

Odciąg i zawiesia z łańcuchem zabezpieczonym przed korozją powłoką pewag Corropro PCP



pewag Corropro PCP jest powłoką antykorozyjną, nanoszoną wieloetapowo. Wstępnie, w kąpeli zanurzeniowej na powierzchni ogniw tworzona jest elektrochemicznie warstwa fosforanu cynku. Tak przygotowane ogniwa łańcucha są następnie powlekane warstwą zabezpieczającą na bazie żywicy epoksydowej. W końcowym etapie naniesiona powłoka podlega utwardzaniu w temperaturze 150-180 °C.

Właściwości powłoki **pewag Corropro PCP**:

- **odporność na rozpylany roztwór soli: powyżej 430 godzin bez rdzy,**
- **nie powoduje kruchości wodorowej,**
- grubość warstwy: 20 ± 5 µm,
- kolor: czarny, podobny do RAL 9005,
- odporność na działanie rozpuszczalników organicznych i płynów hydraulicznych: doskonała,
- oddziaływanie na środowisko: wolna od ołowiu / kadmu / chrom VI, i podobnych.

Test mgły solnej wg ISO 9227 Porównanie ochrony przed korozją

Czas do momentu wystąpienia korozji materiału chronionego (czerwonej rdzy)*:

pewag Corropro PCP	> 430 h
malowanie proszkowe	> 360 h
galwanizacja elektrolityczna 10 µm, chromowanie	120 h
lakierowanie	24 h

* - na mechanicznie nieuszkodzonych, niepokrytych obszarach, nieuniknionych w procesie nakładania powłoki ochronnej.

Odciąg z wykorzystaniem łańcucha zabezpieczonego przed korozją posiadają dłuższą żywotność.

Ich estetyczny wygląd potwierdza profesjonalizm przewoźnika podczas transportu ciężkich i cennych ładunków.



Wybierz odciąg łańcuchowy pewag!



Test mgły solnej wg ISO 9227

Stan początkowy

pewag Corropro PCP



Stan końcowy

528 h



Dodatkowo, w osobnym teście, łańcuch pokryty powłoką pewag Corropro PCP poddano rocznej ekspozycji na warunki atmosferyczne: deszcz, śnieg, słońce.

Po rocznym teście zaobserwowano jedynie lekkie zmniejszenie połysku powłoki ochronnej. Nie stwierdzono korozji łańcucha.

malowanie proszkowe



528 h



galwanizacja elektrolityczna



288 h



lakierowanie



168 h

