprzedażowe z wielu oddziałów MARTEX z Polski, które miały możliwość zapoznania się m.in. z asortymentem, narzędziami wsparcia sprzedaży oraz wysoce zautomatyzowaną produkcją i logistyką dostawcy.

MARTEX jako autoryzowany przedstawiciel Euroricambi w Polsce oraz w ramach prowadzonej Akademii Szkolenia Technicznego nieustannie zmierza do rozwoju i edukacji swoich sprzedawców, co bezpośrednio przekłada się na fachową obsługę klientów i lepiej dopasowaną ofertę handlową.

TEMOT GLOBAL FORUM 2022

TEMOT SHAREHOLDER

W dniu 30 listopada 2021 roku na specjalnie przygotowanej platformie multimedialnej odbyło się 6-te spotkanie grupy dystrybutorów samochodów ciężarowych zrzeszonych w TEMOT International. Podczas spotkania omówiono sytuację na rynku dystrybucji części zamiennych w Europie i na świecie.

Podkreślono problemy związane z przerwaniem łańcuchów dostaw oraz problemy z dostępnością surowców, co ma duży wpływ na dostępność części. Perspektywy szybkiej poprawy tej sytuacji nie są niestety optymistyczne. Naszą firmę reprezentował Dyrektor ds. Zarządzania Zakupami Wiesław Ksel.

Od ponad 100 lat firma **Donaldson** rozwiązuje złożone potrzeby klientów w zakresie filtracji. Obecnie jesteśmy jednym z największych dostawców unikalnych technologii filtracyjnych oraz wysokiej jakości filtrów i części.

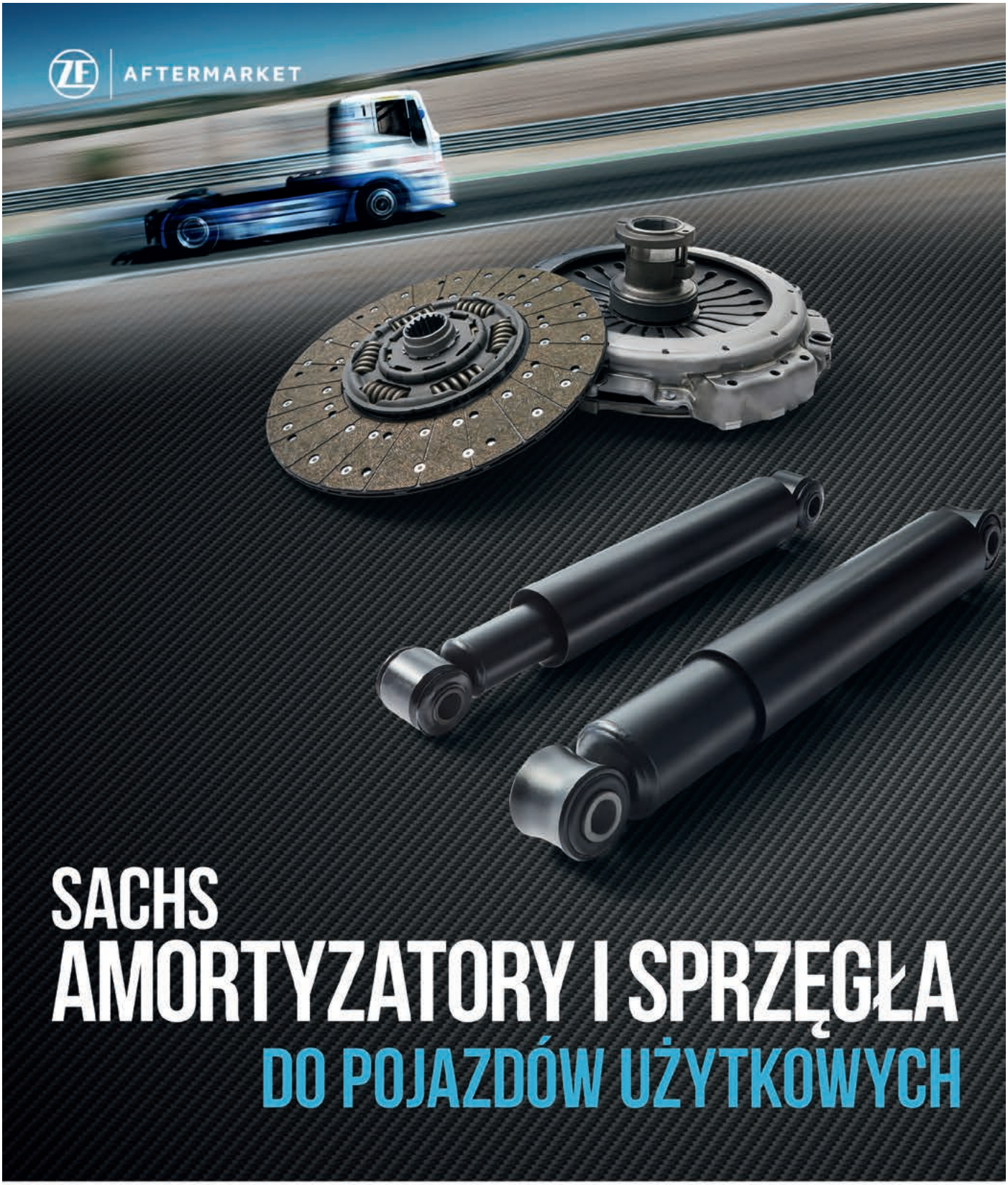
Firma **MARTEX** jest autoryzowanym dystrybutorem filtrów do segmentu samochodów ciężarowych.

Q8Oils

AUTOMOTIVE HDDO

Wysokojakościowe środki smarne do samochodów ciężarowych

www.Q8Oils.com



Jakość. Wydajność. Doskonałość.
Wybierz lidera na rynku części do pojazdów użytkowych w jakości OE.

Eksperci w zakresie amortyzatorów i sprzęgieł. Więcej na: **aftermarket.zf.com/pl/sachs**

SPRAWDZONE TECHNOLOGIE

SACHS

ZF | AFTERMARKET

PRZETESTOWANE I PEWNE.

Układy hamulcowe i elementy zawieszenia TRW do pojazdów użytkowych spełniają standard jakości OE.

Wybierz TRW.

Od klocków hamulcowych z mieszanką cierną specjalnie dopasowaną do pojazdów użytkowych aż do sworzni kulowych XCAP, których konstrukcja pokonała sześciu największych konkurentów w teście trwałości. TRW oferuje części wysokiej jakości, które sprostają nawet najtrudniejszym testom.

TRUE BRAKING *EXPERTS*

trwaftermarket.com

TRW

BOSCH
Technologia bliżej nas

ODPORNE NA WSTRZĄSY

Nowe akumulatory TE
z technologią EFB

BEST BRAND
Nutzfahrzeug-Service
WERKSTATT 2021 aktuell

Zwiększona odporność na wstrząsy

v4

Większa pojemność

190 Ah
240 Ah

Dłuższa gwarancja

2 lata

www.akumulatorybosch.pl

Akumulatory TE
z technologią EFB

BOSCH
Technologia bliżej nas

Zwiększona odporność na wstrząsy!

Dwa nowe akumulatory o pojemnościach 240 Ah i 190 Ah to odpowiedniki tych najczęściej spotykanych w pojazdach – o pojemnościach 180 Ah i 225 Ah. Poprawienie parametrów osiągnięto przy zachowaniu dotychczasowych wymiarów akumulatorów, co powoduje, że pasują w pojeździe bez żadnych przeróbek.

Dzięki większej pojemności doskonale sprawdzają się w samochodach pracujących w ciężkich warunkach lub mających duże zapotrzebowanie na prąd. **Akumulatory TE EFB mają odporność na wstrząsy spełniającą standard V4 (co odpowiada odporności na wstrząsy do 6 g)**, większą tolerancję na pracę z niskimi stopniami naładowania oraz są dużo bardziej odporne na pracę cykliczną.

Zwiększoną odporność na wstrząsy zapewniają:

- **klejenie na gorąco całych pakietów płyt do dna obudowy**, co dodatkowo zmniejsza obciążenia mechaniczne połączeń wewnętrznych akumulatora
- **pokrycie płyty dodatniej warstwą poliestru**, co poprawia stabilność masy czynnej zapobiegając jej opadaniu z kratki, zwiększając odporność na pracę cykliczną oraz odporność na wstrząsy i wibracje
- **wzmocnienie klejem termoplastycznym miejsc mocowania płyt do ich łączników**, co zmniejsza ryzyko oberwania pojedynczych płyt
- **zastosowanie dodatkowych stabilizatorów mostków pomiędzy trzecią a czwartą celą**, co przeciwdziała pęknięciu mostka w miejscu najbardziej obciążonym mechanicznie.

Oprócz zwiększonej odporności na wstrząsy akumulatory TE posiadają szereg rozwiązań technicznych poprawiających ich właściwości eksploatacyjne. Zastosowanie mikroporowatych separatorów kopertowych zapobiega zwarciu płyt dodatniej i ujemnej i **wydłuża żywotność akumulatora**.

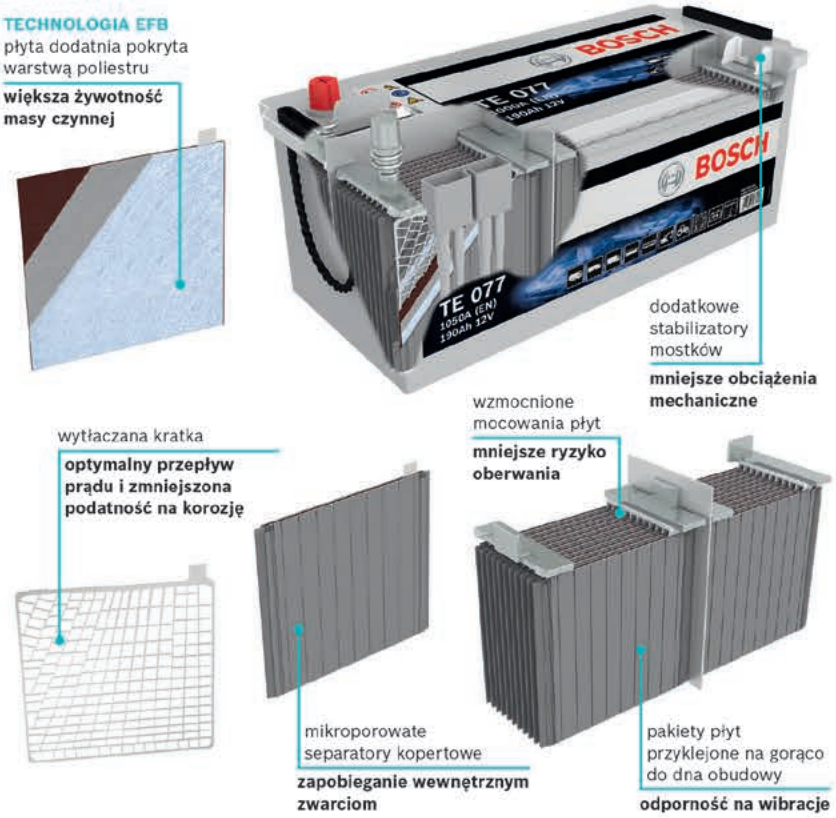
Konstrukcja kratki ołowianej produkowanej metodą wytłaczania charakteryzuje się skróconymi drogami przepływu prądu, co zmniejsza oporność wewnętrzną i **zwiększa moc**, a specjalny stop ołowiu **zwiększa odporność na korozję i zapewnia niski stopień samorozładowania**.

Unikalnym rozwiązaniem zastosowanych w akumulatorach TE są **cyrkulatory kwasowe** znajdujące się w każdej celi. Zapobiegają one rozwarstwianiu się elektrolitu i pozwalają na utrzymanie jego równej gęstości, co **zwiększa dostępny prąd rozruchowy w akumulatorach częściowo rozładowanych** oraz **opóźnia zjawisko zasiarczania płyt**.

Wprowadzone udoskonalenia mają na celu lepsze dostosowanie akumulatora do wymagań współczesnych pojazdów ciężarowych z dużą ilością odbiorników elektrycznych

Gwarancja 2 lata

TECHNOLOGIA EFB = ZWIĘKSZONA ODPORNOŚĆ NA WSTRZĄSY



Nr Bosch	ETN	Ah	A (EN)	Dł. Szer. Wys.	Kod EAN
0 092 TE0 777	690 500 105	190	1050	513x223x223	4 047 026 063 561
0 092 TE0 888	740 500 120	240	1200	518x276x242	4 047 026 063 578

ZNAKOMITE MIECHY ZAWIESZENIA SAMPA ODPOWIEDNIE DO POJAZDÓW CIĘŻAROWYCH ODPOWIEDNIE DLA TWOJEGO BIZNESU

3 lata lub / 200.000 km gwarancji na każdy miech zakupiony w MARTEX

Doskonałe miechy SAMPA

Jakość miechów SAMPA oferowanych w MARTEX jest poparta 27-letnim know-how i doświadczeniem w obróbce gumy i metalu. Są one projektowane i testowane wytrzymałościowo w centrum R&D SAMPA.

Znakomity globalny producent części zamiennych

Każda część produkowana jest w kompleksie produkcyjnym o powierzchni 150.000 m² z wysokiej jakości materiałów. Jakość każdej części jest testowana, aby spełniać wymogi rynku OE i europejskich certyfikatów ISO.

Doskonała produkcja

Techniczne etapy do wykonania najlepszych miechów zawieszenia na świecie:
- produkcja monitorowana przez MES
- unikalna formuła mieszanki gumy, by osiągnąć najlepsze parametry wydajności
- struktura tkaniny kordu w jakości OE
- proces przygotowania półfabrykatów oraz docinania sterowany komputerowo
- proces wulkanizacji sterowany komputerowo
- powtarzalna jakość poprzez stosowanie procesów standaryzacji FMEA i PPAP

SAMPA projektuje, produkuje i testuje miechy zawieszenia wg. standardów OE w celu dostarczenia na rynek produktów najwyższej jakości. Produkcja SAMPA odbywa się zgodnie z wymogami IATF 16949 i jest tym samym certyfikowanym, światowym dostawcą dla marki FORD.

Dzięki naszym zaawansowanym procesom produkcyjnym i jakościowym jesteśmy w stanie dostarczać najlepsze części zamienne z gwarancją do 3 lat albo 200.000 km przebiegu.

Kudret DEDEK
Chief Operation Officer, Sampa Air Spring

sampa.com

/SampaAutomotive

BOGATA OFERTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Części zamienne SAMPA znajdują zastosowanie we wszystkich europejskich ciężarówkach i przyczepach. Każda część jest dostarczana z fabryki w oryginalnym, zapieczętowanym opakowaniu wraz z instrukcją instalacji, bezpieczeństwa i dokumentami potwierdzającymi gwarancję.

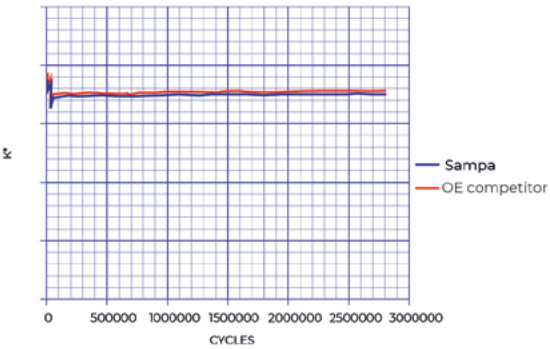
200,000 KM OR 3 YEARS GUARANTEED

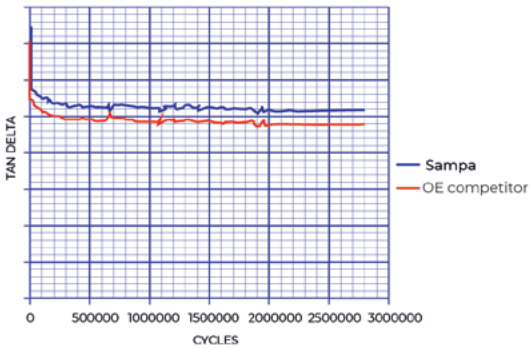
MONTAŻ MIECHÓW ZAWIESZENIA

Montaż dzięki automatyzacji oraz wykwalifikowanej kadrze zapewnia najwyższą jakość
- proces montażu kontrolowany w 100% komputerowo
- proces zabezpieczenia antykorozyjnego 480 SST cyfrowo kontrolowany
- najnowocześniejsze półautomatyczne maszyny konfekcyjne łączące współczynnik elastyczności względem twardości
- finalna kontrola każdej części spełniająca wymogi IATF 16949

TESTOWANIE WYROBÓW KOŃCOWYCH

- zabezpieczenie antykorozyjne ASCOTT S450 IP zgodne ze standardami ASTM B117
- testy szczelności przeprowadzone w różnych, ekstremalnych temperaturach od – 40 + 70 stopni Celsjusza
- kontrola wydajności mechaniczno – dynamicznej elastyczności gumy względem twardości
- testy trwałości struktury gumy w różnych, ekstremalnych temperaturach od – 40 + 70 stopni Celsjusza
- miechy zawieszenia SAMPA są produkowane, z przeznaczeniem do 5 mln. cykli





MTS

Certyfikaty:

Części zamienne SAMPA, których MARTEX jest autoryzowanym dystrybutorem, gwarantują poczucie bezpieczeństwa Twojej flocie bez względu na warunki drogowe, czego potwierdzeniem są liczne certyfikaty:

Q1 TÜV AUSTRIA EAC TecAlliance TecDoc Inside

WE ARE SAMPA
WE ARE UNIQUE

SAMPA

Ponad 9000 części, aby Twój warsztat działał sprawnie!

Dobrze wiemy, czym powinna charakteryzować się idealna część silnikowa: najwyższą jakością, zgodnością ze wszystkimi wymogami warsztatowymi oraz sprawną, kompleksową obsługą związaną z produktem. Jednak MAHLE oferuje o wiele więcej – nasze produkty to także unikalne, nowatorskie rozwiązania. Dzięki nim asortyment części MAHLE nie tylko wpływa na niższe zużycie paliwa i redukcję emisji, ale stanowi solidny fundament technologiczny dla kombinacji różnych typów napędów, które zdominują branżę samochodową w przyszłości. Wybierając MAHLE, wybierasz 100% mocy dla swojego warsztatu – dzisiaj i jutro!

mahle-aftermarket.com

MAHLE

PRIME-RIDE

Miechy zawieszenia do pojazdów użytkowych na rynek wtórny

Jakość, cena i dostępność to decydujące czynniki dla każdego, kto przywiązuje dużą wagę do ekonomicznych i jednocześnie niezawodnych rozwiązań. Dokładnie to oferuje marka PRIME-RIDE.

Miechy zawieszenia produkowane są wyłącznie na certyfikowanych urządzeniach, dzięki czemu klienci mogą liczyć na niezawodną jakość. Asortyment obejmuje najpopularniejsze referencje znajdujące zastosowanie w samochodach ciężarowych, naczepach i autobusach. Ponadto zapewniamy klientom korzyści związane nie tylko z atrakcyjnymi cenami i warunkami dostawy, lecz także z dopasowaną do indywidualnych potrzeb dostępnością. Zamówienia miechów zawieszenia realizowane są bezpośrednio z magazynu. Podsumowując, miechy zawieszenia marki PRIME-RIDE to gwarancja doskonałego stosunku ceny do jakości.

Lista korzyści

- **Jakość:** gwarancja przez okres 24 miesięcy, produkcja zlokalizowana w Słowenii (UE) na certyfikowanych urządzeniach (ISO TS 16949, ISO 14001, OHSAS 18001)
- **Dostępność:** realizacja zamówień bezpośrednio z magazynu, dystrybucja globalna
- **Różnorodność:** kompletny asortyment produktów do samochodów ciężarowych, naczep i autobusów
- **Warunki:** atrakcyjny stosunek ceny do jakości
- **Serwis:** katalog online, dostępność zestawów ScrewKits do montażu miechów zawieszenia
- **Łatwe przyporządkowanie:** powszechnie stosowany system referencyjny (np.1R11-752)

uznana marka od 1998 roku, www.prime-ride.com
Hotline techn. +386 4 207 8055

Treść niniejszej publikacji nie stanowi oferty handlowej i jest przekazywana jedynie w celach informacyjnych. Znaki handlowe umieszczone w tej publikacji stanowią własność Continental AG i/lub jej podmiotów zależnych. Copyright © 2016 ContiTech AG, Hanower. Wszelkie prawa zastrzeżone. Więcej informacji na: www.contitech.de/disclen
AS 1226 PL 03.17. (Bud/) Wydruk bezpieczny dla klimatu za pomocą obciągów offsetowych ContiTech.

Continental

ContiTech Luftfedersysteme GmbH
Hanover, Germany
airsprings_replacement@as.contitech.de
www.contitech.de/luftfedern-ersatz
www.contitech.de/as-rpl

Air Spring Systems
Commercial Vehicles
Independent Aftermarket

ContiTech

HELLA
VALUEFIT
WIĘCEJ ŚWIATŁA
NA ZIMĘ
Sprawdź naszą ofertę unikatowych
lamp roboczych i cofania
z czujnikiem termicznym
i LED barów z homologacją!
HELLA Polska Sp. z o.o.
Al. Wyścigowa 6
02-681 Warszawa
tel. 22/514 17 60
www.hella.pl
hella.polska

SHARPENED
PASSION.
MADE IN ITALY SPARE PARTS
ITALIAN KNOW-HOW FOR
HIGH PERFORMANCES ON ANY GROUND.
Euroricambi
People. Passion. Gears.
www.euroricambigroup.com

70 lat MANN-FILTER: dumni z naszej przeszłości

Marka filtrów premium obchodzi okrągłe urodziny — z dumą spoglądamy w przeszłość na pełną sukcesów historię rozwoju i z wielkim optymizmem obieramy kurs na przyszłość pełną sukcesów.

Jak to wszystko się zaczęło: Adolf Mann i dr Erich Hummel stworzyli w 1941 r. w Ludwigsburgu ówczesną firmę „Filterwerk Mann + Hummel". Obecnie, po osiemdziesięciu latach, firma MANN+HUMMEL jest światowym liderem w dziedzinie filtracji, który zatrudnia ponad 21 000 pracowników w ponad 80 lokalizacjach, a jej obroty wynoszą 3,8 mld euro (stan na rok 2020). Marka MANN-FILTER towarzyszyła naszemu przedsiębiorstwu od samego początku i do dziś jest ceniona na całym świecie.

MANN-FILTER: kiedyś i dziś

70 lat temu, 16 sierpnia 1951 roku, marka MANN-FILTER została zarejestrowana po raz pierwszy jako znak towarowy. To, co zaczęło się jako mała krajowa marka w Ludwigsburgu, zaczęło się rozrastać w latach 60. i zyskało rangę międzynarodową. Obecnie ta marka z segmentu premium stanowi niekwestionowaną światową potęgę w dziedzinie techniki filtracji w branży motoryzacyjnej i przemysłowej. Jej filtry łączą całą wiedzę fachową oraz doświadczenie grupy MANN+HUMMEL w bogatej ofercie produktów zapewniających 100% jakość OE na potrzeby rynku części zamiennych na całym świecie.

„Z dumą spoglądamy w przeszłość na bardzo owocną, 70-letnią historię rozwoju naszej marki z segmentu premium i codziennie zapisujemy kolejne karty tej historii" — podkreśla Simon Frick, wiceprezes ds. sprzedaży IAM Europe w MANN+HUMMEL. „Korzystając z jubileuszu, chcielibyśmy podziękować wszystkim naszym klientom na całym świecie — za ich wieloletnią lojalność oraz dobrą i owocną współpracę. Bez naszych klientów ten rozwój nie byłby możliwy" — dodaje Frick.

Przez te lata MANN-FILTER, jako jedna z nielicznych marek na rynku samochodowych części zamiennych, zdołała się wyróżnić jako kultowa ikona ze swoją charakterystyczną żółto-zieloną kolorystyką. Od kilku lat jesteśmy obecni również w dziedzinie sportów motorowych. Żółto-zielona mamba budzi duży zachwyt wśród coraz większego grona wiernych fanów.

Wyróżnienia na całym świecie

MANN-FILTER zyskuje uznanie. Świadczą o tym między innymi liczne wyróżnienia przyznawane na całym świecie. Fakt, że klienci sami wybierają swoich ulubieńców, dodatkowo podkreśla ten sukces. „Liczne wyróżnienia odzwierciedlają to, jak bardzo marka MANN-FILTER jest doceniana przez naszych klientów. Jesteśmy bardzo dumni i szczęśliwi z każdego przyznanego wyróżnienia, w tym między innymi z nagrody „Beste Marke" od wydawnictwa ETM we współpracy z targami Automechanika" — powiedział pan Frick. „Otrzymanie tej nagrody po raz dziesiąty z rzędu z okazji naszego 70-lecia to wspaniały prezent i dowód wielkiego uznania. Inspiruje to nas do dalszej pracy nad innowacyjnymi produktami do pojazdów i maszyn, a także do oferowania szerokiego zakresu usług".

Perspektywa na przyszłość

„Siedemdziesiąt lat pełnej sukcesów historii naszej marki oznacza dla nas również wielką odpowiedzialność za przyszłość. Pragniemy oczywiście sprostać tym oczekiwaniom. Aby stawić czoło nadchodzącym wyzwaniom, pracujemy nad przyszłościowymi filtrami do dzisiejszych pojazdów i maszyn. Ponieważ chcemy obiecać naszym klientom również w przyszłości: MANN-FILTER – Perfect parts. Perfect service".

Continental
The Future in Motion

Wszechstronność, kilometr po kilometrze.

Dzięki zwiększonej trwałości bieżnika połączonej z niskim zużyciem paliwa, opona **Conti Hybrid** gwarantuje najwyższą wydajność, kilometr po kilometrze.

› wysokie przebiegi
› niskie zużycie paliwa
› dobre właściwości na mokrej nawierzchni.

Autostrada / Ruch regionalny

www.continental-opony.pl/transport

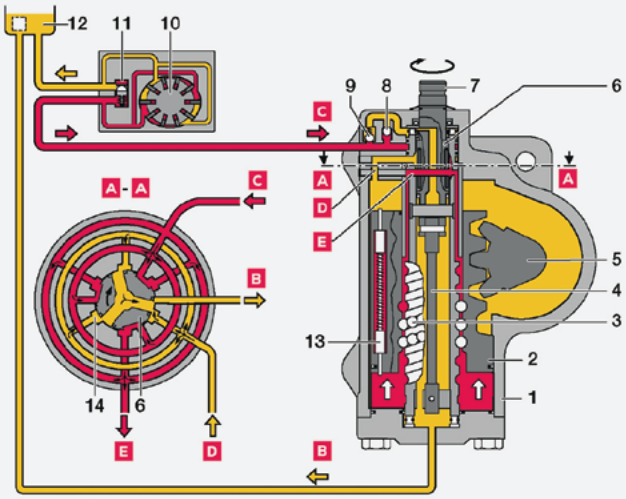
febiTruck

Wspomaganie układu kierowniczego w ciężkich pojazdach użytkowych

Kierowanie ciężkim samochodem użytkowym jest praktycznie niemożliwe bez układu wspomagania. Układ taki musi odpowiednio zwiększać siłę, z którą prowadzący samochód obraca kierownicą. Chociaż obecnie występują w pełni elektryczne lub elektrohydrauliczne rozwiązania, klasyczny, hydrauliczny układ wspomagania kierownicy jest nadal najbardziej rozpowszechniony.

Konstrukcja hydraulicznego układu wspomagania kierownicy nie zmieniła się od wielu lat. W skład układu wchodzą dwa podstawowe podzespoły:

» Przekładnia kierownicza - w średnich i ciężkich pojazdach użytkowych najczęściej pracująca w recyrkulacyjnym układzie hydraulicznym
» Pompa hydrauliczna - najczęściej jest to pompa łopatkowa



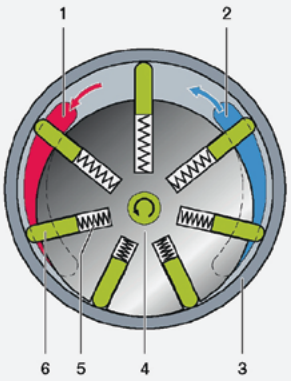
Konstrukcja i działanie hydraulicznego układu wspomagania kierownicy źródło: MAN Truck & Bus AG

Legenda

A Płaszczyzna przekroju
B Powrót
C Zasilanie
D Strumień powrotny z górnej komory cylindrycznej
E Olej pod ciśnieniem płynący do dolnej komory cylindrycznej
1 Obudowa
2 Listwa zębata (tłoczysko robocze)
3 Ślimak
4 Wałek skrętny
5 Wałek z wycinkiem zębatym
6 Suwak zaworowy
7 Wałek kierownicy
8 Zawór ssący
9 Nadciśnieniowy zawór bezpieczeństwa
10 Pompa łopatkowa
11 Zawór ograniczający strumień
12 Zbiornik płynu hydraulicznego
13 Ogranicznik wspomagania hydraulicznego
14 Rowek ograniczający

Konstrukcja i zalety pompy łopatkowej

Pompa łopatkowa zbudowana jest z wirnika i bieżni. Wirnik obraca się mimośrodowo i posiada wcięcia na łopatki. Łopatki dociskane są do bieżni sprężynami oraz siłą odśrodkową wytwarzaną podczas obrotów pompy.



Legenda

1 Komora tłoczna (ciśnienie)
2 Komora ssawna (zasysanie)
3 Bieżnia
4 Wirnik
5 Sprężyna
6 Łopatki

Konstrukcja i działanie pompy łopatkowej źródło: MAN Truck & Bus AG

Gdy pompa pracuje przestrzenie pomiędzy łopatkami w obszarze ssawnym zwiększają się i dochodzi do zassania płynu hydraulicznego (obszar niebieski). Po przeciwnej stronie płyn hydrauliczny wypychany jest do obszaru tłocznego, ponieważ przestrzenie pomiędzy łopatkami ponownie robią się mniejsze.

W porównaniu do pomp zębatych, zaletą pomp łopatkowych jest większa prędkość pracy oraz mniejsze pulsowanie strumienia przepływu. Ponadto pompy łopatkowe pracują znacznie ciszej.

Przyczyny usterek

Zasadniczo pompy układu wspomagania mają bardzo trwałą konstrukcję, o ile zasilane są wystarczającym strumieniem czystego płynu hydraulicznego, który zapewnia wymagane smarowanie. Do wnętrza pompy przez nieszczelności w obszarze ssawnym lub niesprawny układ odpowietrzania może przedostawać się powietrze. Gdy pompa zasysa powietrze, pracuje na sucho i nie ma wymaganego smarowania. Przy wysokich prędkościach obrotowych skutkuje to poważnym uszkodzeniem w bardzo krótkim czasie. Również zanieczyszczony płyn hydrauliczny może doprowadzić do uszkodzenia pompy.

Przepłukanie jest konieczne

Gdy pompa wspomagania jest uszkodzona, do układu hydraulicznego mogą przedostać się zanieczyszczenia, np.

opiłki. Dlatego niesprawną pompę wspomagania należy wymienić i gruntownie przepłukać układ wspomagania w celu usunięcia wszelkich zanieczyszczeń. W innym przypadku istnieje ryzyko szybkiego uszkodzenia pompy przez zanieczyszczenia, które pozostały w układzie. Po przepłukaniu układ hydrauliczny musi zostać napełniony świeżym płynem hydraulicznym zgodnie z wymaganiami producenta pojazdu.

Niewielka różnica, ogromny efekt

Niekiedy różnice pomiędzy dwoma różnymi częściami zamiennymi nie są widoczne na pierwszy rzut oka. Przykładem mogą być dwie pompy tandemowe (połączenie pompy hydraulicznej i pompy paliwa) do samochodu Mercedes-Benz Actros. Występują dwie wersje: jedna produkowana przez firmę LuK, a druga przez ZF. Obydwie pompy można bez problemu zamontować na tym samym silniku, ale położenie króćców przyłączeniowych przewodów hydraulicznych nie jest takie same. Po zdemontowaniu pompy LuK i założeniu wersji ZF możliwe jest przykręcenie przewodów hydraulicznych, ale będą one pod dużym naprężeniem. Wcześniej czy później naprężenie to doprowadzi do pękania przewodów w wyniku drgań silnika oraz pulsowania strumienia przepływu. W takiej sytuacji dochodzi do wycieku oleju, zasysania powietrza, co skutkuje uszkodzeniem pompy hydraulicznej. W przypadku konieczności naprawy należy dokładnie sprawdzić numer części i zamontować odpowiednio dobraną pompę wspomagania.

Podobne, ale nie takie same!
febi oferuje obydwie wersje pompy tandemowej

wersja LUK, febi 27170
zastosowanie: Mercedes-Benz 002 460 08 80

wersja ZF, febi 27670
zastosowanie: Mercedes-Benz 002 460 39 80

Warto zaufać częściom zamiennym febi w sprawdzonej jakości OE.

Cały asortyment dostępny jest na stronie:
partsfinder.bilsteingroup.com

Marka produktowa febi należy do bilstein group - firmy skupiającej również inne znane marki SWAG i Blue Print.

Więcej informacji na stronie:
www.bilsteingroup.com

Ferdinand Bilstein GmbH + Co. KG | Wilhelmstr. 47 | 58256 Ennepetal | Germany

bilsteingroup®

NOXy®

Gwarantowana jakość AdBlue®

www.noxy.eu

grupa azoty

Zanieczyszczenie powietrza to czwarta z dziesięciu głównych przyczyn chorób człowieka. NOXy® AdBlue® od Grupy Azoty pomaga dbać o czyste powietrze dla dobra nas wszystkich.

ZASTOSOWANIE

NOXy® jest to wodny roztwór mocznika o stężeniu – 32,5%. Wykorzystywany jest w systemach SCR jako reduktor tlenków azotu (NOx). W układzie selektywnej redukcji katalitycznej NOXy® poddawane jest działaniu wysokiej temperatury, przez co uwalniany jest amoniak, który pomaga zredukować szkodliwe związki w spalinach rozkładając je na przyjazny środowisku azoty i parę wodną. Odbiorcami NOXy® AdBlue® są wszyscy użytkownicy pojazdów z silnikami diesla wyposażonymi w układ SCR. Największym odbiorcą jest segment aut ciężarowych, gdzie udział w sprzedaży to 70%.

ZUŻYCIE

W przypadku aut osobowych zużycie wynosi od 1 do 1,5L na 1000 km.
Jeśli chodzi o samochody ciężarowe zużycie wynosi około 10L na 1000 km.

KORZYŚCI

Najbardziej wymiernymi korzyściami są korzyści ekonomiczne. Według badań dzięki systemowi SCR możemy uzyskać oszczędność na zużyciu oleju napędowego nawet do 5%. Jednak największą korzyścią jest aspekt ekologiczny, o którym ostatnio tak dużo się mówi. **Współczesne diesle dzięki AdBlue są już czystsze niż auta benzynowe, emitując mniej cząstek sadzy, tlenków azotu, ale także dwutlenku węgla. Ponadto są bardziej ekologiczne niż samochody elektryczne.** W gospodarkach, gdzie produkcja energii elektrycznej oparta jest na węglu, samochody elektryczne pozostawiają większy ślad węglowy niż współczesne diesle. Jest to jedynie przeniesienie emisji z centrów miast do obszarów pozamiejskich.

GDZIE KUPIĆ NOXy® AdBlue®?

Zarówno firmy transportowe jak i odbiorców prywatnych kierujemy do naszych Autoryzowanych Dystrybutorów, takich jak MARTEX® – który zapewnia profesjonalne wsparcie w zakresie zastosowania, transportu i magazynowania NOXy® AdBlue®.

Dla aut osobowych w dalszym ciągu najpopularniejszym sposobem zakupu produktu jest posiadanie kanistra o pojemności od 1 do 18 litrów, chodź i tu infrastruktura zmienia się na lepsze. Powstaje coraz więcej stacji paliw z dystrybutorami, z których można zatankować NOXy® bezpośrednio z dystrybutora tak jak paliwo. Mając na uwadze zastosowanie ekologiczne tego produktu, to właśnie ten sposób tankownia wydaje się być kierunkiem dla przyszłości dystrybucji.

JAK ZWIĘKSZYĆ ŻYWOTNOŚĆ SILNIKA W SAMOCHODZIE CIĘŻAROWYM?

Silniki w samochodach ciężarowych to współcześnie bardzo zaawansowane konstrukcje. Pojazdy tego typu pracują zazwyczaj w trudnych warunkach, przez co ich silniki narażone są na wiele obciążeń mechanicznych i cieplnych. Z tego względu niezwykle ważne jest stosowanie olejów, które właściwie zabezpieczą taki silnik nie tylko pod względem właściwości smarnych, ale także chłodzenia. W większości ciężarówek trwałość silnika obliczona jest na ponad milion kilometrów, jednak tankowanie niesprawdzonego paliwa, nieterminowa wymiana oleju i nieodpowiedzialny styl jazdy mogą ten rezultat znacznie skrócić.

Silnik samochodu ciężarowego musi być tak skonstruowany, aby jego eksploatacja i obsługa była jak najtańsza, a przeglądy techniczne rzadkie. Wynika to z założenia, że tego typu pojazd musi jak najwięcej jeździć i zarabiać. Z tego powodu trwałość takiego silnika jest znacznie większa niż jego odpowiednika we współczesnych samochodach osobowych, gdzie poważne awarie zdarzają się już po przejechaniu blisko 150 000 km. Te różnice widać przede wszystkim w budowie i zastosowanych materiałach. Przykładowo, napęd rozrządu w pojazdach ciężarowych składa się zazwyczaj z kół zębatych a nie z paska czy łańcucha. Z powodu ogromnych sił powstających podczas pracy dużych silników ich wały korbowe są kute. Wszystkie elementy silnika w ciężarówce, takie jak tłoki, tuleje, korbowody czy sam blok wykonuje się z bardziej wytrzymałych materiałów. Głowice silników często są dzielone, szczególnie w silnikach wielocylindrowych, o dużych średnicach cylindrów. Tak jest oczywiście w przypadku silników diesla, które nadal (pomimo rozwoju ciężarówek o napędzie elektrycznym) są dominującym rodzajem jednostek w samochodach ciężarowych. Powodem tego jest ich większy zasięg oraz nieporównywalnie krótszy czas, jaki kierowca musi spędzić na uzupełnieniu paliwa.

Nawet najlepiej przemyślany silnik nie przejedzie jednak założonej ilości kilometrów, jeśli pracować będzie z wykorzystaniem wątpliwej jakości płynów. Z punktu widzenia żywotności silnika, najwięcej błędów popełnić można w przypadku paliwa oraz oleju silnikowego. W kwestii paliwa mówimy o popularnie nazywanym „chrzczonym" paliwie, które odznacza się zbyt wysoką zawartością ciężkich lub lekkich frakcji, zasiarczeniem czy rozwodnieniem. Aby uniknąć zatankowania takiego paliwa, a tym samym narażenia jednostki napędowej na uszkodzenie, należy wybierać jedynie renomowane stacje paliw, co jest znacznie łatwiejsze w przypadku sieci. Dużą rolę pełnią tzw. paliwa uszlachetnianie, zawierające w sobie specjalne dodatki przeciwzużyciowe oraz czyszczące. Uszlachetnione paliwo diesla posiada pakiety dodatków, które oczyszczają silnik z nagromadzonych osadów, zapobiegają powstawaniu nowych oraz pomagają zachować układ paliwowy w dobrej kondycji.

„Na przykładzie paliw nowej generacji Excellium Diesel poprawa w ilości zanieczyszczeń kształtuje się w okolicach nawet 93% w porównaniu do „zwykłego" oleju napędowego. Czysty silnik zużywa dzięki temu mniej paliwa, bo proces jego rozpylania w komorze spalania jest dokładniejszy. W przypadku układów Common Rail, gdzie wtrysk paliwa realizowany jest w wielu fazach, jest to szczególnie ważne. Dokładniejsze spalanie przyczynia się również do mniejszego zanieczyszczenia środowiska oraz spełnienia najnowszych norm czystości spalin. Działanie uszlachetniaczy powoduje oczyszczenie z nagromadzonych osadów układu dolotowego, wtryskiwaczy oraz układu tłokowo-cylindrowego, co przyczynia się do wydłużenia żywotności silnika i zmniejszenia kosztów jego eksploatacji" **– tłumaczy Robert Sadowski, Lubricants Department Manager Poland & Baltic States w TotalEnergies.**

Drugą najważniejszą cieczą, która ma największy wpływ na żywotność silnika w samochodzie ciężarowym będzie olej. W najnowszych ciężarówkach zalecane są oleje syntetyczne lub półsyntetyczne. Oprócz zaleceń producentów interwał wymiany oleju zależy od dwóch aspektów – stylu jazdy kierowcy oraz warunków eksploatacji. Jeśli ktoś jeździ tylko po mieście, pokonując niewielkie odległości, podczas których silnik nie ma możliwości odpowiedniego rozgrzania się, to są to trudne warunki pracy dla każdego oleju. W takim przypadku bezwzględnie powinniśmy wymienić go wcześniej. Analogicznie, jeśli ktoś jeździ przeważnie po trasach, bez nadmiernego obciążania samochodu i w sytuacji, gdzie silnik ma szansę na rozgrzanie - możemy tę decyzję nieco odłożyć w czasie.

Nie da się jednak ukryć, że oleje w pojazdach ciężarowych zazwyczaj nie mają łatwego życia a pojazdy te pokonują dalekie dystanse. Konieczność smarowania i chłodzenia silnika, który „ciągnie" np. 30-tonowy zestaw ciągnika i naczepy sprawia, że w kwestii jakości nie możemy bazować na półśrodkach. Z drugiej strony mamy koszty serwisowania floty, gdzie na dystansie kilkuset tysięcy kilometrów można poczynić znaczne oszczędności. Jedną z wiodących linii olejów silnikowych na rynku, która równoważny te potrzeby, są oleje marki Rubia Tir z technologią Pro-Efficient. Oleje te zostały zatwierdzone przez blisko 200 producentów pojazdów ciężarowych. Badania z wykorzystaniem oleju Rubia Tir 9200 FE 5W-30 wykazały do 81% mniejsze zużycie mechaniczne silnika w porównaniu z limitami branżowymi ACEA E4.*

RUBIA

200+ APPROVALS FROM HEAVY VEHICLE MANUFACTURERS*

Czas zaufać swojemu olejowi silnikowemu

TotalEnergies

www.totalenergies.pl

*Dla całej gamy RUBIA

TEXTAR WALCZY Z PODRÓBKAMI PRODUKTÓW DO POJAZDÓW CIĘŻAROWYCH

W trosce o bezpieczeństwo klientów na opakowaniach produktów Textar do pojazdów użytkowych zastosowano plombę PROriginal zabezpieczającą przed podróbkami.

Piractwo produktowe to rzeczywistość. Niektórzy nabywcy ulegają pokusie pozornych oszczędności i kupują na przykład w Internecie tanie produkty, które mogą być potencjalnie niebezpiecznymi podróbkami. Takie produkty często nie spełniają odpowiednich norm, nie są testowane, a co za tym idzie mogą mieć bardzo słabe parametry hamowania.

Dlatego TMD Friction podjęła kolejny krok, by zapewnić jeszcze lepszą ochronę przed podróbkami. Na opakowaniach produktów Textar do pojazdów użytkowych zamieszczono specjalną plombę zabezpieczającą PROriginal. W ubiegłym roku z dużym sukcesem wprowadzono ją na pudełkach z produktami do samochodów osobowych.

"Podróbki oryginalnych podzespołów to ogromne zagrożenie dla bezpieczeństwa w ruchu drogowym i gigantyczna szkoda dla całego przemysłu motoryzacyjnego. Dlatego na opakowaniach produktów Textar pojawia się plomba zabezpieczająca PROriginal. Klienci otrzymują skuteczne narzędzie umożliwiające zweryfikowanie autentyczności zakupionego produktu. Dzięki temu zyskują poczucie bezpieczeństwa oraz gwarancję jakości, gdyż tylko części oryginalne zapewniają najlepsze osiągi podczas hamowania na przykład w czasie sytuacji awaryjnej." - mówi Joanna Krężelok, Dyrektor oddziału TMD Friction Services w Polsce.

Plomba PROriginal umieszczona jest na opakowaniu w taki sposób, że żeby wyjąć produkt, należy ją zerwać. Dodatkowo, na tylnej stronie plomby znajduje się kod QR oraz kod alfanumeryczny. Obydwa oznaczenia w sposób unikalny są powiązane z produktem i pozwalają sprawdzić jego oryginalność. Są dwie możliwości zweryfikowania autentyczności produktu: zeskanowanie kodu QR korzystając z bezpłatnej aplikacji Textar Brakebook albo innego skanera kodów QR, lub wpisanie kodu alfanumerycznego na stronie www.fightingthefakes.com.

W ODPOWIEDZI POJAWIA SIĘ JEDEN Z TRZECH KOMUNIKATÓW:

1. Zakupiony produkt Textar jest oryginalny.

2. Ten kod był już użyty. Prosimy o kontakt w przypadku, gdy opakowanie nie było otwierane.

3. Uwaga! Podany kod nie jest poprawny.

W sytuacji, gdy kod był już użyty lub gdy pojawia się informacja, że nie jest prawidłowy, należy niezwłocznie skontaktować się z firmą TMD Friction, gdyż istnieje prawdopodobieństwo, że produkt jest podróbką. Należy skorzystać z formularza kontaktowego na stronie internetowej lub z infolinii +48 22 243 88 80.

INFORMACJE O TMD FRICTION

TMD Friction, spółka należąca w całości do Nisshinbo Holdings Inc, jest światowym liderem w produkcji materiałów ciernych dla branży motoryzacyjnej na OE i niezależny rynek części zamiennych. W swoim portfolio firma ma produkty przeznaczone do samochodów osobowych i pojazdów użytkowych oraz oferuje rozwiązania dla pojazdów sportowych i dla przemysłu. TMD Friction zaopatruje światowy rynek OE oraz części zamiennych w marki Textar, Mintex, Don, Pagid, Cobreq, Nisshinbo i Bendix. Ponadto TMD Friction opracowuje i produkuje okładziny cierne dla przemysłu pod marką Cosid. Grupa posiada cztery oddziały w Niemczech oraz inne w Europie, USA, Brazylii, Meksyku, Chinach i Japonii. Zatrudnia 4.500 pracowników na całym świecie.

Więcej informacji można znaleźć na stronie www.tmdfriction.com.

ProVia to rozsądna, ekonomiczna alternatywa

Poznaj bliżej nasze produkty do samochodów ciężarowych oraz naczep

Wkład do osuszacza

- Znakomitą wydajność działania w porównaniu z innymi produktami na rynku niskobudżetowych wkładów zapewnia wysokiej klasy materiał pochłaniający wilgoć
- Zalecany głównie na długie dystanse, bez zbyt częstego zatrzymywania pojazdu i ruszania, hamowania itd.
- Różne wkłady, zależnie od efektywności oddzielania wody/oleju, wydajności suszenia i rozmiaru gwintu

Ręczny zawór hamulcowy

- Poziomy ciśnienia we wszystkich obwodach są utrzymywane w zakresach tolerancji przez cały okres eksploatacji urządzenia
- Niezawodne działanie w okresie eksploatacji, zapewniające niższe wskaźniki wymiany
- Wysoka odporność na korozję
- Zakres temperatury pracy: od –40°C do 80°C

Siłownik sprzęgła

- Duża odporność na korozję udowodniona w 96-godzinnym teście w obojętnej mgle solnej
- Niskie wartości wycieków dla zapewnienia dobrych osiągów produktu i stałej jakości
- Zakres temperatury pracy: od –40°C do 80°C

Odwiedź
provia-auto.com
i poznaj bliżej kolejne produkty marki ProVia

Niezawodna. Ekonomiczna. ProVia™

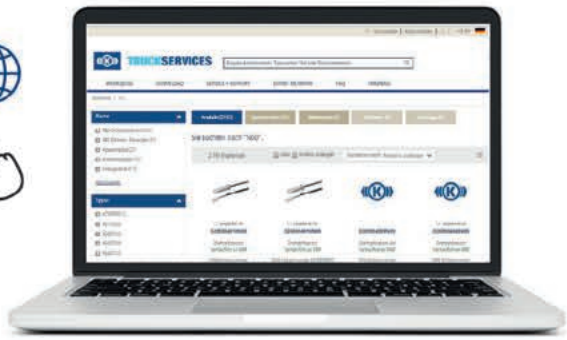
Wygodny i szybki dostęp do informacji

Knorr-Bremse TruckServices zmienia swoje cyfrowe usługi, aby były jeszcze bardziej przyjazne dla klienta. Projekt nowej strony idealnie wpisuje się w koncepcję marki Knorr-Bremse.

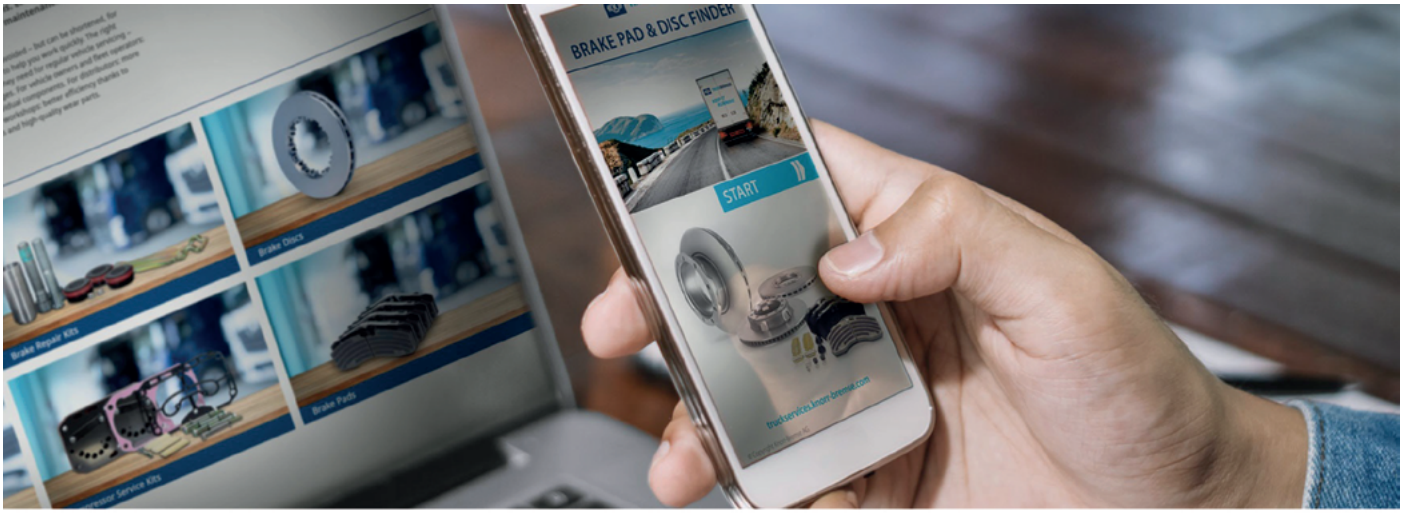
truckservices.knorr-bremse.com to od teraz centralny punkt kontaktowy dla klientów Knorr-Bremse. Na całkowicie nowej stronie internetowej Knorr-Bremse TruckServices dystrybutorzy, warsztaty i floty znajdą niezbędne informacje o produktach, programach partnerskich i rozwiązaniach dla flot. Dostępne są tu także informacje o sprawdzonych usługach TruckServices, takich jak infolinie i szkolenia. Dzięki swojej formie, strona nie tylko harmonijnie pasuje do nowego designu Knorr-Bremse, ale jest też przyjazna dla użytkowników. Intuicyjna obsługa ułatwia znalezienie szukanych informacji. Dzięki responsywnemu designowi dostęp do strony jest łatwy i w pełni funkjonalny na różnych urządzeniach takich jak laptop, tablet czy smartfon.

Także Portal klienta Knorr-Bremse TruckServices prezentuje się teraz zupełnie inaczej. Autoryzowani klienci odwiedzający portal pod adresem **mytruckservices.knorr-bremse.com** będą cieszyć się odnowionym sklepem internetowym ze zoptymalizowaną funkcją wyszukiwania. Portal klienta gwarantuje szybki dostęp do kompletnego portfolio produktów TruckServices, z uproszczonym procesem zamawiania. Ponadto, klienci mogą w każdej chwili sprawdzić status swojego zamówienia i uzyskać ważne informacje dotyczące roszczeń gwarancyjnych i zwrotu rdzenia.

Oferty szkoleniowe Knorr-Bremse TruckServices są dostępne za pomocą jednego kliknięcia, a użytkownicy mogą również przeglądać aktualne rezerwacje lub dokonać nowych. Katalog szkoleń 2021 jest dostępny w zakładce "Pobieranie dokumentów". Szkolenia stacjonarne, odbywające się w trakcie pandemii koronawirusa, są prowadzone z zachowaniem reżimu sanitarnego, zgodnego z aktualnymi wytycznymi.



TRUCKSERVICES



Wyszukiwarka klocków i tarcz hamulcowych. Już online!

Dzięki wyszukiwarce online, za pomocą kilku kliknięć znajdziesz rekomendowany zestaw klocków hamulcowych i odpowiednie tarcze hamulcowe Knorr-Bremse. W każdej chwili, z dowolnego urządzenia z dostępem do internetu!
Szybko, łatwo i przejrzyście – wszystkie niezbędne cechy dobrego warsztatu! W końcu każdy pojazd musi wrócić jak najszybciej na drogę. Właśnie dlatego wyszukiwarka klocków hamulcowych Knorr-Bremse została ulepszona poprzez dodanie nowej funkcji wyszukiwarki tarcz hamulcowych. Dzięki nowej wyszukiwarce oprócz odpowiedniego zestawu klocków hamulcowych dodatkowo dobierzesz odpowiednie do Twojego pojazdu tarcze hamulcowe Knorr-Bremse.

Wszystko w jednym miejscu: Wyszukiwarka klocków i tarcz hamulcowych

Nowa wyszukiwarka ułatwia życie wszystkim użytkownikom. Dzięki pomocniczym symbolom oraz intuicyjnej nawigacji, wyszukiwarka jest niezwykle łatwa w obsłudze. Dodatkowym atutem jest jej dostępność online - nowa wyszukiwarka nie wymaga od Ciebie pobierania jakichkolwiek danych. Co więcej, zawsze będziesz w posiadaniu najnowszych informacji o produktach. Oznacza to, że szybko i łatwo możesz skorzystać z wyszukiwarki na wszystkich urządzeniach, w tym na smartfonie.

Wyszukiwarka tarcz hamulcowych – szukasz i znajdujesz

Krok 1: Wybierz Wyszukiwarkę tarcz hamulcowych, klikając na odpowiedni symbol
Krok 2: Wybierz kategorię: samochód ciężarowy, przyczepa, autobus albo lekki pojazd użytkowy
Krok 3: Wybierz producenta pojazdu
Krok 4: Wybierz model, typ i/lub serię pojazdu

Numer OE, miejsce montażu i rok produkcji zostaną wyświetlone. Teraz jedynie musisz wybrać spośród rekomendowanych tarcz hamulcowych Knorr-Bremse. W ostatniej kolumnie, po prawej stronie widnieje informacja, czy do tego typu tarcz hamulcowych można zastosować Miernik tarcz hamulcowych Knorr-Bremse TruckServices.

Wyszukiwarka klocków hamulcowych – osiągnij swój cel za pomocą 3 kliknięć

Krok 1: Wybierz Wyszukiwarkę klocków hamulcowych, klikając na odpowiedni symbol
Krok 2: Wybierz producenta pojazdu
Krok 3: Wybierz model, typ i/lub serię pojazdu.

Wyszukiwarka klocków hamulcowych pokaże rekomendowany zestaw klocków hamulcowych kompatybilny z rekomendowanymi tarczami hamulcowymi. Informacja o wyposażeniu klocków hamulcowych w system sprężyn ProTecS® znajduje się po prawej stronie numeru produktu. Więcej informacji znajduje się w polu info.

Wyszukiwarka – podsumowanie

Dzięki intuicyjnej wyszukiwarce, znalezienie odpowiedniego produktu staje się dziecinnie proste. W dowolnej chwili, w prawym górnym rogu możesz przełączać się pomiędzy wyszukiwarkami tarcz i klocków hamulcowych Knorr-Bremse. Uzyskaj dostęp do instrukcji serwisowych, znajdujących się w dolnej sekcji. Link zamieszczony na dole z prawej strony przekieruje Cię bezpośrednio do wyszukiwarki produktów Knorr-Bremse.

TRUCKSERVICES

LuK

Maksymalny przebieg ze sprzęgłami LuK do pojazdów ciężarowych.
Systemy sprzęgła LuK są stworzone tak, aby zmaksymalizować przebieg. Rozwiązania naprawcze takie jak LuK RepSet SmarTAC, działają dwukrotnie dłużej. Skorzystaj z naszej wiedzy jako dostawcy części na pierwszy montaż – zwiększ komfort jazdy i zminimalizuj czas przestoju.

www.repxpert.pl

SCHAEFFLER

Specjalista **truck**

UKŁAD **CHŁODZENIA**

CHŁODNICA CIECZY KLUCZOWY ELEMENT UKŁADU CHŁODZENIA

Już na etapie projektowania chłodnicy podejmujmy decyzje nt. ulepszeń konstrukcyjnych jakich potrzebę zdefiniowały nasze zaawansowane, drobiazgowe testy w procesie R&D oraz analiza specyfiki napraw.

Wprowadzając nasz produkt na rynek posprzedażowy i dla jego tak specyficznej i wymagającej gałęzi pojazdów użytkowych, jednym z naszych celów jest zgodność dostarczanej części z oryginalnym wyposażeniem. Dotyczy ona dopasowania, wydajności oraz trwałości. Dodatkowo, ponieważ podczas normalnej pracy pojazdu, chłodnica poddawany jest różnym oddziaływaniom w tym wibracjom oraz naprężeniom termicznym, wiele naszych rozwiązań skupia się na skutecznej ich eliminacji.

Jakość, łatwy montaż i wysoka wydajność w standardzie

Znając specyfikę poszczególnych aplikacji, decydujemy się wprowadzać takie rozwiązania do naszych produktów, które podnoszą wydajność i trwałość na wyższy poziom lub nie mają sobie równych w innych produktach rynku wtórnego.

Uznana jakość naszych chłodnic to nie tylko doskonałe wyniki zaawansowanych testów oraz certyfikaty jakości procesów wytwórczych.
W procesie produkcji zwracamy szczególną uwagę na dokładne wykończenie podstawowych elementów chłodnicy, tj. zbiorniki, króćce, gwinty, śruby, uszczelki, wsporniki montażowe, co umożliwia łatwy i szybki montaż części.

Ze względu na specyfikę konstrukcji pojazdu oferujemy w kartonie z chłodnicą dodatkowe, drobne części montażowe - taki produkt ma oznaczenie First Fit w katalogu Nissens.

Do produkcji naszych chłodnic przeznaczonych do segmentu pojazdów ciężarowych, stosujemy surowce najwyższej jakości wyłącznie od europejskich dostawców. Zoptymalizowany proces spiekania aluminium zapobiega powstawaniu zanieczyszczeń powierzchniowych – wykonywany w technologii ***controlled atmosphere brazing*** (CAB).

Standardowo rdzenie chłodnic Nissens wyposażone są w podwójnie zaginane żaluzje, czyli żaluzje z „zawiniętymi" brzegami, co chroni je przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zwiększa łączną powierzchnię wymiany ciepła – zwiększając wydajność cieplną całego rdzenia.

Ulepszona konstrukcja ramy

Chłodnice Nissens do samochodów ciężarowych standardowo dostępne są w wersjach z ramą oraz bez ram montażowych (wybrane modele). Specjalna konstrukcja naszych ram to jedno z ważniejszych ulepszeń podnoszących żywotność dużych chłodnic narażonych na szybkie zużycie w warunkach wibracji i naprężeń termicznych.

Zastosowanie suwliwych sworzni montażowych, zapewnia znacznie lepszą kompensację naprężeń. Do wybranych modeli chłodnic bez ram sworznie montażowe są dostarczane razem z chłodnicą w standardzie.

Specjalnie zaprojektowany profil metalowy, umieszczony pomiędzy rdzeniem chłodnicy a ramą montażową, zapewnia dodatkowo zwiększoną odporność chłodnicy na impulsy ciśnienia. Ramy wszystkich chłodnicy wykonane są z ocynkowanej blachy tworząc skuteczne zabezpieczone antykorozyjnie.

Odporność termiczna

Chłodzenie silnika to proces zawsze powiązany ze zmiennymi i wysokimi temperaturami oraz ciśnieniem chłodziwa. Odporność na cykle termiczne jest podstawową właściwością wymiennika ciepła, który decyduje o jej trwałości. Dlatego w listwach bocznych rdzeni i chłodnic stosujemy nacięcia dylatacyjne które chronią przed wpływem rozszerzalności cieplnej – normalnego zjawiska, zachodzącego w procesie zwiększenia temperatury metalu.

Również plastikowe zbiorniki chłodnic poddawane są wpływowi temperatury w procesie przepływu cieczy przez chłodnicę. Dlatego wzmacniamy je włóknem szklanym (PA66-GF30) i nie stosujemy w ich wytwarzaniu domieszek plastiku z recyklingu, które - choć tańsze - posiadają o wiele niższą odporność termiczną. Specjalny proces spiekania elementów plastikowych w przypadku produkcji dużych zbiorników wyrównawczych, zapewnia ich szczelność, pomimo wysokich i zmiennych temperatur pracy.

Wartości dodane

Chłodnice Nissens – niosą wartości dodane na rynku części zamiennych. Nissens to wysoka trwałość i wydajność cieplna oraz konkurencyjna oferta do najpopularniejszych na rynku europejskim samochodów ciężarowych.
Oferta zawiera ponad 220 chłodnic cieczy silnika, które odpowiadają prawie 1200. ref. OE oraz ponad 1.500 modelom pojazdów.

Zaufaj specjalistom ze 100-letnim doświadczeniem w konstrukcji chłodnic.

Podwójnie zaginane żaluzje

Nacięcia listw bocznych rdzenia (a) oraz suwliwe sworznie w ramie (b)

Nissens 100 years since 1921

DELIVERING THE DIFFERENCE

www.nissens.com

ROZWIĄZANIE 2 W 1

Opis	Hamulec tarczowy	Haldex	SAF-Holland	Gigant	Krone
Zestaw klocków hamulcowych ModulT GenI	DBT 22LT	H119990* 640001002	03 057 0096 00 03 057 0096 01	/	/
Zestaw klocków hamulcowych ModulT GenII	DBT 22LT	H119991* 640001002	03 057 0015 00 03 057 0015 01	/	/
Zestaw klocków hamulcowych ModulT GenI & GenII	DBT 22LT	95396* 640001002	/	716030000/ 716030001 703010372	550 017 646 550 018 797

ModuLT zestawy klocków hamulcowych do przyczep

Nowy zestaw klocków hamulcowych firmy Haldex pasuje do hamulców tarczowych ModulT GenI i GenII. Zmniejsza on również prawdopodobieństwo zamontowania niewłaściwego uchwytu trzymającego klocki w zacisku. Nowy zestaw, dostępny pod numerem 640001002, zawiera cztery klocki hamulcowe oraz zestaw akcesoriów ze sprężynami, wspornikami sprężyn i zestawem do regulacji wałka.

Dzięki temu nowemu produktowi,
Haldex dostarcza to, czego klienci naprawdę potrzebują.

*Z uchwytem trzymającym klocki

Dowiedz się więcej

Haldex

Innovative Vehicle Solutions

Gates FleetRunner™

DRIVEN BY OE QUALITY

FleetRunner™ to program części Gates do ciężkich zastosowań umożliwiający maksymalizację wykorzystania floty poprzez utrzymanie pojazdów w ruchu. Jako producent części OE firma Gates rozumie oczekiwania klientów w stosunku do produktów o jakości OE. Dlatego wszystkie części FleetRunner™ spełniają te same standardy produkcyjne.

Nasza gama rozwiązań o jakości OE obejmuje paski napędowe, napinacze, zestawy paskowe oraz przewody. Szeroki asortyment umożliwia wydajniejszą pracę silników w dłuższym przedziale czasu.

FleetRunner™ to globalna marka dedykowana do obsługi oraz naprawy flot pojazdów użytkowych. Dostępna u dystrybutorów Gates w całej Europie, na Bliskim Wschodzie oraz w Afryce.

GATES® FLEETRUNNER™
WYDŁUŻA OKRES EKSPLOATACJI SILNIKÓW

GATESTECHZONE.COM

DOSTĘPNA DLA Google Play

DOSTĘPNA W App Store

APLIKACJA GATES AUTOMOTIVE CATALOGUE APP

© GATES 2021 – Wszelkie prawa zastrzeżone.

ZESTAWY MICRO-V®

PASKI I CZĘŚCI METALOWE

PRZEWODY PALIWOWE, TURBO I INNE

TERMOSTATY I PRZEWODY UKŁADU CHŁODZENIA

AQUABLADE INNOVATION

Das ◆ Original Trucks

Opatentowana na rynku oryginalnego wyposażenia technologia Valeo teraz dostępna dla klientów rynku wtórnego: **AquaBlade ™**

Optymalne bepieczeństwo

- Lepsza widoczność i komfort dla kierowcy.
- Najwyższa jakość przy każdej prędkości, nocą oraz w trudnych warunkach pogodowych.

Najlepsza wydajność oczyszczenia szyby

- Innowacyjne zintegrowane rozwiązanie.
- Bardziej efektywne wycieranie całej przedniej szyby: płyn do spryskiwaczy jest równomiernie rozprowadzony wzdłuż pióra wycieraczki.

SWF	Do pojazdów	x1 / x2	mm/inch	Strona kierowcy	Strona pasażera
132002	SETRA-KASSBOHRER ComfortClass, TopClass	x1	1000 / 40	◆	
132003	SETRA-KASSBOHRER ComfortClass, TopClass	x1	1000 / 40		◆
132902	MERCEDES Citaro	x1	900 / 36	◆	
132903	MERCEDES Citaro	x1	900 / 36		◆

Technologia Aquablade™ na rynku wtórnym – nowe wycieraczki do autobusów

Valeo poszerza ofertę innowacyjnych wycieraczek Aquablade™, dostępną na rynku wtórnym. Pod marką SWF zostały wprowadzone referencje przeznaczone do autobusów marek Setra Kässbohrer i Mercedes-Benz.

Technologia Aquablade™ na rynku IAM

Aquablade™ to innowacyjne rozwiązanie, które opiera się na precyzyjnym natrysku płynu na powierzchnię szyby pojazdu, uzyskiwanym dzięki wkomponowaniu dysz spryskiwaczy w pióro wycieraczki. Wycieranie szyby jest szybsze i bardziej równomierne niż w przypadku tradycyjnych wycieraczek. Jego jakość nie jest też zależna od prędkości jazdy.

Sprawność wycieraczek Aquablade™ została potwierdzona w licznych testach, przeprowadzonych przez niemiecki Instytut Fraunhofera. Dowiedziono tam, że AquaBlade™ umożliwia szybszą o 0,315 s reakcję kierowcy niż w przypadku tradycyjnego rozwiązania. W praktyce oznacza to skrócenie drogi zatrzymania przy prędkości 50 km/h o 4 metry, co odpowiada szerokości przejścia dla pieszych.

Technologia AquaBlade™ zadebiutowała jako oryginalne wyposażenie samochodów osobowych klasy premium. Z czasem zaczęła być stosowana także w innych typach pojazdów, a od niedawna jest dostępna na rynku wtórnym, pod markami Valeo i SWF. Według obliczeń firmy Valeo, wycieraczki AquaBlade™ są już obecne w ponad milionie pojazdów, poruszających się po europejskich drogach.

Nowości w ofercie SWF – AquaBlade™ dla autobusów

Po sukcesie na rynku samochodów osobowych, firma Valeo zdecydowała się wprowadzić technologię AquaBlade™ także w sektorze pojazdów użytkowych oraz autobusów. Na rynku wtórnym zadebiutowały właśnie nowe referencje wycieraczek AquaBlade™, przeznaczone do autobusów marek Setra i Mercedes-Benz. Są to dokładnie te same produkty, które firma dostarcza na pierwszy montaż do tych pojazdów.

Nowe wycieraczki SWF AquaBlade™ to komplety przeznaczone do autobusów:

- Setra Kässbohrer ComfortClass i TopClass
- Mercedes Benz Citaro

Wydajny system dystrybucji płynu do spryskiwaczy zwiększa bezpieczeństwo jazdy w trudnych warunkach atmosferycznych. Jest to niezwykle istotne w przypadku pojazdów służących do przewozu ludzi. Wycieraczki AquaBlade™ nie tylko zapewniają błyskawiczne czyszczenie szyby i tym samym polepszanie widoczności dla kierowcy. Są także niezawodnym wsparciem dla systemów bezpieczeństwa pojazdów. W przypadku wielu pojazdów najnowszej generacji, kamery i czujniki systemów wspomagania kierowcy umieszczone są na szczycie szyby czołowej. Strumień płynu z tradycyjnego spryskiwacza często tam nie sięga, zwłaszcza przy wyższych prędkościach jazdy. Dzięki zastosowaniu AquaBlade™ problem ograniczonego pola widzenia kamer i czujników został wyeliminowany.

Lepsza jakość, większy wybór – nowa gama produktów beztlenowych Elring

Potrzebujesz troche więcej?

Nasze środki do zabezpieczania śrub są dostępne nie tylko w butelkach harmonijkowych 10 ml, lecz także w opakowaniach o pojemności 50 ml. Dostępne w jednostkach opakowaniowych 9 × 10 ml lub 6 × 50 ml.

Bogaty asortyment

Poszerzyliśmy naszą ofertę o uszczelkę do gwintów rurowych EL-Fil 77 oraz utrwalacz połączeń wkładanych EL-Add 48, doskonale nadający się do mocowania łożysk i wałów.

Precyzyjne nanoszenie

Nasze beztlenowe masy uszczelniające są dostarczane w praktycznej butelce harmonijkowej z zakrętką, która zapewnia czystą i łatwą aplikację.

Szybciej do celu

Nowa gama produktów beztlenowych osiąga wytrzymałość ręczną w ciągu kilku minut, co skraca czas oczekiwania.

Korzyść dla ludzi i środowiska

Wszystkie produkty nie są drażniące dla skóry i nie są oznakowane jako substancje niebezpieczne.

Doradca w zakresie mas uszczelniających Elring:

3 kroki do właściwego produktu.

Strona internetowa

Facebook

YouTube

Das Original

AFTERMARKET EUROPA

MERITOR
RUN WITH THE BULL

MERITOR® KLOCKI I TARCZE HAMULCOWE

ŚWIATOWY LIDER W DOSTAWACH ELEMENTÓW DO UKŁADÓW HAMULCOWYCH POJAZDÓW UŻYTKOWYCH NA PIERWSZY MONTAŻ ORAZ NA RYNEK AFTERMARKETOWY.

MDP5000SK SERIA RÓWNOWAŻNYCH KLOCKÓW OE

- Wysokiej jakości komponenty
- Szeroka oferta
- Wysoka skuteczność hamowania
- Homologacja R90 PLUS

Wysokowydajny materiał cierny, równoważny OE

Znakomita wytrzymałość

Kod QR do śledzenia i identyfikacji

AKCESORIA OE

OE CZUJNIKI ZUŻYCIA KLOCKÓW

SZUKAJ KLOCKÓW Z CZERWONYM BYKIEM!

Równoważna jakość OE: Klocki hamulcowe do hamulców Meritor z akcesoriami OE.

Zastosowania: Hamulce Meritor do pojazdów ciężarowych, ciągników siodłowych, autobusów i autokarów. Maksymalne temperatury powyżej 500 ° C

Płyta tylna: wzmacniana siatką

ECE R90 CERTYFIKOWANE TARCZE HAMULCOWE

Wykonane z materiałów najwyższej jakości, spełniających standardy Meritor.

Obrabiane za pomocą najnowocześniejszych urządzeń do obróbki skrawaniem.

W pełni zrównoważony i uwzględniający najnowsze osiągnięcia metalurgiczne proces odlewniczy zapobiegający uszkodzeniom termicznym i pęknięciom, ustanawiający nowy standard branżowy.

Spełnione wymagania:

- Geometria tarczy
- Specyfikacja materiałowa
- Stan zużycia
- Zmęczenie termiczne
- Test działania pojazdu z hamulcem roboczym
- Test porównujący dynamiczne właściwości cierne oryginalnej części
- Testy odporności na wysokie obciążenie i zmęczenie cieplne

meritor.com

WSKAZÓWKI I PORADY

JAK UTRZYMAĆ DŁUGĄ ŻYWOTNOŚĆ AKUMULATORÓW W POJAZDACH CIĘŻAROWYCH

Banner
THE POWER COMPANY

Nadszedł optymalny czas na sprawdzenie stanu akumulatora i zewnętrznego ładowania wyrównawczego. Częste trasy na krótkich dystansach w lokalnej dystrybucji, nieregularna jazda w połączeniu z nieustannym zatrzymywaniem się i ruszaniem, codzienne rozruchy na zimno (w niskich temperaturach przy ostrej zimie), dodatkowe odbiorniki elektryczne w pojeździe, takie jak podgrzewanie siedzeń, ogrzewanie postojowe, klimatyzacja, czy lodówka, obniżają poziom energii akumulatorów – z każdym przejazdem, z każdym rozruchem. Warto podarować swoim akumulatorom dodatkową dawkę energii w formie zewnętrznego doładowania. Połącz to z wymianą opon wiosną lub późną jesienią.

YOU GET THE POWER
PEŁNIA ENERGII

Ciężka praca wymaga dużo energii: Akumulatory pojazdów ciężarowych mają ogromną moc i bardzo często się rozładowują. Są szczególnie obciążone w okresach przestoju bez ładowania z silnika na chodzie. Dlatego należy ładować akumulatory co najmniej 2 razy w roku - oto wskazówki jak to zrobić.

bannerbatterien.com

LEITBETRIEBE AUSTRIA

TAK TO SIĘ ROBI! TERAZ MOŻESZ WYDOBYĆ JESZCZE WIĘCEJ MOCY Z AKUMULATORÓW TWOICH POJAZDÓW CIĘŻAROWYCH.

Poniższe wskazówki i porady dotyczące akumulatorów firmy Banner pokażą Ci, jak najlepiej wykorzystać odbiorniki elektryczne w czasie przerw między kursami i podczas dłuższych przestojów, gdyż wyłączony silnik to prawdziwe wyzwanie dla akumulatorów. Zapoznaj się również ze wskazówkami dotyczącymi wydłużenia żywotności akumulatora podczas jazdy, konieczności okresowego doładowywania z zewnątrz oraz specjalnymi wskazówkami dotyczącymi rozruchu na zimno.

W porównaniu do akumulatorów pojazdów osobowych, akumulatory pojazdów ciężarowych rozładowują się znacznie częściej. Dlatego należy zwrócić szczególną uwagę na to, aby przynajmniej dwa razy w roku ładować akumulatory. Jeśli tego nie zrobimy, napięcie w stanie spoczynku akumulatorów może spaść z 25,44 V do 24,6 V lub niżej - ze wszystkimi tego negatywnymi konsekwencjami. Mamy tu do czynienia z siecią pokładową o napięciu 24 V, w której dwa akumulatory 12 V są połączone szeregowo.

1. Kontrola poziomu elektrolitu

Przed rozpoczęciem ładowania akumulatorów z ciekłym elektrolitem należy sprawdzić poziom elektrolitu i w razie potrzeby uzupełnić niedobór wodą destylowaną lub demineralizowaną do znacznika maks. poziomu kwasu lub do 15 mm ponad górną krawędź płyty. Na czas ładowania korki akumulatorów powinny być zamknięte. **Technologia AGM:** akumulatorów AGM nie otwiera się! Przeprowadzenie pomiaru gęstości kwasu lub uzupełnienie wodą destylowaną nie jest możliwe lub nie jest potrzebne.

2. Aktywność i mobilność

Nieużywane akumulatory rozładowują się. W takim stanie siarczan ołowiu osadza się na płytach ołowianych i utrudnia przepływ prądu. Pojemność akumulatora i moc rozruchu na zimno spadają! Ładowarki, takie jak Banner Accucharger 10 A/24 V czy Accucharger PRO 25 A, zachowują aktywność akumulatorów i zapobiegają rozwarstwianiu się kwasu i zasiarczeniu. Jedną z głównych przyczyn rozwarstwiania kwasów jest jazda na krótkich dystansach przy jednoczesnym korzystaniu z wielu dodatkowych odbiorników energii elektrycznej. Alternator nie ma wtedy wystarczająco dużo czasu, aby w pełni naładować akumulatory.

3. Stan naładowania jak na dłoni

Wyświetlacz ładowarki informuje o stanie naładowania, jak również o aktualnym zużyciu energii i ostrzega kierowcę, np. gdy stan naładowania jest zbyt niski. Dzisiaj dalekobieżny samochód ciężarowy jest czymś więcej, niż tylko środkiem transportowym w ruchu towarowym z punktu A do punktu B. Jest on stanowiskiem pracy kierowcy (biuro) i jego domem (kuchnia, salon i sypialnia) przez nawet 5 dni w tygodniu.

4. Zima

Spadek temperatury z +20 do -18°C zmniejsza pojemność akumulatora w Ah o ok. 50%!
Co radzi Banner w temacie zapewnienia dostatecznej mocy na rozruch i zasilanie: Należy zwracać uwagę na poziom naładowania akumulatora i unikać korzystania z dodatkowych odbiorników energii elektrycznej, gdy pojazd nie pracuje.

5. Odłączanie odbiorników elektrycznych

Gdy silnik jest wyłączony, pobierana jest tylko energia z akumulatora (potrzebna do pracy lodówki/komputera/tabletu/systemu audio/innych dodatkowych odbiorników). Z odbiorników elektrycznych należy korzystać ostrożnie - szczególnie w czasie dłuższych przestojów.

6. Odpowiednie dopasowanie trybu pojazdu

Jeśli nie korzystasz aktywnie z funkcji wyposażenia kabiny, zawsze włączaj tryb postojowy. Jeśli korzystasz z funkcji wyposażenia kabiny, przełącz się na tryb mieszkalny. Pamiętaj jednak, aby następnie przełączyć się ponownie na tryb postojowy. W trybie wyposażenia dodatkowego dostępne są dodatkowe funkcje wyposażenia kabiny. Używaj tego trybu rozsądnie i tylko przez ograniczony czas, aby nie wyczerpać całkowicie energii akumulatorów. Pamiętaj o wyłączaniu zbędnych odbiorników prądu.

DOŁADOWYWANIE AKUMULATORÓW. DWA SPRYTNE AKCESORIA.

Niektóre trasy są szczególnie wymagające. Może się zdarzyć, że będziesz potrzebował więcej energii z akumulatorów niż planowałeś. Wtedy przydadzą się ładowarki Banner. W zależności od pojemności akumulatorów uwzględniając stan naładowania zalecamy następujące ładowarki, z funkcją ładowania podtrzymującego:

Banner Accucharger 24 V 10 A Recovery
Akumulatory o mocy do 240 Ah, częste ładowanie wyrównawcze przy napięciu w stanie spoczynku pojedynczego akumulatora >12,5 V

Banner Accucharger PRO 25 A
Akumulatory o mocy do 240 Ah, doładowywanie przy napięciu w stanie spoczynku pojedynczego akumulatora <12,5 V
NOWOŚĆ: Teraz ze specjalnym trybem 16 V Refresh do ładowania głęboko rozładowanych akumulatorów.

Banner Polska Sp. z o.o.
ul. Gliwicka 234, PL-40861 Katowice
Telefon: +48/(0)32/203 72 45, Faks: +48/(0)32/203 72 46
office.bpl@bannerbatteries.com

Banner
THE POWER COMPANY

DinSensor™, Czujniki temperatury

Czujniki temperatury Dinex są:

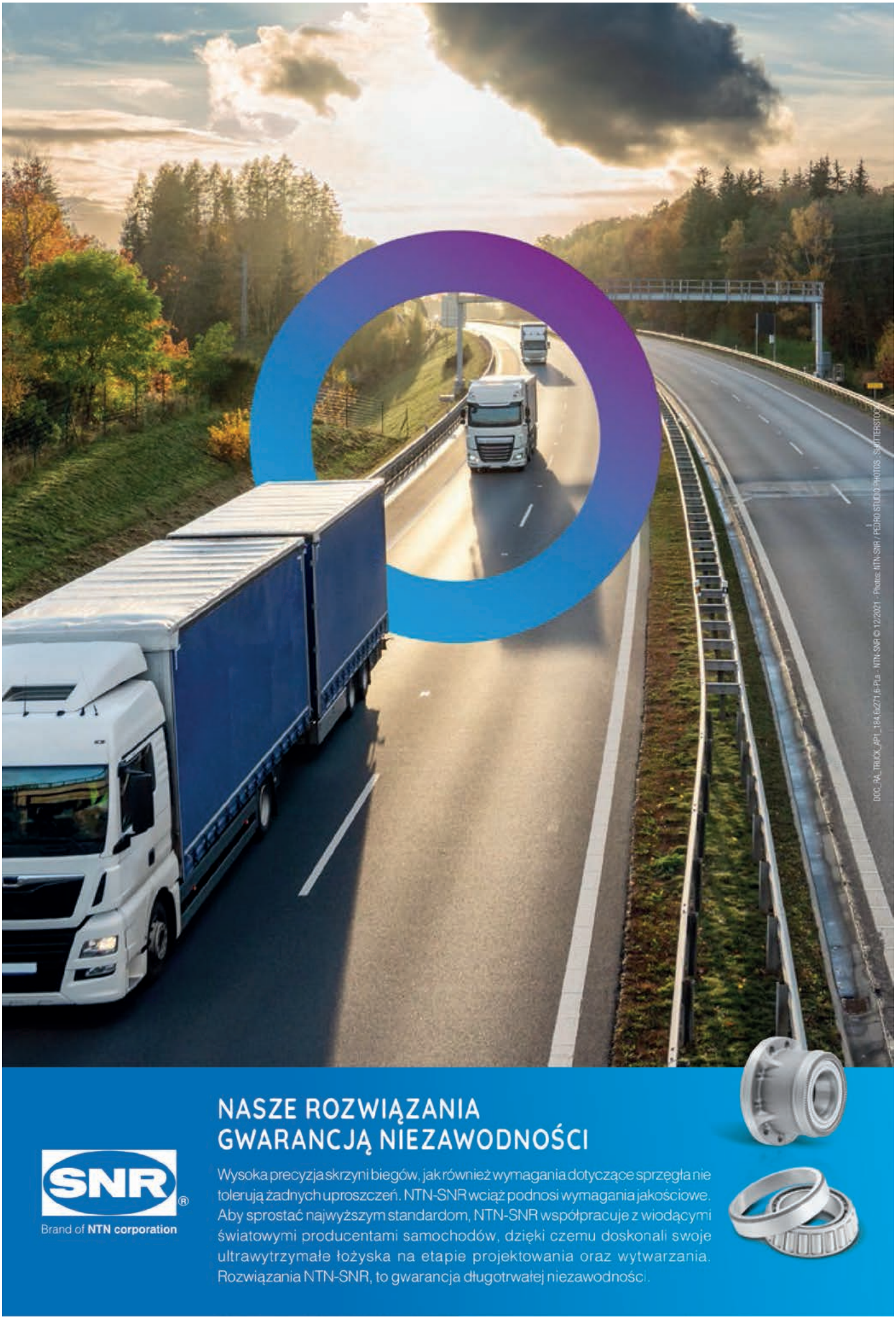
- Bezpośrednim zamiennikiem dla czujników OE
- Testowane w Centrum Technologicznym Dinex
- Dostępne "od ręki" w magazynach Dinex
- Łatwe w montażu

Marka	Typ	Autobus	Nr OE	Nr Dinex	Dinex no.
DAF	XF105, XF95		Euro 5	1810691, 1689812	22041
DAF	XF95, XF105, CF85, CF75		Euro 5	1810690, 1689811, 2192598	22048
Iveco	Stralis		Euro 6	5801291814, 5801455941, 504109529	29042
Iveco	Stralis	Citelis, Airway, Crossway, Crealis, Minirider, Cityclass, Eurorider, Magelis,Domino	Euro 5	504102603, 5801455940, 55581035	29043
MAN	TGS, TGX, TGA, TGL TGM		Euro 5	81.27421.0253, 81.27421.0264, 81.27421.0242 81.27421.0237	47040
Mercedes-Benz	Actros, Axor, Antos		Euro 5	006.153.0628, 1614310103	51040
Mercedes-Benz	Actros		Euro 5	006.153.0728, 1614310104, 1614320014	51041
Mercedes-Benz	Actros, Axor		Euro 5	006.153.0528, 1614310102, 160310803048	51042
Scania	P,G,R,T	F,K,N	Euro 5	2265872, 2253825	67040
Volvo/Renault	FH, FM, FH12, FM12, FE, FL, Kerax, Premium	B13R, B9L, B9S, B9TL, FE, FL, B5LH, B6R, B7R, B9R, B12B, B12M, B5RH	Euro 5	20889280, 20451990, 7420889280, 7420451990	81033
Volvo/Renault	FH, FM, FH(4), FM(4), T/K/C series	B13R, B7FB, B11R, B5LH, B8R, B8L	Euro 6	21412472, 7421412472	81043
Volvo		B13R, B5LH, B8R	Euro 5	21164792	81044
Volvo/Renault	FH, FM, Kerax, Premium	B11R, B5LH, B8R, B8L	Euro 5	21225020, 7421225020	81045
Volvo	FH, FM	B11R, B5LH, B8R	Euro 5	21164414	81046
Volvo/Renault	FL, FE, Premium, Midlum	B8R, B5LH	Euro 5	21164790, 7421164790	81047
Volvo/Renault	FH, FM, FE, FL, D narrow, D wide, C	B5LH, B5LHC, B5TL, B8L, B8R	Euro 6	21285163, 22035664, 7421285163 7422035664	81049
Volvo/Renault	FH, FM, FE, FL, D narrow, D wide, C	B5LH, B5LHC, B5TL, B8L, B8R	Euro 6	21542714, 7421542714	81050

06.2020.PL © Dinex A/S, Denmark

W celu uzyskania dodatkowych informacji skontaktuj się z lokalnym biurem sprzedaży Dinex. **Dinex.net**

PHILLIPS
QS6+
NEW PRODUCT LINE
1SP - Certificated GGVS/ADR
PHILLIPS
QS6+
EBS - Certificated GGVS/ADR
PHILLIPS
QS6+
1SP - Certificated GGVS/ADR
PHILLIPS
QS6+
MADE TO CONNECT
PROFESSIONAL TRUCKS & TRAILERS CONNECTORS
www.phillips-europe.com


NASZE ROZWIĄZANIA
GWARANCJĄ NIEZAWODNOŚCI
Wysoka precyzja skrzyni biegów, jak również wymagania dotyczące sprzęgła nie tolerują żadnych uproszczeń. NTN-SNR wciąż podnosi wymagania jakościowe. Aby sprostać najwyższym standardom, NTN-SNR współpracuje z wiodącymi światowymi producentami samochodów, dzięki czemu doskonali swoje ultrawytrzymałe łożyska na etapie projektowania oraz wytwarzania. Rozwiązania NTN-SNR, to gwarancja długotrwałej niezawodności.
SNR
Brand of NTN corporation

COVIND
unlimited quality
COVIND
NAJLEPSZY WYBÓR DLA SPĘDZAJĄCYCH
W DRODZE KAŻDY DZIEŃ
ZASTOSOWANIE: MERCEDES BENZ
ODKRYJ PEŁNĄ GAMĘ PRODUKTÓW DEDYKOWANYCH
WWW.COVIND.IT

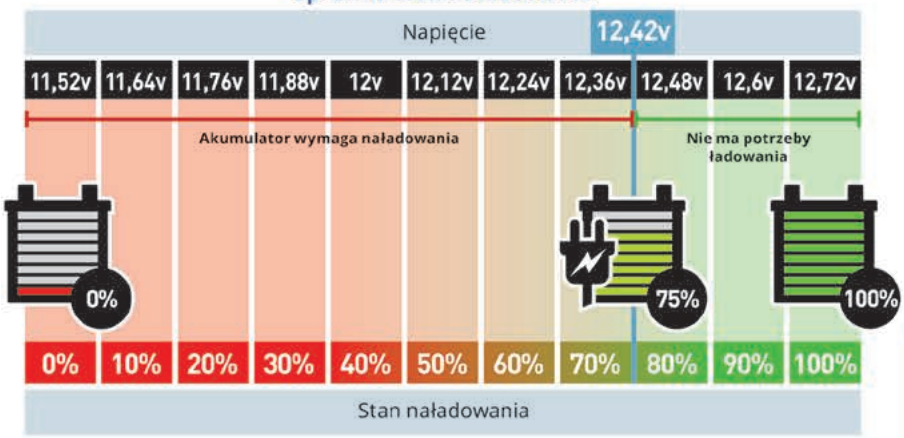
EXIDE TECHNOLOGIES

VADEMECUM AKUMULATORÓW DO **POJAZDÓW UŻYTKOWYCH**

Główne przyczyny skróconej żywotności akumulatora

- Krótkie podróże z maksymalnym poborem prądu
- Źle dobrany akumulator
- Luzy w mocowaniu i uszkodzenie obudowy
- Przedłużone okresy samorozładowania
- Niesprawna instalacja elektryczna
- Ekstremalne temperatury

Sprawdź stan naładowania



Najważniejsze kryteria przy doborze odpowiedniego akumulatora

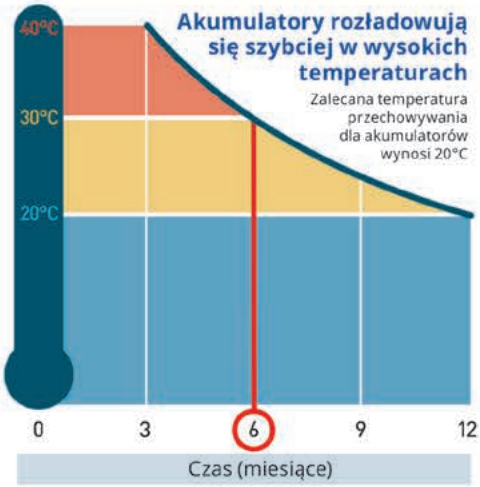
Odporność na wstrząsy: w pojazdach ciężarowych, w których akumulator umieszczony jest w tylnej części nadwozia (np. Euro 5/Euro 6), mocny i odporny na wstrząsy akumulator jest niezbędny, aby uniknąć awarii. Odporność na wstrząsy jest ważna w przypadku pojazdów poruszających się po drogach złej jakości i w trudnym terenie.

Wytrzymałość w pracy cyklicznej: wysoka wytrzymałość w pracy cyklicznej jest ważna w przypadku akumulatorów zamontowanych w pojazdach użytkowanych na długich dystansach, zapewniających komfort kierowcy podczas postojów, pojazdach użytkowych, wykorzystywanych w intensywnym ruchu miejskim i innych pojazdach o dużym zapotrzebowaniu na energię. Ta cecha zapewnia maksymalnie długi okres użytkowania akumulatora i pewny start pojazdu.

Prąd rozruchu: wysoki prąd rozruchu umożliwia start silnika w niskich temperaturach i jest niezbędny w przypadku wielu pojazdów wymagających wysokich prądów, jak maszyny rolnicze czy budowlane.

Akumulatory rozładowują się szybciej w wysokich temperaturach

Zalecana temperatura przechowywania dla akumulatorów wynosi 20°C



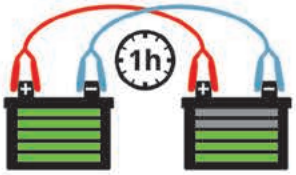
Zapamiętaj!

Klasyfikację uszkodzeń ze względu na miejsce ich powstania, rodzaj, ale przede wszystkim źródło, można ująć w następujący sposób:

- Uszkodzenia mechaniczne, czyli wszystkie ilościowe ubytki elementów akumulatora, takich jak połączenia, zwarcia, nieszczelności, mają podłoże produkcyjne i najczęściej są objęte gwarancją producenta akumulatora.
- Ubytki materiału aktywnego na płytach oraz parowanie elektrolitu są już wynikiem eksploatacji, a jeżeli następują one przedwcześnie – eksploatacji nieprawidłowej.
- Również uszkodzenia morfologiczne płyt, związane z powstawaniem miejscowej mikroformy krystalicznej siarczanów ołowiu, która powoduje nieodwracalne zasiarczenie płyt oraz chemiczne, związane ze zmianą rozkładu gęstości elektrolitu, są następstwem poddania akumulatora zbyt dużym obciążeniom.
- Nie podlega reklamacji również akumulator, którego niesprawnością jest tylko stan nienaładowania.

Porady praktyczne

Przed montażem akumulatorów w samochodach ciężarowych nie wszyscy zwracają uwagę, aby były one identyczne i sparowane. Jeżeli montujemy dwa akumulatory o różnym stopniu naładowania (czyli różnym oporze wewnętrznym), zdarza się, że nigdy nie uzyskają one równego obciążenia. Przy połączeniu szeregowym ten sam prąd płynie przez obydwa akumulatory i przy różnym oporze wewnętrznym odkładają się różne napięcia, czyli każdy jest doładowywany w innym stopniu.



Rada: parowanie, czyli połączenie plusa z plusem, a minusa z minusem na min. 1 godzinę rozwiązuje ten problem.

W przypadku konieczności wymiany jednego akumulatora połączonego z innym szeregowo dopuszczalna różnica wieku akumulatorów połączonych wynosi maks. 1 rok. Zaleca się zawsze wymianę całego zestawu, ponieważ użycie starych i nowych akumulatorów może uniemożliwiać prawidłowe ładowanie/rozładowanie i skraca żywotność całego zestawu.

Jak niska temperatura wpływa na rozruch silnika

EXIDE TECHNOLOGIES | POWERING THE WORLD **FORWARD**

ENDURANCEPRO EFB

Najlepszy akumulator Exide do pracy cyklicznej jest teraz niezniszczalny

Jedną z najbardziej zaawansowanych linii produktowych w ofercie Exide jest **EndurancePRO EFB** – wykonana w technologii **EFB (Enhanced Flooded Battery)**, która dzięki zastosowaniu specjalnego separatora, znacznie poprawiła osiągi akumulatorów w zakresie pracy cyklicznej. Akumulatory te świetnie sprawdzą się w pojazdach z bogatym wyposażeniem wspierającym kierowcę w trasie, w tym w formie funkcji „hotelowej", jak również w autobusach miejskich i pojazdach kurierskich. Technologia EFB została wynaleziona przez Exide w 2008 r. i w pierwszej kolejności znalazła zastosowanie w akumulatorach z systemem Start-Stop.

Wysoką odporność na wstrząsy gwarantuje zastosowana **technologia HVR® (High Vibration Resistance)**. Akumulatory EndurancePRO EFB przekraczają poziom V4 w teście wibracji przeprowadzanym według nowych europejskich standardów.

REKOMENDOWANE TYPY POJAZDÓW I WARUNKI UŻYTKOWANIA:

Nowoczesne pojazdy wykorzystywane na długich trasach z akumulatorem zamontowanym na tylnej osi. Idealny do pojazdów poruszających się po trudnym terenie. Wymaga uzupełniania wodą.

Akumulatory **EndurancePRO EFB**, oferowane są w popularnych pojemnościach **180 Ah i 225 Ah**, bazują na technologii hybrydowej, przez co polecane są w zastosowaniach, w których **doskonałe osiągi w pracy cyklicznej** są kluczowym parametrem doboru. Są akumulatorami nisko obsługowymi, w których ewaporacja elektrolitu jest niewielka, aczkolwiek akumulator **wymaga okresowej kontroli poziomu elektrolitu i w razie potrzeby uzupełnienia wodą destylowaną**. O ile zarówno StrongPRO EFB+, jak i EndurancePRO EFB sprawdzą się idealnie w pojazdach o napięciu ładowania 28,8 V lub większym, to w przypadku pojazdów o napięciu ładowania mniejszym od 28,8 V preferowany jest **hybrydowy EndurancePRO EFB**, gdyż w takim zastosowaniu technologia wapniowa może nie być najlepszym wyborem bez względu na producenta akumulatora.

Zalety akumulatora Exide EndurancePRO EFB

- Niezwykle solidny – teraz z technologią HVR®, spełnia wymagania V4 V4 HVR
- Idealny do intensywnej pracy cyklicznej: 2 razy dłuższa żywotność w pracy cyklicznej w porównaniu ze standardowym akumulatorem do pojazdów ciężarowych (zaawansowana technologia SHD z warstwą maty szklanej przytwierdzonej do masy czynnej na płycie) zapewnia doskonałą wydajność w pracy cyklicznej (do 200 cykli przy głębokości rozładowania 50%)
- Zwiększona trwałość
- Stworzony w oparciu o doświadczenie z rynku pierwszego wyposażenia (OE)

ENERGIZING A NEW WORLD

EXIDE TECHNOLOGIES

www.akumulator.pl www.exidegroup.com

VARTA® ProMotive AGM
WYKORZYSTAJ CAŁY POTENCJAŁ SWOJEGO POJAZDU.
VARTA ProMotive AGM stworzony dla zaawansowanych pojazdów użytkowych. To akumulator do najbardziej wymagających zastosowań, pozwalający na eliminację niepożądanych przestojów.
OE ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE
MADE IN GERMANY
Sześć razy dłuższy cykl życia w porównaniu z tradycyjnymi akumulatorami
Do zaawansowanych funkcji hotelowych oraz klimatyzacji postojowej
Zaprojektowany do montażu na tylnej osi (EURO 5/6) dzięki najwyższej odporności na wibracje
VARTA
ProMotive AGM
A1
Odwiedź nasz portal varta-automotive.com i dowiedz się więcej o optymalizacji całkowitych kosztów zarządzania flotą.
Pewny start to akumulator VARTA
CLARIOS

Philips Xperion 6000 – gama lamp warsztatowych stworzona przez użytkowników

Ponad stuletnie doświadczenie marki Philips w segmencie źródeł oświetlenia pojazdów mechanicznych procentuje w konstrukcjach lamp warsztatowych. Nie mniej ważnym czynnikiem branym pod uwagę przy poszerzaniu ich oferty są opinie mechaników.

Obecnie w gamie lamp warsztatowych marki Philips znajduje się kilkanaście pozycji. Mają zróżnicowaną budowę i funkcje, a przez to użytkownik może łatwiej dobrać model do specyfiki swojej pracy. Wszystkie łączy dziś ultranowoczesne źródło światła, jakimi są diody LED oraz bezprzewodowe zasilanie.

Pomimo tak rozbudowanej oferty i zaawansowanych technologicznie rozwiązań marka Philips systematycznie rozwija segment lamp roboczych. Najnowszą propozycją jest cała gama modeli Xperion 6000 - Pocket, Slim, Line, Pillar i UV Pillar. Ich wizualnym wyróżnikiem jest limonkowo-szara obudowa. Takie zestawienie nie jest przypadkowe, bo zaproponowane przez mechaników, którzy nieraz tracili czas na odnalezienie odłożonej lampy w warsztacie.

Innym często zgłaszanym postulatem był sposób mocowania do powierzchni metalowych. W nowej serii zastosowano silniejszy magnes, a w przypadku Slim, Pillar i Pillar UV dwie sztuki. To rozwiązanie pozwala na stabilne ustawienie lampy w pionie. Dodatkowo każdy z pięciu nowych modeli Xperion 6000 wyposażono w wyjmowany i obracany wokół własnej osi haczyk.

Bezprzewodowe zasilanie efektywnie ułatwia wykonanie różnych czynności przy samochodzie, szczególnie przy konieczności zmiany pozycji, korzystaniu z kanału czy podnośnika. To z kolei wiąże się z koniecznością użycia pojemniejszych akumulatorów, które muszą być relatywnie szybko ładowane. Czas ten udało się skrócić dzięki wprowadzeniu portu usb typu C – i wynosi od 3,5 do 4,5 godziny.

Co więcej, poza modelem Xperion 6000 Line, do pozostałych oferowane jest nowe akcesorium - stacja dokująca podłączona do sieci 230V. Za jej pośrednictwem można ładować jednocześnie dwie lampy.

Innym premierowym rozwiązaniem jest funkcja „Find my device". Dwa moduły radiowe - nadajnik i odbiornik - pozwolą szybciej zlokalizować odłożoną lampę, jak też zasygnalizują jej pozostawienie w naprawionym pojeździe, który właśnie wyjeżdża z warsztatu.

Mianownikiem wszystkich modeli Xperion 6000 jest szeroka wiązka światła LED oraz możliwość pracy w trybach świecenia Eco lub Boost. Jak też korzystania z punktowej diody umieszczonej na głowicy lampy. W przypadku Pocket znajduje się na elastycznym wężyku o długości 25 cm. Dodatkiem do UV Pillar jest ultrafioletowe światło do szukania miejsc wycieków płynów eksploatacyjnych. To również lampa z wysokim wskaźnikiem oddawania barw CRI95, co poszerza jej zastosowanie.

JAKA JEST PRZYSZŁOŚĆ OLEJÓW SILNIKOWYCH DO POJAZDÓW CIĘŻAROWYCH?

Pomimo wielu inicjatyw na poziomie międzynarodowym, udział transportu drogowego w emisji gazów cieplarnianych wciąż jest znaczący. W konsekwencji cała branża motoryzacyjna stoi przed koniecznością realizacji bardzo ambitnych celów w zakresie redukcji zanieczyszczeń wyznaczonych przez prawodawstwo UE. Jak podkreślają specjaliści ExxonMobil, opracowanie nowych technologii filtracji zanieczyszczeń i formulacji środków smarnych już na stałe wpisało się w zakres prac zespołów badawczo-rozwojowych. Efektami tych starań są oleje silnikowe o lepkościach, które jeszcze niedawno wydawały się niemożliwe do zastosowania w silnikach dużych pojazdów użytkowych.

Jak podaje Komisja Europejska, około 1/4 emisji CO2 z transportu drogowego oraz około 6% całkowitej emisji w UE jest generowana przez pojazdy ciężarowe i autobusy. Dlatego w 2019 roku przyjęto rozporządzenie, które definiuje normy emisji CO2 dla pojazdów ciężarowych. Nowe prawo precyzyjnie wyznacza cele branży motoryzacyjnej w zakresie zmniejszenia średniej emisji przez nowe pojazdy ciężarowe. Cele wyrażone jako procentowa redukcja emisji w stosunku do średniej UE w okresie referencyjnym (od 1.07.2019 do 30.06.2020) wynoszą 15% do 2025 roku oraz 30% do 2030 roku.

Ambitne plany Unii Europejskiej to duże wyzwanie dla branży motoryzacyjnej, ale menedżerowie flot ciężarowych mogą oceniać przyszłe zmiany pozytywnie. Mniejsza emisja oznacza niższe zużycie paliwa, które stanowi największy udział w wydatkach firm transportowych. Z drugiej strony, konieczne zmiany doprowadzą do wzrostu kosztów produkcji pojazdu ciężarowego, spełniającego normę Euro VII, ponieważ dostosowanie się do nowego prawa wymaga inwestycji - począwszy od dalszego rozwoju układów redukcji emisji spalin po pracochłonne modyfikowanie formulacji olejów silnikowych. Jak podkreśla Jerzy Domaszczyński, CVL Sector Specialist Poland & EE Cluster z ExxonMobil, obniżenie klasy lepkości oleju silnikowego nie jest trudne, ale sztuką jest wprowadzenie zmian w taki sposób, aby zmodyfikowany olej nadal oferował skuteczną ochronę silnika, a film olejowy był odporny na zerwanie.

„Opracowywanie i testowanie nowych olejów silnikowych wymaga mądrego bilansu. Oszczędność paliwa musi być równoważona trwałością produktu, a precyzja badań laboratoryjnych musi być równoważona poprzez ocenę wydajności oleju w warunkach rzeczywistych. W ostatnim czasie w sprzedaży pojawił się olej Mobil Delvac XHP Ultra LE MN9 5W20 do silników pojazdów ciężarowych marki MAN. Klasa lepkości 5W20 jeszcze niedawno wydawała się niemożliwa do wprowadzenia w linii produktów smarnych do dużych pojazdów użytkowych. Popularyzacja niższych indeksów lepkości to skuteczny sposób na ograniczanie tarcia w silniku, co zmniejsza zapotrzebowanie pojazdu na paliwo i emisję zanieczyszczeń" - wyjaśnia specjalista ExxonMobil.

Zachodzące zmiany wymuszają również ewolucję klas jakościowych olejów silnikowych. Zmiany dotyczą klas ACEA E o coraz wyższej efektywności paliwowej, ale również wprowadzenia nowych kategorii ACEA F dla olejów pracujących w wysokich temperaturach przy siłach ścinających HTHS od 2,9 do 3,2 mPa.s. Te zmiany otwierają kolejny rozdział w historii olejów silnikowych dla pojazdów ciężarowych. Dla przypomnienia, Mobil Delvac - jeden z pierwszych na świecie olejów do silników wysokoprężnych - został wprowadzony do sprzedaży w 1925 roku. Prace amerykańskich inżynierów były na ówczesne czasy wybitnym osiągnięciem, a nowy produkt został zarejestrowany pod nazwą Diesel Engine Lubricant by VACuum Oil, w skrócie DELVAC.

Jerzy Domaszczyński z ExxonMobil uważa, że warsztaty serwisujące pojazdy ciężarowe powinny być świadome konsekwencji nadchodzących zmian: „Wszystkie nowe oleje silnikowe o niższym HTHS w połączeniu z klasami lepkości SAE 5W20 lub 0W20 nie będą wstecznie kompatybilne. Oznacza to, że nie będą mogły być stosowane w starszych silnikach, nieprzystosowanych do tych olejów". Jednak jak podkreśla, wprowadzenie nowych środków smarnych to za mało, żeby producenci

pojazdów ciężarowych spełnili nowe wymagania środowiskowe. Konieczny jest rozwój nowych technologii motoryzacyjnych również poza obszarem środków smarnych.

Inżynierowie podejmują różne próby ograniczania emisji substancji szkodliwych przez branżę transportową. Można tego dokonać poprzez wykorzystanie odnawialnych i zrównoważonych paliw, które są ważnym narzędziem do redukcji emisji CO2. Rozwiązań szuka się również w procesie zaawansowanych badań. Na przykład, zespół inżynierów Southwest Research Institute w USA osiągnął bardzo niską emisję tlenków azotu NOx na poziomie 26,8 mg / kWh. Najlepiej działający układ wykorzystuje dodatkowy katalizator selektywnej redukcji katalitycznej (SCR), zainstalowany blisko silnika. To pokazuje potencjalny kierunek rozwoju, który przybliży branżę motoryzacyjną do spełnienia nowych norm środowiskowych.

Popularyzacja olejów silnikowych 0W20 i 5W20 w sektorze transportowym nie nastąpi jednak nagle. Ciężarówki wymagające takich lepkości dopiero wyjeżdżają na drogi, a normy ACEA F są w przygotowaniu. Według statystyk Europejskiego Stowarzyszenia Producentów Samochodów (ACEA), średni wiek ciężarówki w Polsce wynosi około 13 lat i dlatego dużą popularnością nadal cieszą się produkty mineralne. Jednak udział olejów syntetycznych o niższych lepkościach, takich jak Mobil Delvac 1 LE 5W30, sukcesywnie rośnie.

Czy w kolejnych latach lepkość olejów silnikowych do pojazdów ciężarowych będzie wynosić 0W-16 lub 0W-12? Według specjalisty ExxonMobil, obecne trendy w branży pozwalają sądzić, że taki scenariusz jest wysoce prawdopodobny.

Wśród produktów Mobil Delvac dostępnych w sieci MARTEX na szczególną uwagę zasługują:

Mobil Delvac 1 LE 5W30, w pełni syntetyczny olej do wysokoobciążonych silników Diesla, który łączy zaawansowaną technologię ochrony silnika w pojazdach niskoemisyjnych z większymi możliwościami w zakresie oszczędności paliwa oraz innymi korzyściami związanymi ze stabilnym funkcjonowaniem silnika, takimi jak trwałość, ochrona systemów emisji i wydłużone okresy między wymianami oleju.
Spełnia lub przewyższa wymagania: ACEA E9/E7/E6; API CJ-4/CI-4 PLUS/CI-4/SN. **Aprobaty (wybrane):** MB-Approval 228.51/228.31; MAN M 3677/M 3477/M 3271-1; Volvo VDS-4/VDS-3; Renault Truck RLD-3/RLD-2; Scania LDF-4.

Mobil Delvac XHP ESP FE 5W30 zapewnia doskonałą ochronę silnika i potencjalną oszczędność paliwa. Ten wysokiej jakości produkt ma sprostać najnowszym wymaganiom Volvo, Daimler, Detroit, Mack, Renault i Cummins dla ich najnowszych silników wysokoprężnych. Zastosowane oleje bazowe zapewniają doskonałą płynność w niskich temperaturach oraz zachowanie lepkości w wysokich temperaturach i kontrolę lotności. Oleje bazowe, system dodatków i obniżona lepkość filmu (HTHS) przyczyniają się do potencjalnej oszczędności paliwa. **Spełnia lub przewyższa wymagania:** API FA-4; Cummins CES 20087. **Aprobaty (wybrane):** MB-Approval 228.61; Volvo VDS-5; Renault Trucks RLD-5.

Mobil Delvac MX ESP 15W40 przyczynia się do wydłużenia żywotności silnika nawet w najbardziej wymagających warunkach w jeździe drogowej i terenowej zapewniając wyjątkowe osiągi nowoczesnych wysokowydajnych silników o niskiej emisji spalin, w tym silników wyposażonych w systemy recyrkulacji spalin (EGR) i systemy obróbki spalin z filtrami cząstek stałych (DPF) i katalizatorami utleniającymi do silników Diesla (DOCs). Mobil Delvac MX ESP 15W-40 doskonale nadaje się do starszych typów silników i występuje również w lepkości 10W30. **Spełnia lub przewyższa wymagania:** API CK-4/CJ-4/CI-4/CI-4 PLUS/CH-4/SN/SM/SL; ACEA E7/E9. **Aprobaty (wybrane):** MB-Approval 228.31; RENAULT TRUCKS RLD-3; VOLVO VDS-4.5; VDS-4; VDS-3; VDS-2.

Informacje o pozostałych środkach smarnych Mobil Delvac do pojazdów ciężarowych znajdziesz na stronie www.mobil.pl oraz w sieci sprzedaży MARTEX.

Fristom
Producent lamp samochodowych
www.fristom.com
www.facebook.com/LampyFristom/
Wewnętrzny system kontroli świateł
Łatwy i szybki montaż
Innowacyjna technologia
Nowoczesny design
100% LED
IF YOU CAN DREAM IT, YOU CAN MAKE IT.
WE CAN TRANSPORT IT!
WWW.IMAGINATIONTRANSPORT.EU
FT-700 LED
– lampy tylne, które wybrała sama
Iwona Blecharczyk!
ZESKANUJ MNIE
zobaczyć film
Produkty dostępne w punktach sprzedaży
MARTEX
www.martextruck.pl

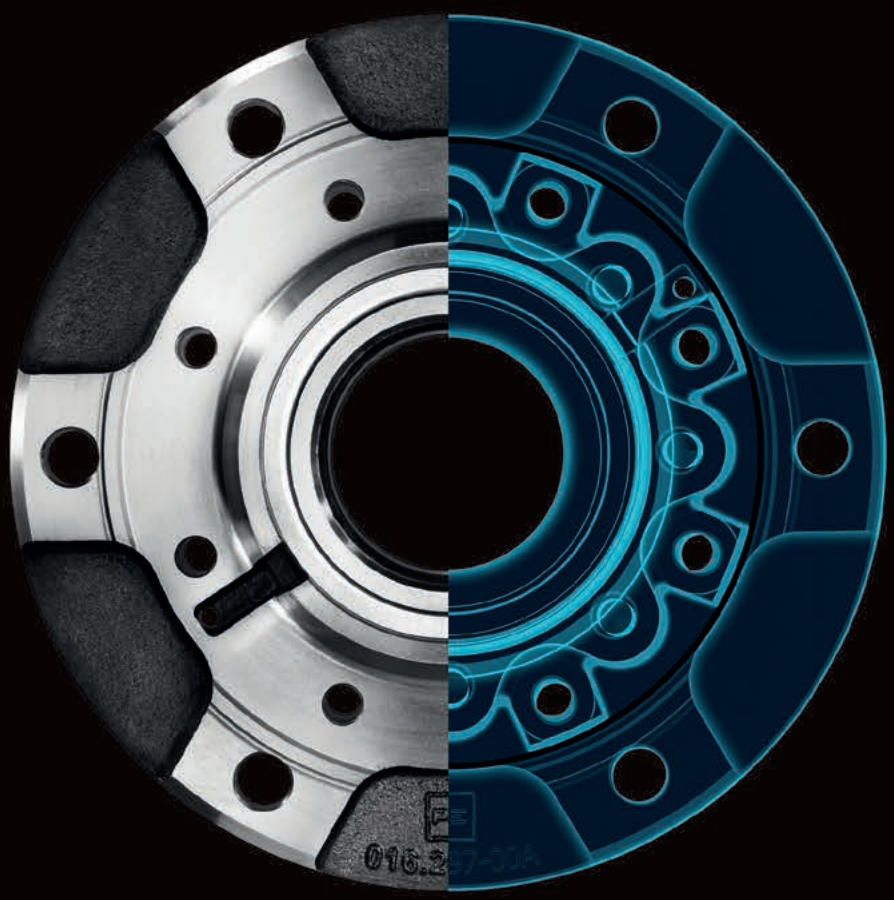
PE STRAIGHT. FORWARD.

PE Automotive: **#uncompromisely**honest

Czasami najlepszy zamiennik jest oryginałem.

Oczywiście oryginałem PE. W firmie PE wyznaczamy nowe trendy poprzez innowacje produktowe, aby zapewnić sprawne działanie Twojej floty. Jesteśmy również niepokonani, jeśli chodzi np. o stosunek jakości do ceny. A w kwestii jakości – nie uznajemy żadnych kompromisów. Sprawdź nas!

uncompromiselyhonest.pe.de



COS.PEL®
BODY PARTS

Produkcja włoska

PERFEKCJA W KAŻDYM DETALU

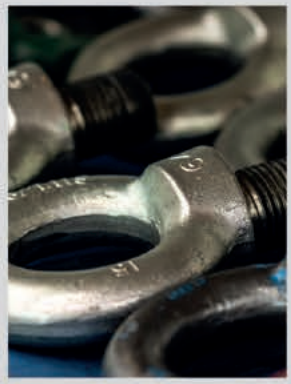
COS.PEL. MOŻLIWOŚCI PRODUKCJI – NAUKA OD NAJLEPSZYCH

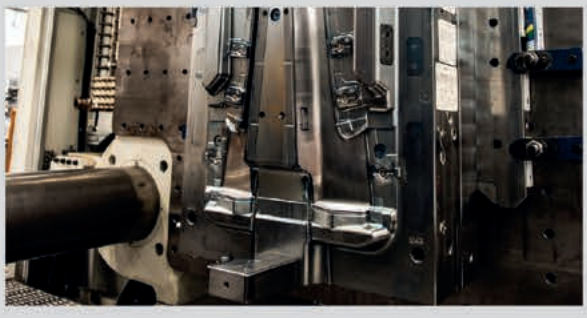
Technologia wtrysku tworzyw sztucznych jest stale rozwijającym się procesem, a COS.PEL stale rozwija i modyfikuje swoje możliwości produkcyjne, aby dostarczać klientom najlepszy produkt pod względem trwałości, wyglądu i odporności.

W celu utrzymania tego poziomu stale współpracujemy nie tylko z producentami samochodów ciężarowych, ale również z wiodącymi firmami działającymi w segmencie producentów samochodów kategorii premium pozyskując know-how produkcyjne i procesowe.

Korzyści:
- możliwość produkcji bardziej skomplikowanych elementów body parts dzięki pozyskanym specjalistycznym formom do wtrysku
- optymalizacja wszystkich parametrów produkcyjnych i skrócenie czasu całego procesu produkcji
- możliwość uruchomienia produkcji przed seryjnej zgodnie ze standardami stawianymi przez producentów i dostarczanie ich na linie produkcyjne do produkcji masowej

Ciągły proces nauki i rozwoju technologii w COS.PEL gwarantuje wysoko technologiczny i jakościowy produkt, tym samym będąc na bieżąco dopasowany do zmieniających się wymagań i uwarunkowań rynku automotive – aftermarket.





www.cospel.it

producent
lamp
samochodowych

MADE IN
POLAND

SAMOCHODOWE OŚWIETLENIE
PRZYSZŁOŚCI

więcej na: **www.was.eu**

Mój wybór? Oryginał!

Truck & Car service

Oryginalna jakość BorgWarner

Nie akceptuj niższych standardów

- Trwała turbosprężarka w oryginalnej jakości BorgWarner
- Obszerna oferta produktów
- Szybkie i niezawodne zaopatrzenie w części zamienne
- Globalna sieć dystrybutorów
- Optymalne wsparcie w diagnostyce błędów i naprawie

aftermarket.borgwarner.com

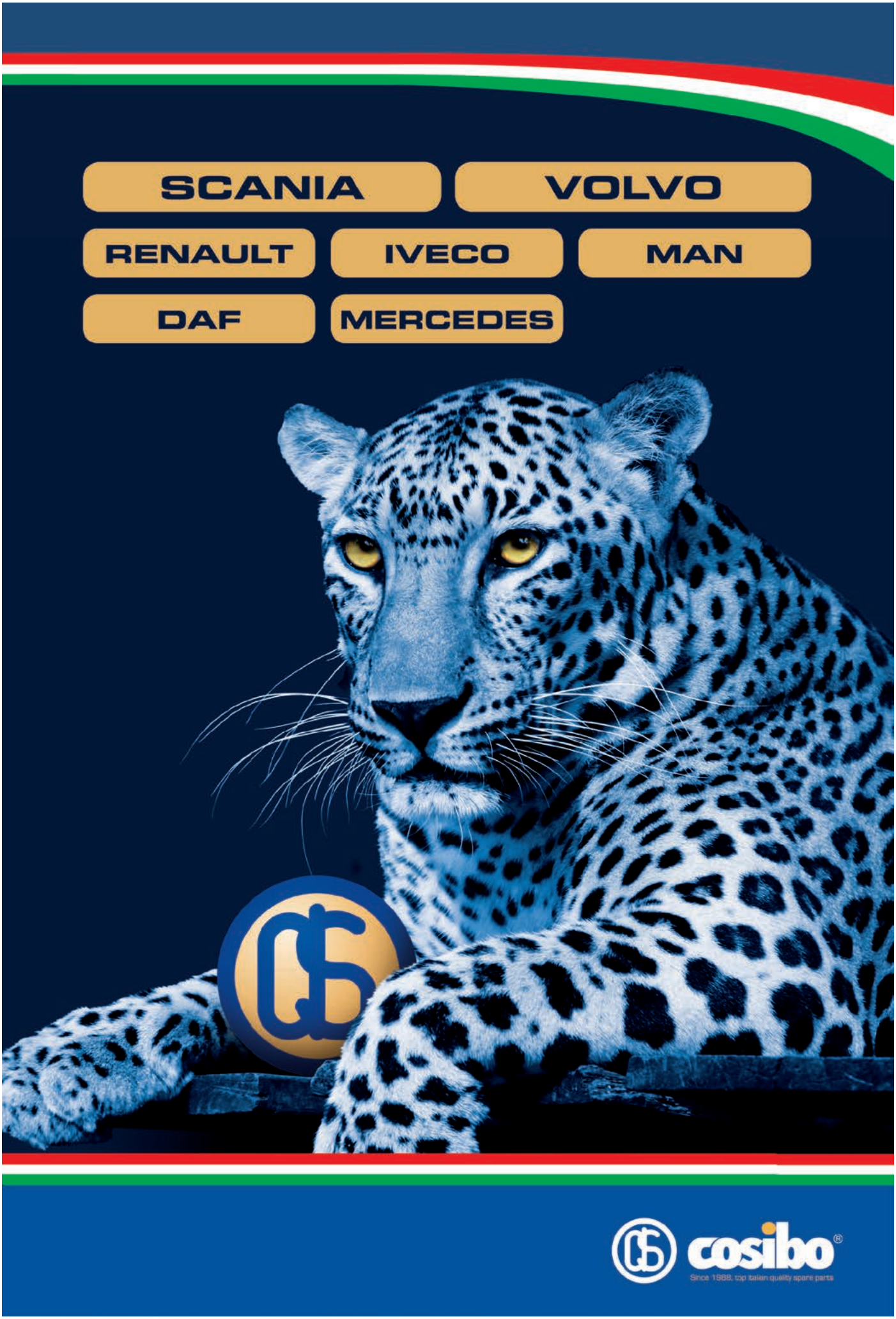
BorgWarner

EMMERRE
spare parts for trucks and trailers
Pojazdy użytkowe
Różnica jest w wyborze
Podzespoły EMMERRE
Technologia dla wyjątkowej jakości
Via Raspini, 2 - 10036 Settimo Torinese TO - ITALY
Tel +39 011/8977373 - www.emmerre.eu
Przytaczane referencje nie są oryginalne ale doskonale zamienne

Niezawodne części zamienne zaprojektowane dla mechaników i na rynek wtórny

www.cosibo.com

Certyfikowana jakość COSIBO dla części zamiennych


SCANIA
VOLVO
RENAULT
IVECO
MAN
DAF
MERCEDES
cosibo
Since 1988, top italian quality spare parts

www.dayco.com
KUBELBIRE.COM
Dayco Heavy Duty
Innowacje OE dla Aftermarketu.
Jako światowy lider w dziedzinie badań, projektowania, produkcji i dystrybucji silnikowych układów napędowych stosowanych w pojazdach użytkowych, budowlanych oraz rolniczych, zapewniamy innowacyjne i efektywne rozwiązania spełniające określone wymagania dotyczące wydajności dla potrzeb każdego klienta.
DAYCO®
MOVE FORWARD. ALWAYS.™

Najbardziej oczekiwana PREMIERA
MAVIC
by
HORPOL
since 1979
Tylna lampa zespolona
LZD 2650 lewa
Tylna lampa zespolona
LZD 2651 prawa
IMPONUJĄCE ŚWIATŁO. INNOWACYJNY DESIGN.
HORPOL
NAJNOWOCZEŚNIEJSZA TECHNOLOGIA.
ZESKANUJ KOD...
... I OBEJRZYJ
FILM PRODUKTOWY!
horpol.pl
/pl.horpol
/horpol.pl
PRODUKT POLSKI

Przygotuj się do sezonu z ALKO.

Główny dostawca amortyzatorów do wiodących producentów przyczep.

Engineering
Design
Quality
Flexibility

The Smart Choice

www.alko-tech.com/damping

AL-KO
QUALITY FOR LIFE

MARTEX

REWOLUCJA JOST: SYSTEM AUTOMATYCZNEGO SPRZĘGANIA KKS

System automatycznego sprzęgania KKS, oferowany przez firmę JOST, daje kierowcy możliwość automatycznego, szybkiego i bezpiecznego sprzęgania oraz rozprzęgania naczepy bezpośrednio z kabiny za pomocą zdalnego sterowania. Zastosowanie jednego tylko produktu umożliwia podniesienie na wyższy poziom efektywności, komfortu i bezpieczeństwa, co oznacza, że KKS to przyszłość logistyki i element o kluczowym znaczeniu dla autonomicznej jazdy.

W skład tego innowacyjnego i zarazem kompleksowego systemu sprzęgania wchodzą: sprzęg siodłowy KKS 42, elektryczne nogi podporowe Moduł E-Drive, system sensoryki sprzęgu, czujniki, automatyczny układ smarowania LubeTronic, zdalne sterowanie KKS oraz znormalizowane zgodnie z ISO złącze KKS.

KKS całkowicie eliminuje wszystkie obciążające fizycznie kierowcę czynności związane z procesem sprzęgania i rozprzęgania, uniezależnia proces sprzęgania od pogody i pory dnia oraz zapewnia znaczną redukcję czynnika stresu.

Podczas sprzęgania kierowca jest prowadzony niemal „za rękę", a dzięki systemowi czujników na bieżąco otrzymuje informacje dotyczące procesu sprzęgania, które odczyta na pilocie zdalnego sterowania KKS. Podczas rozprzęgania przy użyciu KKS kierowca nie musi jak dotychczas wysiadać z kabiny, opuszczać za pomocą korby nóg podporowych, wspinać się za kabinę, odłączać spiralnych przewodów i otwierać sprzęgu siodłowego. Elektryczne nogi podporowe Moduł E-Drive opuszczają się automatycznie po naciśnięciu jednego przycisku a sprzęg siodłowy odblokowywany jest zdalnie. Można również uniknąć niebezpiecznego wchodzenia i schodzenia z pomostu za kabiną ponieważ nie trzeba już ręcznie odłączać spiralnych przewodów pneumatycznych, elektrycznych, ABS/EBS, a złącze KKS sprzęgu siodłowego i naczepy rozłącza wszystkie połączenia elektryczne i pneumatyczne pomiędzy naczepą a ciągnikiem. Dzięki temu znacznie zmniejsza się ryzyko obrażeń. Podczas sprzęgania kierowca podnosi podwozie pojazdu, aby zapewnić kontakt płyty sprzęgu siodłowego z płytą ślizgową naczepy. Zamontowany w sprzęgu siodłowym czujnik sygnalizuje kontakt z płytą ślizgową naczepy. Po wyświetleniu na pilocie zdalnego sterowania KKS informacji o kontakcie płyt należy cofać ciągnikiem do momentu, aż sworzeń królewski znajdzie się w zamku sprzęgu siodłowego i zostanie zablokowany. Czujniki monitorują również odpowiednią pozycję sworznia królewskiego i prawidłowe zablokowanie sprzęgu siodłowego, a dane na ten temat są wyświetlane kierowcy na pilocie zdalnego sterowania KKS. Wraz z połączeniem mechanicznym poprzez sworzeń królewski następuje również automatyczne połączenie pneumatyki, elektryki oraz systemów ABS/EBS przez złącze KKS.

Zastosowanie KKS pozwala zaoszczędzić do 50% czasu podczas każdej wymiany naczepy. KKS do idealne rozwiązanie dla firm transportowych, które często realizują przejazdy na krótkich trasach z dużą liczbą procesów sprzęgania i rozprzęgania, a także w transporcie, gdzie ogromną rolę odgrywa bezpieczeństwo, np. podczas przewozu substancji niebezpiecznych, ponieważ monitoring oparty na czujnikach oferuje wysoki poziom zabezpieczenia przed odłączeniem naczepy i niewłaściwym sprzęganiem.

Więcej informacji na temat KKS można znaleźć na stronie internetowej: kks-futurenow.com

Skorzystaj z szerokiej gamy oświetlenia dla motoryzacji

BOSMA® for better life

LAMPY ROBOCZE LED z dźwiękiem

retrofit **UP TO LED**

żarówki halogenowe **HEAVY DUTY LONG LIFE**

żarówki halogenowe **PREMIUM**

lampy wyładowcze **XENON duopak**

KIEROWCO, PAMIĘTAJ ABY:

- reflektorowe źródła światła **ZAWSZE WYMIENIAĆ PARAMI**, maksymalnie co 2 lata lub 50 000 km
  - wydajność starej żarówki szybko się zmniejsza
  - druga żarówka zużyje się krótko po tym, jak awarii uległa pierwsza
  - dwie nowe żarówki świecą jaśniej
- używać wyłącznie **ŻARÓWEK WYSOKIEJ JAKOŚCI**, pochodzących od renomowanych producentów
- utrzymywać w **CZYSTOŚCI SZKŁA REFLEKTORÓW**, sprawdzając jednocześnie ich stan techniczny
- dbać o poprawne **USTAWIENIE REFLEKTORÓW**, tak aby oświetlały drogę, a nie oślepiały innych uczestników ruchu
- regularnie wymieniać **PIÓRA WYCIERACZEK** i używać dobrej jakości płynu do spryskiwaczy
- w przypadku uczucia zmęczenia, senności - jak najszybciej **ZROBIĆ SOBIE PRZERWĘ W JEŹDZIE**, aby przywrócić koncentrację i sprawność umysłu

AUTOMOTIVE SOLUTIONS

www.bosma-group.eu

AMPRO Technologie GmbH

AMPRO Technologie GmbH
www.ampro-tec.de
info@ampro-tec.de

CZUJNIKI NOX

- Czujniki NOx mierzą zawartość tlenków azotu w spalinach pojazdu i umożliwiają skuteczne oczyszczanie spalin w połączeniu z katalizatorem CSR
- Celem jest utrzymanie emisji tlenków azotu w dopuszczalnych granicach, tak aby spalanie w silniku było jak najefektywniejsze
- Większość pojazdów wykorzystuje dwa czujniki NOx, instalowane przed i za katalizatorem CSR. Najczęściej są stosowane w pojazdach z silnikami Diesla Euro 5 i 6
- Ceramiczny rdzeń w głowicy czujnika dokonuje pomiarów bezpośrednio w gorącym strumieniu spalin, a następnie elektronika w sposób ciągły przekazuje wartości NOx poprzez magistralę do ECU

ZALETY CZUJNIKÓW AMPRO NOX

- Jedyny producent NOx dostarczający na rynek wtórny i OEM
- Czujniki w jakości OE. Każdy czujnik jest testowany przez min. 5 dni oraz indywidualnie kalibrowany
- 100% nowo wyprodukowany, wysoka integracja produkcji: od podstawowych chemikaliów do gotowego produktu w jednej fabryce
- W pełni niezależnie opracowana linia produkcyjna oraz oprogramowanie
- Zamienne 1:1 z oryginalnymi częściami
- 180 referencji czujników NOx w bieżącej ofercie: europejskie i amerykańskie marki samochodów ciężarowych oraz popularne samochody osobowe i lekkie pojazdy użytkowe
- Niemiecka marka AMPRO
- Wielojęzyczny dział sprzedaży i doradztwa technicznego
- Szkolenia dla zespołów sprzedaży i zarządzania produktem

Prestolite electric
ROZRUSZNIKI I ALTERNATORY PRODUCENTA I DOSTAWCY ORYGINALNEGO WYPOSAŻENIA
JEDYNY BRYTYJSKI PRODUCENT ELEKTROTECHNIKI MOTORYZACYJNEJ!
• DOSTAWCA DO PONAD 40-TU EUROPEJSKICH PRODUCENTÓW SAMOCHODÓW CIĘŻAROWYCH I AUTOBUSÓW TAKICH JAK:
DAF, Scania, MAN, Van Hool, Iveco, Alexander-Dennis, Wright Group, Optare, VDL, Volvo, Cummins, CAT, etc.
• WYROBY FABRYCZNIE NOWE
• BEZ KAUCJI I KONIECZNOŚCI ZWROTU RDZENIA
www.prestolite-eu.com
TecAlliance
TecDoc Inside

KING TONY
Enjoy your work
NARZĘDZIA PROFESJONALNE
www.kingtony.com.pl

Lampa warsztatowa LED
AKTUALIZACJA!

HAZET®
Das Werkzeug

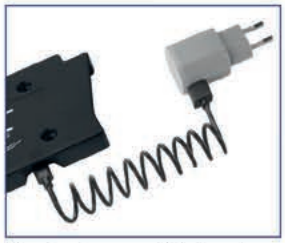
1979 W1/3

Funkcja bezprzewodowego ładowania: zestaw lamp LED, 3-częściowy

- Efektywna i komfortowa funkcja ładowania dzięki samoczynnemu optymalnemu pozycjonowaniu lampy na podkładce
- Bezprzewodowo mobilne i wszechstronne, szczególnie w bardzo ciasnych przestrzeniach

Zawartość:

- 1979 W-82 Lampa warsztatowa LED, 300 lm
- 1979 W-92 Lampa warsztatowa LED, 1100 lm
- 1979 WP-2 Podkładka do bezprzewodowego ładowania dwóch lamp
- Kabel USB C, 100 cm
- Zasilacz 5 V, 2 A



W zestawie przewód ładowania i zasilacz do podkładki

Proces ładowania uruchamia się natychmiast po położeniu lampy

Odwiedź nas na naszym Instagram

HAZET_1868_POLSKA

HAZET-WERK Hermann Zerver GmbH & Co. KG · Güldenwerther Bahnhofstraße 25 – 29, 42857 Remscheid · Germany

GLYSANTIN®

Płyny do chłodnic klasy premium z aprobatami wiodących producentów samochodów ciężarowych.

Der Schutz-Garant.
GLYSANTIN®

GLYSANTIN® - rekomendowany przez producentów

Najwyższej jakości płyny do chłodnic GLYSANTIN® zapewniające potrójną ochronę układu chłodzenia przed korozją, przegrzaniem i zamarzaniem. Są wytwarzane i produkowane we współpracy z producentami silników i pojazdów. Płyny GLYSANTIN® posiadają największą na świecie liczbę aprobat producenckich spośród płynów do chłodnic.

GLYSANTIN® zapewnia całoroczną ochronę silnika. Produkty są dostępne dla wszystkich typów pojazdów i silników.

Płyn do chłodnic GLYSANTIN®

GLYSANTIN® G48® stworzony na bazie technologii hybrydowej. Zawiera mieszaninę nieorganicznych i organicznych inhibitorów korozji, które chronią układ chłodzenia. Płyn ma kolor niebiesko-zielony.

GLYSANTIN® G30® nie zawiera krzemianów. Produkt wykorzystuje technologię kwasów organicznych (OAT), które chronią układ chłodzenia. Płyn ma kolor różowy.

GLYSANTIN® G40® stworzonych na bazie hybrydowej technologii kwasów organicznych i związków krzemu (Si-OAT). Łączy zalety płynów do chłodnic zawierających krzemiany i wolnych od nich – gwarantuje doskonałą ochronę przed korozją i długą żywotność. Płyn ma kolor różowy.

Lista aprobat i rekomendacji dla samochodów ciężarowych i autobusów:

Marka	Rok produkcji	GLYSANTIN®	
Daewo		G30®	
DAF		G30®	●
Fuso		G30®	
GMC		G30®	
Hino		G30®	
Irizar	od 09/2016	G40®	●
Iveco	od 01/2014	G30®	
MAN	do 11/2012	G48®	●
MAN Truck & Bus	od 12/2012	G40®	●
Mercedes-Benz Truck & Bus	do 09/2011	G48®	●
		G30®	●
	od 10/2011	G40®	●
Renault Truck		G30®	
SETRA		G48®	●
		G30®	●
		G40®	●
UD Nissan Diesel		G30®	
Volvo Trucks	do 2005	G48®	●
	od 2006	G30®	

Autoryzowany Dystrybutor: PPH „PARYS" Sp. z o.o., 20-328 Lublin, ul. A. Walentynowicz 1, www.parys.pl

PRODUKCJA

based on GLYSANTIN® Concentrate MADE IN GERMANY SINCE 1929

Marka GLYSANTIN® należy do BASF – jednego z największych i wiodących koncernów chemicznych na świecie.

Pierwszy płyn chłodniczy GLYSANTIN® został opatentowany w Niemczech w 1929 roku. Od ponad 90 lat koncern produkuje płyny dostosowane do najnowszych wymogów producentów aut. Dzięki temu jest uważana za jedną z najstarszych oraz największych marek na rynku, które zajmują się produkcją płynów do układu chłodzenia.

Firma PARYS jest jedynym w Polsce licencjonowanym partnerem marki GLYSANTIN®. Dzięki temu może konfekcjonować na oficjalnej licencji i dystrybuować płyny zgodne z najwyższymi normami producenta.

Po więcej informacji na temat GLYSANTIN®, dokładną listę aprobat, norm, specyfikacji oraz ogólnych informacji na temat prawidłowego dbania o układ chłodzenia zapraszamy na stronę www.glysantin.pl

A brand of BASF
We create chemistry

elerte®
where braking begins
YOUR SAFETY IS OUR TOP PRIORITY
NAJNOWSZA TECHNOLOGIA REGENERACJI UKŁADÓW EBS I ADBLUE
ponad 10 lat doświadczenia
ponad 2 miliony sprzedanych części
tysiące zadowolonych klientów na świecie
zaawansowane rozwiązania technologiczne zgodne z europejskimi normami PN-EN ISO 9001: 2015 w zakresie usług regeneracyjnych,
polska marka elerte potwierdzona certyfikatami, coroczny uczestnik międzynarodowych targów Automechanika,
optymalny recykling produktów
www.elerte.pl

JESTEŚ NA
DOBREJ DRODZE

- PONAD 30 LAT HISTORII I DOŚWIADCZENIA
- INNOWACYJNE TECHNOLOGIE PRODUKCJI
- ROZWÓJ MATERIAŁÓW CIERNYCH DLA POJAZDÓW ELEKTRYCZNYCH
- EKOLOGICZNE MATERIAŁY BEZ ZAWARTOŚCI MIEDZI
- PRODUCJA W ZGODZIE Z NATURĄ

lumag materiały cierne

www.lumag.pl

O AVA

Firma AVA oferuje właśnie szeroki asortyment zestawów naprawczych systemów recyrkulacji spalin do silników najpopularniejszych pojazdów marki MAN i SCANIA, w tym też do autobusów tych marek. Oferta zawiera elementy i podzespoły, które bez szkody dla silnika i procesu spalania można naprawiać. Szczególnie interesujące są zestawy naprawcze chłodnic spalin systemów EGR. Zestaw taki zawiera nowy rdzeń chłodnicy oraz wszelkie potrzebne uszczelnienia i elementy mocujące.

Zamiast zestawu naprawczego chłodnicy spalin można wybrać chłodnicę regenerowaną. Kolejnym ułatwieniem napraw systemów EGR jest oferta regenerowanych zespołów chłodzenia spalin z dołączonym nowym lub regenerowanym zaworem EGR. Chłodnica spalin w czasie profesjonalnej regeneracji otrzymuje nowy rdzeń a zespół zaworu doprowadzany jest do pełnej sprawności poprzez naprawę elementów np. korpusu zaworu lub wymianę części uszkodzonych np. ruchomy element zaworu.

Wykorzystanie części do napraw systemów EGR z oferty AVA pozwala na znaczne obniżenie kosztów usuwania awarii, przyspiesza ten proces a także, co obecnie ma duże znaczenie, wpływa na ograniczenie emisji CO2 do atmosfery, wykorzystuje się części już gotowe, nie trzeba wydatkować energii na produkcję nowych.

NORMY EMISJI SPALIN

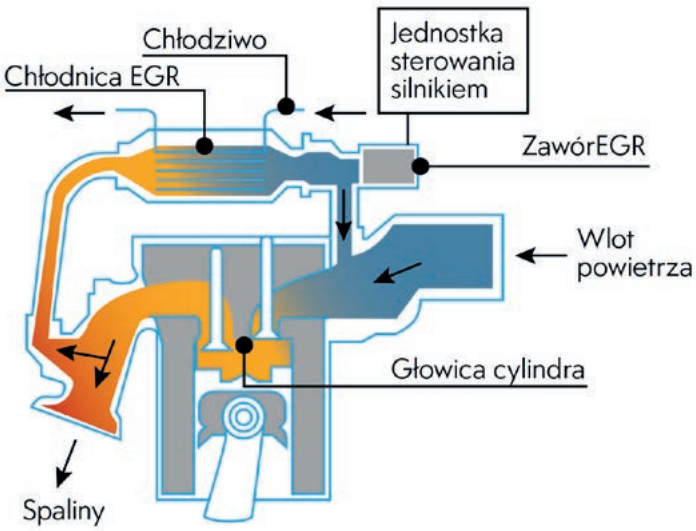
Normy ekologiczne nakładane na przemysł motoryzacyjny wymagają od producentów silników ciągłego dążenia do ograniczania emisji szkodliwych składników w spalinach. Do najważniejszych składników toksycznych w spalinach zalicza się dziś CO^2, NOx i cząstki sadzy. Substancje te powstają w wyniku spalania paliw węglowodorowych w cyklu pracy silników spalinowych. Dostosowanie procesu spalania silnika do aktualnych norm emisji wymaga stosowania różnych rozwiązań. Rozwiązania te z jednej strony poprawiają proces przygotowania mieszanki paliwowej dostarczanej do silnika, z drugiej obejmują działania bezpośrednio na powstających w komorze spalania spalinach. W efekcie silniki spełniają normy ekologiczne, ograniczają emisję CO^2 istotną składową tworzenia efektu cieplarnianego.

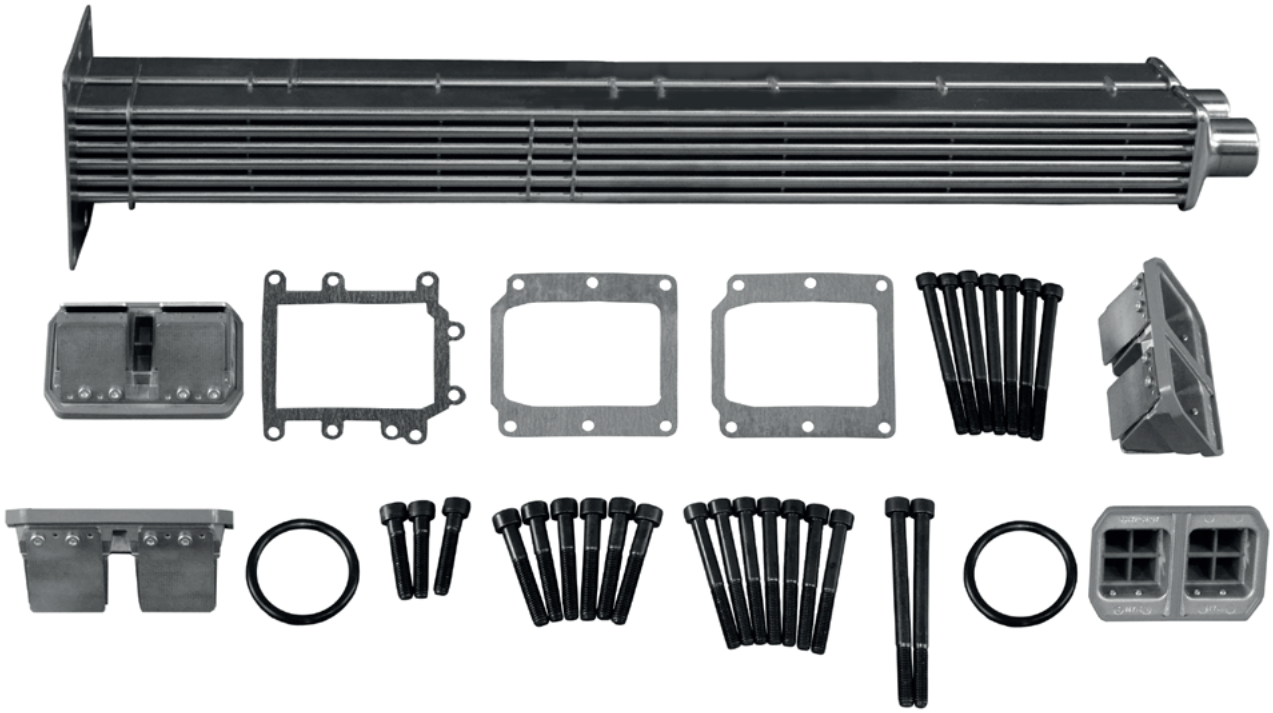
RECYRKULACJA SPALIN

Jednym z powszechnie wykorzystywanych sposobów ograniczania emisji składników toksycznych w spalinach jest recyrkulacja spalin. Proces ten polega na wprowadzeniu pewnej ilości spalin z kolektora wydechowego do kolektora ssącego. Spaliny wprowadzone do kolektora ssącego powodują obniżenie temperatury w komorze spalania co wpływa na zmniejszenie tworzenia się NOx (tlenków azotu). Ponowne wprowadzenie spalin do komory spalania powoduje także „dopalenie" długich łańcuchów węglowodorowych a efektem tej procedury jest zmniejszenie powstawania cząstek sadzy.

Dotyczy to szczególnie silników z zapłonem samoczynnym spalających olej napędowy składający się głównie z długich łańcuchów węglowodorowych. Wprowadzenie powrotne spalin do komór spalania szczególnie w dużych silnikach z zapłonem samoczynnym zmniejsza efekt „twardego chodu" co wpływa na obniżenie hałasu pracy silnika i poprawia komfort pracy kierowcy. W silnikach benzynowych recyrkulacja także zmniejsza powstawanie cząstek sadzy ale efekt ten ze względu na skład paliwa jest mniej znaczący. W obu rodzajach silników recyrkulacja spalin istotnie obniża emisję CO^2.

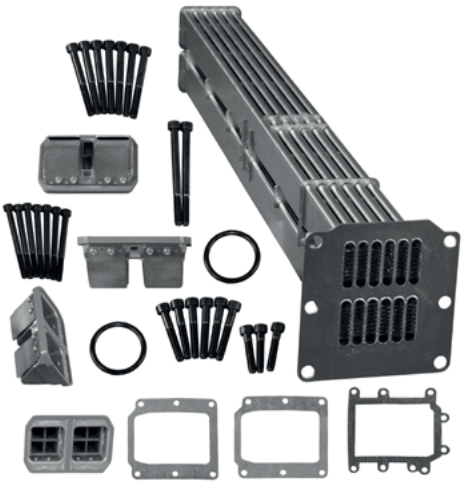
Recyrkulacja spalin z punktu widzenia pracy silnika „zatruwa" nowy ładunek mieszanki paliwa, który kierowany jest do komory spalania i zmniejsza efektywność wykorzystania energii z paliwa. Aby utrzymać parametry silnika i jednocześnie spełniać wymagania ekologiczne ilość spalin kierowana ponownie do kolektora ssącego musi być dokładnie kontrolowana. Zajmuje się tym sterownik silnika, który oblicza jaka ilość spalin może w danym momencie być dostarczona do komór spalania. Elementem wykonawczym przez który przepływa określona ilość spalin z kolektora wydechowego do ssącego jest zawór EGR.





ZAWORY EGR

Zawór EGR składa się z dwóch części: zaworu mechanicznego i części sterującej. Część mechaniczna zazwyczaj to zawór grzybkowy zamykający odpływ z kolektora wydechowego i wpuszczający spaliny do specjalnego połączenia z kolektorem ssącym. W wielu wypadkach, a szczególnie w silnikach samochodów uzytkowych spaliny kierowane do kolektora ssącego są chłodzone w chłodnicy spalin. Jako chłodnice stosuje się wymienniki ciepła typu spaliny – powietrze lub spaliny – płyn chłodzący. Rozwiązanie zależy do wielkości, parametrów i przeznaczenia silnika. Do kolektora ssące spaliny przedostają się poprzez zawór po własnym ciśnieniem.



Druga część zaworu to sterownik poruszający elementami mechanicznymi. Sterownik zaworu uruchamiany jest przez sterownik silnika. Stosuje się tu w dwa systemy sterowników zaworu EGR: siłownik podciśnieniowy i układ z silnikiem krokowym. Siłownik podciśnieniowy połączony jest z układem ssącym silnika – wykorzystuje podciśnienie z kolektora ssącego do poruszania zaworu. Na wejściu do siłownika znajduje się zawór elektryczny sterowany przez sterownik silnika. Jeżeli zawór jest otwarty to podciśnienie podciąga membranę siłownika, a ta z kolei otwiera zawór przepuszczający spaliny. Czas otwarcia zaworu decyduje o ilości spalin biorących udział w procedurze recyrkulacji. Drugim rozwiązaniem sterowania jest układ z silnikiem krokowym. Silnik poprzez przekładnię połączony jest z zaworem i umożliwia bezstopniowe otwieranie i zamykanie zaworu. Sygnał ze sterownika silnika wysterowuje silnik krokowy, który ustala położenie zaworu EGR.

Zawory EGR mogą ulegać awariom spowodowanym osiadaniem nagarów na częściach ruchomych lub uszczelniających zawór. Nagar powstaje w wyniku spalania słabej jakości paliwa lub gdy silnik jest zużyty i spore ilości oleju dostają się do układu dolotowego. Elementy ruchome mogą się również zacierać w wyniku działania wysokich temperatur związanych np. z niewłaściwym składem mieszanki dostarczanej do komór spalania, uszkodzeniem lub utrata wydajności chłodnic spalin systemu EGR.

Część mechaniczna musi wykazywać dużą odporność na wysoką temperaturę spalin, a dobór materiałów na elementy zaworu muszą zabezpieczać go przed zatarciem i zmianom wymiarów pod wpływem temperatury.

Konstrukcje zaworów EGR stosowane w małych silnikach głownie benzynowych to elementy, których się nie naprawia. W przypadku awarii należy wymienić cały zawór. Natomiast w silnikach pojazdów użytkowych jak ciągniki siodłowe, maszyny budowlane i podobne stosuje się systemy EGR, do których oferowane są zestawy naprawcze. Taka oferta daje użytkownikom możliwość oszczędzania na zakupie części zamiennych, pozwala także na utrzymywanie pewnych „zapasów" znacznie skracających naprawy w przyszłości.

TECHNOLOGIA USZCZELNIEŃ W JAKOŚCI OEM

Uszczelniacze wału typu CASCO™ należące do oferty Corteco pozwalają na oszczędność nawet do 70% energii, w porównaniu do tradycyjnych rozwiązań.
Zostały zaprojektowane i wyprodukowane przez Freudenberg Sealing Technologies jako odpowiedź na potrzeby producentów samochodów wykorzystujących silniki diesla.
Potrzebowali skutecznego rozwiązania w kwestii uszczelnień, które nie tylko zapewnia długotrwałe użytkowanie w trudnych warunkach, ale także pozwala na znaczne obniżenie tarcia, przekładające się na mniejsze zużycie paliwa.

Corteco oferuje najszerszy asortyment uszczelniaczy promieniowych w jakości OE.
Jako część grupy Freudenberg odpowiedzialna za dystrybucję jej produktów na niezależnym rynku wtórnym – Corteco zapewnia dostęp do najwyższej jakości produktów, wyróżniających się dużą wytrzymałością i żywotnością swoich uszczelniaczy.

a brand of FREUDENBERG

CORTECO®

ZAP BATTERIES SINCE 1925

Truck CARBON EFB to nasza najnowsza konstrukcja, w której wykorzystano technologię EFB (Enhanced Flooded Battery). Akumulator ten jest przeznaczony do samochodów ciężarowych, maszyn budowlanych, rolniczych, statków i pojazdów specjalistycznych bardzo intensywnie eksploatowanych, wyposażonych w dodatkowe urządzenia wymagające większego poboru prądu. Dedykowany do pracy w pojazdach gdzie akumulator zlokalizowany jest w tylnej części podwozia.

FOR EVERY CLIMATE

greenEnergy

ZALETY :

- specjalne wkładki antywibracyjne w każdym ogniwie
- konstrukcja kratki o zmienionej geometrii i grubości
- wzmocnione połączenia międzygrodziowe
- nowa konstrukcja wyprowadzeń biegunowych oraz wzmocnione mostki biegunowe
- separacja kopertowa o zwiększonej grubości wzmocniona włóknem szklanym
- bardzo duża trwałość cykliczna odporność na wibracje
- długa żywotność w najbardziej ekstremalnych warunkach eksploatacji

PODWÓJNE DOUBLE LID WIECZKO

FLOODED EFB TECHNOLOGY ENHANCED BATTERY

BEAM
AUTOMOTIVE
ACCESSORIES
BEAM SRL
31025 Santa Lucia di Piave (TV)
+39 0422.743391
info@beam.it
www.beam.it

HYBSZ

PRZEWODY SPIRALNE

Wysokiej jakości przewody wykonane z 100% miedzi oraz elastycznej i wytrzymałej izolacji poliuretanowej

PRODUKTY DOSTĘPNE NA PLATFORMIE ZAMÓWIEŃ INTERNETOWYCH ORAZ W SIECI MARTEX

SH HYBSZ Sp. z o. o.
ul. Topolowa 49
63-400 Ostrów Wlkp.

TÜVRheinland CERTIFIED

EAC

Forankra Zabezpieczamy wszystko w transporcie™

Linki holownicze Forankra!

Dlaczego nasze linki?

Wysoka odporność na zerwanie, ponieważ zależnie od modelu, aż do 40T, idealne do holowania ciężkich pojazdów ciężarowych. Bardzo wytrzymały produkt o niskiej wadze zapewnia najwyższą wygode użytkowania w zestawieniu z łatwym przechowywaniem.

- Lekka konstrukcja
- Wytrzymałość
- Ergonomia
- Bezpieczeństwo

Kod produktu	Nazwa	DOR dla podnoszenia	Długość	Kolor
41090041F	Linka do holowania busa	1T	4m	Zielony
41090042F	Linka do holowania TIR solówka DMC 7,5%	3T	6m	Szary
41090043F	Linka do holowania TIR DMC 40T	6T	6m	Niebieski

Forankra Pol Sp. z o.o. ul. Lubczyńska 6c 70-895 Szczecin WWW.FORANKRA.PL

ATP-DIESEL®

REPLACEMENT SPARE PARTS FOR EUROPEAN TRUCKS

PRODUCENT CZĘŚCI ZAMIENNYCH DO:

SILNIKÓW, SKRZYŃ BIEGÓW, UKŁADÓW HAMULCOWYCH, UKŁADÓW KIEROWNICZYCH I ZAWIESZENIA

PRZEZNACZONYCH DO SAMOCHODÓW:

VOLVO, SCANIA, RENAULT

ROK ZAŁOŻENIA 1995, IZMIR, TURCJA

ORIGINAL QUALITY

www.atpdiesel.com

REAL MANUFACTURER
hObi®
ALUMINIOWE I STALOWE
SIŁOWNIKI HAMULCOWE
ZBIORNIKI POWIETRZA
ZBIORNIKI PALIWA
TŁUMIKI EURO IV - V
TŁUMIKI WYDECHOWE
RURY WYDECHOWE
RURY ELASTYCZNE
KLINY POD KOŁA I WSPORNIKI
KOLEKTORY WYDECHOWE
FILTRY DPF EURO VI
www.hobiex.com

SUMO
FIRENZA
A Premium Brand from Singapore
DRIVUS SERIES
DRIVEN TO PERFECTION
TRUCK & BUS
Radial Tyres
MADE IN THAILAND
DRIVUS-S
DRIVUS-D
DRIVUS-T

SEM RUBBER - METAL CO.

www.semlastik.com

ŞEM GRUBU

SORL
Auto Parts One-stop Solution
www.sorl.com.cn
Części zamienne do pojazdów użytkowych,
osobowych oraz szynowych.
Jeden z najlepszych dostawców OEM na świecie.
Pompy i siłowniki
podnoszenia kabiny
SORL 瑞立集团

Rolling into the future

ROLLING

PEŁNA OFERTA MECHANIZMÓW WYCIERACZEK

Nowe katalogi TangDE

Dostępne w oddziałach Martex

WYŁĄCZNY DYSTRYBUTOR NA POLSKĘ

TruckExpert

QUALITY TRUCK & TRAILER PARTS

Oferta na sezon zimowy MTX Battery

AKUMULATOR 12V 140AH 800A

513X189X223 MTX PREMIUM SHD

AKUMULATOR 12V 225AH MTX PREMIUM EFB

1200A 518X276X242

AKUMULATOR 12V 180AH MTX PREMIUM SHD

1000A 513X223X223

	INDEKS MARTEX	POJEMNOŚĆ (AH)	PRĄD ZIMNEGO ROZRUCHU (A) (EN)	NAPIĘCIE
	MTX-100-780	100	780	12
	MTX-120-750	120	750	12
NOWOŚĆ! MTX PREMIUM SHD	**MTX-140-SHD**	**140**	**800**	**12**
	MTX-140-800	140	800	12
	MTX-170-950	170	950	12
	MTX-180-950-B	180	950	12
NOWOŚĆ! MTX PREMIUM EFB	**MTX-180-EFB**	**180**	**1000**	**12**
NOWOŚĆ! MTX PREMIUM SHD	**MTX-180-SHD**	**180**	**1000**	**12**
	MTX-180-1000	180	1000	12
	MTX-225-1050-B	225	1050	12
	MTX-225-1200	225	1200	12
NOWOŚĆ! MTX PREMIUM EFB	**MTX-225-EFB**	**225**	**1200**	**12**
NOWOŚĆ! MTX PREMIUM SHD	**MTX-225-SHD**	**225**	**1150**	**12**
	MTX-45-360	45	360	12
	MTX-50-420	50	420	12
	MTX-55-460	55	460	12
	MTX-60-520	60	520	12
	MTX-74-680	74	680	12
	MTX-92-720	92	720	12

SERTPLAS®

Since 1955

MARTEX

WYŁĄCZNY DYSTRYBUTOR NA POLSKĘ

DZIAŁ WYPOSAŻENIA WARSZTATOWEGO MARTEX

Rafał ŁÓJ

kom. 735 986 122
r.loj@martextruck.pl

Łukasz POPANDA

kom. 735 988 773
l.popanda@martextruck.pl

Rafał DUŚ

kom. 602 569 523
r.dus@martextruck.pl

WWW.WARSZTAT.MARTEXTRUCK.PL

DIAGNOSTYKA

ELEKTRONARZĘDZIA

GEOMETRIA

KLIMATYZACJA

NARZĘDZIA RĘCZNE I SPECJALISTYCZNE

OBSŁUGA AKUMULATORÓW

OBSŁUGA OGUMIENIA

PNEUMATYKA

PODNOŚNIKI

OLEJOWO-SMARNE

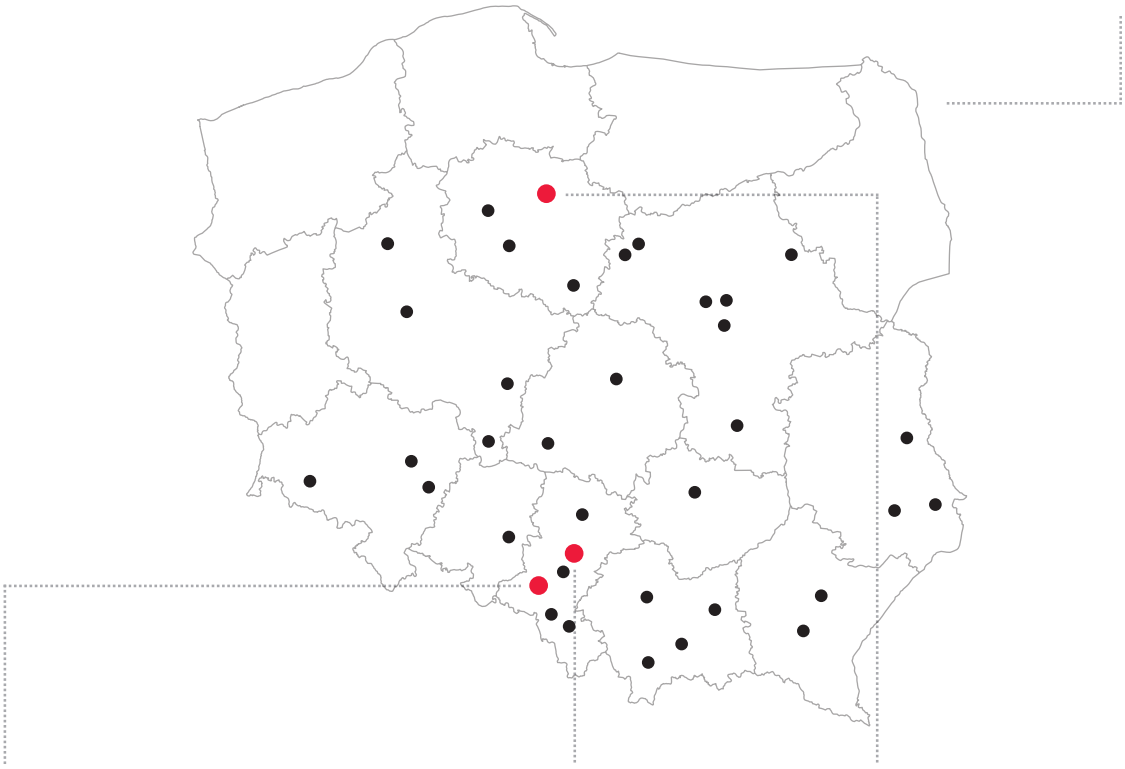
MYJKI I ODKURZACZE

SPAWALNICTWO

SYSTEMY WTRYSKU

URZĄDZENIA POMOCNICZE

KONTAKT DO ODDZIAŁÓW
WWW.MARTEXTRUCK.PL



01 CENTRALA RYBNIK

02 MAGAZYN CENTRALNY DĄBROWA GÓRNICZA

03 HUB PRZEŁADUNKOWY ŁYSOMICE

CENTRALA
Sekretariat
tel. 32 439 08 10, 32 433 23 55
biuro@martextruck.pl

DYREKTOR ZARZĄDZAJĄCY V-CE PREZES ZARZĄDU
Andrzej PARZOCH
tel. 32 423 14 67, kom. 530 906 908
a.parzoch@martextruck.pl

DYREKTOR DS. SPRZEDAŻY I MARKETINGU
Janusz DYRKA
tel. 32 423 14 39, kom. 668 877 315
j.dyrka@martextruck.pl

DYREKTOR DS. ZARZĄDZANIA ZAKUPAMI
Wiesław KSEL
tel. 32 423 14 58, kom. 666 019 009
w.ksel@martextruck.pl

DZIAŁ ZAKUPÓW
Marek SKRZYPIEC
tel. 32 423 14 15, kom. 604 427 398
m.skrzypiec@martextruck.pl

DZIAŁ EXPORTU
Jacek SKRZYPIEC
tel. 32 423 14 17, kom. 604 922 295
j.skrzypiec@martextruck.pl

DZIAŁ SPRZEDAŻY HURTOWEJ
Bogusław MORGAŁA
tel. 32 423 14 21, tel. 32 433 23 53
kom. 660 730 251
b.morgala@martextruck.pl

DZIAŁ WYPOSAŻENIA WARSZTATOWEGO
Rafał ŁÓJ
kom. 735 986 122
r.loj@martextruck.pl

DORADCA DS. CZĘŚCI DO SKRZYŃ BIEGÓW I MOSTÓW NAPĘDOWYCH
Rafał MAGIERA
kom. 735 986 150
r.magiera@martextruck.pl

DORADCA DS. SPRZEDAŻY OPON
Sebastian TKOCZ
kom. 882 430 568
s.tkocz@martextruck.pl

DORADCA DS. OLEJÓW I CHEMII WARSZTATOWEJ
Grzegorz STAROŃ
kom. 538 508 310
g.staron@martextruck.pl

DORADCA DS. PNEUMATYKI HAMULCOWEJ
Tomasz NIEDOBA
kom. 668 854 087
t.niedoba@martextruck.pl

DORADCA DS. CZĘŚCI DO SAMOCHODÓW DOSTAWCZYCH
Zdzisław ZEMAN
tel. 32 423 14 53, kom. 787 097 415
z.zeman@martextruck.pl

REKLAMACJE
Aleksander HÜCKMANN
tel. 32 423 14 64, kom. 539 545 667
a.huckmann@martextruck.pl

MAGAZYN CENTRALNY
Dąbrowa Górnicza
Dział dostaw tel. 731 90 40 10
Koordynatorzy tel. 732 60 30 50

Projekt i skład: www.upbrands.pl

PROMOCJA KWARTALNA ASORTYMENTU

KPL.NAPR.ZACISKU HAM.
KNORR USZCZ.TLOCZK.

MTX-5000

19,99 PLN

KLUCZ PŁASKO-OCZKOWY
15MM POLEROWANY

MTX-B0310

3,99 PLN

AMORTYZATOR KABINY DAF
95 XF PRZÓD MTX

MTX-SA-902

99,99 PLN

FILTR POWIETRZA MAN TGA

MTX395

79,99 PLN

CHLAPACZ NACZEPY DŁUGI
350X2400 MARTEX

MTX-2400

37,50 PLN

MARTEX TRUCK PARTS

PRZEWÓD CHŁODNICY DAF
XF95/ XF105

MTX-95126

7,99 PLN

PRZEWÓD CHŁODNICY DAF
95 XF/85 CF

MTX-95129

24,99 PLN

PRZEWÓD UKŁ.CHŁODZENIA
DAF 105XF

MTX-95140

63,99 PLN

ZACISK HAM.KNORR BPW
19,5" LEWY

MTX-ZAC004

666,70 PLN

ZACISK HAM.KNORR BPW
19,5" PRAWY

MTX-ZAC003

666,70 PLN

FILTR OLEJU MB ATEGO

MTX-WO1543X

10,80 PLN

LAMPA WARSZTATOWA
DIODOWA 32 LED 40W

MTX-AE-4032

55,00 PLN

DRĄŻEK POPRZECZNY
MAN TGA

MTX-4135.00.00

275,00 PLN

DRĄŻEK PODŁUŻNY VOLVO
FH N/T 2002-2008

MTX-6276.00.00

199,00 PLN

Ceny promocyjne netto, oferta ważna do wyczerpania zapasów promocyjnych referencji